

SOLUCIONES EN MADERA PARA EL LACADO



ESPECIAL LACADOS



**SUPERPAN
PLUS**



**FIBRALAC
MDF**



**FIBRALAC
TOP**



COMPAC PLUS



**MELAMINA
BARNIZABLE**



**MELAMINA
FAB**



FINSA
soluciones en madera



SUPERPAN PLUS es un tablero compuesto por caras de fibra e interior de partículas de madera aglomeradas, adecuado para postformado, lacado, pintado e impresión por su superficie compacta, absorción homogénea y el cuidado lijado de la superficie.

Se recomienda mismo tratamiento superficial que para el MDF.

Al contar con caras externas de fibra se reduce notablemente el esportillado superficial y el desgaste de las herramientas.

SUPERPAN PLUS

Lacado de calidad con costes más competitivos.

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS							
PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm				
			8/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40
ESPESOR CARAS MDF		mm	1,5 - 2,0	1,5 - 2,0	1,5 - 2,0	1,5 - 2,0	1,5 - 2,0
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m ³	745-700	680	660	660	660
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm ²	20	19	18	17	16
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm ²	2700	2600	2300	2000	1800
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	6	6	6	6	6
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm ²	>0,8	>1,0	>1,0	>1,0	>1,0
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150	>150	>150
HUMEDAD	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
CONTENIDO EN FORMALDEHIDO	EN 120	mg/100 g	≤8,0	≤8,0	≤8,0	≤8,0	≤8,0
TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES							
PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm				
			8/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5
(*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.							
Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran la clasificación P2 definida en la norma europea EN 312:2003, Tabla 3. -Tableros para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) para utilización en ambiente seco (Tipo P2) - Requisitos para las propiedades mecanicas especificadas.							
SUPERPAN PLUS cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 312:2003.							
La Calidad del SUPERPAN PLUS está amparada por el Sello de Calidad de AITIM: 2-4-05 y 2-5-04.							
IMPORTANTE: ESTE ES UN RESUMEN DE LOS DATOS TÉCNICOS. PUEDE VER LA FICHA COMPLETA Y ACTUALIZADA EN LA WEB http://www.finsa.es							



FIBRALAC MDF

Tablero indicado para un mecanizado exigente en caras y cantos

FIBRALAC es un tablero de superficie suave y cantos compactos con buena estabilidad dimensional y baja absorción de agua, barnices y disolventes. Sus finas fibras proporcionan un perfecto acabado en piezas mecanizadas y lacadas.

La menor absorción de laca en superficie y en cantos de FIBRALAC permite un ahorro de materiales y un mejor acabado. La suavidad de las superficies mecanizadas reduce procesos de lijado entre cada aplicación de laca con el consiguiente ahorro en mano de obra y aumento de la productividad.

Además, utilizando lacas pigmentadas se consiguen fuertes efectos en un sólo color. Si usamos lacas diferentes y una buena técnica de acabado, podemos conseguir efectos perla metálicos, mármol y fantasías. Alternativamente la apariencia natural de la superficie de FIBRALAC puede mejorarse usando un simple tapaporos con un revestimiento transparente. Clasificación E1: bajo contenido en formaldehído.

Uso general en ambiente seco. Puede ser utilizado en todo tipo de muebles lacados de cocina y baño, frontales de cajones usando cantos de forma o superficies molduradas.

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS						
PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm			
			8-9	>9/12	>12/19	>19/30
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m ³	830/800	790/770	770/760	755/720
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm ²	1.3	1,2	1.05	0.90
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm ²	30	30	30	26
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm ²	3000	3000	3000	2600
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	16	14	11	9
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0,4	0,4	0,3	0.3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	6	6	6	5
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm ²	>1,4	>1,4	>1,4	1.4
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	> 150	> 150	> 150	> 150
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7 +/- 3	7 +/- 3	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	máx. 0,05	máx. 0,05	máx. 0,05	máx 0.05
CONTENIDO EN FORMALDEHIDO	EN ISO 12460-5	mg/100 g	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8
REACCION AL FUEGO						
TABLA EN 13986:2004+A1	EN 13501-1	Clase	NPD	D-s2,d0**	D-s2,d0***	D-s2,d0
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	EN 13986:2004+A1	α	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	EN 13986:2004+A1	α	0.20	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	EN 13986:2004+A1	W/ (m·K)	0.14	0.14	0.13	0.13
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	EN 13986:2004+A1	db	17	19	23	23
FACTOR DE RESIST. AL VAPOR DE AGUA. C. HÚMEDA C. SECA	EN 13986:2004+A1	μ	21/31	19/29	18/28	17/27
DURABILIDAD BIOLÓGICA	EN 13986:2004+A1	Clase de uso	1	1	1	1
CONTENIDO EN PENTAFLOROFENOL	EN 13986:2004+A1	ppm	<5	<5	<5	<5
TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES						
PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm			
			8-9	>9/12	>12/19	>19/30
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/- 0,2	+/- 0,2	+/- 0,2	+/- 0.3
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/-2 mm/m, máx 5mm	+/-2 mm/m, máx 5mm	+/-2 mm/m, máx 5mm	+/-2 mm/m, máx 5mm
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/- 2,0	+/- 2,0	+/- 2,0	+/-2.0
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5	+/-1.5
IMPORTANTE: ESTE ES UN RESUMEN DE LOS DATOS TÉCNICOS. PUEDE VER LA FICHA COMPLETA Y ACTUALIZADA EN LA WEB						
http://www.finsa.es						



FIBRALAC TOP

Tablero especialmente diseñado para lacados y mecanizados aún más exigentes en caras y cantos.

FIBRALAC TOP es un tablero de fibras de madera con prestaciones mejoradas. Su mayor densidad permite mejorar los procesos de lijado y acabado, incluso con los mecanizados más exigentes.

FIBRALAC TOP es un tablero de superficie suave y cantos compactos con buena estabilidad dimensional y baja absorción de agua, barnices y disolventes. Sus finas fibras proporcionan un perfecto acabado en piezas mecanizadas y lacadas.

La menor absorción de laca en superficie y en cantos de FIBRALAC TOP permite un ahorro de materiales y un mejor acabado. La suavidad de las superficies mecanizadas reduce procesos de lijado entre cada aplicación de laca con el consiguiente ahorro en mano de obra y aumento de la productividad.

Además, utilizando lacas pigmentadas se consiguen fuertes efectos en un sólo color. Si usamos lacas diferentes y una buena técnica de acabado, podemos conseguir efectos perla metálicos, mármol y fantasías. Alternativamente la apariencia natural de la superficie de FIBRALAC TOP puede mejorarse usando un simple tapaporos con un revestimiento transparente. Clasificación E1: bajo contenido en formaldehído

Uso general en ambiente seco. Puede ser utilizado en todo tipo de muebles lacados de cocina y baño, frontales de cajones usando cantos de forma o superficies molduradas.

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS						
PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm			
			8-9	>9-12	>12-19	>19-30
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m ³	840/825	825/805	805/785	780/755
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm ²	1,30	1.20	1.05	0.90
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm ²	30	30	30	26
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm ²	3000	3000	3000	2600
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	16	14	11	9
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0.4	0,4	0,3	0,3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	6	6	6	5
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm ²	1.4	1.4	1.4	1.4
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150	>150
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
CONTENIDO EN FORMALDEHIDO	EN 120	mg/100 g	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8
REACCION AL FUEGO						
TABLA EN 13986:2004	EN 13986:2004	Clase	E	D-s2,d0(**)	D-s2,d0(***)	D-s2,d0
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986	α	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986	α	0.20	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986	W/ (m-K)	0.15	0.14	0.14	0.13
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R).						
PUNTO 5.10 EN 13986:2004	EN 13986:2004	db	17	19	22	23
F.DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. C. HÚMEDA C. SECA.						
TABLA 9 EN 13986:2004	EN 13986:2004	μ	22/32	21/31	20/30	19/29
DURABILIDAD BIOLÓGICA	EN 13986:2004	Clase de uso	1	1	1	1
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	EN 13986:2004	ppm	<5	<5	<5	<5
TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES						
PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm			
			8-9	>9-12	>12-19	>19-30
ESPEOR	EN 324-1	mm	+/- 0,2	+/- 0,2	+/- 0,2	+/- 0,3
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm.
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5
IMPORTANTE: ESTE ES UN RESUMEN DE LOS DATOS TÉCNICOS. PUEDE VER LA FICHA COMPLETA Y ACTUALIZADA EN LA WEB						
http://www.finsa.es						



COMPAC PLUS

Tablero hidrófugo de alta densidad (HDF), para lacar los mecanizados más exigentes.

COMPAC PLUS es un tablero compacto de fibras de madera de alta densidad aglutinadas con resinas sintéticas y prensado a alta temperatura.

Su estructura cerrada e hidrófuga, permite excelentes acabados. Además, su alta densidad aporta elevada resistencia a impactos incluso en zonas sensibles como aristas, esquinas o cantos.

COMPAC PLUS es un tablero hidrófugo que presenta una densidad superior a 1000kg/m³. Posee excelentes prestaciones físico mecánicas tales como la resistencia a la tracción, flexión, módulo de elasticidad y resistencia al impacto. Todo ello, unido a su estabilidad, se concentra en un producto de altas prestaciones.

Clasificación E1: bajo contenido en formaldehído

DATOS TECNICOS- VALORES MEDIOS			
PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm
			8 a 13
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m ³	>1000
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm ²	1,8
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm ²	50
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm ²	5000
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	7
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0,40
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	6
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm ²	1,7
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	>150
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	≤ 0,05
CONTENIDO EN FORMALDEHIDO	EN 120	mg/100 g	<8
HINCHAMIENTO EN BORDES	EN 13329	%	15
REACCION AL FUEGO			
TABLA EN 13986:2004+A1	EN 13501-1	Clase	D-s ₂ ,d ₀ (**)
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO (OPCIÓN 1). HINCHAMIENTO DESPUES DEL ENSAYO CICLICO (V313)	EN 321 / EN 317	%	12
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO (OPCIÓN 1). TRACCIÓN INTERNA DESPUÉS DEL ENSAYO CÍCLICO (V313)	EN 321 / EN 319	N/mm ²	0,40
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO (OPCIÓN 2). TRACCIÓN INTERNA DESPUÉS DEL ENSAYO DE COCCION (V100)	EN 1087-1 / EN 319	N/mm ²	0.20
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	EN 13986:2004+A1	α	0.10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	EN 13986:2004+A1	α	0.20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	EN 13986:2004+A1	W/ (m·K)	0.19
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	EN 13986:2004+A1	db	29
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA COPA SECA	EN 13986:2004+A1	μ	30 / 43
DURABILIDAD BIOLÓGICA	EN 13986:2004+A1	Clase de uso	1 & 2
CONTENIDO EN PENTAFLOROFENOL	EN 13986:2004+A1	ppm	<5
TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES			
PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm
			8 a 13
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/-0,20
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/- 2 mm/m max 5 mm
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/- 2,0
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/- 1,5
IMPORTANTE: ESTE ES UN RESUMEN DE LOS DATOS TÉCNICOS. PUEDE VER LA FICHA COMPLETA Y ACTUALIZADA EN LA WEB			
http://www.finsa.es			



MELAMINA BARNIZABLE

Superficie destinada a una aplicación final de lacado o barnizado. Producto no terminado.

Aplicable a diferentes tipos de soporte.

La especial estructura de la superficie barnizable, ofrece una buena adhesión para primers, lacas o pinturas reduciéndose la necesidad del pretratamiento.

Se recomienda un lijado con grano fino (320), limpieza posterior de la superficie y al menos, una mano de fondo.

Otras ventajas de la superficie BARNIZABLE son:

- Facilita la aplicación de una capa uniforme de recubrimiento y una absorción uniforme.
- Reduce la hinchazón de las partículas de madera de la superficie.
- Reduce los posibles defectos de secado.
- Reduce el número de capas de laca/pintura necesarias para alcanzar un buen acabado.
- Compatible con aplicación a brocha, rodillo o pistola. Se deben respetar las normas elementales de este tipo de aplicaciones para evitar la formación de gotas, bandas por sobre posición de capas, poros de secado.



MELAMINA FAB

Con superficie apropiada para aplicar acabado directo. Producto no terminado.

Aplicable a diferentes tipos de soporte.

La especial estructura de la superficie FAB (Folio Autoencolante Barnizable) incorpora promotor de adherencia que ofrece una buena fijación para primers, lacas o pinturas, eliminando la necesidad de lijado. En función de la calidad de la pintura utilizada puede incluso aplicarse directamente.

Otras ventajas de la superficie FAB son:

- Facilita la aplicación de una capa uniforme de recubrimiento y una absorción uniforme.
- Reduce la hinchazón de las partículas de madera de la superficie.
- Reduce los posibles defectos de secado.
- Reduce el número de capas de laca/pintura necesarias para alcanzar un buen acabado.
- Compatible con aplicación a brocha, rodillo o pistola. Se deben respetar las normas elementales de este tipo de aplicaciones para evitar la formación de gotas, bandas por sobre posición de capas, poros de secado,...



Jesús Óptico es un establecimiento ubicado en Verín (Ourense) que decidió renovar su aspecto recientemente para ofrecer una imagen más moderna y actual a sus potenciales clientes. Para ello, contó con la colaboración de Unouno, una empresa de la misma localidad formada por Guillermo Insua y Cristina López dedicada a la arquitectura de interiores.

Estos dos profesionales optaron por los colores blanco y visón para el revestimiento de paredes y mobiliario, logrando así una mayor luminosidad para el local, así como una estética cálida y contemporánea. Para ello, utilizaron el Fibralac de Finsa en blanco, un tablero de fibras de madera (MDF) especialmente diseñado para lacar, que se usó para piezas como las mesas, el mostrador o los soportes expositivos.



FINSA
soluciones en madera

FINSA

Avda. de Burgos, Nº 118 Bajo
26006 LOGROÑO

LA RIOJA
ESPAÑA

Tel.: +34 941 20 35 00

Fax: +34 941 20 39 32

e-mail: norte@finsa.es