

Finsa
Tech

Painéis leves

Onde o volume se torna leve.



Os nossos painéis leves ajudam a reduzir o peso e os custos de transporte. São mais fáceis de manusear do que os painéis convencionais e melhores para o meio ambiente, pois consomem menos recursos materiais.

Índice

| | |
|----------------------------------|----|
| 01. Características e aplicações | 06 |
| 02. Sustentabilidade | 08 |
| 03. FibraPan® 400 EZ | 10 |
| 04. FinLight® | 12 |
| 05. SuperPan® Star | 14 |
| 06. GreenPanel® | 16 |
| GreenPanel® EZ | 16 |
| GreenPanel® Negro EZ | 18 |
| 07. Informações Técnicas | 20 |

Características e aplicações

Os painéis leves reduzem o peso, necessitam de menos material e podem ser maquinados como qualquer outro painel à base de madeira.

Características

Conforto

- Podem ser submetidos a qualquer processo de manipulação, corte e biselamento com as ferramentas habitualmente utilizadas em painéis de madeira.

Leveza

- Melhoria significativa em termos de manuseio, segurança no trabalho e logística (mais carga despachada em cada envio).

- Redução significativa de peso em comparação com um MDF padrão.

Meio ambiente

- Respeitoso com o meio ambiente: 100% reciclável, material que captura CO2 e ajuda a combater as alterações climáticas.

- Produtos inovador: eficiência no uso de recursos.

Aplicações

- Mobiliário doméstico
- Mobiliário de cozinha e banho
- Mobiliário de escritório: mesas, divisórias de escritório
- Stands, expositores
- Portas de passagem e de armário
- Tampos de mesa
- Prateleiras
- Divisórias, colunas, tetos
- Mobiliário interior para caravanas
- Mobiliário interior para barcos
- Fabricação de painéis

01/



Manuseamento de carga: reduz o risco de lesões durante o manuseamento retirar de cargas e permite o transporte de peças ou lotes grandes.



Execução da obra: otimização de tempo, trabalho e recursos relacionados à montagem e instalação da obra.



Transporte e logística: otimização da carga no transporte terrestre e na logística marítima.



Proteção do meio ambiente: melhora da eficiência energética e redução dos gases de efeito estufa.



Design: integração e criação de volumes adaptados às diferentes tendências. Oferecem diversas possibilidades em termos de acabamentos e revestimentos.



Custo: redução do custo associado ao transporte, recursos e tempo.



Criação de novos espaços: criar elementos leves, adaptando-os às novas formas de construção e de habitação atuais, através da construção de espaços abertos e flexíveis.

Sustentabilidade

02/

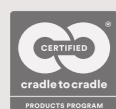
Na Finsa, pensamos de forma responsável e fabricamos todos os nossos produtos em conformidade com as normas e certificações ambientais mais exigentes.

Certificados



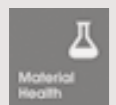
Declaração Ambiental de Produtos

Comunica o impacto ambiental de um material ao longo de seu ciclo de vida, desde o processo de extração da matéria-prima até o processo de fabricação do produto.



Do berço ao berço

Certificação multiatributo, diretamente vinculada aos Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS), demonstrando que um produto é seguro e circular.



O Certificado de Saúde dos Materiais

Trata-se de uma análise de materiais baseada na metodologia de avaliação da saúde do padrão Cradle to Cradle. Esta certificação busca promover produtos mais saudáveis e seguros.



Certificações Florestais

PEFCA certificação de cadeia de custódia PEFC fornece uma garantia verificada e independente de que os produtos com a etiqueta PEFC contêm material florestal certificado proveniente de florestas geridas de forma sustentável.



FSC®

Implementamos um sistema de certificação de cadeia de custódia FSC® que nos permite fornecer produtos de madeira certificada aos clientes, 100% recicláveis e com grande contribuição para a luta contra as mudanças climáticas. Essa certificação florestal promove a madeira certificada e, para isso, certificamos nossas propriedades e ajudamos nossos fornecedores a obterem sua certificação.



EUTR (Regulamento da União Europeia sobre a madeira) Como sinal de transparência, certificamos voluntariamente o cumprimento do regulamento da UE 995/2010, que garante a origem legal da madeira.



Possuímos certificação externa que verifica a autodeclaração do conteúdo de material reciclado de acordo com os dois padrões de referência:

ISO 38200

Este padrão, de validade mundial, transmite informações ao longo da cadeia de suprimentos da madeira dos produtos derivados dela.

ISO 14021

Norma que estabelece os requisitos para as autodeclarações ambientais feitas diretamente pelos fabricantes.

Certificações de construção sustentável

BREEAM, LEED, VERDE, WELL e LBC Nossas soluções em madeira ajudam a atender aos requisitos das certificações de construção sustentável.

BREEAM®

LEED



03/



Hotelaria

Café do Terceiro Dia
Nord-Ost Studio
Gareth Hamilton

Antrim, Irlanda
do Norte 2022

FibraPan® 400 Natur
Carvalho Branco
Europeo Claro
Mesas e bancos



FibraPan® 400 EZ

Placa de fibra homogênea com densidade de 400 kg/m³ para uso geral em ambiente seco. Permite maquinação e moldagem em profundidade.

Possibilidades decorativas

N

Superfícies Decorativas Naturais

Natur
Studio Natur

Principais características



A principal característica deste produto é a sua baixa densidade, entre 400-450 kg/m³.

Podem ser cortado e aparado com as máquinas convencionais.

Classificado UL1-MDF (placas de MDF ultraleves para uso em ambiente seco) de acordo com a norma EN 622-5:2009.

Emissão de formaldeído: Classe E05

EZ: Baixa emissão de formaldeído CARBO2 /EPA, em conformidade com a normativa americana.

Recomendado para

Revestir com folha natural, papéis decorativos, laminados ou outros filmes, maquinação, laca.

Aplicações

Móveis e portas.

Áreas de aplicação

Residencial, retail e hotelaria.

Oferta

Disponível em espessuras entre 18 e 70 mm.

Certificados



04/



Arquitetura
efêmera

Casa Decorlaskun
Chinchilla

Madri, Espanha 2017

FinLight®

Painéis de teto acústicos



FinLight®

Painel de fibras compósito muito leve, formado por faces de painel de fibras finas (FibraPan®) e enchimento de fibras muito leves (FibraPan® 300) para uso geral em ambiente seco. Permite amplas possibilidades decorativas e maquinação superficiais nas faces.

Alternativas possíveis



FinLight® FP
Enchimento de aglomerado leve em vez de MDF.

Possibilidades decorativas*

D

Superfícies Decorativas

Duo
Studio

Principais características



Painel de fibras composto muito leve, formado por faces de fibras finas de 3 ou 6 mm (dependendo da espessura final do produto) e um enchimento de fibras muito leve (FibraPan® 300). Combina uma superfície lisa, compacta e muito resistente do painel MDF fino com a leveza do enchimento em painéis de espessura muito grossa. Permite um grande número de opções decorativas na superfície, permitindo revestimentos com papel decorativo em painéis leves e grossos. A sua face de fibras permite maquinação muito superficiais e a possibilidade de lacados de qualidade. Possibilidade de corte, maquinação e colagem de cantos com máquinas padrão. Adequado para utilização em ambiente seco.
Emissão de formaldeído : Classe E1.

Recomendado para

Lacar ou revestir

Aplicações

Mobiliário (prateleiras, estantes, tampos de mesa, etc.), portas de passagem e técnicas.

Áreas de aplicação

Residencial, retail, corporativo e hotelaria.

Oferta

Disponível nas seguintes espessuras: 35, 38, 40, 50 e 60 mm.

Certificados



*Com faces de fibra (FibraPan®) ou aglomerado (FimaPan®) de 8 mm de espessura.

05/



Residencial

SuperPan® Star

Porta de correr



SuperPan® Star

Placa leve derivada da madeira, composta por faces de fibra de madeira e interior de partículas e poliestireno, para uso geral em ambiente seco. Mantém as propriedades técnicas e a facilidade de processamento de uma placa padrão, com um peso 20% inferior.

Alternativas possíveis



**SuperPan®
Top Star**
Faces de
fibra de
4 mm

Principais características

P2
Classificação P2

Painel leve composto por faces de fibra de madeira e interior de partículas combinadas com um polímero leve, resultando em um peso 20% inferior ao de um painel SuperPan® padrão, mantendo propriedades físico-mecânicas semelhantes às de um aglomerado. Possui uma superfície de fibras lisa e perfeitamente calibrada, adequada para uma ampla gama de revestimentos decorativos. Combina todas as vantagens dos painéis SuperPan® com um peso menor, oferecendo uma solução leve, versátil e tecnicamente eficaz. Classificado como P2 de acordo com a norma UNE-EN 312. Emissão de formaldeído: Classe E05.

Recomendado para

Revestir com papel decorativo, folha de madeira natural, películas, etc., e envernizar.

Aplicações

Carpintaria interior (mobiliário, armários e portas de passagem), divisórias técnicas e construções pré-fabricadas.

Áreas de aplicação

Residencial, retail, corporativo e hotelaria.

Oferta

Disponível em espessuras entre 19 e 44 mm.

Certificados



06/



Local de trabalho

Reabilitação Estúdio
Ágora Arquitetura
 Ágora Arquitetura

Barcelona,
 Espanha 2022

GreenPanel® EZ

Mesa e prateleiras



GreenPanel® EZ

Painel composto ultraleve que combina aspetos técnicos e decorativos. Composto por faces de MDF de 4 mm e uma estrutura interna de MDF de 3 mm, o que lhe confere grande estabilidade e resistência.

Principais características



Painel composto de baixíssima densidade com faces de MDF de 4 mm (FibraPan®), que permite a realização de maquinaria superficiais. Seu interior é formado por uma grade de MDF de 3 mm, o que lhe confere grande resistência e estabilidade, sendo especialmente recomendado para aplicações que exijam um equilíbrio entre baixo peso, alta estabilidade e resistência. É possível o corte e o acabamento com as máquinas usuais. Adequado para uso em ambiente seco.

Emissão de formaldeído: Classe E05 .

EZ: Baixa emissão de formaldeído CARBO2 /EPA, em conformidade com a normativa americana.

Recomendado para

Lacar , revestimento com folha natural ou outras películas.

Aplicações

Mobiliário (prateleiras, mesas...), portas de passagem de grande formato e corredeiras, revestimentos de teto, divisórias e painéis técnicos.

Áreas de aplicação

Habitação, comércio, local de trabalho, hotelaria, arquitetura efêmera, serviços e mobilidade/locomoção.

Oferta

Disponível nas seguintes espessuras: 28, 38 e 50 mm.

Certificados





Arquitetura efêmera

Espaço FS Experience na Design Week Marbella.

Francisco Segarra

Marbella, Espanha 2021

GreenPanel® Negro EZ,
FibraColour® Negro
EZ e SuperPan®.

Construção de estande



GreenPanel® Negro EZ

Painel composto ultraleve, na cor preta, que combina aspectos técnicos e decorativos. Composto por faces e estrutura interna em MDF de 3 mm, tingido na massa na cor preta. Essa disposição em grade confere grande estabilidade e resistência, além de um alto valor estético à vista da borda.

Principais características



Qualidade EZ

Painel composto de baixíssima densidade com faces de 3 mm de MDF preto (FibraColour preto EZ). O seu interior é formado por uma grelha de MDF de 3 mm, o que lhe confere grande resistência e estabilidade, sendo especialmente recomendado para aplicações que exijam um equilíbrio entre baixo peso, alta estabilidade e resistência. É possível o corte e o acabamento com as máquinas habituais. Adequado para uso em ambiente seco. Emissão de formaldeído: Classe E05 .
EZ: Baixa emissão de formaldeído CARBO2 /EPA, em conformidade com a normativa americana.

Recomendado para processos

Lacar , revestimento com folha natural ou outras películas.

Aplicações

Mobiliário (prateleiras, mesas...), portas de passagem de grande formato e correções, revestimentos de teto, divisórias e painéis técnicos.

Áreas de aplicação

Habituação, comércio, local de trabalho, hotelaria, arquitetura efêmera, serviços e mobilidade/locomoção.

Oferta

Disponível na espessura: 38 mm.

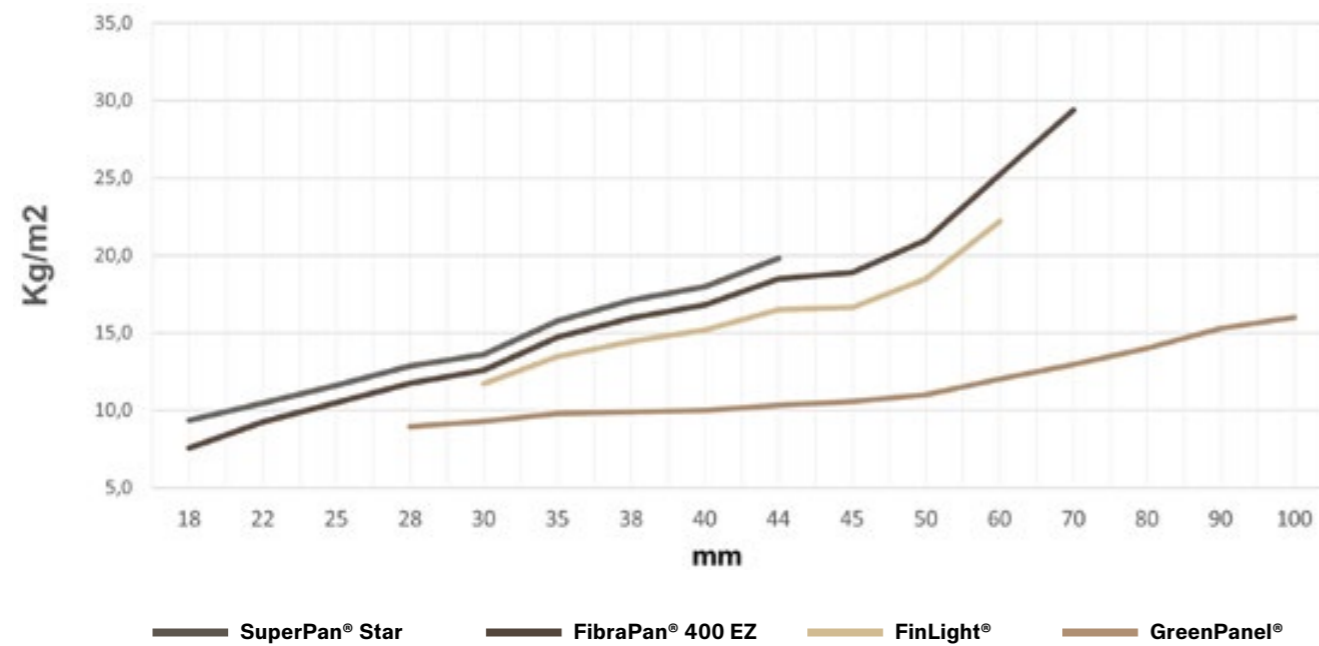
Certificados



Informações técnicas

07/

Comparativo por espessura (mm)



Guia de aplicação*

| | FibraPan® 400 EZ | FinLight® | SuperPan® Star | GreenPanel® EZ |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Leveza | ★ ★ ★ | ★ ★ ★ | ★ ★ | ★ ★ ★ ★ ★ |
| Resistencia a la flexión | ★ ★ | ★ ★ ★ | ★ ★ ★ ★ | ★ ★ ★ ★ ★ |
| Res. arranque parafuso na superfície | ★ ★ | ★ ★ ★ | ★ ★ ★ ★ | ★ ★ |
| Res. arranque parafuso nas bordas | ★ ★ ★ | ★ ★ | ★ ★ ★ ★ | ★ |
| Volume | ★ ★ ★ ★ | ★ ★ ★ | ★ ★ | ★ ★ ★ ★ ★ |
| | Espessuras de 18 a 70 mm | Espessuras de 35 a 60 mm | Espessuras de 19 a 44 mm | Espessuras de 28 a 50 mm |

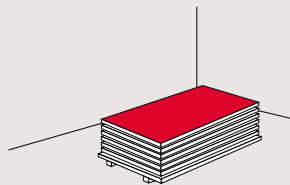
* Orientativo



07/1 Recomendações gerais

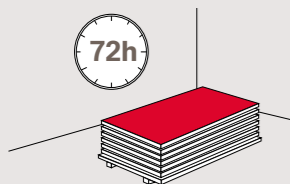


Armazenamento



- Deve ser armazenado em locais fechados, ventilados e secos, protegidos do sol, chuva, geadas e salpicos de produtos químicos, em pilhas compactas.
- As paletes devem ser colocadas sobre uma superfície nivelada e plana, e as placas devem ser mantidas embaladas em condições semelhantes às da embalagem original para a correta manutenção das suas propriedades. Ao empilhar os lotes, recomenda-se o alinhamento vertical dos barotes para evitar deformações.
- Evitar que o painel seja submetido a condições diferentes de humidade e temperatura em cada uma de suas faces, bem como a armazenamentos prolongados.
- As oscilações de humidade são mais acentuadas nas bordas, por isso a proteção por meio de uma embalagem adequada é especialmente importante.

Aclimação



- A madeira e qualquer painel derivado dela, devido às suas propriedades higroscópicas, absorvem e liberam humidade do ambiente ao seu redor, dependendo das condições de temperatura e humidade desse ambiente, o que provoca variações dimensionais.
- Recomenda-se o condicionamento prévio dos painéis. Antes do processamento, recomenda-se aclimatá-los ao ambiente por pelo menos 72 horas antes do uso.
- No caso de instalação, os painéis devem ser estabilizados no local de instalação para alcançar o equilíbrio e minimizar as variações dimensionais após a instalação.
- As peças cortadas devem ser armazenadas corretamente e, em caso de instalação, devem ser estabilizadas previamente no local de instalação.

Manipulação

- O produto deve ser manuseado com as devidas precauções, como qualquer outro painel, evitando atritos intensos entre as faces que possam danificar a superfície decorativa.
- Recomendamos especial cuidado com impactos laterais fortes ou quedas da prancha no chão, pois o seu interior pode ser danificado.

Corte e maquinação

- Para o corte e usinagem do painel, podem ser utilizadas as ferramentas habituais para outros painéis derivados de madeira, embora possam ser necessários ajustes de parâmetros (velocidade de corte, avanço) para um bom acabamento final.
- Para um corte limpo e preciso, é importante garantir uma boa fixação da placa durante o processo e evitar vibrações. No caso de painéis compostos, recomenda-se adaptar os parâmetros de corte à densidade das camadas externas e à estrutura interna do núcleo, com especial atenção ao acabamento dos cantos. O uso de sistemas de corte que garantam precisão em ambas as faces permitirá obter melhores resultados em aplicações visíveis.
- Recomenda-se consultar seu fornecedor habitual de ferramentas para obter mais informações e orientações.

Fichas técnicas

Aceda nosso site e consulte as fichas técnicas dos nossos produtos.



Estes dados técnicos são indicativos. Devido ao desenvolvimento contínuo do produto e das normas que o regem, alguns parâmetros podem ser modificados.

07/2 Recomendações específicas

As recomendações a seguir são específicas para os diferentes painéis leves mencionados neste catálogo.

FibraPan®400 EZ

Revestimento de papel decorativo

O FibraPan® 400 EZ não é um painel adequado para revestimento direto com papel decorativo padrão em prensas de ciclo curto. Solicite informações sobre nossas opções com papel decorativo envernizável.

Finlight®

Recomendações para cortar, usinar, perfurar, colar e aplicar cantoneiras

Os processos de corte, maquinação e orlagem são semelhantes em termos de condições de trabalho (velocidade, pressão, temperatura) aos habituais. Os cantos devem ser protegidas contra golpes, choques, desgaste e humidade. Recomendamos o uso de orlas com maior dureza (por exemplo, PVC ou ABS), folha de madeira ou laminado, perfis metálicos ou plásticos. Após o processamento, é fundamental que o produto final esteja corretamente isolado e selado nos quatro lados para evitar o inchaço.

Revestimento de papel decorativo

FinLight® não é um painel adequado para revestimento direto com papel decorativo em prensas de ciclo curto. Solicite informações sobre nossas opções de revestimentos de papel decorativo.

Revestimento de folha natural

Condições de trabalho recomendadas:

- Pressão: 3 ou 4 kg/cm²- Temperatura: 120/140°C - Tempo de prensagem: conforme o tipo de cola.

Revestimento com laminado de alta pressão

Condições de trabalho recomendadas:

- Pressão: 3 ou 4 kg/cm² - Temperatura: 120/140°C

Ferragens

Ferragens de união



TAB 20HC Fabricante: Häfele
Espessura: 32-60 mm sem moldura



RAFIX 20HC Fabricante: Häfele
Espessura: 32-50 mm sem moldura

Parafusos/Pinos



VARIANTE Fabricante: Häfele
Broca 3/5 mm



Parafuso de união M20 Fabricante: Häfele
Broca 5 mm

Tacos de inserção



Tacos autoperfurantes Fabricante: Qualquer um Melhora a fixação em bordas (fixação pouco exigente)

Nossas soluções são compatíveis com qualquer ferragem padrão disponível no mercado. Da mesma forma, encontrará no mercado uma ampla gama de ferragens especiais adequadas para uso em nossos painéis. Para mais informações, consulte os sites de referência: Häfele (hafele.com) e Hettich (hettich.com).

Os princípios básicos para o uso de ferragens são os seguintes: distribuir os esforços na placa e não fazê-la trabalhar à tração, mas sim à compressão. Aparafusar preferencialmente na face ou, para uma mesma fixação, no sentido perpendicular à face e ao canto. Em peças de mobiliário que necessitam de ancoragem nos cantos, é recomendável moldurar a placa colocando molduras de madeira que conferem resistência ao uso de ferragens e/ou parafusos.

As informações contidas nesta seção correspondem a recomendações gerais. Recomenda-se entrar em contato com seu fornecedor habitual de máquinas e ferramentas para obter mais informações e orientações, respeitando as indicações e diretrizes fornecidas pelo fabricante. Cabe ao usuário final verificar se este produto é adequado às suas necessidades, em relação ao tipo de ferramentas a serem utilizadas e às condições ambientais de aplicação.

07/03 Recomendações GreenPanel®

Nesta página, você pode encontrar recomendações específicas para o GreenPanel®.

Colagem

Assim como os painéis de MDF padrão, o GreenPanel® pode ser revestido com cola branca para madeira. Também é possível utilizar folheado, CPL ou HPL (laminado). Para obter o melhor resultado, recomenda-se revestir ambos os lados com o material desejado.

| | Chapa Natural | HPL |
|-----------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Temperatura | 90°C | 90°C |
| Tempo de prensagem | 2 minutos | 2 minutos |
| Pressão | Máx. 0,5 kg/cm ² | Máx. 0,5 kg/cm ² |
| Quantidade de adesivo | 100 g/m ² | 80 g/m ² |

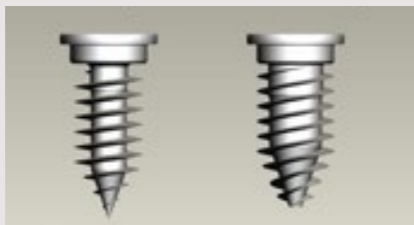
Revestimento de papel decorativo O GreenPanel® não é um painel adequado para revestimento direto com papel decorativo em prensa de ciclo curto. Solicite informações sobre nossas opções.

Orlas

O GreenPanel® pode ser orlado como qualquer outro painel derivado de madeira até uma espessura de 38 mm. A orla deve ter uma espessura mínima de 2 mm. Acima de 38 mm, é necessário um ajuste fino da máquina de colagem de orlas. A partir de 60 mm, recomenda-se uma orla de suporte.

Parafusos

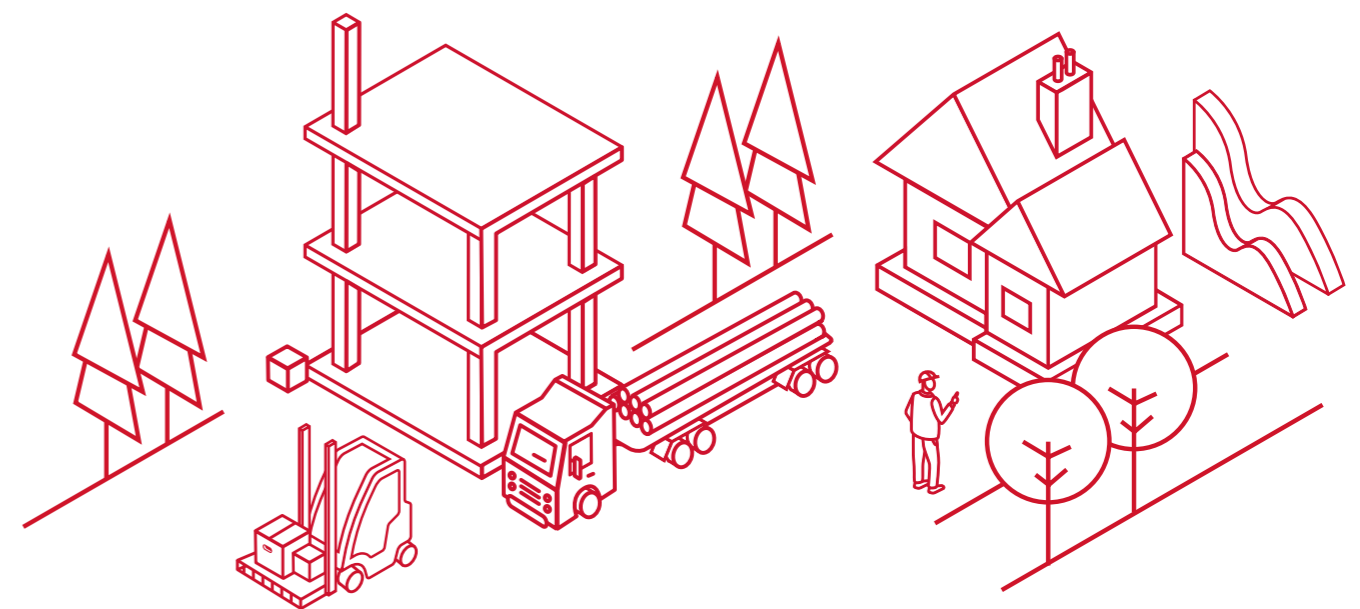
O parafuso de referência para a fixação de trilhos, dobradiças e outros acessórios de união padrão é o parafuso Varianta HC do fabricante Häfele. A imagem seguinte mostra os diferentes tipos de parafusos para furação de 3 e 5 mm.



Programa de serviço 2025—2028

Neste programa de serviço, encontrará informações sobre nossa oferta, referências disponíveis por embalagem e painéis por unidade incluídos em nossas gamas, incluindo as áreas de Finsa Design, Finsa Tech e Finsa Process.

Descubra mais guias de disponibilidade no nosso site.



Finsa

finsa.com

