

Finsa
Tech

Tableros ligeros

Donde el volumen se vuelve liviano



finsa.com

Finsa

Nuestros tableros ligeros te ayudan a reducir el peso y los costes de transporte. Son más fáciles de manipular que los tableros convencionales y mejores para el medio ambiente ya que consumen menos recursos materiales.

Índice

01. Características y aplicaciones	06
02. Sostenibilidad	08
03. FibraPan® 400 EZ	10
04. FinLight®	12
05. SuperPan® Star	14
06. GreenPanel®	16
GreenPanel® EZ	16
GreenPanel® Negro EZ	18
07. Información Técnica	20

Características y aplicaciones

Los tableros ligeros reducen el peso, necesitan menos material y se pueden mecanizar como cualquier otro tablero a base de madera.

Características

Comodidad

- Pueden someterse a cualquier proceso de manipulación, corte y canteado con las herramientas utilizadas habitualmente con tableros de madera.

Ligereza

- Clara mejora en términos de manipulación, seguridad laboral y logística (más de carga despachada en cada envío).
- Disminución significativa de peso en comparación con un MDF estándar.

Medio ambiente

- Respetuoso con el medio ambiente: 100% reciclable, material que captura CO2 y ayuda a combatir el cambio climático.
- Producto innovador: eficiencia en el uso de recursos.

Aplicaciones

- Mobiliario de hogar
- Mobiliario de cocina y baño
- Mobiliario de oficina: escritorios, divisiones de oficina
- Stands, expositores
- Puertas de paso y de armario
- Tableros de mesa
- Estantes
- Mamparas, columnas, techos
- Mobiliario interior para caravanas
- Mobiliario interior para barcos
- Fabricación de paneles

01/



Manejo de carga: reducción del riesgo de lesiones durante el manejo manual de carga y permite el transporte de piezas o paquetes grandes



Ejecución de obra: optimización de tiempo, trabajo y recursos que están vinculados al montaje e instalación de obra.



Transporte y logística: optimización de la carga en el transporte terrestre y la logística marítima.



Protección del medio ambiente: mejora de la eficiencia energética y reduce los gases de efecto invernadero.



Diseño: integración y creación de volúmenes adaptándose a las diferentes tendencias. Ofrecen diferentes posibilidades en cuanto a acabados y revestimientos.



Coste: reducción del coste asociado al transporte, recursos y tiempo.



Creación de nuevos espacios: crear elementos ligeros adaptándolos a las nuevas formas de construcción y formas de habitar actuales mediante la construcción de espacios abiertos y flexibles.

Sostenibilidad

En Finsa pensamos de forma responsable y fabricamos todos nuestros productos cumpliendo las normas y certificaciones medioambientales más exigentes.

Certificados



EPD[®]

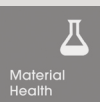
Declaración Ambiental de Producto

Comunica el impacto ambiental de un material a lo largo de su ciclo de vida, desde el proceso de extracción de la materia prima hasta el proceso de fabricación del producto.



Cradle to Cradle

Certificación multiatributo, directamente vinculada a los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS), demostrando que un producto es seguro y circular.



The Material Health Certificate

Se trata de un análisis de materiales basado en la metodología de evaluación de la salud del estándar Cradle to Cradle. Esta certificación busca promover productos más saludables y seguros.



Certificaciones Forestales

PEFC

La certificación de cadena de custodia PEFC proporciona una garantía verificada e independiente de que los productos con la etiqueta PEFC contienen material forestal certificado procedente de bosques gestionados de forma sostenible.

FSC[®]

Tenemos implantado un sistema de certificación de cadena de custodia FSC[®] que nos permite suministrar productos de madera certificada a clientes, 100% reciclable y con un gran aporte a la lucha contra el cambio climático. Esta certificación forestal promueve la madera certificada, y para ello certificamos nuestras fincas y ayudamos a que nuestros proveedores consigan su certificación.



02/



EUTR

Como muestra de transparencia, certificamos voluntariamente el cumplimiento del reglamento EU 995/2010 que avala el origen legal de la madera.



Disponemos de certificación externa que verifica la autodeclaración de contenido de material reciclado bajo los dos estándares de referencia:

ISO 38200

Este estándar, de validez mundial, transmite información a lo largo de la cadena de suministro de la madera de los productos derivados de ella.

ISO 14021

Norma que establece los requisitos para las autodeclaraciones ambientales hechas directamente por los fabricantes

Certificaciones de edificación sostenible

BREEAM, LEED, VERDE, WELL y LBC

Nuestras soluciones en madera ayudan a reunir los requisitos de las certificaciones de edificación sostenible.



03/



Hospitality

Third Day Coffee

Nord-Ost Studio
Gareth Hamilton

Antrim, Irlanda del Norte
2022

FibraPan® 400 Natur
Roble Europeo Claro

Mesas y bancos



FibraPan® 400 EZ

Tablero de fibras homogéneo de 400 kg/m³ de densidad para uso general en ambiente seco. Admite mecanizados y moldurados en profundidad.

Posibilidades decorativas

N

Superficies Decorativas Naturales

Natur
Studio Natur

Características principales



Calidad EZ



Mecanizados profundos y moldurados

La principal característica de este producto es su baja densidad, entre 400-450 kg/m³. Puede ser canteado y cortado con la maquinaria habitual.

Clasificado UL1-MDF (tableros MDF ultraligeros utilizados en ambiente seco) según EN 622-5:2009.

Emisión de formaldehído: Clase E05

EZ: Baja emisión de formol CARB2/EPA según normativa americana.

Recomendado para

Recubrir con chapa natural, papeles decorativos, laminados u otros films, mecanizar, lacar

Aplicaciones

Mobiliario y puertas.

Ámbitos de uso

Living, retail y hospitality.

Oferta

Disponible en espesores entre 18 y 70 mm

Certificados



04/



Arquitectura efímera

Casa Decor
Izaskun Chinchilla

Madrid, Spain
2017

FinLight®

Paneles de techo
acústicos



FinLight®

Tablero de fibras compuesto muy ligero formado por caras de tablero de fibras delgado (FibraPan®) y relleno de fibras muy ligero (FibraPan® 300) para uso general en ambiente seco. Admite amplias posibilidades decorativas y mecanizados muy superficiales en caras.

Posibilidades alternativas



FinLight® FP
Relleno de aglomerado ligero en lugar de MDF

Posibilidades decorativas*

D

Superficies Decorativas

Duo
Studio

Características principales



Tablero de fibras compuesto muy ligero formado por caras de fibras delgadas de 3 o 6 mm (según espesor final producto) y un relleno de fibras muy ligero (FibraPan® 300). Combina una superficie lisa, compacta y muy resistente del tablero mdf delgado con la ligereza del relleno en tableros de espesor muy grueso. Posibilita un gran número de opciones decorativas en superficie, permitiendo recubrimientos con papel decorativo en tableros ligeros y gruesos. Su cara de fibras permite mecanizados muy superficiales y la posibilidad de lacados de calidad. Posibilidad de corte, mecanizado y canteado con maquinaria estándar. Apto para utilización en ambiente seco. Emisión de formaldehído: Clase E1.

Recomendado para

Lacar o recubrir

Aplicaciones

Mobiliario (estanterías, baldas, sobres de mesa, etc.), puertas de paso y técnicas.

Ámbitos de uso

Living, retail, workplace y hospitality.

Oferta

Disponible en los siguientes espesores: 35, 38, 40, 50 y 60 mm.

Certificados



*Con caras de fibras (FibraPan®) o aglomerado (FimaPan®) de 8 mm de espesor.

05/



Residencial

SuperPan® Star

Puerta corredera



SuperPan® Star

Tablero ligero derivado de la madera compuesto por caras de fibra de madera e interior de partículas para utilización general en ambiente seco. Mantiene las propiedades técnicas y facilidad de procesado de un tablero estándar con un peso un 20% inferior.

Posibilidades alternativas



**SuperPan®
Top Star**
Caras de
fibras de
4 mm

Características principales



Clasificado
P2

Tablero ligero compuesto por caras de fibra de madera e interior de partículas combinado con un polímero ligero que alcanza un peso un 20% inferior a un tablero SuperPan® estándar y que mantiene unas propiedades físico-mecánicas similares a las de un aglomerado. Cuenta con una superficie de fibras lisa y perfectamente calibrada, adecuada para una gran amplitud de revestimientos decorativos. Combina todas las ventajas de los tableros SuperPan® con un menor peso, ofreciendo una solución ligera, versátil y técnicamente eficaz. Clasificado P2 según UNE-EN 312. Emisión de formaldehído: Clase E05.

Recomendado para

Recubrir con papel decorativo o chapa natural, films etc. y lacar.

Aplicaciones

Carpintería interior (mobiliario, armarios y puertas de paso), mampara técnica y construcciones prefabricadas.

Ámbitos de uso

Living, retail, workplace y hospitality.

Oferta

Disponible en espesores entre 19 y 44 mm

Certificados



EPD®

06/



Workplace

Rehabilitación Estudio
Ágora Arquitectura
Ágora Arquitectura

Barcelona, España
2022

GreenPanel® EZ

Mesa y estantes



GreenPanel® EZ

Tablero compuesto ultraligero que combina aspectos técnicos y decorativos. Compuesto por caras de mdf de 4 mm y un entramado interior de mdf de 3 mm, lo que le confiere una gran estabilidad y resistencia.

Características principales



Tablero compuesto de muy baja densidad con caras de 4 mm de mdf (FibraPan®), que posibilita la realización de mecanizados superficiales. Su interior está formado por una rejilla de MDF de 3 mm, lo que le confiere una gran resistencia y estabilidad, especialmente recomendado para aplicaciones que requieran un equilibrio entre bajo peso, alta estabilidad y resistencia. Es posible el corte y canteado con las máquinas habituales. Apto para uso en ambiente seco.

Emisión de formaldehído: Clase E05.

EZ: Baja emisión de formol CARB2/EPA según normativa americana.

Recomendado para

Lacar, recubrir con chapa natural u otros films

Aplicaciones

Mobiliario (baldas, mesas...), puertas de paso de gran formato y correderas, revestimientos en techos, particiones y mampara técnica.

Ámbitos de uso

Living, retail, workplace, hospitality, arquitectura efímera, terciario y movilidad/locomoción.

Oferta

Disponible en los siguientes espesores: 28, 38 y 50 mm.

Certificados





Arquitectura efímera

Espacio FS Experience en Design Week Marbella.

Francisco Segarra

Marbella, España
2021

GreenPanel® Negro EZ,
FibraColour® Negro
EZ y SuperPan®.

Construcción de stand



GreenPanel® Negro EZ

Tablero compuesto ultraligero coloreado en negro que combina aspectos técnicos y decorativos. Compuesto por caras y entramado interior en mdf de 3 mm coloreado en masa en negro. Esta disposición en cuadrícula le confiere una gran estabilidad y resistencia, y un alto valor estético a canto visto.

Características principales



Calidad EZ



MECANIZADO POCO PROFUNDO

Tablero compuesto de muy baja densidad con caras de 3 mm de mdf coloreado en negro (Fibracolor negro EZ). Su interior está formado por una rejilla de MDF de 3 mm, lo que le confiere una gran resistencia y estabilidad, especialmente recomendado para aplicaciones que requieran un equilibrio entre bajo peso, alta estabilidad y resistencia. Es posible el corte y canteado con las máquinas habituales. Apto para uso en ambiente seco.

Emisión de formaldehído: Clase E05.

EZ: Baja emisión de formol CARB2/EPA según normativa americana.

Recomendado para procesos

Lacar, recubrir con chapa natural u otros films

Aplicaciones

Mobiliario (baldas, mesas...), puertas de paso de gran formato y correderas, revestimientos en techos, particiones y mampara técnica.

Ámbitos de uso

Living, retail, workplace, hospitality, arquitectura efímera, terciario y movilidad/locomoción.

Oferta

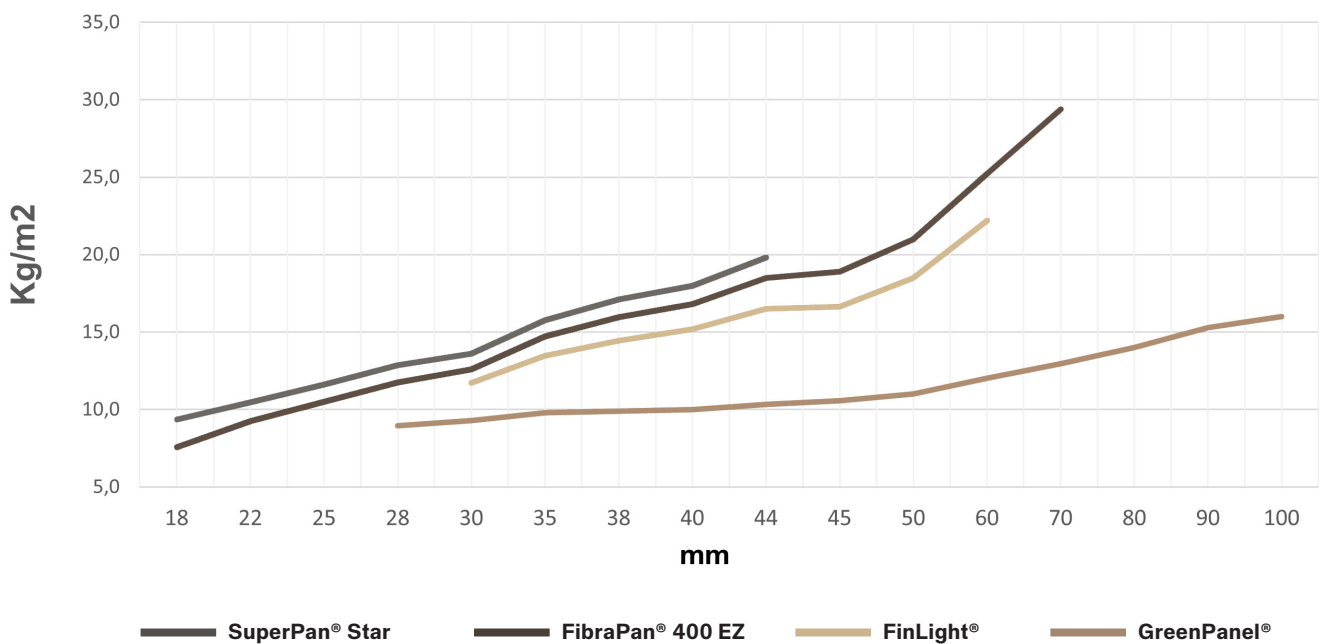
Disponible en espesor: 38 mm.

Certificados



Información técnica

Comparativa por espesor (mm)



07/

Guía de aplicación*

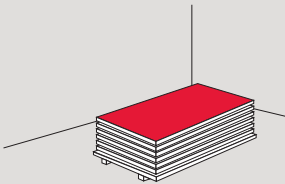
	FibraPan® 400 EZ	FinLight®	SuperPan® Star	GreenPanel® EZ
Ligereza	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★	★ ★ ★ ★ ★
Resistencia a la flexión	★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★
Res. arranque tornillo en superficie	★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★
Res. arranque tornillo en cantos	★ ★ ★	★ ★	★ ★ ★ ★	★
Volumen	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★	★ ★ ★ ★ ★
	Espesores 18 a 70 mm	Espesores 35 a 60 mm	Espesores 19 a 44 mm	Espesores 28 a 50 mm

* Orientativa



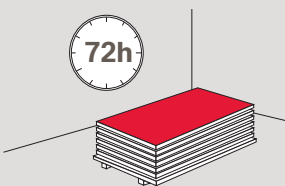
07/1 Recomendaciones generales

Almacenamiento



- Debe almacenarse en lugares cerrados, ventilados y secos, protegidos del sol, lluvia, heladas y salpicaduras de productos químicos, en pilas compactas.
- Los palets deben colocarse sobre una superficie nivelada y plana, y los tableros deben conservarse embalados en condiciones similares a las del embalaje original para el correcto mantenimiento de sus propiedades. Cuando se apilan los paquetes se recomienda la alineación vertical de los soportes para evitar deformaciones.
- Evitar que el tablero esté sometido a condiciones diferenciadas de humedad y temperatura por cada una de sus caras, así como almacenamientos prolongados.
- Las oscilaciones de humedad son más acusadas en los bordes, por lo que su protección mediante un embalaje correcto es especialmente importante.

Aclimatación



- La madera y cualquier tablero derivado de ella, por sus propiedades higroscópicas, capta y libera humedad del ambiente que la rodea, dependiendo de las condiciones de temperatura y humedad de dicho ambiente, lo que provoca variaciones dimensionales.
- Se recomienda el acondicionamiento previo de los tableros. Antes de su procesamiento, se recomienda aclimatarlo al ambiente por lo menos 72 horas antes de su uso.
- En el caso de puesta en obra los tableros deben estabilizarse en el lugar de instalación para lograr el equilibrio y minimizar las variaciones dimensionales una vez instalados.
- Las piezas cortadas deben almacenarse correctamente y en caso de instalación, deben estabilizarse previamente a la instalación en el mismo lugar de instalación.



Manipulado

- El producto debe manipularse con las debidas precauciones, al igual que cualquier tablero, evitando roces intensos entre las caras que puedan causar daños a la superficie decorativa.
- Recomendamos especial cuidado ante golpes laterales contundentes o caídas del tablero al suelo, ya que se puede dañar su interior.

Corte y mecanizado

- Para el corte y mecanizado del tablero se pueden utilizar las herramientas habituales para otros tableros derivados de la madera, aunque pueden ser necesarios ajustes de parámetros (velocidad de corte, avance) para un buen acabado final.
- Para un corte limpio y preciso, es importante asegurar una buena sujeción del tablero durante el proceso y evitar vibraciones. En el caso de paneles compuestos se recomienda adaptar los parámetros de corte a la densidad de las capas exteriores y a la estructura interna del núcleo, con especial atención al acabado de los cantos. El uso de sistemas de corte que garanticen precisión por ambas caras permitirá obtener mejores resultados en aplicaciones vistas.
- Se recomienda consultar a su proveedor habitual de herramientas para más información y asesoramiento.

Fichas técnicas

Accede a nuestra web y consulta las fichas técnicas de nuestros productos



Estos datos técnicos son indicativos. Debido al continuo desarrollo del producto y de las normas por las que se rige, algunos parámetros pueden verse modificados.

07/2 Recomendaciones específicas

Las siguientes recomendaciones son específicas para los distintos tableros ligeros mencionados en este catálogo.

FibraPan® 400 EZ

Recubrimiento de papel decorativo

FibraPan® 400 EZ no es un tablero apto para cubrir directamente con papel decorativo estándar en prensas de ciclo corto. Solicite información sobre nuestras posibilidades con papel decorativo barnizable.

FinLight®

Recomendaciones para cortar, mecanizar, taladrar, encolar y cantear

Los procesos de corte, mecanizado y canteado son similares en cuanto a condiciones de trabajo (velocidad, presión, temperatura) a los habituales. Los cantos deben ser protegidos contra los golpes, choques, desgaste y humedades. Recomendamos usar cantos con mayor dureza (por ejemplo PVC o ABS), chapa de madera o estratificado, perfiles metálicos o plásticos. Una vez sea procesado, es fundamental que el producto final esté correctamente aislado y sellado en los cuatro cantos para evitar hinchamiento.

Recubrimiento de papel decorativo

FinLight® no es un tablero apto para cubrir directamente con papel decorativo en prensas de ciclo corto. Solicite información sobre nuestras posibilidades en revestimientos de papel decorativo.

Revestimiento de chapa natural

Condiciones de trabajo recomendadas:

- Presión: 3 ó 4 kg/cm².
- Temperatura: 120/140°C
- Tiempo de prensado: según el tipo de cola.

Recubrimiento con laminado de alta presión

Condiciones de trabajo recomendadas:

- Presión: 3 ó 4 kg/cm²
- Temperatura: 120/140°C

Herrajes

Herrajes de unión



TAB 20HC
Fabricante: Häfele
Espesor: 32-60 mm
sin bastidor



RAFIX 20HC
Fabricante: Häfele
Espesor: 32-50 mm
sin bastidor

Tornillos / pernos



VARIANTA
Fabricante: Häfele
Taladro 3 / 5 mm



Perno unión M20
Fabricante: Häfele
Taladro 5 mm

Tacos de inserción



Tacos auto perforantes
Fabricante: Cualquiera
Mejora sujeción en
cantos (sujeción poco
exigente)

Nuestras soluciones son compatibles con cualquiera de los herrajes estándar que existen el mercado. Igualmente, en el mercado podrá encontrar una amplia gama de herrajes especiales aptos para ser usados en nuestros tableros. Para más información consulte las webs de referencia: Häfele (hafele.com) y Hettich (hettich.com).

Los principios básicos del uso de los herrajes son los siguientes: distribuir esfuerzos en el tablero y no hacerlos trabajar al arranque sino a compresión. Atornillar preferiblemente en la cara o, para una misma fijación, en el sentido perpendicular a la cara y el canto. En piezas de mobiliario que necesitan anclaje en los cantos, es recomendable macizar el tablero colocando marcos de madera que aportan resistencia al uso de herrajes y/o tornillería.

La información recogida en este apartado corresponde a recomendaciones generales. Se recomienda contactar con su proveedor habitual de maquinaria y herramientas para más información y asesoramiento, respetando las indicaciones y directrices dadas por el fabricante. Corresponde al usuario final verificar si este producto es adecuado para sus necesidades, en relación al tipo de herramientas a utilizar y las condiciones ambientales de aplicación.

07/3 Recomendaciones GreenPanel®

En esta página, se pueden encontrar recomendaciones específicas para GreenPanel®.

Encolado

Al igual que con los tableros de MDF estándar, GreenPanel® se puede recubrir usando cola blanca de madera. También es posible utilizar chapa, CPL o HPL (estratificado). Para obtener el mejor resultado, se recomienda recubrir ambos lados con el material requerido.

	Chapa Natural	HPL
Temperatura	90 °C	90 °C
Tiempo de prensado	2 minutos	2 minutos
Presión	Max. 0.5 kg/cm ²	Max. 0.5 kg/cm ²
Cantidad de adhesivo	100 g/m ²	80 g/m ²

Recubrimiento de papel decorativo

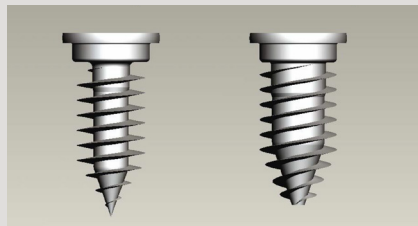
GreenPanel® no es un tablero apto para ser revestido directamente con papel decorativo en prensa de ciclo corto. Solicite información sobre nuestras posibilidades.

Cantos

GreenPanel® se puede cantear como cualquier otro tablero derivado de la madera hasta un espesor de 38 mm. El canto debe tener un espesor mínimo de 2 mm. Por encima de 38mm se requiere un ajuste fino de la máquina de encolado de cantos. A partir de 60 mm se aconseja un canto soporte.

Tornillos

El tornillo de referencia para la fijación de rieles, bisagras y otros herrajes de unión estándar, es el tornillo Variante HC del fabricante Häfele. La imagen siguiente muestra los diferentes tipos de tornillo para taladro de 3 y 5 mm.

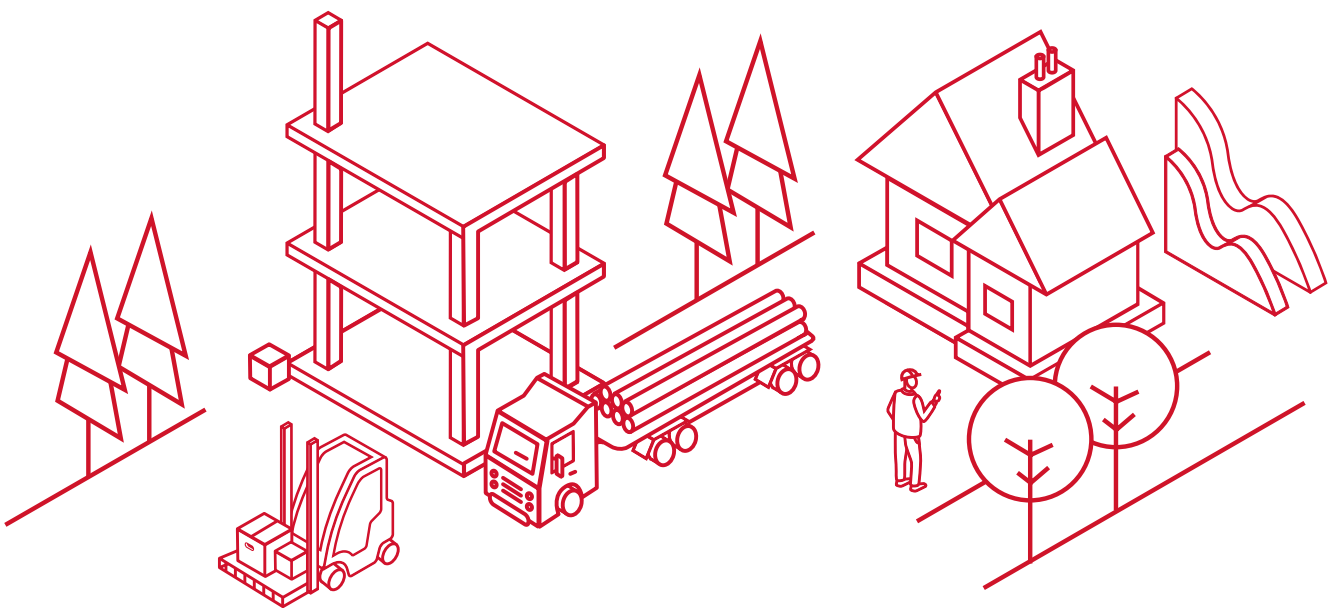




Programa de servicio 2025 —2028

En este programa de servicio encontrarás información de nuestra oferta, referencias disponibles por paquetería y tableros desde la unidad incluidos en nuestras gamas, incluyendo las áreas de Finsa Design, Finsa Tech y Finsa Process.

Descubre más guías de disponibilidad en nuestra web



Finsa

finsa.com

