

SUPERPAN STAR

DATI TECNICI - VALORI MEDI

Rev: 22/03/2021

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm				
			16/20	>20/25	>25/32	>32/40	>40/44
DENSITA' (*)	EN 323	kg/m3	525	500	500	470	450
TRAZIONE INTERNA	EN 319	N/mm2	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	EN 310	N/mm2	11	10,5	9,5	8,5	7
MODULO DI ELASTICITA'	EN 310	N/mm2	1600	1500	1350	1200	1050
TRAZIONE SUPERFICIALE	EN 311	N/mm2	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8
ASSORBIMENTO SUPERFICIALE (ENTRAMBE LE SUPERFICI)	EN 382-1	mm	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150
UMIDITA'	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
EMISSIONE DI FORMALDEIDE	EN 717-1	ppm	≤ 0.10	≤ 0.10	≤ 0.10	≤ 0.10	≤ 0.10
TENUTA DELLE VITI. BORDI	EN 320	N	> 500	> 500	> 500	> 300	> 300
TENUTA DELLE VITI. FACCE	EN 320	N	> 600	> 600	> 600	> 600	> 600

TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm				
			16/20	>20/25	>25/32	>32/40	>40/44
SPESSORE	EN 324-1	mm	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
LUNGHEZZA E LARGHEZZA	EN-324-1	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
SQUADRO	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
LINEARITA' DEI BORDI	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) I VALORI INDICATI SONO DA CONSIDERARSI ORIENTATIVI.

Questi valori fisico-meccanici soddisfano con la classificazione P2 definita nella norma europea EN 312:2010, Tabella 3. - Pannelli per applicazioni all'interno (compreso mobili) per essere utilizzati in ambiente secco (Tipo P2).
Requisiti per le proprietà meccaniche specificate.

SUPERPAN STAR soddisfa i requisiti della Classe E1 definiti nella Norma Europea EN 312:2010.

Prodotto non pericoloso. Dovranno osservarsi nella manipolazione le tecniche di ergonomia e DPI adeguate. Il polverino generato nel processo di taglio, levigatura, perforazioni e simili, deve essere rimosso dall'ambiente di lavoro mediante le consuete procedure nell'industria del legno quali aspirazioni e devono essere utilizzati gli opportuni DPI secondo la normativa vigente.