

SUPERPAN HIDROFUGO

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 03/04/2017

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm					
			8/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40	>40
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m3	710-660	640	620	620	610	610
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm2	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30	0,25
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm2	16	16	15	14	13	12
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm2	2400	2300	2000	1850	1800	1750
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	17	14	13	13	12	12
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150	>150	>150	>150
HUMEDAD	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
CONTENIDO EN FORMALDEHIDO	EN ISO 12460-5	mg/100 g	≤ 8,0	≤ 8,0	≤ 8,0	≤ 8,0	≤ 8,0	≤ 8,0
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015 - REVESTIMIENTO DE SUELO	EN 13501-1	Clase	Dfl-s1 (****)	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO (OPCIÓN 1). HINCHAMIENTO DESPUES DEL ENSAYO CICLICO (V313)	EN 321 / EN 317	%	14	13	12	12	11	11
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO (OPCIÓN 1). TRACCIÓN INTERNA DESPUÉS DEL ENSAYO CÍCLICO (V313)	EN 321 / EN 319	N/mm2	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09	0,08
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0.14	0.13	0.13	0.13	0.12	0.12
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	24	28	29	31	32	32
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	50	50	50	50	50	50
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	16	16	15	15	15	15
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Clase de uso	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm					
			8/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40	>40
ESPEOR	EN 324-1	mm	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

(**) Espesor mínimo 9mm. Sin espacio de aire detrás del SUPERPAN H. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del SUPERPAN H se clasifica D-s2,d2. Clasificación E para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE.

(***) Sin espacio de aire detrás del SUPERPAN H, con espacio de aire confinado detrás del SUPERPAN H en espesor mayor o igual a 15mm o con espacio de aire abierto detrás del SUPERPAN H con espesor mayor o igual a 18 mm. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del SUPERPAN H se clasifica D-s2,d2 para espesores entre 10 y 18mm. Según decisión 2007/348/CE.

(****) Espesor mínimo 9 mm.

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P3 definida en la norma europea EN 312:2010, Tabla 4 y 5. -Tableros no estructurales utilizados en ambiente húmedo (Tipo P3)-Requisitos para las propiedades mecánicas y de hinchazón especificadas. Requisitos para la resistencia a la humedad (Opción 1).

SUPERPAN H cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN ISO 12460-5) definidos en la Norma Europea EN 312:2010.

Este producto está amparado por los Sellos de Calidad de AITIM.

(SELECT)

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.

