

SUPERPAN H DECOR

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 04/01/2016

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm				
			8/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m ³	710/660	640	620	620	610
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm ²	16	16	15	14	13
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm ²	2400	2300	2000	1700	1500
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	17	14	13	13	12
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE CLASSÉ E1	EN ISO 12460-3	mg/(m ² .h)	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5
RÉACTION AU FEUTABLA EN 13986:2004+A1:2015	EN 13501-1	Classe	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0
RÉACTION AU FEUTABLA EN 13986:2004+A1:2015 - REVETEMENT DU SOL	EN 13501-1	Classe	Dfl-s1 (****)	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
TEST DE VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ (OPTION 1) GONFLEMENT APRÈS ESSAI CYCLIQUE V313	EN 321 / EN 317	%	14	13	12	12	11
TEST DE VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ (OPTION 1) TRACTION INTERNE APRÈS ESSAI CYCLIQUE V313	EN 321 / EN 319	N/mm ²	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.14	0.14	0.13	0.12	0.12
ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	24	27	29	30	31
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 13986:2004+A1:2015	Classe d'utilisation	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2
CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)	EN 13986:2004+A1:2015	%	<5	<5	<5	<5	<5

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm				
			8/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40
ÉPAISSEUR VALEUR NOMINALE	EN 14323	mm	+/-0.3 (Clase 1) +0.5/-0.3 (Clase 3A)	+/-0.3 (Clase 1) +0.5/-0.3 (Clase 3A)	+/-0.5	+/-0.5	+/-0.5
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR	EN 14323	mm	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6
LONGUEUR ET LARGEUR	EN 14323	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
PLANÉITÉ (UNIQUEMENT POUR UNE STRUCTURE DE SURFACE ÉQUILIBRÉE)	EN 14323	mm/m	-	≤2 (v*)	≤2 (v*)	≤2 (v*)	≤2 (v*)

REVÊTEMENT

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm
RÉSISTANCE À LA RAYURE	EN 14323	N	≥ 1.5
RÉSISTANCE À LA FISSURATION	EN 14323	Degré	≥ 3
APPARENCE, DÉFAUTS SUPERFICIELS	EN 14323	Degré	4
RÉSISTANCE AU TACHES (GROUPE 1 Y 2)	EN 14323	Échelle	5
RÉSISTANCE AU TACHES (GROUPE 3)	EN 14323	Échelle	4

DÉFAUTS VISUELS

ÉCAILLAGE DES BORDS	EN 14323	mm	≤ 2
DÉFAUTS D'ASPECT DE SURFACE. PONCTUELS	EN 14323	mm ² /m ²	≤ 20
DÉFAUTS D'ASPECT DE SURFACE. LINÉAIRES	EN 14323	mm/m ²	≤ 10

RÉSISTANCE À L'ABRASION	TEST DE RÉFÉRENCE	CLASSE	IP NOMBRE DE TOURS TABER
RÉSISTANCE À L'ABRASION. DÉCOR	EN 14323	1	< 50

(*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

(**)Épaisseur minimale 9mm. Sans intervalle d'air derrière le SUPERPAN H DECOR. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le SUPERPAN H DECOR est classé D-s2,d2. Classe E pour toute autre condition d'utilisation. Décision 2007/348/CE.

(***) Sans intervalle d'air derrière le SUPERPAN H DECOR, avec un intervalle d'air confiné derrière le SUPERPAN H DECOR pour des épaisseurs supérieures ou égales à 15 mm ou un espace en plein air derrière le SUPERPAN H DECOR pour des épaisseurs supérieures ou égales à 18 mm. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le SUPERPAN H DECOR classe D-s2,d2 pour des épaisseurs comprises entre 10 et 18mm. Décision 2007/348/CE.

(****)épaisseur minimale 9 mm.

(v*) Épaisseur ≥ 15 mm et guérisons équilibré.

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes à la Classification P3 définie dans la Norme Européenne EN 312:2010, tableau 4 et 5. - Panneaux non structurels utilisés en milieu humide (type P3). - Conditions requises pour les propriétés mécaniques et de gonflement spécifiques. - Conditions requises pour la résistance à l'humidité (option 1).

SUPERPAN H DECOR est conforme aux conditions de la Classe E1 définies dans la Norme Européenne EN 14322.

SUPERPAN H DECOR est protégé par le Sceau de Qualité de l'AITIM.

MANIPULATION/EMMAGASINAGE:

Le produit doit toujours être emmagasiné à l'abris et sur une surface plate.

Les conditions d'emmagasinage optimales sont de 65% d'humidité, en évitant les milieux les plus secs et les plus humides.

En aucun cas il ne pourra y avoir un contact direct avec l'eau.

Les chevilles doivent toujours être alignées à la verticale.

En aucun cas il ne faut empiler plus de 4 hauteurs.

Si l'emballage est abîmé durant la manipulation, le produit devra être réemballé pour sa bonne conservation.

Le non-respect des conditions d'empilage indiquées, ainsi que les changements de niveau d'humidité ou de températures dans les magasins ou les zones de transformation peuvent provoquer des déformations et des courbures irréversibles.

(SELECT)

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures ergonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de perçage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.

//