Finsa



Superficies Decorativas

Habitat 360



Índice

1. Sostenibilidad (Pág. 6)

2. Duo (Pág. 9)

3. Studio (Pág. 21)

4. L100 (Pág. 31)

5. Solid (Pág. 39)

6. Technical Matt (Pág. 41)

7. Topglass (Pág. 47)

8. Grip (Pág. 53)

9. Fabric (Pág. 57)

10. Complementos (Pág. 64)

11. Recomendaciones Técnicas (Pág. 68)

Finsa

Finsa es una empresa que, con más de noventa años de trayectoria, ha sido pionera en la transformación, desarrollo y fabricación de productos derivados de la madera. En conexión con el entorno, Finsa continúa trabajando para dar respuesta a las necesidades del sector del interiorismo y la construcción, en definitiva, contribuir a crear los espacios que habitaremos en los próximos años.

A través de los años la empresa ha avanzado, sin perder su esencia, pero adaptándose a los nuevos tiempos, con la sostenibilidad como valor principal y el diseño como idea de futuro. El proceso de transformación al que se somete la materia prima hace que la madera no pierda propiedades, sino que mejora su eficacia a través de un proceso industrial basado en el sistema de economía circular.

Finsa lleva el diseño en su ADN, no solo como parte primordial de la creación de sus productos, si no como uno de sus puntos fuertes e identidad de la marca.

Connect with **Finsa**

Finsa.com
una web con toda la información

La web de **Finsa** es una herramienta que te permite consultar de forma rápida e intuitiva la información de nuestra amplia gama de productos, incluyendo fichas técnicas, catálogos o guías de disponibilidad. También te ofrece la oportunidad de informarte de los distribuidores más cercanos y conocer las últimas noticias de **Finsa** y del sector. Además, arquitectos, diseñadores e interioristas pueden encontrar inspiración en la web, gracias a la recopilación de proyectos realizados con nuestros materiales.

Simulador de ambientes Finsa:
compara y escoge a tu gusto

Tomar decisiones sobre interiorismo y asesorar a tus clientes sobre tendencias nunca ha sido tan fácil: compara desde tu pantalla distintos diseños de nuestra gama en el generador de ambientes de **Finsa**.

¿Cómo funciona nuestro generador de ambientes? Gracias al modo "*Comparación*" puedes visualizar al mismo tiempo dos ambientes en una misma configuración de estancia. La vista detallada te permite ver el efecto del diseño en el acabado correspondiente. ¿Necesitas usar y compartir esos resultados fuera de nuestro generador digital? Puedes crear un informe con todos los detalles de los materiales testados por ambientes.

Servicio de muestras:
como y cuando quieras

Verlo es mejor que imaginarlo. Disponemos de muestras con decorativos donde podrás encontrar la amplia variedad de nuestras superficies decorativas. Y si quieres más detalle para tomar la decisión final, solicita nuestras muestras con formato DIN A4.

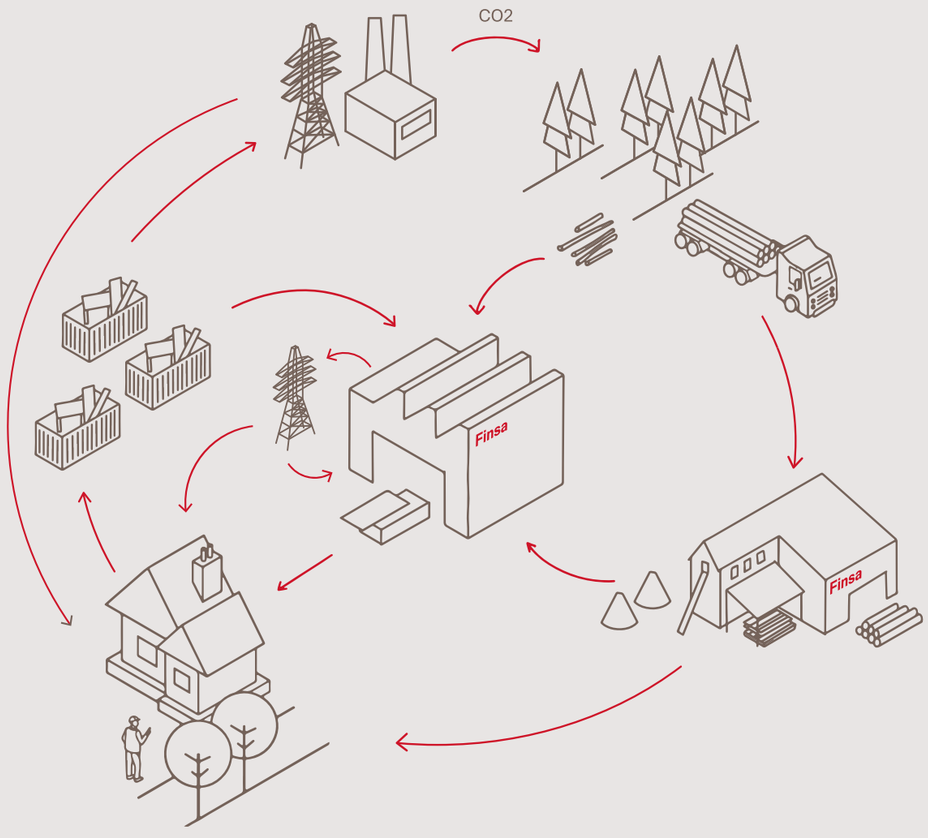
Soporte de Consultoría Técnica:
somos parte de tu equipo

El equipo de Consultoría Técnica de Finsa está integrado por profesionales con larga experiencia en el área de proyectos de arquitectura, interiorismo y diseño. Su labor será acompañarte en tus proyectos para asesorarte en soluciones en madera. Podemos ofrecer recomendaciones sobre colaboradores que dan soporte a la ejecución de la obra: distribuidores especializados, industriales e instaladores. Además, trabajamos en porfolios y otras herramientas donde recopilamos proyectos con nuestros materiales para mostrar el producto aplicado e inspiraros para vuestras obras.

1. Sostenibilidad

La madera técnica de Finsa se fabrica a partir de madera procedente de especies rápidamente renovables y de reciclaje. El compromiso de Finsa con un crecimiento sostenible se extiende más allá de los límites de nuestras fábricas. Consideramos una obligación respetar y proteger nuestra principal materia prima, la madera.

Por ello, el desarrollo del entorno más próximo a nuestros centros de trabajo y de las personas que lo habitan es un compromiso en el que trabajamos día a día.



Certificaciones asociadas a producto

Declaración ambiental de producto
Comunica el impacto ambiental de un material a lo largo de su ciclo de vida, desde el proceso de extracción de la materia prima hasta el proceso de fabricación del producto.

Cradle to cradle
Certificación multiatributo, directamente conectada con los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) que demuestra que un producto es seguro y circular.

Transparencia de producto - Declare
Programa voluntario de divulgación que explicita los ingredientes de los productos en un 99,9%. El sello Declare pretende transformar la industria de materiales de construcción hacia productos más saludables a través de la transparencia.

HPD Evaluaciones de salud
Declaracion de Salud de Producto (HPD) es un documento compartido por fabricantes para divulgar los ingredientes de un producto y los posibles peligros asociados a la salud.

The Material Health Certificate
Se trata de un análisis de materiales basado en la metodología de evaluación de la salud del estándar Cradle to Cradle. Esta certificación busca promover productos más saludables y seguros.

Ecolabel
Sello voluntario de excelencia medioambiental a productos o servicios, creado por la Unión Europea en 1992. Garantiza que se cumplen unos elevados estándares ecológicos a lo largo del ciclo de vida. Actualmente, tenemos certificados nuestros Suelos laminados.

Certificaciones forestales, cadena de suministro y transparencia

Certificaciones forestales

PEFC
La certificación de cadena de custodia PEFC proporciona una garantía verificada e independiente de que los productos con la etiqueta PEFC contienen material forestal certificado procedente de bosques gestionados de forma sostenible.

FSC®
Tenemos implantado un sistema de certificación de cadena de custodia PEFC/FSC® que nos permite suministrar productos de madera certificada a clientes, 100% reciclable y con un gran aporte a la lucha contra el cambio climático. Esta certificación forestal promueve la madera certificada, y para ello certificamos nuestras fincas y ayudamos a que nuestros proveedores consigan su certificación.

EUTR
Como muestra de transparencia, certificamos voluntariamente el cumplimiento del reglamento EU 995/2010 que avala el origen legal de la madera.

ISO 38200
Este estándar, de validez mundial, transmite información a lo largo de la cadena de suministro de la madera de los productos derivados de ella.

Certificaciones de edificación sostenible

BREEAM, LEED, VERDE, WELL y LBC
Nuestras soluciones en madera ayudan a reunir los requisitos de las certificaciones de edificación sostenible.

Para obtener información detallada sobre las certificaciones aplicables a cada producto, no dudes en consultarnos



2.
Duo

Descubre las posibilidades de una gama práctica y flexible pensada para adaptarse a cualquier proyecto. La multitud de combinaciones entre soportes, diseños y texturas hacen de Duo la oferta más variada y completa del mercado.



649B Serenade Alba Yoku

Duo es nuestra gama de superficies decorativas más polivalente, fruto de la combinación perfecta entre diseño y textura. Ahora, esta gama se presenta renovada y ampliada para ofrecerte más posibilidades que nunca: con nuestro servicio de paquetería y tablerería, facilitamos el acceso a combinaciones idóneas para cualquier proyecto.

Hemos rediseñado la oferta preferente para hacer accesible un mismo diseño en múltiples acabados, y toda la gama está disponible en anchos de 1220 mm y 2100 mm. Además, ampliamos el servicio de tabletería, optimizando los paletizados para ajustarnos mejor a las demandas logísticas de nuestros clientes y adaptarnos a distintas necesidades y mercados.

A esta renovación se suman 25 nuevas combinaciones de tablero base, con distintos soportes y espesores, un nuevo acabado exclusivo, Yoku, y una gran ampliación del catálogo decorativo con 40 nuevos diseños y un total de 71 nuevas combinaciones decorativas.

Ventajas

- Antibacteriano*
- Facilidad de mecanizado e instalación
- Aplicación vertical
- Fácil limpieza
- Resistencia al manchado y a productos desinfectantes
- Reacción mejorada al fuego
- EZ — Bajas emisiones de formaldehído

* Propiedad antibacteriana. La superficie de nuestras melaminas inhibe el crecimiento o proliferación de bacterias, es decir, impide su reproducción y las bacterias envejecen y mueren. Este efecto se mantiene durante toda la vida útil del producto. La propiedad ha sido ensayada por el IMSL (***Servicios Industriales Microbiológicos***) de Reino Unido, siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196: 2011. (***Certificado de análisis nº 1023308.1E-1***). En el ensayo se comprueba que 24h después del contacto se reduce la población de bacterias en >99,99%. Este test se realiza con dos tipos de bacterias patógenas: Escherichia coli (***E. coli***) y Staphylococcus aureus (***S. Aureus***).

Certificaciones

CERTIFIED cradle to cradle PRODUCTS PROGRAM

FSC www.fsc.org FSC® C041397 The mark of responsible forestry

Aplicaciones recomendadas

- Mobiliario interior
- Armarios y vestidores
- Puertas de paso y técnicas
- Mobiliario de baño
- Mobiliario de cocina
- Revestimientos

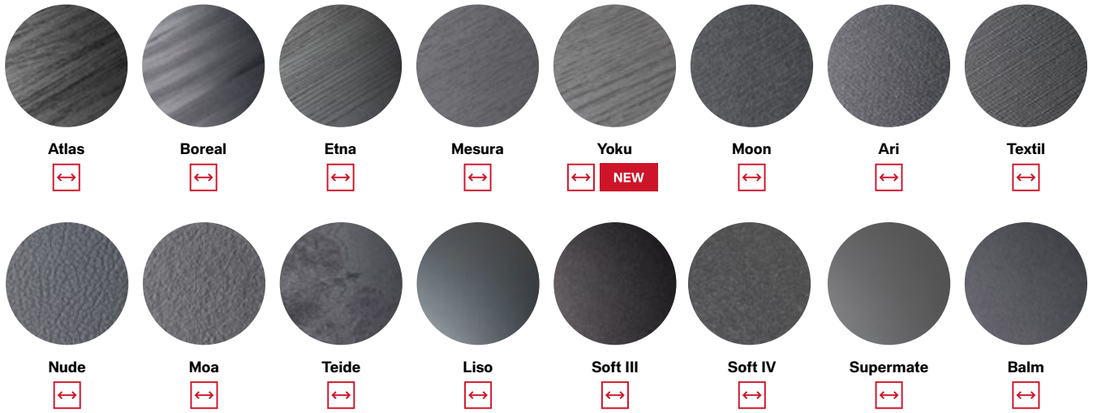
Complementos

- Canto ABS
- HPL / Laminado
- Xtraflex
- Kit Tapatornillos

Finsa

NEW Novedad | NT Nueva textura | Natur Rich | G Grupo de tarifa | ↔ Ancho 1220 mm disponible

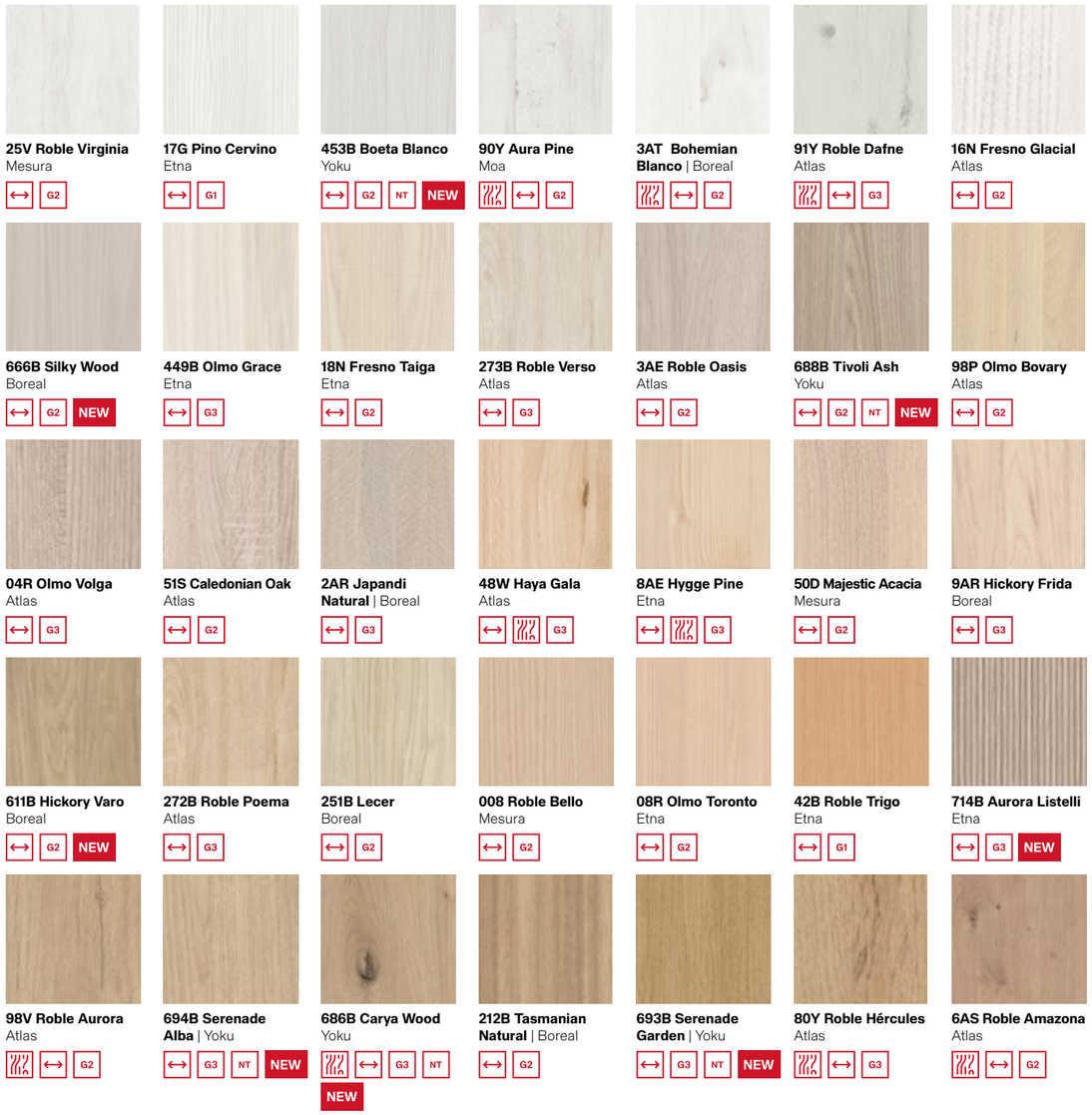
Texturas



Atlas ↔ | **Boreal** ↔ | **Etna** ↔ | **Mesura** ↔ | **Yoku** ↔ NEW | **Moon** ↔ | **Ari** ↔ | **Textil** ↔

Nude ↔ | **Moa** ↔ | **Teide** ↔ | **Liso** ↔ | **Soft III** ↔ | **Soft IV** ↔ | **Supermate** ↔ | **Balm** ↔

Maderas



25V Roble Virginia Mesura ↔ G2

17G Pino Cervino Etna ↔ G1

453B Boeta Blanco Yoku ↔ G2 NT NEW

90Y Aura Pine Moa ↔ G2

3AT Bohemian Blanco | Boreal ↔ G2

91Y Roble Dafne Atlas ↔ G3

16N Fresno Glacial Atlas ↔ G2

666B Silky Wood Boreal ↔ G2 NEW

449B Olmo Grace Etna ↔ G3

18N Fresno Taiga Etna ↔ G2

273B Roble Verso Atlas ↔ G3

3AE Roble Oasis Atlas ↔ G2

688B Tivoli Ash Yoku ↔ G2 NT NEW

98P Olmo Bovary Atlas ↔ G2

04R Olmo Volga Atlas ↔ G3

51S Caledonian Oak Atlas ↔ G2

2AR Japandi Natural | Boreal ↔ G3

48W Haya Gala Atlas ↔ G3

8AE Hygge Pine Etna ↔ G3

50D Majestic Acacia Mesura ↔ G2

9AR Hickory Frida Boreal ↔ G3

611B Hickory Varo Boreal ↔ G2 NEW

272B Roble Poema Atlas ↔ G3

251B Lecer Boreal ↔ G2

008 Roble Bello Mesura ↔ G2

08R Olmo Toronto Etna ↔ G2

42B Roble Trigo Etna ↔ G1

714B Aurora Listelli Etna ↔ G3 NEW

98V Roble Aurora Atlas G2

694B Serenade Alba | Yoku ↔ G3 NT NEW

686B Carya Wood Yoku G3 NT NEW

212B Tasmanian Natural | Boreal ↔ G2

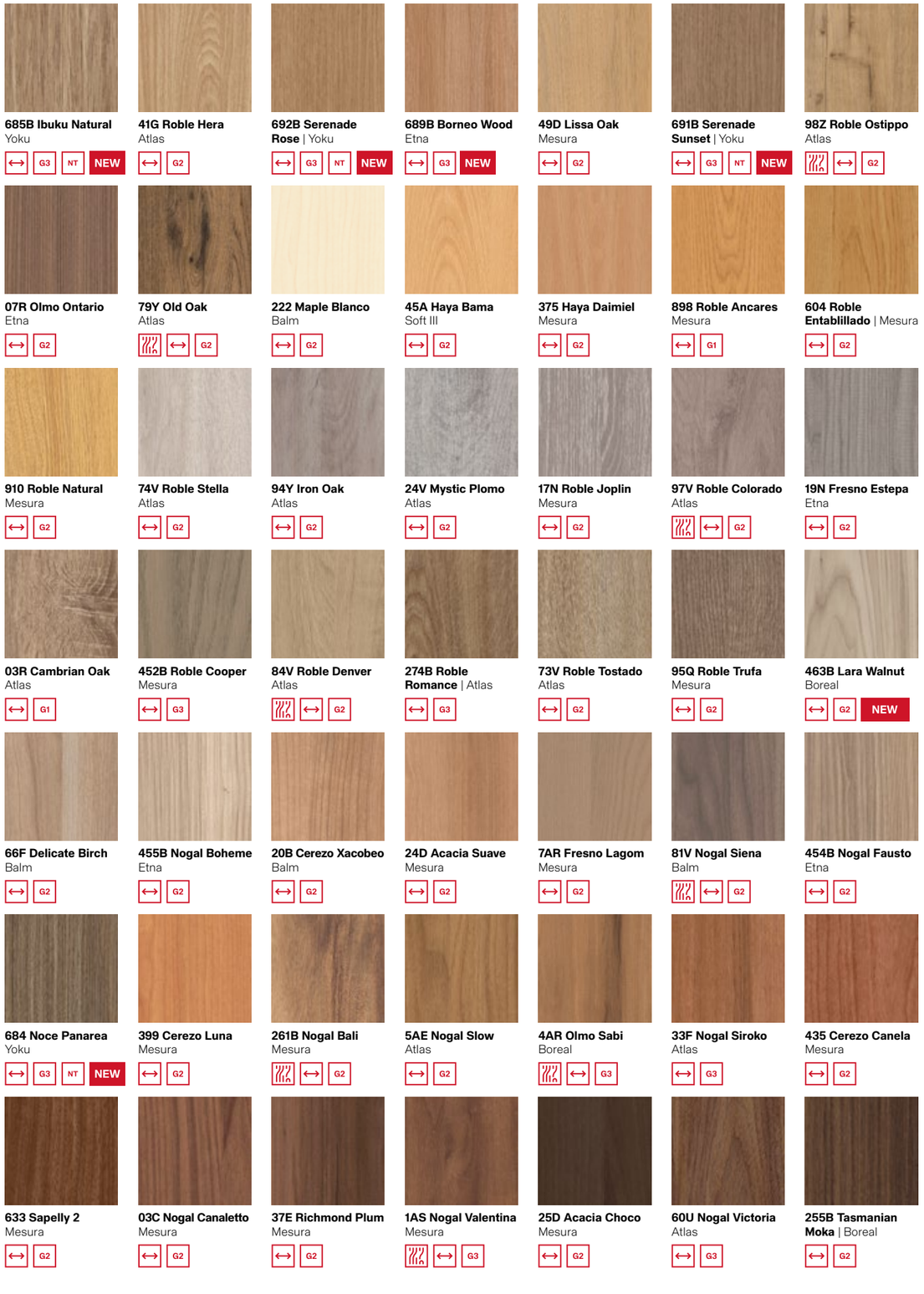
693B Serenade Garden | Yoku ↔ G3 NT NEW

80Y Roble Hércules Atlas G3

6AS Roble Amazona Atlas G2

NEW Novedad | NT Nueva textura | Natur Rich | G Grupo de tarifa | ↔ Ancho 1220 mm disponible

Finsa



685B Ibuku Natural Yoku ↔ G3 NT NEW

41G Roble Hera Atlas ↔ G2

692B Serenade Rose | Yoku ↔ G3 NT NEW

689B Borneo Wood Etna ↔ G3 NEW

49D Lissa Oak Mesura ↔ G2

691B Serenade Sunset | Yoku ↔ G3 NT NEW

98Z Roble Ostippo Atlas G2

07R Olmo Ontario Etna ↔ G2

79Y Old Oak Atlas G2

222 Maple Blanco Balm ↔ G2

45A Haya Bama Soft III ↔ G2

375 Haya Daimiel Mesura ↔ G2

898 Roble Ancares Mesura ↔ G1

604 Roble Entablillado | Mesura ↔ G2

910 Roble Natural Mesura ↔ G2

74V Roble Stella Atlas ↔ G2

94Y Iron Oak Atlas ↔ G2

24V Mystic Plomo Atlas ↔ G2

17N Roble Joplin Mesura ↔ G2

97V Roble Colorado Atlas G2

19N Fresno Estepa Etna ↔ G2

03R Cambrian Oak Atlas ↔ G1

452B Roble Cooper Mesura ↔ G3

84V Roble Denver Atlas G2

274B Roble Romance | Atlas ↔ G3

73V Roble Tostado Atlas ↔ G2

95Q Roble Trufa Mesura ↔ G2

463B Lara Walnut Boreal ↔ G2 NEW

66F Delicate Birch Balm ↔ G2

455B Nogal Boheme Etna ↔ G2

20B Cerezo Xacobeo Balm ↔ G2

24D Acacia Suave Mesura ↔ G2

7AR Fresno Lagom Mesura ↔ G2

81V Nogal Siena Balm G2

454B Nogal Fausto Etna ↔ G2

684 Noce Panarea Yoku ↔ G3 NT NEW

399 Cerezo Luna Mesura ↔ G2

261B Nogal Bali Mesura ↔ G2

5AE Nogal Slow Atlas ↔ G2

4AR Olmo Sabi Boreal G3

33F Nogal Siroko Atlas ↔ G3

435 Cerezo Canela Mesura ↔ G2

633 Sapelly 2 Mesura ↔ G2

03C Nogal Canaletto Mesura ↔ G2

37E Richmond Plum Mesura ↔ G2

1AS Nogal Valentina Mesura G3

25D Acacia Choco Mesura ↔ G2

60U Nogal Victoria Atlas ↔ G3

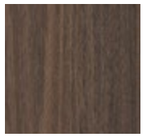
255B Tasmanian Moka | Boreal ↔ G2

Maderas

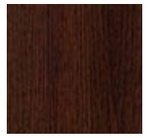
Finsa

NEW Novedad | NT Nueva textura | Natur Rich | G Grupo de tarifa | ↔ Ancho 1220 mm disponible

Maderas



5AR Roble Palma
Mesura
↔ G2



52A Wengue L-01
Etna
↔ G2



665B Diana Walnut
Boreal
↔ G3 NEW



4AE Roble Eternity
Atlas
↔ G2



3AR Olmo Wabi
Boreal
Natur Rich ↔ G3



451B Roble Newman
Mesura
↔ G3



20N Roble Sinatra
Atlas
↔ G2



75V Roble Azabache | Atlas
↔ G2



9AU Roble Mina
Boreal
↔ G3

Unicolores

010 Blanco Standard | Liso
↔ STD

010 Blanco Standard | Soft III
↔ STD

010 Blanco Standard | Soft IV
↔ STD

020 Blanco Medio
Liso
↔ BMD

020 Blanco Medio
Soft III
↔ BMD

020 Blanco Medio
Soft IV
↔ BMD

030 Blanco Super
Liso
↔ BSP

030 Blanco Super
Soft III
↔ BSP

030 Blanco Super
Soft IV
↔ BSP

040 Blanco Ártico
Soft III
↔ G2

040 Blanco Ártico
Supermate
↔ G2

060 Blanco Polar
Soft III
↔ G2

060 Blanco Polar
Supermate
↔ G2

76R Blanco Rueda
Soft III
↔ BSP NEW

78E White SR209
Soft III
↔ G3

78E White SR209
Supermate
↔ G3

78E White SR209
Balm
↔ G3

LBE Blanco Extra
LBE | Soft III
↔ G2 NEW

LBE Blanco Extra
LBE | Balm
↔ G2 NEW

LBE Blanco Extra
LBE | Etna
↔ G2 NEW

195 Gris Sarela
Soft III
↔ G2



195 Gris Sarela
Nude
↔ G2



204 Gris I
Liso
↔ G1 NEW



204 Gris I
Soft IV
↔ G1 NEW

34W Gris Calcio
Soft III
↔ G2



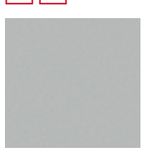
U12 Natural Grey
Soft III
↔ G2



206 Gris 004
Soft III
↔ G2



192 Gris Azulado
Soft III
↔ G1



197 Gris Rioja
Soft III
↔ G2



09F Gris Tormenta
Soft III
↔ G2



4AT Gris Vesubio
Soft III
↔ G2

71A Gris Gu
Soft III
↔ G1

71A Gris Gu
Balm
↔ G1

188 Petróleo
Soft III
↔ G2

188 Petróleo
Nude
↔ G2

231 Negro
Liso
↔ G1

231 Negro
Soft III
↔ G1

231 Negro
Soft IV
↔ G1

231 Negro
Etna
↔ G1

184 Crema Sil
Soft III
↔ G2

592B Mohair Grey
Soft III
↔ G2 NEW

592B Mohair Grey
Balm
↔ G2 NEW

183 Crema 005
Soft III
↔ G2

252B Marfil Talco
Soft III
↔ G2

65B Ivory Bama
Soft III
↔ G2

36W Biscuit
Soft III
↔ G2

36W Biscuit
Nude
↔ G2

11C Sáhara
Soft III
↔ G2

131 Arena
Soft III
↔ G2

131 Arena
Nude
↔ G2

15R Gris Coco
Soft III
↔ G2

15R Gris Coco
Supermate
↔ G2

653B Merino
Soft III
↔ G2 NEW

653B Merino
Supermate
↔ G2 NEW

653B Merino
Balm
↔ G2 NEW

653B Merino
Nude
↔ G2 NEW

60V Gris Suave
Soft III
↔ G2

60V Gris Suave
Nude
↔ G2

194 Gris Porriño
Soft III
↔ G2

20R Duna
Soft III
↔ G2

40Y Mineral Grey
Soft III
↔ G2

01Q Gris Tórtora
Soft III
↔ G2

656B Alpaca
Soft III
↔ G2 NEW

656B Alpaca
Supermate
↔ G2 NEW

656B Alpaca
Balm
↔ G2 NEW

656B Alpaca
Nude
↔ G2 NEW

1AU Verde Salvia
Soft III
↔ G3

663B Muted Green
Soft III
↔ G3 NEW

663B Muted Green
Supermate
↔ G3 NEW

663B Muted Green
Balm
↔ G3 NEW

7AT Verde Oliva
Soft III
↔ G3

662B Verde Wakame | Soft III
↔ G3 NEW

79V Verde Oxford
Soft III
↔ G3

664B Verde Utopía
Soft III
↔ G3 NEW

664B Verde Utopía
Balm
↔ G3 NEW

467B Verde Liquen
Soft III
↔ G3

86W Verde Talco
Soft III
↔ G2

3AU Verde Arcilla
Soft III
↔ G3

7AD Verde Jungla
Soft III
↔ G2

465B Verde Plomo
Soft III
↔ G3

6AD Aqua Blue
Soft III
↔ G3

Finsa

NEW Novedad | NT Nueva textura | Natur Rich | G Grupo de tarifa | ↔ Ancho 1220 mm disponible

Unicolores

659B Glaciar
Soft III
↔ G3 NEW

659B Glaciar
Supermate
↔ G3 NEW



658B Azul Capri
Soft III
↔ G3 NEW



259B Azul Piedra
Soft III
↔ G3



77V Azul Talco
Soft III
↔ G3



658B Azul Acero
Soft III
↔ G3 NEW



651B Azul Acero
Balm
↔ G3 NEW



652B Misty Blue
Soft III
↔ G2 NEW



139 Azul Eo
Soft III
↔ G3



55C Azul Handy
Soft III
↔ G3



80V Azul Náutico
Soft III
↔ G3

655B Mantequilla
Soft III
↔ G3 NEW

655B Mantequilla
Supermate
↔ G3 NEW

22G Amarillo Sol
Soft III
↔ G3



654B Avena
Soft III
↔ G2 NEW



0AU Amarillo Pompeya | Soft III
↔ G2



5AD Terracota Nova
Soft III
↔ G3



28G Mandarina
Soft III
↔ G2



172 Rojo
Soft III
↔ G2

85W Malva Talco
Soft III
↔ G3

60S Rosa Nube
Soft III
↔ G3



9AT Rosa Talco
Soft III
↔ G3



9AT Rosa Talco
Supermate
↔ G3



254B Rojo Arcilla
Soft III
↔ G3



254B Rojo Arcilla
Supermate
↔ G3



657B Siena
Soft III
↔ G3 NEW



657B Siena
Balm
↔ G3 NEW



466B Rojo Tassili
Soft III
↔ G3



466B Rojo Tassili
Balm
↔ G3

NEW Novedad | NT Nueva textura | Natur Rich | G Grupo de tarifa | ↔ Ancho 1220 mm disponible

Finsa

Fantasías

10R Blanco Chic
Soft III
↔ G3



890 Aluminio
Liso
↔ G1



890 Aluminio
Soft III
↔ G1



890 Aluminio
Soft IV
↔ G1



72E Aluminio Arosa
Soft III
↔ G3



11R Visón Chic
Soft III
↔ G3



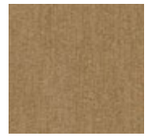
53S Moka Chic
Soft III
↔ G3



70A Perla
Moon
↔ G3



266B Champán Metalizado | Moon
↔ G3



8AR Bronce Sálvora
Moon
↔ G3



303 Gris Metalizado
Moon
↔ G3

8AQ Aluminio Cava
Moon
↔ G3

253B Titanio Tambo
Moon
↔ G3

72Y Mármol Blanco
Teide
↔ G2

676B Mármol Kerala
Balm
↔ G3 NEW

672B Creamy Travertino | Balm
↔ G3 NEW

583B Pietra Alba
Moa
↔ G2 NEW

1AT Mármol Hades
Teide
↔ G2

99Q Cemento Apolo
Teide
↔ G2

06F Cemento
Teide
↔ G2

9AS Creta Marfil
Teide
↔ G2

682B Creta Bronce
Teide
↔ G2 NEW

683B Creta Basalto
Teide
↔ G2 NEW

674B Atacama Beige
Teide
↔ G3 NEW

675B Atacama Terra
Teide
↔ G3 NEW

675B Atacama Cemento | Teide
↔ G3 NEW

44V Luna Nueva
Moa
↔ G2

271B Gravity Hueso
Moa
↔ G3

269B Gravity Arena
Moa
↔ G3

268B Gravity Niebla
Moa
↔ G3

456B Papira White
Moa
↔ G3

247B Canvas Crudo
Ari
↔ G2

246B Canvas Greige
Ari
↔ G2

248B Canvas Pardo
Ari
↔ G2

73Y Selene Gris
Nude
↔ G2

70F Tessuto
Textil
↔ G1

79G Lino Esteiro
Textil
↔ G1

12G Lino Cancún
Textil
↔ G1

13G Lino Habana
Textil
↔ G1

98Q Espiga Sal
Textil
↔ G2

97Q Espiga Pimienta
Textil
↔ G2

678B Tailor Sand
Ari
↔ G2 NEW

677B Tailor Camel
Ari
↔ G2 NEW

679B Tailor Stone
Ari
↔ G2 NEW

681B Tailor Lava
Ari
↔ G2 NEW



Óptica OMB
Artspazios

60U Nogal Victoria Mesura / 9AS Creta Marfil Teide / 139 Azul Eo Teide



6AS Roble Amazona Atlas / 3AU Verde Arcilla Soft III

Residencia de estudiantes AMRO Porto
Arq. Nicolau Sousa Lima (SLRR Sousa Lima/Rocha Reis)



3.
Studio

Sabemos de la importancia de lo táctil a la hora de apreciar un buen diseño, por eso la gama Studio nace con la intención de crear superficies versátiles con texturas singulares, profundas y a registro, aunando así, funcionalidad y diseño de vanguardia.



Studio se renueva con una colección actualizada que incorpora 25 nuevas referencias, reforzando su propuesta estética con más diseños a registro a dos caras y una ampliación de materias decorativas que aportan realismo y tendencia.
Las 45 referencias que forman parte de la gama Studio tienen una fuerte personalidad y son un homenaje a la madera y a los oficios que la han transformado en un material versátil y creativo. Acabados profundos y sincronizados se combinan con composiciones y tratamientos singulares como pátinas superficiales, reparaciones con metalizado, efectos alistonados y acanalados.
Además, Studio ofrece las mismas combinaciones operativas que la gama Duo, con disponibilidad en formato 2850 x 2100, incluyendo también el servicio de tabletería en SuperPan®, lo que la convierte en una opción aún más versátil y completa para todo tipo de aplicaciones.

Ventajas

- Textura a registro
- Textura profunda
- Natur Rich
- Antibacteriano*
- Facilidad de mecanizado
- Aplicación vertical
- Fácil limpieza
- Resistencia al manchado y a productos desinfectantes
- Reacción mejorada al fuego
- EZ — Bajas emisiones de formaldehído

* Propiedad antibacteriana. La superficie de nuestras melaminas inhibe el crecimiento o proliferación de bacterias, es decir, impide su reproducción y las bacterias envejecen y mueren. Este efecto se mantiene durante toda la vida útil del producto. La propiedad ha sido ensayada por el IMSL (***Servicios Industriales Microbiológicos***) de Reino Unido, siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196: 2011. (***Certificado de análisis nº 1023308.1E-1***). En el ensayo se comprueba que 24h después del contacto se reduce la población de bacterias en >99,99%. Este test se realiza con dos tipos de bacterias patógenas: Escherichia coli (***E. coli***) y Staphylococcus aureus (***S. Aureus***).

Aplicaciones recomendadas

- Mobiliario interior
- Armarios y vestidores
- Puertas de paso y técnicas
- Mobiliario de baño
- Mobiliario de cocina
- Revestimientos

Complementos

- Canto ABS
- HPL / Laminado
- Xtraflex*
- Kit Tapatornillos

* *Xtraflex Studio no lleva los acabados a registro ni profundos. Calypso no tiene un acabado parecido.*

Certificaciones

CERTIFIED cradle to cradle PRODUCTS PROGRAM

FSC www.fsc.org FSC® C041397 The mark of responsible forestry

Finsa

NEW Novedad | NT Nueva textura | Natur Rich | G Grupo de tarifa

Texturas a registro



Bolero



Fado

Texturas profundas



Calypso



Rock & Roll

Bolero



668B Saba Milky
Bolero
G5 NEW



669B Saba Beige
Bolero
G5 NEW



667B Saba Nature
Bolero
G5 NEW



671B Saba Praliné
Bolero
G5 NEW



475B Saona Trigo
Bolero
G5



476B Saona Cognac
Bolero
G5



477B Saona Oscuro
Bolero
G5



474B Trinidad Silver
Bolero
G5



612B Trinidad Dinasty
Bolero
G5 NEW



478B Trinidad Antique
Bolero
G5



479B Trinidad Dark
Bolero
G5

78E White SR209
Bolero
G4 NEW



653B Merino
Bolero
G4 NEW



09F Gris Tormenta
Bolero
G4 NEW



664B Verde Utopía
Bolero
G4 NEW



651B Azul Acero
Bolero
G4 NEW

Finsa

Fado



716B Roble Vela
Fado
G5 NEW



717B Roble Cala
Fado
G5 NEW



718B Roble Costa
Fado
G5 NEW



719B Roble Faro
Fado
G5 NEW



325B Roble Calima
Fado
G5



326B Roble Estai
Fado
G5



328B Roble Socaire
Fado
G5



327B Roble Barlovento
Fado
G5

Calypso

LBE Blanco Extra LBE
Calypso
G4 NEW



592B Mohair Grey
Calypso
G4 NEW



663B Muted Green
Calypso
G4 NEW



651B Azul Acero
Calypso
G4 NEW



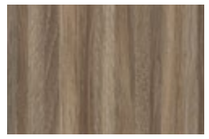
657B Siena
Calypso
G4 NEW



466B Rojo Tassili
Calypso
G4



464B Aruba Natural
Calypso
G4



461B Aruba Tostado
Calypso
G4



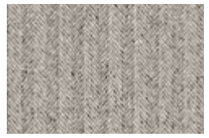
693B Serenade Garden
Calypso
G4 NEW



684B Noce Panarea
Calypso
G4 NEW



98Q Espiga Sal
Calypso
G4 NEW



97Q Espiga Pimienta
Calypso
G4 NEW

677B Tailor Camel
Calypso
G4 NEW

676B Mármol Kerala
Calypso
G4 NEW

8AQ Aluminio Cava
Calypso
G4

Rock & Roll

256B Quebec Claro
Rock & Roll
G4

257B Quebec Natural
Rock & Roll
G4

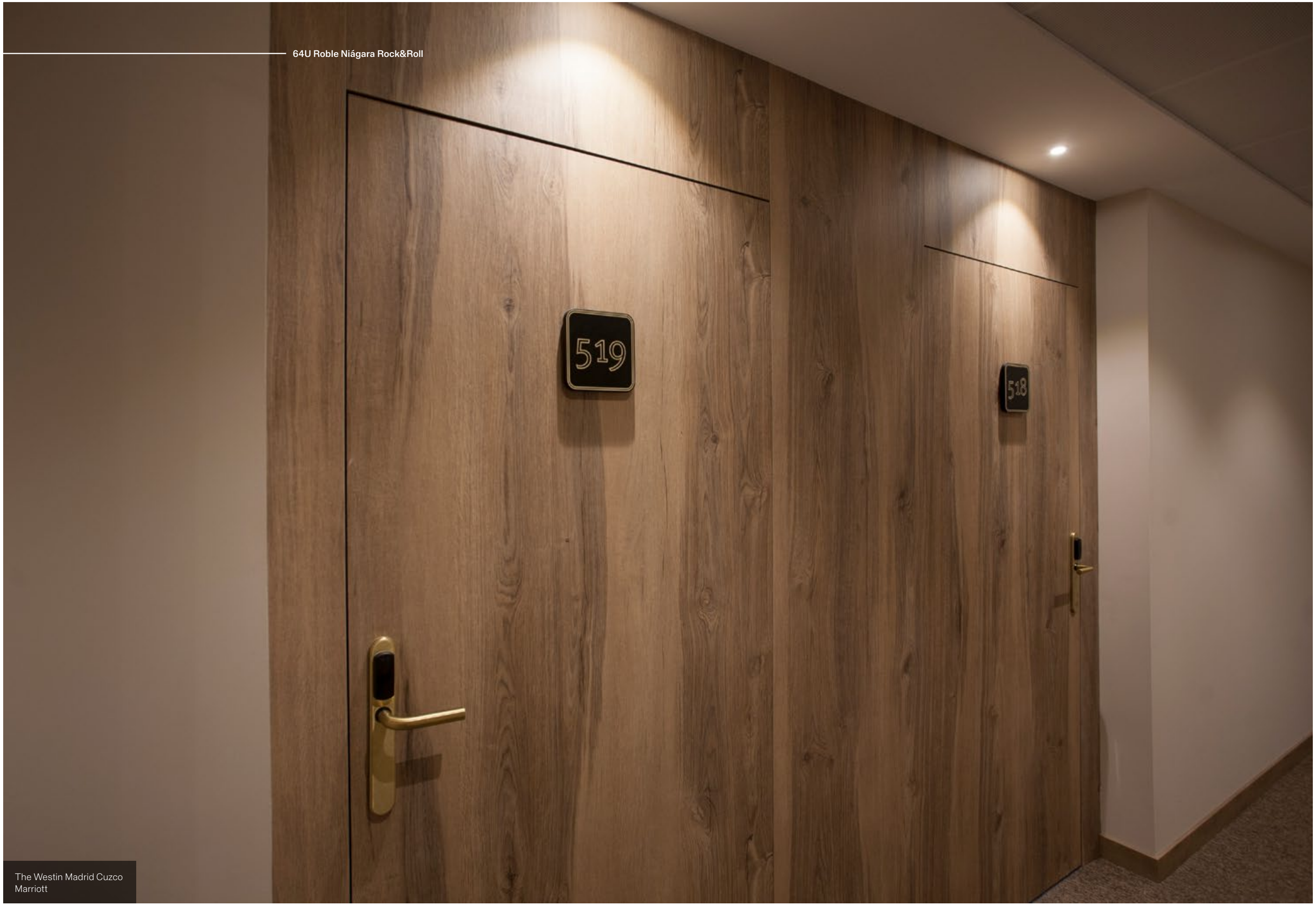
64U Roble Niágara
Rock & Roll
G4

275B Montana Bruma
Rock & Roll
G4

276B Montana Cognac
Rock & Roll
G4

06Y Wild Wood
Rock & Roll
G4

64U Roble Niágara Rock&Roll

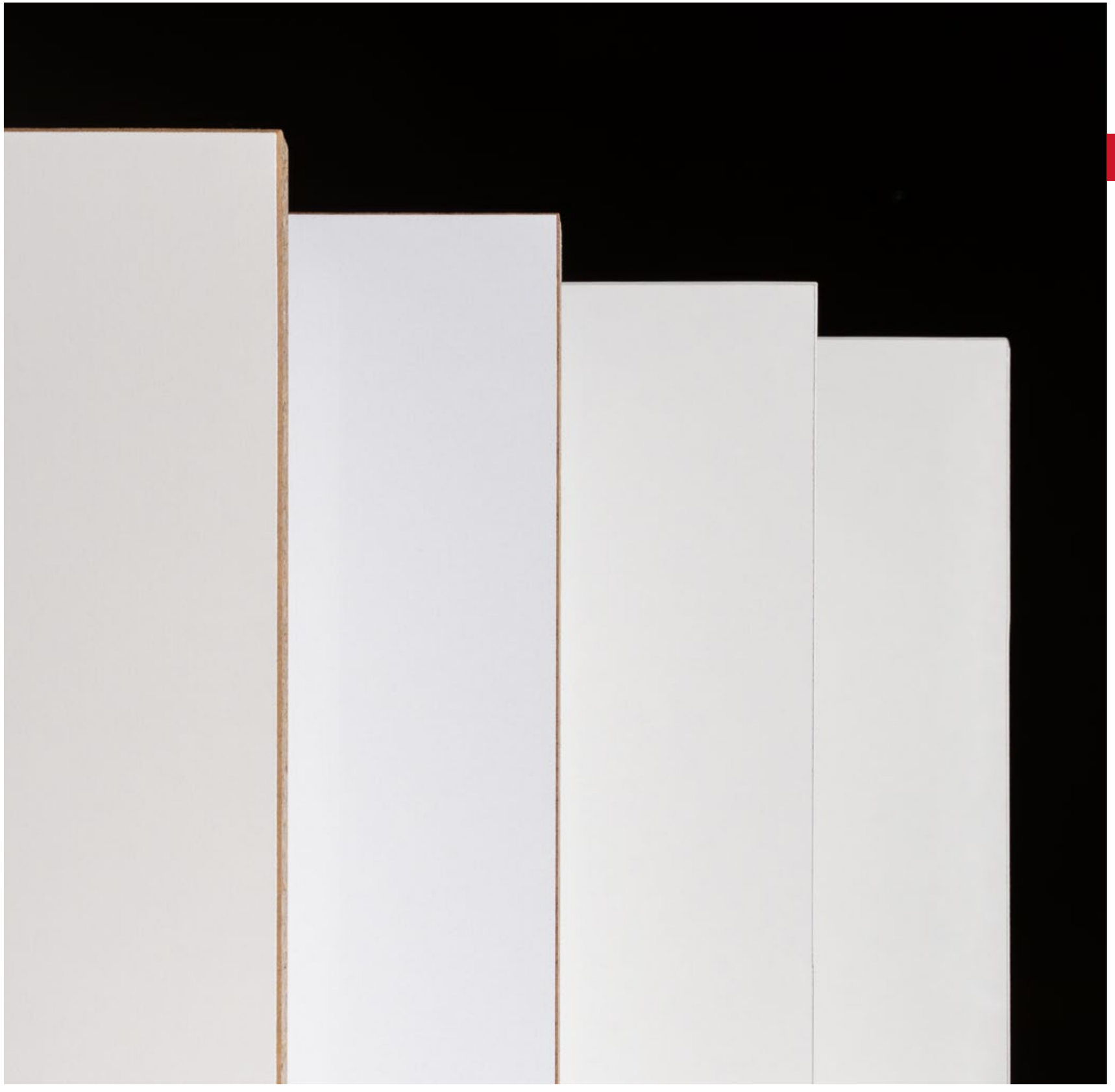


The Westin Madrid Cuzco Marriott



Módulo Plus
ROOM2030





NEW

3.
L100

Nuestra gama de superficies brillo más competitiva, con acabado brillo 100 Gloss. Disponible en cuatro blancos diferentes, tiene como soporte SuperPan® EZ, que potencia su calidad superficial, aporta una mejora al envejecimiento del brillo y optimiza los procesos de mecanizado.



LBE Blanco Extra LBE L100

La gama L100 destaca por su superficie lisa y brillante, diseñada para ofrecer una alta resistencia al desgaste y a los arañazos, lo que la convierte en una opción ideal para aplicaciones que exigen durabilidad sin renunciar a la estética. Además, su acabado facilita enormemente la limpieza, aportando comodidad en el mantenimiento diario. Las cuatro referencias están disponibles en stock, lo que garantiza agilidad en los plazos de entrega y disponibilidad inmediata.

A pesar de ser una gama compacta, los tableros L100 ofrecen gran versatilidad, ya que pueden combinarse fácilmente con cualquier diseño de Duo dentro de la oferta flexible, ampliando así las posibilidades creativas y funcionales en cualquier proyecto.

Ventajas

- Antibacteriano
- Facilidad de mecanizado e instalación
- Aplicación vertical
- Fácil limpieza
- Resistencia al manchado y a productos desinfectantes
- EZ — Bajas emisiones de formaldehído

* Propiedad antibacteriana. La superficie de nuestras melaminas inhibe el crecimiento o proliferación de bacterias, es decir, impide su reproducción y las bacterias envejecen y mueren. Este efecto se mantiene durante toda la vida útil del producto. La propiedad ha sido ensayada por el IMSL (***Servicios Industriales Microbiológicos***) de Reino Unido, siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196: 2011. (***Certificado de análisis nº 1023308.1E-1***). En el ensayo se comprueba que 24h después del contacto se reduce la población de bacterias en >99,99%. Este test se realiza con dos tipos de bacterias patógenas: Escherichia coli (***E. coli***) y Staphylococcus aureus (***S. Aureus***).

Aplicaciones recomendadas

- **Mobiliario interior**
  Expositores
- **Armarios y vestidores**
  Interior de armarios
- **Mueble de baño**
  Frentes
- **Mobiliario de cocina**
  Frentes y splashbacks
- **Revestimientos**
  Panelado decorativo

Complementos

- Canto ABS
- HPL / Laminado
- Xtraflex

L100

020 Blanco Medio
L100
NEW

030 Blanco Super
L100
NEW

LBE Blanco Extra LBE
L100
NEW

78E White SR209
L100
NEW



NEW

4.
Solid

Nueva gama de superficies brillo o mate antihuellas, en base polipropileno, apta para aplicaciones verticales, que se caracteriza por su durabilidad, resistencia al desgaste y agradable tacto.

Está disponible en diferentes unicolores, todos ellos coloreados en masa. El polipropileno es un material menos denso que otras soluciones en folio del mercado, por lo que reduce el impacto en la huella de carbono al necesitar menos energía en su producción que otros compuestos similares.



L005 Verde Java Solid Matt

Todos los diseños disponibles están coloreados en masa, lo que les confiere una optima resistencia al desgaste y evita problemas en el corte y canteado del material.

Su acabado brillo/mate antihuellas le confieren un look moderno y competitivo para el uso en frentes de mobiliario.

Ambos acabados son válidos en superficies de uso vertical.

Solid se ofrece sobre nuestro soporte SuperPan® EZ para potenciar la calidad superficial y aportar mejor resistencia al envejecimiento, ademas de optimizar los procesos de mecanizado.

Superfice aplacada con colas PUR, resistentes a ambientes muy humedos, se acompaña de film protector en la superficie.

El acabado Solid Glow tiene una superficie con brillo 90º (medido en angulo de 60º).

El acabado Solid Matt tiene una superficie cálida y aterciopelada y muy baja reflectancia de la luz.

Ventajas

- Facilidad de mecanizado e instalación
- Aplicación vertical
- Fácil limpieza
- Antihuella
- EZ Bajas emisiones de formaldehído *

* Nuestros productos EZ son de baja emisión de formaldehído (***< 0,05 ppm según norma EN 717-1***) y cumple con los requisitos de la US EPA TSCA Title VI y de la CARB fase 2 de emisión de formaldehido.

Aplicaciones recomendadas

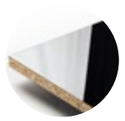
- **Mobiliario interior**
  Expositores
- **Armarios y vestidores**
- **Puertas de paso y técnicas**
  Paramentos
- **Mueble de baño**
  Frentes
- **Mobiliario de cocina**
  Frentes y splashbacks
- **Revestimientos**
  Panelado decorativo

Complementos

- Canto ABS
- Laminado

Finsa

Textura



Solid Glow



Solid Matt

Solid Glow

L001 Blanco Cuarzo
Solid Glow
NEW



L003 Gris Ópalo
Solid Glow
NEW



L004 Gris Lava
Solid Glow
NEW

Solid Matt

L001 Blanco Cuarzo
Solid Matt
NEW



L003 Gris Ópalo
Solid Matt
NEW



L004 Gris Lava
Solid Matt
NEW



L002 Negro Onix
Solid Matt
NEW



L005 Verde Java
Solid Matt
NEW





5.
Technical Matt

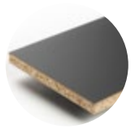
Gama de soluciones decorativas especialmente diseñadas para un uso horizontal intensivo. Esta gama de diseños en acabado ultramate antihuellas de tacto aterciopelado tiene propiedades antibacterianas y es resistente al rayado y al calor seco.

La superficie Technical Matt combina lacas acrílicas y un sistema de secado por haz de electrones que le confiere excelentes propiedades antibacterianas y resistencia al rayado y al calor seco. Esta gama de diseños de textura ultramate antihuellas de tacto aterciopelado es apta para contacto con alimentos y adecuada para uso en superficies horizontales y verticales.

Ofrecemos Technical Matt en soporte SuperPan®, una combinación que garantiza prestaciones superiores tanto en estética como en rendimiento. SuperPan® es el soporte ideal para proyectos de alta exigencia, ofreciendo una superficie de excelente planitud, mayor resistencia al envejecimiento y una estabilidad dimensional superior, lo que lo convierte en la base perfecta para acabados premium.

Gracias a la calidad SuperPan® Plus EZ, alcanzamos la certificación para uso horizontal, asegurando así un comportamiento óptimo en aplicaciones como encimeras, mesas y superficies de trabajo. Esta solución no solo proporciona un acabado mate técnico de última generación, sino que también responde a los estándares más altos de durabilidad y funcionalidad.

Textura



Technical Matt

Technical Matt

T012 Blanco
Technical Matt

T014 Gris Claro
Technical Matt

T013 Cashmere
Technical Matt



T016 Titán
Technical Matt



T017 Negro
Technical Matt



L007 Dune Beige
Technical Matt
NEW



L008 Cocoa
Technical Matt
NEW



T018 Verde Glencoe
Technical Matt

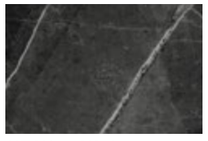


T011 Azul Ceylan
Technical Matt



T015 Sunset Terracota
Technical Matt

72Y Mármol Blanco
Technical Matt



1AT Mármol Hades
Technical Matt

Ventajas

- Antibacteriano*
- Resistencia mejorada al rayado
- Resistencia mejorada al impacto
- Resistencia mejorada a la abrasión
- Facilidad de mecanizado e instalación
- Resistente al calor
- Apto para contacto con alimentos
- Fácil limpieza
- Aplicación horizontal
- Antihuella
- Resistencia al manchado y a productos desinfectantes
- EZ — Bajas emisiones de formaldehído

* Propiedad antibacteriana. La superficie de nuestras melaminas inhibe el crecimiento o proliferación de bacterias, es decir, impide su reproducción y las bacterias envejecen y mueren. Este efecto se mantiene durante toda la vida útil del producto. La propiedad ha sido ensayada por el IMSL (***Servicios Industriales Microbiológicos***) de Reino Unido, siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196: 2011. (***Certificado de análisis nº 1023308.1E-1***). En el ensayo se comprueba que 24h después del contacto se reduce la población de bacterias en >99,99%. Este test se realiza con dos tipos de bacterias patógenas: Escherichia coli (***E. coli***) y Staphylococcus aureus (***S. Aureus***).

Aplicaciones recomendadas

- **Mobiliario interior**
  Mesas...
- **Armarios y vestidores**
- **Puertas de paso y técnicas**
- **Mueble de baño**
  Encimeras y frentes
- **Mobiliario de cocina**
  Encimeras y frentes
- **Revestimientos**

Complementos

- Canto ABS
- HPL / Laminado

Certificaciones

Apto para contacto con alimentos
EN 1186 y EN 13130
Antibacteriano
ISO 22196
Laminado uso horizontal severo
UNE 438-3 HDS
Antihuella y resistencia al rayado
Norma 438-2
Planos de trabajo en mobiliario de cocina
UNE 56875V2
Mesas de oficina
UNE 894-01

* Nuestros productos EZ son de baja emisión de formaldehído (***< 0,05 ppm según norma EN 717-1***) y cumple con los requisitos de la US EPA TSCA Title VI y de la CARB fase 2 de emisión de formaldehido.



L007 Dune Beige Technical Matt



T018 Verde Glencoe Technical Matt / T013 Cashmere Technical Matt

Oficinas Markel en Torre de Cristal
Idoia Otegui



NEW

6. Topglass

Gama de superficies que simulan el efecto óptico del vidrio, aunque es mucho más ligero y resistente a la rotura. El acabado brillo incluye un conjunto de tonalidades claras con efecto espejo.



L017 Beige Bermont Topglass

Nuestro material Topglass ofrece el efecto óptico del vidrio, con un brillo nítido y cristalino que se mantiene impecable sin importar la distancia de observación. A diferencia del vidrio tradicional, es considerablemente más ligero y presenta una alta resistencia a la rotura, lo que facilita su manipulación y mejora la seguridad. Además, permite el uso de las mismas herramientas de trabajo y herrajes que se emplean con la madera, lo que simplifica su integración en procesos productivos ya existentes. Su excelente resistencia a la luz garantiza que los colores se mantengan vivos e inalterados con el paso del tiempo, asegurando una apariencia impecable y duradera.

Ventajas

- Facilidad de mecanizado e instalación
- Aplicación vertical
- Fácil limpieza
- EZ — Bajas emisiones de formaldehído

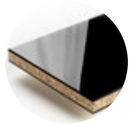
Aplicaciones recomendadas

- **Mobiliario interior**
  Expositores
- **Armarios y vestidores**
  Puertas de armario
- **Mueble de baño**
  Frentes
- **Mobiliario de cocina**
  Frentes y splashbacks

Complementos

- Canto acrílico
- Lámina Topglass

Textura



Topglass Glow

Topglass

L009 Blanco Alaska
Topglass Glow
NEW

L010 Crema California
Topglass Glow
NEW



L017 Beige Bermont
Topglass Glow
NEW



L012 Gris Reno
Topglass Glow
NEW



L011 Negro Memphis
Topglass Glow
NEW



L009 Blanco Alaska Topglass



7.
Grip

Este material antideslizante de alta calidad une una estética elegante con un gran poder protector. Descubre nuestra selección decorativa que toma inspiración de las últimas tendencias. Esta gama consta de cuatro unicolores cuidadosamente elegidos para integrarse armoniosamente con los elementos que componen el mundo del mobiliario de cocina.



Con este producto reducimos procesos, fusionando ambos materiales para producir fondos de cajón, integrando soporte y tapete en un solo componente, lo que optimiza la fabricación y mejora la calidad del producto final.

Ventajas

- Antibacteriano**
- Facilidad de mecanizado e instalación
- Antideslizante
- Fácil limpieza
- Aplicación horizontal
- Antihuella
- EZ — Bajas emisiones de formaldehído

Aplicaciones recomendadas

- **Armarios y vestidores**
  Cajones
- **Mobiliario de cocina**
  Cajones
- **Mueble de baño**
  Cajones
- **Particiones**
  Mampara técnica

Complementos

- Canto ABS
- Lámina GRIP

Certificaciones

Declaración RoHS

Declaración REACH

Nuestros productos EZ son de baja emisión de formaldehído (*< 0,05 ppm según norma EN 717-1*) y cumple con los requisitos de la US EPA TSCA Title VI y de la CARB fase 2 de emisión de formaldehido.

Textura

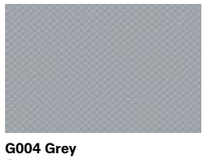


Grip

Grip



G001 Pure White
Grip



G004 Grey
Grip



G003 Anthracite
Grip



G002 Moka
Grip



NEW

8. Fabric

Fabric es una innovadora gama de superficies decorativas compuesta por tres tipologías de materiales: Suede, Linum y Pelle.

Una selección de textiles auténticos y cuero natural reciclado, seleccionados por sus cualidades sensoriales distintivas. Suede es un material textil de tacto suave y aterciopelado que transmite sensación de lujo y confort. Linum ofrece versatilidad con cualidades propias de los textiles genuinos. Y Pelle es un novedoso recubrimiento en cuero con un alto atractivo óptico, elaborado con materiales procedentes del aprovechamiento de otros sectores afines contribuyendo así a la circularidad del material.



Pelle es un innovador material visualmente muy atractivo que invita al tacto, un refinamiento de la superficie que cumple con creces la promesa visual y un aroma agradable y valioso que completa la experiencia del material.

En el proceso de fabricacion se han utilizado materiales originales procedentes de otros sectores, aportando asi un componente de sostenibilidad y circularidad en la cosntruccion final de la gama.

Tiene una sensación agradablemente cálida al tacto y de una alta calidad. Además, posee un aroma natural a cuero, grasas y ceras naturales, así como a látex natural.

Ventajas

- Facilidad de mecanizado e instalación
- Aplicación vertical
- Antihuella
- EZ — Bajas emisiones de formaldehído

Aplicaciones recomendadas

- **Mobiliario interior**
- **Armarios y vestidores**
  Interiores, cajones o puertas
- **Mueble de baño**
  Frentes
- **Revestimientos**
  Panelado decorativos, acústicos u horizontales

Certificaciones

OEKO-TEX Standard 100 [***Suede y Linum***]

Certificado según norma de cuero OEKO-TEX [***Pelle***]

Declaración REACH

Nuestros productos EZ son de baja emisión de formaldehído (***< 0,05 ppm según norma EN 717-1***) y cumple con los requisitos de la US EPA TSCA Title VI y de la CARB fase 2 de emisión de formaldehido.

Complementos

- Perfil de aluminio
- Lámina Linum/Suede/Pelle

Finsa

Linum



T004 Linum Tierra

NEW



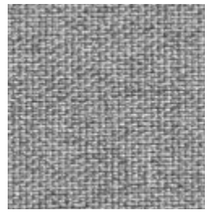
T003 Linum Sete

NEW



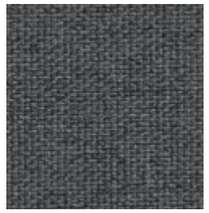
T005 Linum Marrón

NEW



T002 Linum Gris

NEW



T001 Linum Marengo

NEW

Suede



T009 Suede Crudo

NEW



T006 Suede Canela

NEW



T010 Suede Tierra

NEW



T007 Suede Piedra

NEW



T008 Suede Negro

NEW

Pelle

C006 Pelle Sarela

NEW



C007 Pelle Duna

NEW



C001 Pelle Arena

NEW



C002 Pelle Merino

NEW



C004 Pelle Alpaca

NEW



C003 Pelle Original

NEW



C008 Pelle Utopía

NEW



C005 Pelle Petróleo

NEW



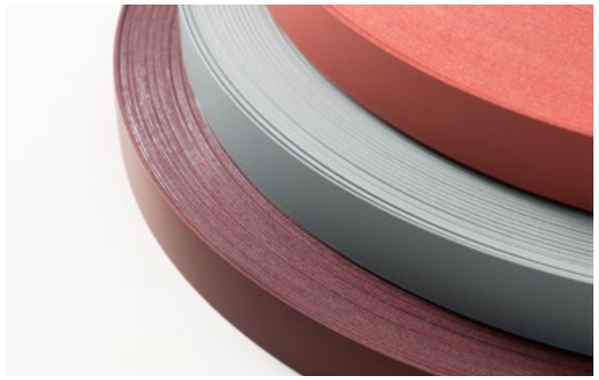

Modern Residences
T004 Linum Tierra


T009 Suede Crudo
axel vervoordt wabi inspirations
Flammarion

4. Complementos

Canto ABS

El acrilonitrilo butadieno estireno (ABS) es un termoplástico muy usado en el mundo del mueble por su resistencia, ligereza y menor impacto ambiental. La concordancia de color y textura con el tablero es esencial, por eso ofrecemos la combinación decorativa ideal en color, brillo y textura con nuestras gamas Finsa Design y sus complementos. El resultado: una unión ópticamente perfecta entre canto y tablero.





Xtraflex

El Xtraflex es un laminado de 0,2 mm flexible, ideal para aplicaciones de molduras o recubiertos curvos. A diferencia con otros materiales similares, este laminado aporta flexibilidad consiguiendo adicionalmente una reproducción exacta del diseño y el acabado del tablero decorativo.

HPL / Laminado

El laminado de alta presión es una alternativa práctica y resistente para usos y ambientes exigentes. Gracias a sus propiedades superficiales de alta resistencia, se usan extensamente en diversos campos. Su excelente rendimiento físico-mecánico y su resistencia superficial, hacen del laminado de alta presión (HPL/CPL) uno de los materiales más populares en diseño de interiores, siendo una solución perfecta para revestimientos y usos tanto horizontales como verticales.





Kit Tapatornillos

Los tapatornillos se ofrecen como complemento en todos los diseños de la Gama Duo y Studio. Consisten en laminas autoadhesivas, que se utilizan principalmente para tapar los taladros no utilizados o las cabezas de tornillo en cualquier tipo de mobiliario. Tambien se puede utilizar para disimular cualqueir desperfecto superficial ocasionado accidentalmente. Se suministran en blísters de papel que contienen 6 láminas 15x10 de Xtraflex 0,2mm Autoadhesivas: 2 láminas sin troquelar, 2 láminas troqueladas 12mm y 2 láminas troqueladas 22mm.

Canto acrílico Topglass

La combinacion perfecta de canto para finalizar el tablero Topglass



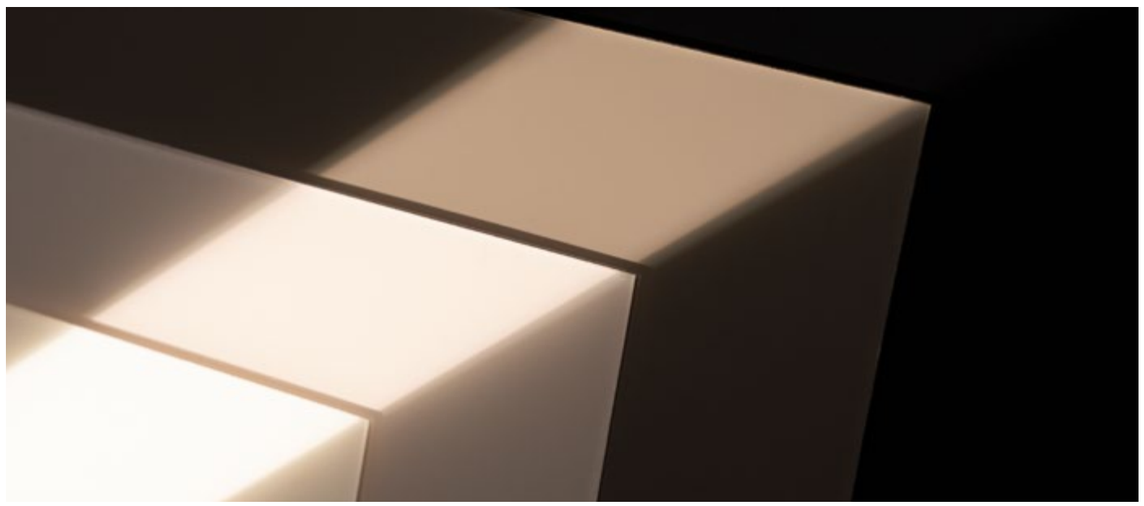


Lámina Topglass

Para cualquier necesidad de materiales en un proyecto, Finsa, ademas de la Gama de tableros Topglass, tambien ofrecemos la lámina acrilica para su manipulacion individual en los espacios más exigentes

Lámina Solid Matt / Solid Glow

Para cualquier necesidad de materiales en un proyecto, en Finsa, ademas de la gama de tableros Solid, tambien ofrecemos la lámina de polipropileno del mismo material, tanto en acabado mate antihuella como en brillo en toda la oferta de colores de esta gama





Perfiles de aluminio

Perfil de aluminio en color bronce que permite darle un acabado a los cantos del tablero.
Se ofrecen perfiles en formato T y H.



Lámina Grip

Como complemento al tablero Grip, tambien ofrecemos el material en lámina Grip antideslizante.

Lámina Linum / Suede / Pelle

Para cualquier necesidad de materiales en un proyecto, ademas de la gama de tableros Fabric, tambien ofrecemos la lámina flexible de nuestros materiales:

- Linum, un textil autentico que ofrece versatilidad con cualidades propias de los textiles genuinos.
- Suede, un material textil de tacto suave y aterciopelado que transmite sensacion de lujo y confort.
- Pelle, un novedoso recubrimiento en cuero con un alto atractivo háptico, elaborado con materiales procedentes del aprovechamiento de otros sectores afines contribuyendo así a la circularidad del material.

Con este material también es posible realizar trabajos de tapicería en decoración de mobiliario.



5. Recomendaciones técnicas

Recomendaciones generales

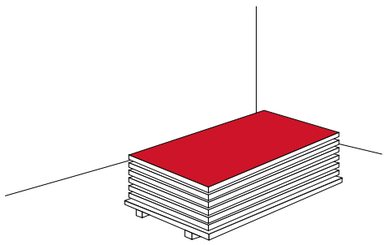
Almacenamiento

• Se deberá almacenar en locales cerrados, ventilados y secos, protegidos del sol, de la lluvia, de las heladas y de la salpicadura de productos químicos, en pilas compactas.

• Los paquetes se colocarán sobre una superficie nivelada y plana, y los tableros se mantendrán embalados en condiciones similares a las del embalaje original para el buen mantenimiento de sus propiedades. Cuando los paquetes sean apilados, se recomienda la alineación vertical de los soportes para evitar deformaciones.

• Evite que el tablero esté sometido a condiciones de humedad y temperatura diferenciadas por cada una de sus caras.

• Se recomienda mantener el embalaje original o muy similar y evitar todo ambiente húmedo para preservar sus propiedades físicomecánicas en óptimas condiciones.



• Las oscilaciones de humedad son más acusadas en los bordes, por lo que su protección mediante un embalaje correcto, e incluso su sellado bajo condiciones ambientales cambiantes, es especialmente importante.

• Se recomienda prestar especial atención a los golpes secos y laterales, y manejar el tablero con cuidado para evitar daños.

• Se recomienda mantener el tablero superior protegido preferiblemente por una tapa para su correcto almacenamiento y transporte.

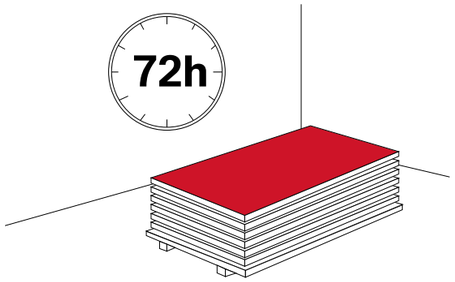
Aclimatación

• La madera y todo tablero derivado de ella, por sus propiedades higroscópicas, capta y cede humedad del ambiente circundante, en función de la condiciones de temperatura y humedad de dicho ambiente, lo que provoca variaciones dimensionales.

• Las piezas cortadas deberán estar correctamente almacenadas y en el caso de puesta en obra se deben estabilizar previa instalación en el mismo lugar de instalación.

• Se recomienda el acondicionamiento previo de los tableros. Antes de su procesado, se recomienda aclimatarlo al ambiente al menos durante dos días antes de su utilización.

• En el caso de puesta en obra ***(revestimientos, etc.)***, se deben estabilizar en el lugar de instalación para conseguir el equilibrio y minimizar las variaciones dimensionales una vez instalados.



Instalación

• El método de instalación y fijación es crítico a la hora de asegurar un adecuado comportamiento de los tableros puestos en obra.

• Los tableros por su comportamiento higroscópico ceden y captan humedad del aire circundante o elementos próximos, por lo que es muy importante la aclimatación previa en el lugar de instalación y dejar juntas de dilatación en el perímetro del tablero una vez instalado en obra, en el caso de panelados.

Manipulación y mecanizado

Manipulación

• El producto ha de manejarse con las debidas precauciones, evitando rozamientos intensos entre las caras que puedan producir daños en la superficie decorativa.

• Se recomienda utilizar medidas de protección como guantes durante el manipulado de las piezas.

Mecanizado y corte

• Para el corte y mecanizado del tablero, se emplearán las herramientas de uso habitual para otros tableros derivados de la madera, aunque pueden ser necesarios ajustes de parámetros (***velocidad de corte, velocidad de avance***) para un buen acabado final. Es importante, para asegurar un buen resultado, un correcto afilado y mantenimiento de las herramientas de corte, así como la eliminación de vibraciones en la máquina, y seguir otras buenas prácticas recomendadas en trabajos de carpintería.

• Se recomienda mecanizar el canto del tablero evitando las aristas rectas, especialmente con papel decorativo.

• Si desea incrementar la duración de las herramientas, se aconseja la utilización de herramientas de corte con punta de diamante.

• Las características del producto permiten su mecanizado y uso a canto visto.

• Se recomienda consultar a su proveedor de herramientas habitual para más información y asesoramiento.

Limpieza

• Previo acabado, las superficies deberán estar libres de polvo o suciedad y marcas de lijado.

• El tablero con melamina se puede limpiar con un paño húmedo y un agente limpiador neutro en pequeñas dosis. Se deben evitar los elementos abrasivos y las disoluciones excesivamente ácidas o básicas. Deben evitarse exposiciones prolongadas con superficies húmedas y/o contacto directo con agua.

• El método de instalación y fijación es crítico a la hora de asegurar un adecuado comportamiento de los tableros puestos en obra.

Recomendaciones específicas

Solid

Almacenamiento

Es necesario tener el material siempre bajo cubierto en una superficie horizontal y en un lugar limpio y seco (temperatura y humedad recomendadas de 20ºC/ 65% H.R.), evitando su exposición a rayos UV y a corrientes de aire. Una vez utilizado parte del material es importante devolver el paquete a sus condiciones de embalaje originales (film plástico, tacos, tapas, etc.) para garantizar la protección del producto.

Corte, canteado y mecanizado

El proceso de corte, canteado y mecanizado se efectúa mediante el uso de herramientas convencionales específicamente diseñadas para trabajar con madera. Para garantizar un acabado limpio y preciso, es fundamental utilizar herramientas que se encuentren recién afiladas, ya que esto permite obtener cortes más nítidos y evita posibles desgastes o imperfecciones en el material.

Es importante mantener el film de protección en los trabajos de mecanizado.

Limpieza

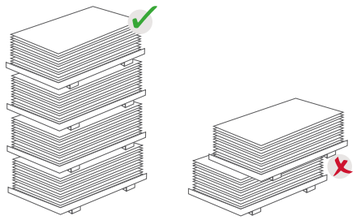
Se recomienda utilizar un paño ligeramente humedecido con jabón neutro y de textura suave para remover las manchas que puedan acumularse con el tiempo. Como alternativa, también se puede emplear agua tibia para facilitar la limpieza sin dañar las superficies.

Recomendaciones específicas

Technical Matt

Almacenamiento

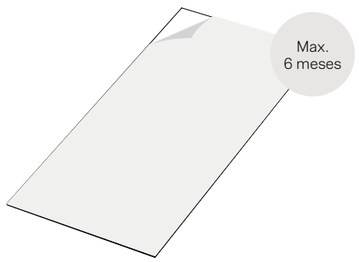
Este producto deberá almacenarse en una superficie horizontal en lugar limpio y seco (temperatura y humedad recomendadas de 20ºC / 65% H.R.) evitando su exposición a rayos UV u otras fuentes de calor o humedad.



Para proteger de suciedad en la superficie es necesario utilizar un tablero u otro medio de protección.

Se recomienda un almacenamiento horizontal de los tableros. No apilar más de 4 paquetes en altura y separados con tacos alineados en la misma posición vertical entre paquetes para repartir el peso y evitar deformaciones en los tableros.

Film de protección: Finsa suministra el producto con un film plástico de protección temporal contra suciedad y pequeños arañazos. Este film debe eliminarse una vez instalado el producto. En cualquier caso, debe eliminarse antes de seis meses desde que Finsa haya suministrado el producto.



Corte

En general se pueden utilizar cualquier tipo de herramienta, tanto de carburo metálico (HW) como de diamante, siendo estas últimas las más recomendadas. En todo los casos para un óptimo mecanizado, es necesario que dicha herramienta esté en perfecto estado de afilado.

Las siguientes recomendaciones de herramientas y manipulación se basan en una serie de ensayos en colaboración con la empresa LEUCO (www.leuco.com).

Proceso desmenuzar

PROCESO

Rpm = 6000; avance = 30 m/min;
quitando material



HERRAMIENTA

Power Tec III Topline
ref. 183450 / 186451

Proceso sierra de mesa

PROCESO

Avance = 20 m/min; v c = 80 m/s,
V_f = 5-8 m/min, sobresaliente = 25 mm



HERRAMIENTA

Sierra DP HR nn-system DP-Flex
ref. 192444

Proceso seccionadora

PROCESO

Rpm = 3600, avance Vf = 20 m/min;
Vc = 80 m/s, sobresaliente = 25 mm



HERRAMIENTA

Q-Cut G6
ref. 192883

Mecanizado

Proceso CNC

PROCESO

Rpm = ver tabla 1; avance V_f= entre 12 m/min hasta 25 m/min.

Nº1 Fresa de alto rendimiento

Referencia	Z	Ø	Rpm	V_f	F_z
186120	3+3	25	18000	15	0,27



Nº2 Fresa con mango p-System

Referencia	Z	Ø	Rpm	V_f	F_z
184382	2+2	25	24000	10	0,20



Nº3 Fresa con mango p-System

Referencia	Z	Ø	Rpm	V_f	F_z
184084	4+4	60	18000	25	0,34



Nº4 Fresa de alto rendimiento

Referencia	Z	Ø	Rpm	V_f	F_z
186142	4+2+4	48	18000	25	0,34



Proceso taladrar

PROCESO

Rpm = 4500, avance V_f= 1,5 m/min

HERRAMIENTAS

Broca no pasante de alto rendimiento en metal duro enterizo (VHW)

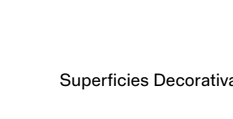
ref. 185772/185771

Broca pasante de alto rendimiento en metal duro enterizo (VHW)

ref. 185742/185741

Broca para herrajes

ref. 172250/172254



Canteado

Recomendaciones de uso habituales para cantear superficies provistas de film protector.

La utilización de este tipo de antiadherentes:

- No promueve la contracción o expansión del film protector del tablero
- No promueve la desadhesión o despegue del film protector.
- Inhibe la aparición de irregularidades en el corte de tableros recubiertos con film.
- Aporta un menor residuo o rastro sobre el canto tratado.

Proceso de canteado con film de protección

PROCESO

Rpm = 9000; avance = 20 m/min; velocidad por diente F_z =0,74 mm

HERRAMIENTAS

Diarex airFace
ref. 186333



Smart Jointer airFace
ref. 185970



p-System
ref. 184071



Limpieza

Estas superficies son un material de naturaleza no porosa y resistente.

Por tanto, son fáciles de limpiar, no necesitan cuidados especiales y hacen de esta superficie un material higiénico y duradero.

En la norma EN 14323 (***Tableros derivados de la madera. Tableros revestidos con melamina para utilización interior. Métodos de ensayo.***), se recogen sustancias que causan alteraciones o manchado en la melamina y a su vez también se incluyen algunos agentes de limpieza y desinfección.

El mantenimiento de este tipo de superficies requieren solo de una limpieza regular. De manera general, simplemente es necesario retirar el polvo con un paño, esponja o bayeta suaves y húmedos, preferiblemente con agua tibia. Pero en el caso de que las manchas sean más persistentes, se pueden usar otros métodos.

- Se recomienda limpiar los derrames de líquidos cuanto antes, especialmente si se trata de vino, café, etc, o cualquier producto potencialmente agresivo con la superficie.

- Ante la presencia de manchas de grasa o superficies visiblemente sucias, se pueden aplicar productos de limpieza domésticos no abrasivos como jabón líquido, detergentes o limpiacristales para facilitar que retome su aspecto original.

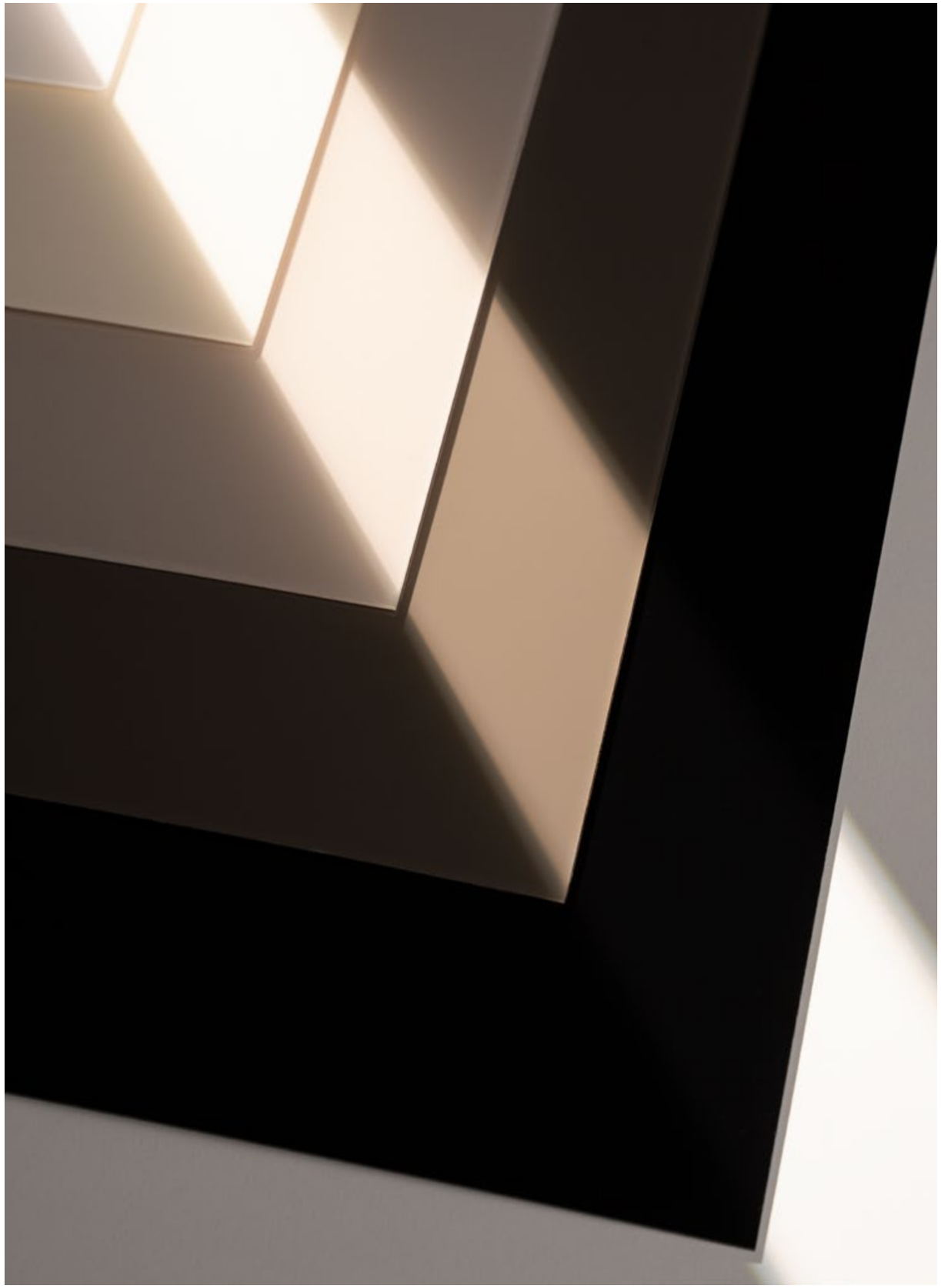
- En el caso de manchas difíciles, como por ejemplo de tintas, pinturas, barnices, lacas de uñas o adhesivos solubles en agua, se recomienda el uso de alcohol mezclado con agua o acetona.

Para proceder a la desinfección de estas superficies se pueden usar productos como lejía diluida en agua según las indicaciones del fabricante (***principio activo Hipoclorito de Sodio)***, alcohol de 70º ***(principio activo Etanol***) o soluciones jabonosas desinfectantes que recomienda el fabricante. Tras dejar actuar debe aclararse con agua limpia.

En ningún caso se deben usar estropajos o esponjas metálicas que puedan dañar de manera irreversible la superficie. Tampoco se deben emplear productos de limpieza abrasivos o altamente ácidos/alcalinos.

No se recomiendan disolventes de pintura ni aplicar ceras o productos abrillantadores que con total seguridad alterarán el brillo e incluso el color de estas superficies.

Para finalizar, es imprescindible que tras la limpieza o desinfección con soluciones húmedas, se sequen muy bien con un paño limpio y seco.



Recomendaciones específicas

Topglass

Corte

Las láminas de Topglass coextrusion de PMMA transparente y PMMA coloreado tienen un espesor final de 2 mm. Este material combina las ventajas estéticas de los frentes de vidrio, con la facilidad de procesamiento de este tipo de materiales.

La siguiente información de tratamiento se basa en una amplia gama de series de prueba con los mejores resultados de mecanizado en cada caso producidos por LEUCO Ledermann GmbH & Co. KG.

Definición de términos

DP = DIAHW = Carburo

HR = Parte trasera hueca

L-S = Lento, rápido

L-S-L = Lento, rápido, lento

V_c = Velocidad de corte

F_z = Avance de los dientes

V_f = Velocidad de avance

S-S = (rápido-rápido)

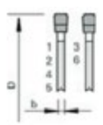
Recorte / Cortes a medida

1. Recorte de paneles con hojas de sierras circulares

Varios factores son responsables de los buenos resultados de recorte:

Cara decorativa hacia arriba, proyección correcta de las hojas de sierras, velocidad de avance, configuración de los dientes, paso de los dientes, rpm y velocidad de corte. En función del volumen a cortar, se utilizan hojas de sierras circulares con punta de carburo (HW) o con punta de diamante (DP).

Configuraciones de dientes recomendadas:



G6



TR-F-FA



TR-F K

2. Sierra de corte a medida

Para las sierras de corte a medida, son especialmente adecuadas las hojas de sierras circulares HW con la forma de diente TR-F K. También es posible obtener excelentes resultados de corte con la hoja de sierra circular HW de superficie sólida con un ángulo de corte efectivo de 0°. La velocidad de corte debe ser de 80 m/seg.

3. Sierra de corte a medida de paneles

Con las nuevas hojas circulares para sierras de corte a medida de la gama «Q-Cut» (Q-Cut K) se consiguen excelentes resultados de corte en las máquinas de corte a medida de paneles. También se pueden obtener buenos resultados con las hojas de sierras circulares de la gama «Q-Cut G6». El avance por diente (Fz) recomendado está entre 0,06 y 0,07 mm.

El avance máximo por diente es Fz = 0,096 mm y no debe superarse. En este caso, el engranaje de los dientes se produce en la cara decorativa del panel. Solo se pueden conseguir buenos cantos en ambos lados con un marcador adecuado. Se consiguen muy buenos resultados de corte con una proyección adecuada de la hoja de sierra. Esto depende del diámetro.

Diámetro de la hoja de sierra circular

Proyección de la hoja de sierra

D = 250 mm	aprox. 15 - 20 mm
D = 300 mm	aprox. 15 - 25 mm
D = 350 mm	aprox. 18 - 28 mm
D = 400 mm	aprox. 25 - 30 mm
D = 450 mm	aprox. 25 - 33 mm



La velocidad de corte recomendada es de 60 a 90 m/s. En el caso de las sierras circulares con punta DP se debe seleccionar el valor superior. Intente conseguir un avance por diente de entre 0,07 y 0,08 mm. Consulte nuestro canal de YouTube para obtener más información sobre la proyección óptima de la hoja de sierra.

Escanee el código QR y vea el vídeo en YouTube.
Como alternativa, visite www.youtube.com/leucotooling

4. Máquinas de avance pasante: trituradoras

El corte a medida industrial en las máquinas de avance pasante se realiza con herramientas de punta de diamante. Cuando se realiza el corte a medida con herramientas trituradoras, se obtienen resultados sobresalientes en el proceso de doble troceado. Para ello, se recomiendan trituradoras con baja presión de corte, como la trituradora PowerTec de LEUCO.

El número de dientes de la trituradora debe ajustarse al avance de mecanizado correspondiente. Todas las trituradoras probadas se utilizaron con los siguientes parámetros de aplicación: velocidad: n =6000 rpm, abrasión: a = 3 mm, avance: Vf = 30 m/s. Las trituradoras PowerTec tienen una geometría de corte favorable para la lámina de Topglass. Con otros tipos de trituradoras, hay que contar con pequeñas roturas que, sin embargo, se pueden compensar con un trabajo de unión adicional.



PowerTec airFace

Fresado / Tratamiento de cantos.

En general, las herramientas con cuchillas DP deben utilizarse para los trabajos de unión en el proceso de corte. Para formatear con cortadoras de juntas, se recomiendan exclusivamente las herramientas con un ángulo de corte de entre 35° y 48°. Aunque se pueden conseguir resultados extraordinarios utilizando cortadoras de juntas con un ángulo de corte de 35°, se obtienen mejores resultados y mayor vida útil con cortadoras de juntas con un ángulo de corte de 48°. Se recomienda realizar la unión en dos etapas si se dispone de una unidad de unión doble. Aquí es importante que el avance por diente (Fz) no sea inferior a 0,6 mm, para evitar la fusión inicial de la lámina acrílica.



SmartJointer airFace



DIAMAX airFace

Tratamiento en máquinas estacionarias CNC

Las herramientas sin ángulo de corte no funcionan. Para obtener una larga vida útil de los cantos, el trabajo de corte debe realizarse con cortadoras con mango de punta de diamante con ángulos de corte alternos. También se pueden producir pequeñas series con las cortadoras de acabado en espiral VHW. El avance por diente (Fz) recomendado está en el rango de 0,2 - 0,35 mm.

Ejemplo:

Número de bordes e corte (Z)	Velocidad (rpms)	Avance Vf (mm/ min)
Z = 2	18 000/24 000	7 - 10 / 10 - 13
Z = 3	18 000/24 000	10 - 15 / 14 - 20
Z = 4	18 000	20 - 25

Se puede realizar el ranurado o el fresado de cavidades de manera muy eficaz con la cortadora con mango VHM cortadoras con espiral negativa. El avance por cliente (Fz) debe ser de aproximadamente 0,3 mm (por ejemplo, 18 000 rpm y 8-10 m/min).

Perforación

Se pueden hacer agujeros pasantes y no pasantes con las brocas de taladro HW normalmente disponibles. Los resultados son mejores cuando se utilizan brocas de taladro para agujeros pasantes y de pitón VHW debido a su mayor rigidez.

Datos de aplicación:

Velocidad	Perforación	Avance
5 000 rpm	S-S (rápido-rápido)	1 m/min

En caso de problemas con los bordes de los taladros en el lado del vidrio acrílico, puede ser útil el uso de brocas de taladro con guía trasera.

Taladros de las bisagras: cuando se utilizan brocas de perforación para cilindros, los diseños con geometrías especiales para reducir la presión de corte son más ventajosos en términos de calidad y vida útil de la herramienta.

Datos de aplicación:

Velocidad	Perforación	Avance
6 000 rpm	S-S (rápido-rápido)	1,5 m/min

Los pernos de perforación VHW de < Ø5 mm también son muy adecuados para producir pequeños taladros con patrón de rejilla.

Datos de aplicación:

Velocidad	Perforación	Avance
7 000 rpm	S-S (rápido-rápido)	1 m/min

Fórmulas

1. Velocidad de corte – V_c

Unidad: m/s

Datos necesarios: diámetro = D [mm]; velocidad de la herramienta = n [1/min]

Cálculo: $v_c = (D \times \pi \times n)/(60 \times 1000)$

2. Avance de los dientes – F_z

Unidad: mm

Datos necesarios: velocidad de avance = Vf [m/min]; velocidad de la herramienta = n [1/min]; n.º de dientes = z

Cálculo: $f_z = (Vf \times 1000)/(n \times z)$

3. Velocidad de avance – V_F

Unidad: m/min

Datos necesarios: avance de los dientes = Fz [mm]; velocidad de la herramienta = n [1/min]; n.º de dientes = z

Cálculo: $V_f = (fz \times n \times z)/1000$

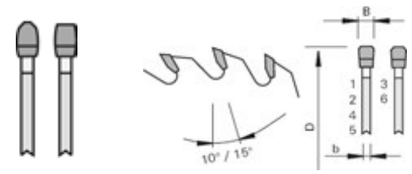
Herramientas Leuco para el tratamiento de paneles Topglass

1. Hojas circulares para sierras de corte a medida de paneles

Dimensiones	Ø 450 x 4,0 x Ø 60	Ø 450 x 4,8 x Ø 60
Descripción	Q-Cut K	Q-Cut G6
Z	72	72
Forma de los dientes	TR-F K	G6+
Material de corte	Tablero HL 04+	Tablero HL 04+
Proyección	aproximadamente 25 mm	aproximadamente 25 mm
Número de identificación	192978	192883

Hay otras sierras con diferentes diámetros, anchos de corte, orificios y número de dientes disponibles a petición.

El número de dientes y la velocidad de avance dependen de la altura de corte y de la aplicación para los cortes de paneles individuales o apilados.



2. Hojas circulares para sierras de corte a medida

Dimensiones	Ø 350 x 4,0 x Ø 30	Ø 303 x 3,2 x Ø 30
Descripción	Q-Cut K	Superficie sólida HW
Z	72	84
Forma de los dientes	TR-F K	TR-F-FA
Material de corte	Tablero HL 04+	Tablero HL 06
Proyección	aproximadamente 25 mm	aproximadamente 25 mm
Número de identificación	192974	193133

Hay otras sierras con diferentes diámetros, anchos de corte, orificios y número de dientes disponibles a petición. Hay otras sierras con diferentes diámetros, anchos de corte, orificios y número de dientes disponibles a petición.

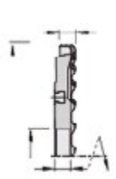
El número de dientes y la velocidad de avance dependen de la altura de corte y de la aplicación para los cortes de paneles individuales o apilados.



3. Trituradoras

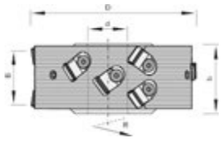
Dimensiones	Ø 250 x 9,5 x Ø 60	Ø 250 x 9,5 x Ø 60
Descripción	PowerTec airFace	PowerTec airFace S
Z	20+10	20+10
Material de corte	DP	DP
Número de identificación (L)	186528	186527
Número de identificación (R)	186552	186551

Hay otras trituradoras PowerTec con otras dimensiones disponibles a petición.

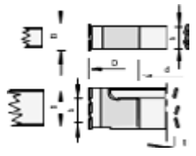


4. Cortadoras de juntas

Dimensiones	Descripción	Máquina	z	Corte<)	Material de corte	Número de identificación (L)	Número de identificación (R)
Ø 125 x 42,8 x Ø 30	DIAREX airFace	Homag	3+3	48°	DP	186323	186323
Ø 100 x 42,8 x Ø 30	DIAREX airFace	SCM	3+3	48°	DP	186362	186363
Ø 85 x 43,2 x Ø 30	DIAREX airFace	OTT	3+3	35°	DP	186408	186409
Ø 125 x 43,2 x Ø 30	DIAREX airFace	Homag	3+3	35°	DP	186399	186399
Ø 100 x 43 x Ø 30	SmartJointer airFace	Brandt	3+3	35°	DP	186065	186066
Ø 125 x 63 x Ø 30	SmartJointer airFace	IMA	3+3	43°	DP	186055	186056



DIAREX/DIAMAX airFace

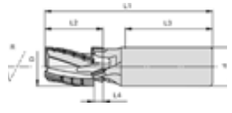


SmartJointer airFace

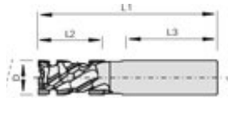
Hay otras cortadoras de juntas para otras marcas de máquinas con diferentes diámetros, anchos de corte, orificios y número de bordes de corte disponibles a petición.

5. Cortadoras con mango CNC

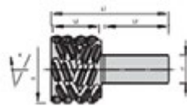
Dimensiones	Descripción	z	Material de corte	L/R	Número de identificación (R)
Ø 12 x 22 x Ø 16	Cortadora con mango de anidado tipo negativo	2+2	DP	R	186113
Ø 12 x 22 x Ø 16	Cortadora con mango de anidado tipo positivo	3+3	DP	R	185571
Ø 20 x 28 x Ø 25	Cortadora con mango de anidado tipo negativo	3+3	DP	R	185518
Ø 20 x 28 x Ø 25	Cortadora de alto rendimiento DIAREX	2+2	DP	R	186151
Ø 25 x 28 x Ø 25	Cortadora de alto rendimiento tipo negativo	3+3	DP	R	186120
Ø 60 x 38 x Ø 25	Cortadora con mango p-System	4+4	DP	R	184084
Ø 48 x 28 x Ø 25	Recortadora de alto rendimiento	4+2+4	DP	R	186142



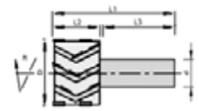
Cortadora de alto rendimiento DP tipo negativo



Cortadora de alto rendimiento DP DIAREX



Cortadora con mango p-System



Recortadora de alto rendimiento DP

Hay otras cortadoras con mango con diferentes diámetros (Ø) y longitudes de corte (CL) disponibles a petición.

Dimensiones	Descripción	Material de corte	Número de identificación (L)	Número de identificación (R)
Ø 5 x L1=70 x Ø 10	Broca para taladros pasantes con guía trasera	HW	176255	176254
Ø 8 x L1=70 x Ø 10	Broca para taladros pasantes con guía trasera	HW	176257	176256
Ø 5 x L1=70 x Ø 10	Broca de taladro para taladros pasantes Mosquito	VHW	183153	183152
Ø 8 x L1=70 x Ø 10	Broca de taladro para taladros pasantes Mosquito	VHW	183157	183156
Ø 5 x L1=70 x Ø 10	Broca de taladro para taladros pasantes Topline	VHW	185742	185741
Ø 8 x L1=70 x Ø 10	Broca de taladro para taladros pasantes Topline	VHW	185744	185743

Dimensiones	Descripción	Material de corte	Número de identificación (L)	Número de identificación (R)
Ø 5 x L1=70 x Ø 10	Brocas de taladro de espiga Mosquito	VHW	182390	182391
Ø 8 x L1=70 x Ø 10	Brocas de taladro de espiga Mosquito	VHW	183151	183150
Ø 5 x L1=70 x Ø 10	Brocas de taladro de espiga Topline	VHW	185760	185759
Ø 8 x L1=70 x Ø 10	Brocas de taladro de espiga Topline	VHW	185764	185763
Ø 5 x L1=70 x Ø 10	Brocas de espiga de alto rendimiento	VHW	185772	185771
Ø 8 x L1=70 x Ø 10	Brocas de espiga de alto rendimiento	VHW	185776	185775

Dimensiones	Descripción	Material de corte	Número de identificación (L)	Número de identificación (R)
Ø 2,5 x L1=57,5 x Ø 10	Pernos de perforación estándar	VHW	183061	183061
Ø 3 x L1=57,5 x Ø 10	Pernos de perforación estándar	VHW	183062	183062

Dimensiones	Descripción	Material de corte	Número de identificación (L)	Número de identificación (R)
Ø 15 x L1=70 x Ø 10	Brocas de perforación para cilindros estándar	HW	178978	172250
Ø 35 x L1=70 x Ø 10	Brocas de perforación para cilindros estándar	HW	178982	172254
Ø 15 x L1=70 x Ø 10	Brocas de perforación para cilindros ligeras	HW	184685	184684
Ø 35 x L1=70 x Ø 10	Brocas de perforación para cilindros ligeras	HW	184689	184688

Hay otras brocas de taladro con otras dimensiones, longitudes de corte y dimensiones de mango disponibles a petición.

Biselado

El desafío

Recorte de bordes y tratamiento adicional de la capa superior biselado a 45° de la banda de borde acrílica y de la capa superior acrílica.

El objetivo

Aspecto con mucho brillo sin doble pulido manual.

La solución

Fresa de perfilar con dientes altos Z6. Raspador especial con ángulo axial y de afilado.

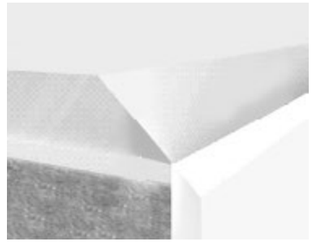


Cortadora de perfiles con Z6



Rasqueta con cizalla y ángulo de brida

El resultado



Óptica de alto brillo (imitación de un frente de cristal).
Tratamiento de biseles de 45°.

Beneficios / Información

Biselado a 45°

Eficiencia económica:

Ya no es necesario hacer más repulidos manuales, ahorras tiempo y, por tanto, costes. Aumenta la seguridad del proceso. Se pueden utilizar agregados estándar. Vida útil larga del filo de la cortadora de perfiles y la rasqueta.

Máquina/manejo:

Para máquinas homag con aggregat mf21 y mn21. Programa de la máquina adaptado a la aplicación. Extracción de virutas definida de la rasqueta = 0,08 mm para un resultado de corte óptimo. Las herramientas descritas solo son necesarias para el tratamiento de la capa superior (biselado de 45° del borde y la capa superior).

Diseño:

Tecnología probada de las herramientas LEUCO, cortadora de perfiles DP y rasqueta HW. Diferentes combinaciones personalizadas de perfiles disponibles; rasqueta con cizalla y ángulo de gancho para presión de corte reducida y corte de punteo para óptica de alto brillo.

Limpieza

Recomendamos que no se utilicen sustancias de limpieza abrasivas y ni utensilios afilados, para no poner en peligro el brillo y la durabilidad de la superficie.

Evitar el uso de materiales de limpieza que contengan alcohol (a menudo se puede encontrar en limpiacristales). Por lo tanto, la superficie solo debe limpiarse con un paño empapado en una solución de jabón o limpiarse con un abrillantador.

El polvo y la suciedad seca debe eliminarse con un paño de limpieza suave.

Se debe tener cuidado con la eliminación del film adhesivo o material de sellado.

Para reducir la carga estática se recomienda un limpiador de plástico antiestático. En este caso, limpieza previa con jabón.

Recomendaciones específicas

Grip

Corte, canteado y mecanizado

Para el corte se pueden utilizar sierras de Widia o diamante con o sin incisor.

En el canteado si es preciso, se puede utilizar nuestro canto ABS.

En el proceso de canteado se recomienda regular la rasqueta/rascador para un mejor acabado.

El film protector que recubre la superficie se debe mantener hasta el paso previo al montaje en el cajón.

Limpieza

Para la limpieza interior se puede aspirar o limpiar con agua jabonosa.

El uso de disolventes está restringido debido a la superficie de la lámina puede deteriorarse.

Recomendaciones específicas

Fabric Linum / Suede

Corte, canteado y mecanizado

Para conseguir un borde afilado al mecanizar los tableros recubiertos con Linum y Suede es recomendable realizarlo con la película protectora y utilizar los siguientes parámetros:

Fresa, Diamaster Plus^3 EdgeExpert, 191074, Z3+3, D25, NL35

- n [1/min] = 24.000
- vf [m/min] = 5 / 10
- ae [mm] = 2
- ap [mm] = -2
- fz [mm] = 0,07 / 0,14



No se deberían producir problemas a una velocidad de alimentación de vf = 10 m/min. Pero si la calidad del mecanizado es insuficiente, puede resultar útil reducir la velocidad de avance a 5 m/min.

En general se pueden utilizar cualquier tipo de herramienta, tanto de carburo metálico (HW) como de diamante, siendo estas últimas las más recomendadas. En todo los casos para un óptimo mecanizado, es necesario que dicha herramienta esté en perfecto estado de afilado.

Las siguientes recomendaciones de herramientas y manipulación se basan en una serie de ensayos en colaboración con la empresa LEUCO (www.leuco.com).

Proceso sierra de mesa

PROCESO

Avance = 20 m/min; v c = 80 m/s,

V_f = 5-8 m/min, sobresaliente = 25 mm



HERRAMIENTA

Sierra DP HR nn-system DP-Flex

ref. 192444

Proceso seccionadora

PROCESO

Rpm = 3600, avance Vf = 20 m/min;

Vc = 80 m/s, sobresaliente = 25 mm



HERRAMIENTA

Q-Cut G6

ref. 192883

Limpieza

Recomendamos aspirar o cepillar la tapicería con un cepillo suave para eliminar el polvo y otros residuos.

Las manchas deben eliminarse inmediatamente con un paño limpio húmedo y jabón neutro. Frote suavemente la mancha y seque con un secador de pelo de fuera hacia dentro.

Es recomendable hacer una prueba previa de limpieza en una zona poco visible.

Tipos de manchas:

Licor, vino, café, etc.: Frote suavemente con un paño limpio húmedo. Para manchas de licor utilice alcohol diluido; para manchas de vino utilice vinagre blanco diluido; para manchas de café o té utilice amoniaco diluido.

Aceite y grasa: Frote con agua tibia y jabón neutro. Si las manchas persisten, utilice un quitamanchas seco; aplique el producto con un paño limpio frotando suavemente de fuera hacia dentro.

Tinta: Frote la mancha con papel de cocina y luego presione con un paño humedecido con alcohol.

Precauciones:

No utilice lejía, ceras, quitamanchas, productos lavavajillas ni ningún otro disolvente.

Instrucciones de lavado:

Lavar a mano con agua tibia y jabón neutro. Para secar se puede utilizar una toalla o un secador a temperatura media-baja.

Recomendaciones específicas

Fabric Pelle

Almacenamiento

El cuero compuesto está formado por fibras de cuero natural. Muestra en gran medida las mismas propiedades que las pieles de cuero natural, por lo que se recomienda almacenar este producto a temperatura ambiente y con una humedad relativa del 50 al 65 %.

Condiciones de almacenamiento demasiado secas pueden causar encogimiento.

Condiciones de almacenamiento demasiado húmedas pueden provocar un aumento en todas las dimensiones.

En las condiciones de almacenamiento inapropiadas mencionadas anteriormente, las hojas de cuero compuesto se volverán desiguales y onduladas.

En condiciones de almacenamiento muy húmedas o en caso de penetración de agua en el material, puede aparecer moho.

El almacenamiento a altas temperaturas puede dañar el material, al igual que unas temperaturas muy bajas. Además, se debe evitar la exposición directa del cuero compuesto a la luz solar, ya que esto podría afectar su calidad.

Corte, canteado y mecanizado

Para conseguir un borde afilado al mecanizar los tableros recubiertos con Pelle es recomendable realizarlo con la película protectora y utilizar los siguientes parámetros:

Fresa, Diamaster Plus^3 EdgeExpert, 191074, Z3+3, D25, NL35

- n [1/min] = 24.000
- vf [m/min] = 5 / 10
- ae [mm] = 2
- ap [mm] = -2
- fz [mm] = 0,07 / 0,14



No se deberían producir problemas a una velocidad de alimentación de vf = 10 m/min. Pero si la calidad del mecanizado es insuficiente, puede resultar útil reducir la velocidad de avance a 5 m/min.

Limpieza

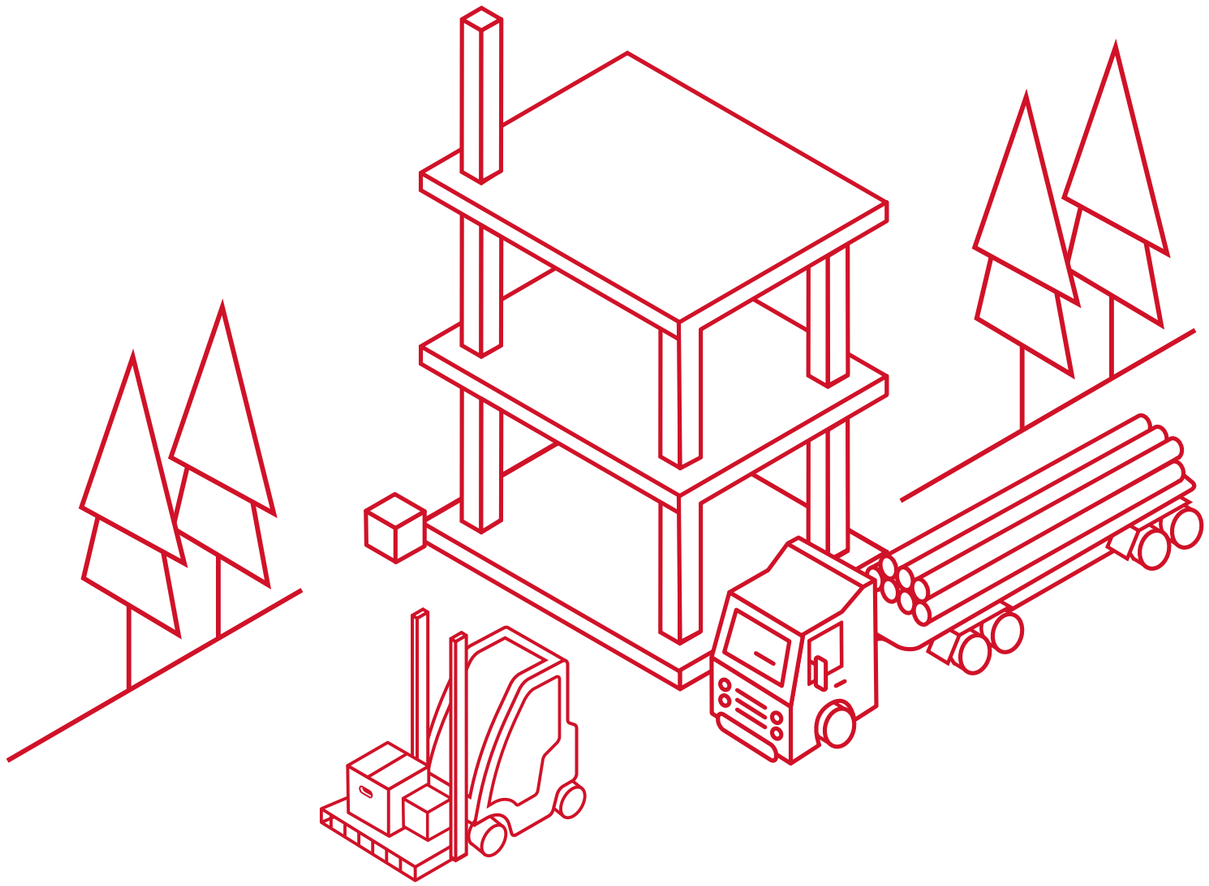
Para limpiar la superficie Pelle, recomendamos utilizar detergente líquido para platos (diluido según las indicaciones del fabricante) y un paño suave.

Para eliminar suciedad más persistente, rocía la superficie con limpiacristales y frota con un paño seco.

Evita las manchas causadas por ciertos alimentos y líquidos, como mostaza, café y vino tinto, ya que pueden dejar manchas permanentes, especialmente en colores claros.



Escanea el QR y accede a nuestro programa de servicio al completo





Finsa

finsa.com