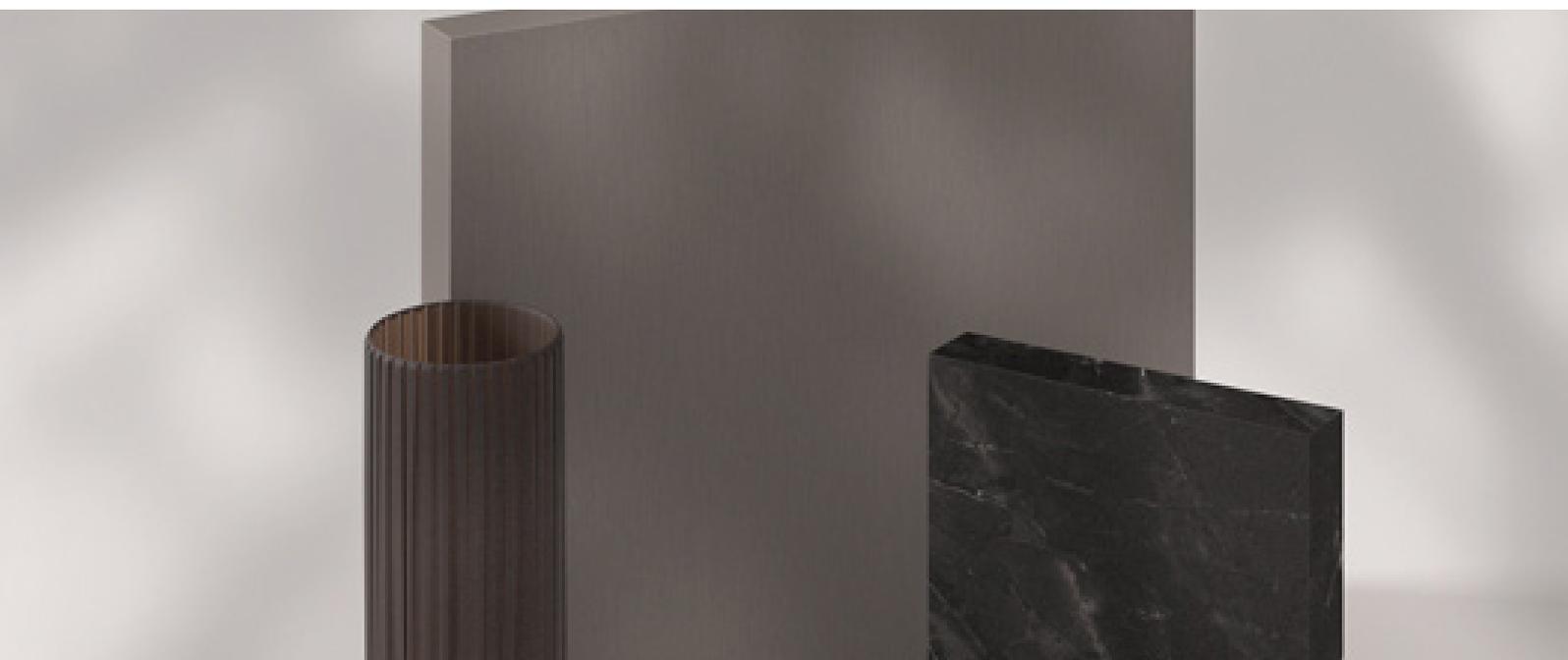


Finsa
Design



Ideal Technical Matt

Recomendações de utilização

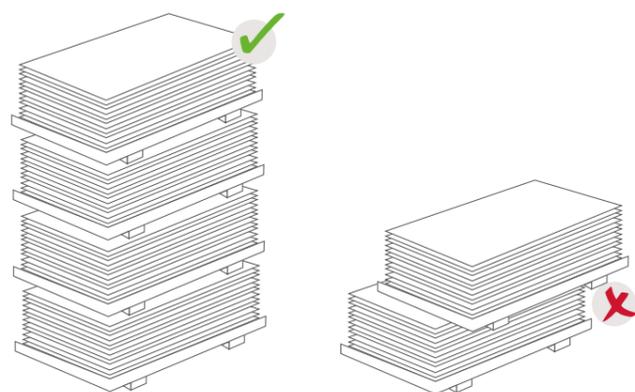
01/ Recomendações gerais

A. CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

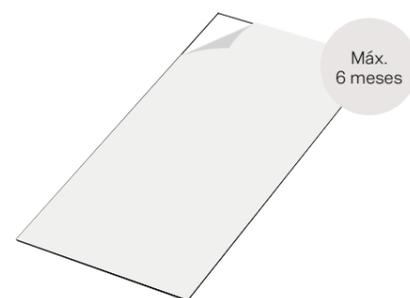
Este produto deve ser armazenado numa superfície horizontal em local limpo e seco (temperatura e humidade recomendadas 20°C / 65% H.R.) evitando a exposição aos raios UV ou outras fontes de calor ou humidade.

Para proteger a superfície da sujidade, é necessário utilizar uma panela ou outro meio de proteção.

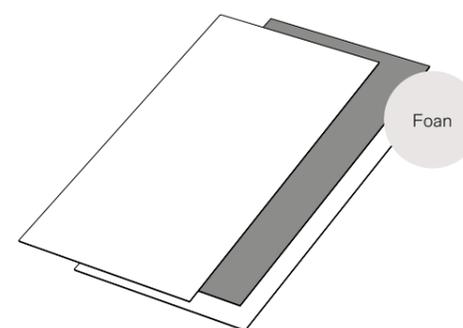
Recomenda-se o armazenamento horizontal dos painéis. Recomenda-se o armazenamento horizontal dos painéis. Não empilhar mais de 4 pacotes de altura e separar com presilhas alinhadas na mesma posição vertical entre os pacotes para distribuir o peso e evitar deformações nos painéis



Película de proteção: A Finsa fornece o produto com uma película de plástico para proteção temporária contra sujidade e pequenos riscos. Esta película deve ser eliminada depois de o produto ter sido instalado. Em qualquer caso, deve ser eliminado no prazo de seis meses a contar da data de entrega do produto pela Finsa.



No caso da gama Ideal, é recomendável manter o FOAN entre os painéis até que o painel superior tenha sido consumido, para uma maior proteção da superfície contra o possível arrastamento de alguns painéis sobre outros.



B. APLICAÇÕES

Ideal é um produto recomendado para aplicações verticais segundo as normas UNE 11022-1 e UNE 11023-1 para uso doméstico e UNE 56875 para uso em móveis de cozinha.

O Technical Matt, é um produto recomendado para uso horizontal/vertical severo de acordo com a Norma UNE 438-2. Em ambos os casos, recomenda-se a revisão das suas fichas técnicas antes de manusear o produto.



Ficha técnica
Ideal



Ficha técnica
Technical Matt





02/ Recomendações de maquinação

Em geral, pode ser utilizada qualquer tipo de ferramenta, tanto de metal duro (HW) como de diamante, sendo esta última a mais recomendada. Em todos os casos, para uma maquinação ótima, a ferramenta deve estar em perfeito estado de afiação.

As seguintes recomendações de ferramentas e manuseamento são baseadas numa série de testes em cooperação com a LEUCO (www.leuco.com).

A. PROCESSO DE RETALHAMENTO

PROCESSO

Rpm = 6000; avanço= 30m/min; remoção de material



FERRAMENTA
Power Tec III Topline
ref. 183450 / 186451

B. PROCESSO SERRA DE MESA

PROCESSO

Avanço = 20m/min; v c =80m/s, V_f =5-8m/min,
protrusão= 25mm



FERRAMENTA
Serra DP HR nn-system DP-Flex
ref. 192444

C. PROCESSO DE SECCIONAMENTO

PROCESSO

Rpm = 3600, avanço v f = 20m/min;

V_c =80m/s, protrusão= 25mm



FERRAMENTA
Q-Corte G6
ref. 192883

02/ Recomendações de maquinação

D. PROCESSO CNC

PROCESSO

Rpm = ver tabela 1; avanço V_f = entre 12m/min até 25m/min

N.º 1 Broca de alto rendimento

Referencia	Z	Ø	Rpm	V_f	F_z
186120	3+3	25	18000	15	0,27



N.º 2 Broca com punho p-System

Referencia	Z	Ø	Rpm	V_f	F_z
184382	2+2	25	24000	10	0,20



N.º 3 Broca com punho p-System

Referencia	Z	Ø	Rpm	V_f	F_z
184084	4+4	60	18000	25	0,34



N.º 4 Broca de alto rendimento

Referencia	Z	Ø	Rpm	V_f	F_z
186142	4+2+4	48	18000	25	0,34



E. PROCESSO DE PERFURAÇÃO

PROCESSO

Rpm = 4500, avanço V_f = 1,5m/min;

FERRAMENTAS

Broca não passante de alto desempenho em metal duro inteiriço(VHW)

ref. 185772/185771



Broca passante de alto desempenho em metal duro inteiriço(VHW)

ref. 185742/185741



Broca para ferragens

ref. 172250/172254



03/ Recomendações para realização das orlas

Recomendações típicas para utilização em superfícies com película protetora. Estas recomendações foram testadas com a Quivacolor (www.quivacolor.com) no nosso Ideal e com o seu produto SOLFILM-795D (<https://quivacolor.com/producto/solfi-lm-795/>) com os seguintes resultados Conclusões:

A utilização deste tipo de revestimento antiaderente:

- Não promove a retração ou expansão da película protetora dos painéis
- Não promove o desprendimento ou descolamento da película protetora.
- inibe o aparecimento de irregularidades no corte de painéis revestidos com película.
- Proporciona menos resíduos ou vestígios no canto tratado.

Processo de FORMAÇÃO DE ORLAS COM PELÍCULA DE PROTEÇÃO

PROCESSO

Rpm = 9000; avanço = 20m/min; velocidade por dente $F_z=0.74\text{mm}$

FERRAMENTAS

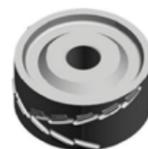
Diarex airFace
ref. 186333



Smart Jointer airFace
ref. 185970



p-Sistema
ref. 184071



04/ Recomendações para a limpeza e desinfeção

Estas superfícies não são porosas e são resistentes por natureza. Por conseguinte, são fáceis de limpar, não requerem cuidados especiais e fazem desta superfície um material higiénico e duradouro.

Na norma EN 14323 (Painéis à base de madeira. Painéis revestidos a melamina para uso interior. Métodos de ensaio), são recolhidas substâncias que causam alterações ou manchas na melamina e são também incluídos alguns agentes de limpeza e desinfeção.

A manutenção destas superfícies requer apenas uma limpeza regular. Em geral, basta remover o pó com um pano macio e húmido, uma esponja ou um pano, de preferência com água morna. Mas no caso de manchas mais persistentes, podem ser utilizados outros métodos.

- Recomenda-se que os derrames de líquidos sejam limpos o mais rapidamente possível, especialmente se envolverem vinho, café, etc., ou qualquer produto potencialmente agressivo para a superfície.
- Na presença de manchas de gordura ou de superfícies visivelmente sujas, podem ser aplicados produtos de limpeza domésticos não abrasivos, como sabão líquido, detergentes ou limpavidros, para ajudar a restaurar o seu aspeto original.
- No caso de manchas difíceis, como tintas, vernizes, vernizes de unhas ou adesivos hidrossolúveis, recomenda-se a utilização de álcool misturado com água ou acetona.

Para desinfetar estas superfícies, podem ser utilizados produtos como lixívia diluída em água de acordo com as instruções do fabricante (princípio ativo hipoclorito de sódio), álcool a 70° (princípio ativo etanol) ou soluções de sabão desinfetante recomendadas pelo fabricante. Enxaguar com água limpa após a utilização.

Em caso algum devem ser utilizados esfregões ou esponjas metálicas que possam danificar irreversivelmente a superfície.

Não devem ser utilizados produtos de limpeza abrasivos ou muito ácidos/alcalinos.

Os diluentes não são recomendados, nem as ceras ou os polimentos, que irão certamente alterar o brilho e até a cor destas superfícies.

Por último, é essencial que, após a limpeza ou desinfeção com soluções húmidas, sejam bem secos com um pano limpo e seco.

