

Finsa
Design



Ideal & Technical Matt

Conseils d'utilisation

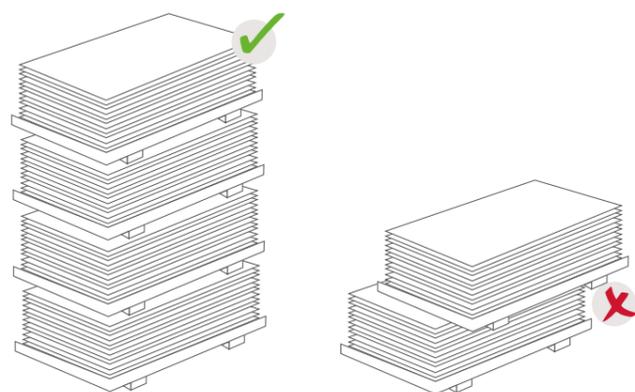
01/ Recommandations générales

A. CONDITIONS DE STOCKAGE

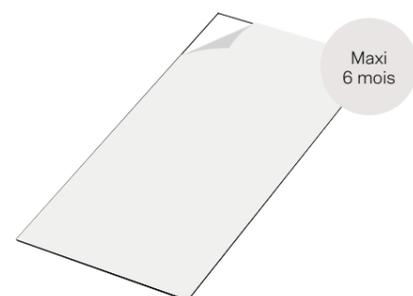
Ce produit doit être stocké sur une surface horizontale dans un endroit propre et sec (température et humidité recommandées 20 °C / 65 % H.R.) en évitant l'exposition aux rayons UV ou à d'autres sources de chaleur ou d'humidité.

Pour protéger la surface des salissures, il est nécessaire d'utiliser un panneau ou un autre moyen de protection.

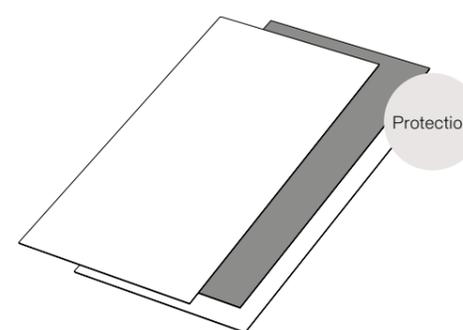
Il est recommandé de stocker les panneaux à l'horizontale. Ne pas empiler plus de 4 palettes en hauteur et les séparer avec des tasseaux alignés dans la même position verticale entre les palettes pour répartir le poids et éviter la déformation des panneaux.



Film protecteur : Finsa fournit le produit avec un film plastique pour une protection temporaire contre la saleté et les rayures mineures. Ce film doit être retiré après l'installation du produit. Dans tous les cas, il doit être éliminé dans les six mois suivant la fourniture du produit par Finsa.



Dans le cas de la gamme Ideal, il est recommandé de maintenir la protection intercalée entre les panneaux jusqu'à ce que le panneau supérieur ait été consommé, pour une plus grande protection de la surface contre l'éventuel frottement des panneaux.



B. APPLICATIONS

Ideal est un produit recommandé pour les applications verticales selon les normes UNE 11022-1 et UNE 11023-1 pour un usage domestique et UNE 56875 pour une utilisation sur les meubles de cuisine.

Technical Matt est un produit recommandé pour une utilisation horizontale / verticale intensive selon la norme UNE 438-2. Dans les deux cas, il est recommandé de lire les fiches techniques avant de manipuler le produit.



Fiche technique
Ideal



Fiche technique
Technical Matt





02/ Recommandations d'usinage

En règle générale, n'importe quel outil peut être utilisé, qu'il soit en carbure métallique (HW) ou en diamant, ce dernier étant le plus recommandé. Dans tous les cas, pour un usinage optimal, l'outil doit être parfaitement affûté.

Les recommandations suivantes en matière d'outillage et de manipulation sont basées sur une série de tests effectués en collaboration avec LEUCO (www.leuco.com).

A. PROCESSUS DE BROYAGE

PROCESSUS

tr / min = 6000 ; vitesse d'avance = 30 m / min ;
matière à enlever



OUTIL

Power Tec III Topline
réf. 183450 / 186451

B. PROCESSUS SCIE SUR TABLE

PROCESSUS

Vitesse d'avance = 20 m / min ; $V_c = 80$ m / s ;
 $V_f = 5-8$ m / min ; saillie = 25 mm



OUTIL

Scie DP HR nn-system DP-Flex
réf. 192444

C. PROCESSUS SECTIONNEUR

PROCESSUS

tr / min = 3 600 ; vitesse d'avance $V_f = 20$ m / min ;
 $V_c = 80$ m / s ; saillie = 25 mm



OUTIL

Q-Cut G6
réf. 192883

02/ Recommandations d'usinage

D. PROCESSUS CNC

PROCESSUS

tr / min = voir tableau 1 ; vitesse d'avance V_f = entre 12 m / min et 25 m / min.

N°1 Fraise haute performance

Référence	Z	Ø	tr / min	V_f	F_z
186120	3 + 3	25	18 000	15	0,27



N°2 Fraise à queue p-System

Référence	Z	Ø	tr / min	V_f	F_z
184382	2 + 2	25	24 000	10	0,20



N°3 Fraise à queue p-System

Référence	Z	Ø	tr / min	V_f	F_z
184084	4 + 4	60	18 000	25	0,34



N°4 Fraise haute performance

Référence	Z	Ø	tr / min	V_f	F_z
186142	4 + 2 + 4	48	18 000	25	0,34



E. PROCESSUS DE FORAGE

PROCESSUS

tr / min = 4 500 ; vitesse d'avance V_f = 1,5 m / min

OUTILS

Mèche à trous non débouchants haute performance en carbure monobloc (VHW)

réf. 185772/185771



Mèche à trous débouchants haute performance en carbure monobloc (VHW)

réf. 185742/185741



Mèche pour ferrures

réf. 172250/172254



03/ Recommandations pour le façonnage des chants

Recommandations habituelles pour le façonnage de surfaces couvertes d'un film protecteur. Ces recommandations ont été testées avec Quivacolor (www.quivacolor.com) sur notre produit Ideal et son produit SOLFILM-795D (<https://quivacolor.com/producto/solfi-lm-795/>) avec les conclusions ci-après présentées.

L'utilisation de ce type d'anti-adhésif :

- ne favorise pas la contraction ou l'expansion du film protecteur du panneau ;
- ne favorise pas le décollement du film protecteur ;
- empêche l'apparition d'irrégularités lors de la découpe de panneaux revêtus d'un film ;
- réduit les résidus ou traces sur le chant traité.

A. PROCESSUS DE FAÇONNAGE DE CHANTS AVEC FILM PROTECTEUR

PROCESSUS

tr / min = 9 000 ; vitesse d'avance = 20 m / min ; vitesse par dent $F_z = 0,74$ mm

OUTILS

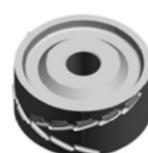
Diarex airFace
réf. 186333



Smart Jointer airFace
réf. 185970



p-Système
réf. 184071



04/ Recommandations pour le nettoyage et la désinfection

Ces surfaces sont un matériau non poreux et résistant par nature. Elles sont donc faciles à nettoyer, ne nécessitent pas d'entretien particulier et font de cette surface un matériau hygiénique et durable.

Dans la norme EN 14323 (Panneaux à base de bois. Panneaux surfacés mélaminés pour usages intérieurs. Méthodes d'essai), les substances qui provoquent des altérations ou des taches sur la mélamine sont collectées et certains agents de nettoyage et de désinfection sont également inclus.

L'entretien de ces surfaces ne nécessite qu'un nettoyage régulier. En général, il suffit simplement d'enlever la poussière avec un chiffon doux et humide ou une éponge, de préférence avec de l'eau tiède. Toutefois, si les taches sont plus persistantes, d'autres méthodes peuvent être utilisées.

- il est recommandé de nettoyer les liquides renversés le plus rapidement possible, surtout s'il s'agit de vin, de café, etc. Ou de tout produit potentiellement agressif pour la surface ;
- en présence de taches de graisse ou de surfaces visiblement sales, des produits de nettoyage ménagers non abrasifs tels que du savon liquide, des détergents ou des nettoyants pour vitres peuvent être appliqués pour aider à restaurer leur aspect d'origine ;
- dans le cas de taches tenaces telles que les encres, les peintures, les vernis, les vernis à ongles ou les adhésifs solubles dans l'eau, il est recommandé d'utiliser de l'alcool mélangé à de l'eau ou de l'acétone.

Pour désinfecter ces surfaces, on peut utiliser des produits tels que l'eau de Javel diluée dans l'eau selon les instructions du fabricant (principe actif : hypochlorite de sodium), l'alcool à 70 ° (principe actif : éthanol) ou des solutions de savon désinfectant recommandées par le fabricant. Rincer à l'eau claire après utilisation.

Il ne faut en aucun cas utiliser des tampons à récurer ou des éponges métalliques qui pourraient endommager la surface de manière irréversible. Les produits de nettoyage abrasifs ou hautement acides / alcalins ne doivent pas être utilisés non plus.

Les diluants pour peinture ne sont pas recommandés, pas plus que les cires ou les produits de polissage, qui altéreront certainement la brillance et même la couleur de ces surfaces.

Enfin, il est essentiel qu'après le nettoyage ou la désinfection avec des solutions humides, les surfaces soient soigneusement séchées à l'aide d'un chiffon propre et sec.

