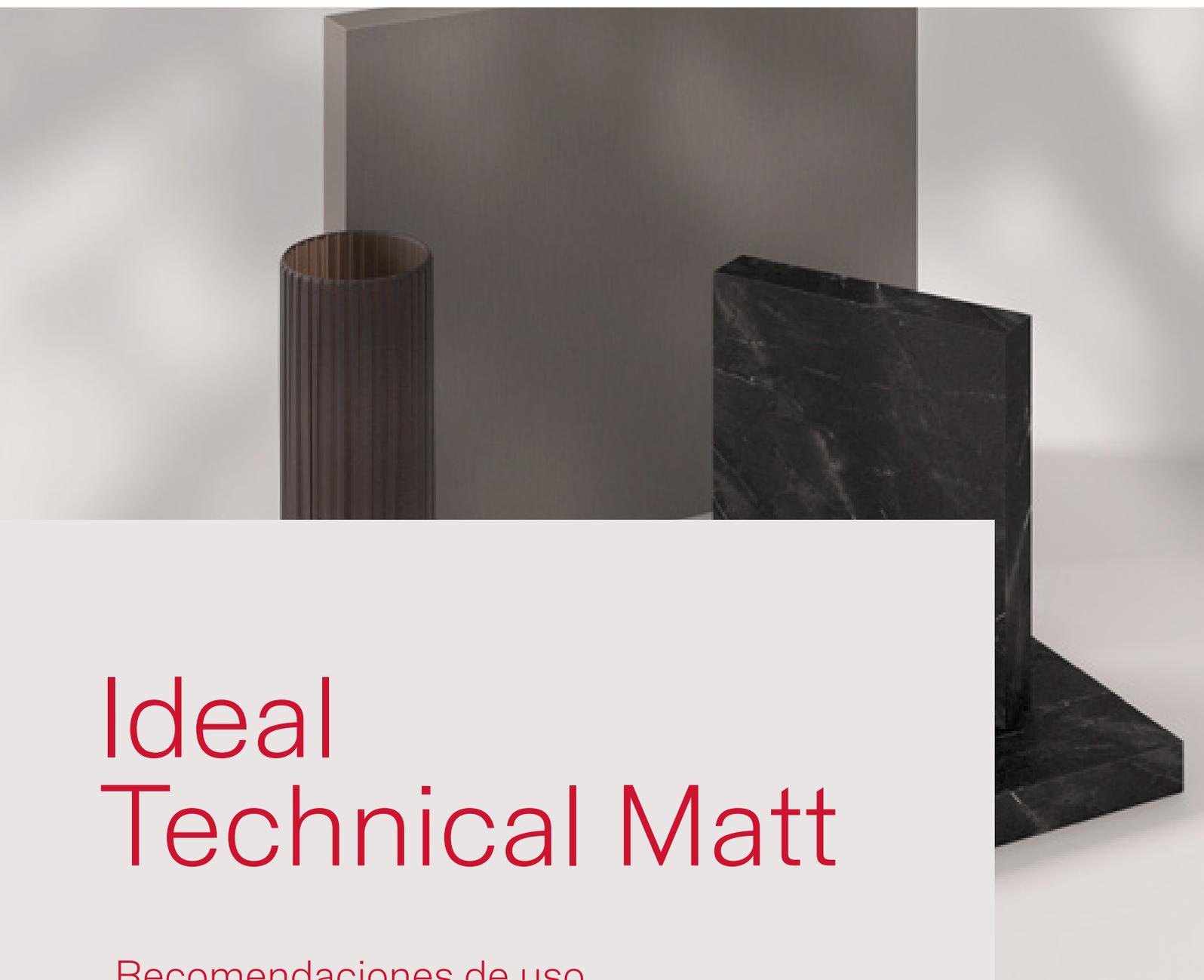


Finsa
Design



Ideal Technical Matt

Recomendaciones de uso

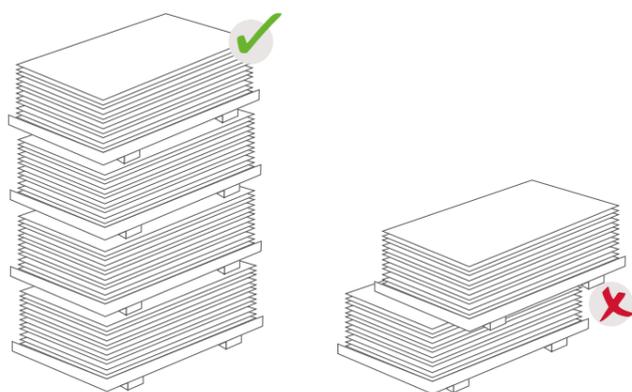
01/ Recomendaciones generales

A. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

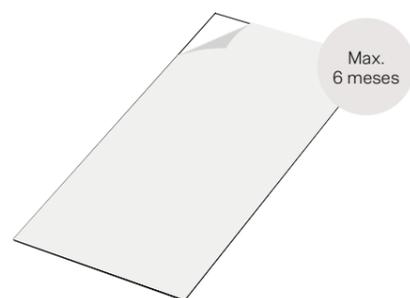
Este producto deberá almacenarse en una superficie horizontal en lugar limpio y seco (temperatura y humedad recomendadas de 20°C / 65% H.R.) evitando su exposición a rayos UV u otras fuentes de calor o humedad.

Para proteger de suciedad en la superficie es necesario utilizar un tablero u otro medio de protección.

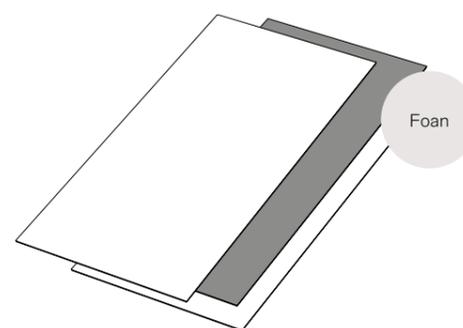
Se recomienda un almacenamiento horizontal de los tableros. No apilar más de 4 paquetes en altura y separados con tacos alineados en la misma posición vertical entre paquetes para repartir el peso y evitar deformaciones en los tableros.



Film de protección: Finsa suministra el producto con un film plástico de protección temporal contra suciedad y pequeños arañazos. Este film debe eliminarse una vez instalado el producto. En cualquier caso, debe eliminarse antes de seis meses desde que Finsa haya suministrado el producto.



En el caso de la gama Ideal se recomienda mantener el FOAN entre tableros hasta haber consumido el tablero superior, para una mayor protección superficial en el posible arrastre de unos tableros sobre otros.



B. APLICACIONES

Ideal es un producto recomendado para aplicaciones verticales según normas UNE 11022-1 y UNE 11023-1 para uso doméstico y UNE 56875 para uso en mobiliario de cocina.

Technical Matt es un producto recomendado para uso horizontal/vertical severo según Norma UNE 438-2. En ambos casos se recomienda revisar sus fichas técnicas antes de la manipulación del producto.



Ficha técnica
Ideal



Ficha técnica
Technical Matt





02/ Recomendaciones de mecanizado

En general se pueden utilizar cualquier tipo de herramienta, tanto de carburo metálico (HW) como de diamante, siendo estas últimas las más recomendadas. En todo los casos para un óptimo mecanizado, es necesario que dicha herramienta esté en perfecto estado de afilado.

Las siguientes recomendaciones de herramientas y manipulación se basan en una serie de ensayos en colaboración con la empresa LEUCO (www.leuco.com).

A. PROCESO DESMENUZAR

PROCESO

Rpm = 6000; avance = 30 m/min; quitando material



HERRAMIENTA
Power Tec III Topline
ref. 183450 / 186451

B. PROCESO SIERRA DE MESA

PROCESO

Avance = 20 m/min; $v_c = 80$ m/s, $V_f = 5-8$ m/min,
sobresaliente = 25 mm



HERRAMIENTA
Sierra DP HR nn-system DP-Flex
ref. 192444

C. PROCESO SECCIONADORA

PROCESO

Rpm = 3600, avance $V_f = 20$ m/min;

$V_c = 80$ m/s, sobresaliente = 25 mm



HERRAMIENTA
Q-Cut G6
ref. 192883

02/ Recomendaciones de mecanizado

D. PROCESO CNC

PROCESO

Rpm = ver tabla 1; avance V_f = entre 12 m/min hasta 25 m/min.

Nº1 Fresa de alto rendimiento

Referencia	Z	Ø	Rpm	V_f	F_z
186120	3+3	25	18000	15	0,27



Nº2 Fresa con mango p-System

Referencia	Z	Ø	Rpm	V_f	F_z
184382	2+2	25	24000	10	0,20



Nº3 Fresa con mango p-System

Referencia	Z	Ø	Rpm	V_f	F_z
184084	4+4	60	18000	25	0,34



Nº4 Fresa de alto rendimiento

Referencia	Z	Ø	Rpm	V_f	F_z
186142	4+2+4	48	18000	25	0,34



E. PROCESO TALADRAR

PROCESO

Rpm = 4500, avance V_f = 1,5 m/min

HERRAMIENTAS

Broca no pasante de alto rendimiento en metal duro enterizo (VHW)

ref. 185772/185771



Broca pasante de alto rendimiento en metal duro enterizo (VHW)

ref. 185742/185741



Broca para herrajes

ref. 172250/172254



03/

Recomendaciones de canteado

Recomendaciones de uso habituales para cantear superficies provistas de film protector. Estas recomendaciones han sido ensayadas con Quivacolor (www.quivacolor.com) sobre nuestro Ideal y su producto SOLFILM-795D (<https://quivacolor.com/producto/solfi-lm-795/>) con las siguientes conclusiones:

La utilización de este tipo de anti-adherentes:

- No promueve la contracción o expansión del film protector del tablero
- No promueve la des-adhesión o despegue del film protector.
- Inhibe la aparición de irregularidades en el corte de tableros recubiertos con film.
- Aporta un menor residuo o rastro sobre el canto tratado.

A. PROCESO DE CANTEADO CON FILM DE PROTECCIÓN

PROCESO

Rpm = 9000; avance = 20 m/min; velocidad por diente $F_z = 0,74$ mm

HERRAMIENTAS

Diarex airFace
ref. 186333



Smart Jointer airFace
ref. 185970



p-System
ref. 184071



04/

Recomendaciones de limpieza y desinfección

Estas superficies son un material de naturaleza no porosa y resistente.

Por tanto, son fáciles de limpiar, no necesitan cuidados especiales y hacen de esta superficie un material higiénico y duradero.

En la norma EN 14323 (Tableros derivados de la madera. Tableros revestidos con melamina para utilización interior. Métodos de ensayo.), se recogen sustancias que causan alteraciones o manchado en la melamina y a su vez también se incluyen algunos agentes de limpieza y desinfección.

El mantenimiento de este tipo de superficies requieren solo de una limpieza regular. De manera general, simplemente es necesario retirar el polvo con un paño, esponja o bayeta suaves y húmedos, preferiblemente con agua tibia. Pero en el caso de que las manchas sean más persistentes, se pueden usar otros métodos.

- Se recomienda limpiar los derrames de líquidos cuanto antes, especialmente si se trata de vino, café, etc, o cualquier producto potencialmente agresivo con la superficie.
- Ante la presencia de manchas de grasa o superficies visiblemente sucias, se pueden aplicar productos de limpieza domésticos no abrasivos como jabón líquido, detergentes o limpia cristales para facilitar que retome su aspecto original.
- En el caso de manchas difíciles como por ejemplo de tintas, pinturas, barnices, lacas de uñas o adhesivos solubles en agua, se recomienda el uso de alcohol mezclado con agua o acetona.

Para proceder a la desinfección de estas superficies se pueden usar productos como lejía diluida en agua según las indicaciones del fabricante (principio activo Hipoclorito de Sodio), alcohol de 70º (principio activo Etanol) o soluciones jabonosas desinfectantes que recomienda el fabricante. Tras dejar actuar debe aclararse con agua limpia.

En ningún caso se deben usar estropajos o esponjas metálicas que puedan dañar de manera irreversible la superficie.

Tampoco se deben emplear productos de limpieza abrasivos o altamente ácidos/alcalinos.

No se recomiendan disolventes de pintura ni aplicar ceras o productos abrillantadores que con total seguridad alterarán el brillo e incluso el color de estas superficies.

Para finalizar, es imprescindible que tras la limpieza o desinfección con soluciones húmedas, se sequen muy bien con un paño limpio y seco.

