

Finsa



**Paneles
Decorativos**

**Habitat
360**

Índice

A collection of colorful geometric shapes is arranged on a dark surface against a black background. The shapes include several rectangular blocks of various colors and sizes: a tall red block, a tan block behind it, a blue block, a yellow block, and several grey blocks of different orientations. In the foreground, there is a red ring. The word 'Índice' is written in white serif font on a dark grey rectangular block in the upper right.



1.
Sostenibilidad
(Pág. 6)

2.
FibraColour®
(Pág. 13)

3.
GreenPanel®
(Pág. 21)

4.
CompacDecor®
(Pág. 29)

5.
Recomendaciones técnicas
(Pág. 36)

6.
Fichas técnicas
(Pág. 49)

Finsa

Finsa es una empresa que, con más de noventa años de trayectoria, ha sido pionera en la transformación, desarrollo y fabricación de productos derivados de la madera. En conexión con el entorno, Finsa continúa trabajando para dar respuesta a las necesidades del sector del interiorismo y la construcción, en definitiva, contribuir a crear los espacios que habitaremos en los próximos años.

A través de los años la empresa ha avanzado, sin perder su esencia, pero adaptándose a los nuevos tiempos, con la sostenibilidad como valor principal y el diseño como idea de futuro. El proceso de transformación al que se somete la materia prima hace que la madera no pierda propiedades, sino que mejora su eficacia a través de un proceso industrial basado en el sistema de economía circular.

Finsa lleva el diseño en su ADN, no solo como parte primordial de la creación de sus productos, si no como uno de sus puntos fuertes e identidad de la marca.

Connect with Finsa

Finsa.com

una web con toda
la información

La web de **Finsa** es una herramienta que te permite consultar de forma rápida e intuitiva la información de nuestra amplia gama de productos, incluyendo fichas técnicas, catálogos o guías de disponibilidad. También te ofrece la oportunidad de informarte de los

distribuidores más cercanos y conocer las últimas noticias de **Finsa** y del sector. Además, arquitectos, diseñadores e interioristas pueden encontrar inspiración en la web, gracias a la recopilación de proyectos realizados con nuestros materiales.

**Simulador de
ambientes Finsa:**
compara y escoge
a tu gusto

Tomar decisiones sobre interiorismo y asesorar a tus clientes sobre tendencias nunca ha sido tan fácil: compara desde tu pantalla distintos diseños de nuestra gama en el generador de ambientes de **Finsa**.

¿Cómo funciona nuestro generador de ambientes? Gracias al modo "**Comparación**" puedes

visualizar al mismo tiempo dos ambientes en una misma configuración de estancia. La vista detallada te permite ver el efecto del diseño en el acabado correspondiente. ¿Necesitas usar y compartir esos resultados fuera de nuestro generador digital? Puedes crear un informe con todos los detalles de los materiales testados por ambientes.

**Servicio
de muestras:**
como y cuando
quieras

Verlo es mejor que imaginarlo. Disponemos de muestras con decorativos donde podrás encontrar la amplia variedad de nuestras

superficies decorativas. Y si quieres más detalle para tomar la decisión final, solicita nuestras muestras con formato DIN A4.

**Soporte de
Consultoría
Técnica:**
somos parte
de tu equipo

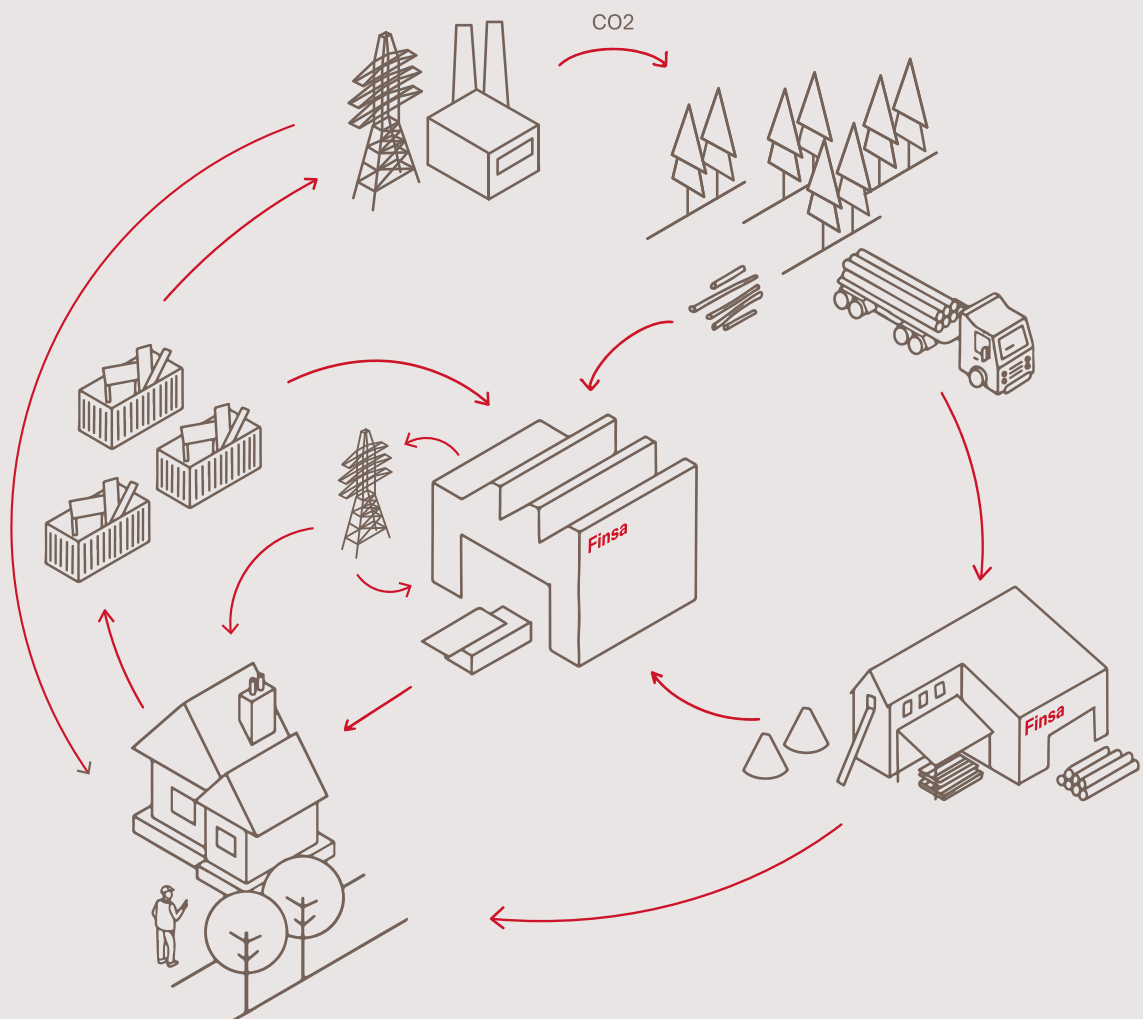
El equipo de Consultoría Técnica de Finsa está integrado por profesionales con larga experiencia en el área de proyectos de arquitectura, interiorismo y diseño. Su labor será acompañarte en tus proyectos para asesorarte en soluciones en madera. Podemos ofrecer recomendaciones sobre colaboradores que

dan soporte a la ejecución de la obra: distribuidores especializados, industriales e instaladores. Además, trabajamos en portafolios y otras herramientas donde recopilamos proyectos con nuestros materiales para mostrar el producto aplicado e inspiraros para vuestras obras.

1. Sostenibilidad

La madera técnica de Finsa se fabrica a partir de madera procedente de especies rápidamente renovables y de reciclaje. El compromiso de Finsa con un crecimiento sostenible se extiende más allá de los límites de nuestras fábricas. Consideramos una obligación respetar y proteger nuestra principal materia prima, la madera.

Por ello, el desarrollo del entorno más próximo a nuestros centros de trabajo y de las personas que lo habitan es un compromiso en el que trabajamos día a día.



Certificaciones asociadas a producto



Declaración ambiental de producto

Comunica el impacto ambiental de un material a lo largo de su ciclo de vida, desde el proceso de extracción de la materia prima hasta el proceso de fabricación del producto.



Cradle to cradle

Certificación multi-atributo, directamente conectada con los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) que demuestra que un producto es seguro y circular.



Transparencia de producto - Declare

Programa voluntario de divulgación que explicita los ingredientes de los productos en un 99,9%. El sello Declare pretende transformar la industria de materiales de construcción hacia productos más saludables a través de la transparencia.



HPD Evaluaciones de salud

Declaración de Salud de Producto (HPD) es un documento compartido por fabricantes para divulgar los ingredientes de un producto y los posibles peligros asociados a la salud.



The Material Health Certificate

Se trata de un análisis de materiales basado en la metodología de evaluación de la salud del estándar Cradle to Cradle. Esta certificación busca promover productos más saludables y seguros.



Ecolabel

Sello voluntario de excelencia medioambiental a productos o servicios, creado por la Unión Europea en 1992. Garantiza que se cumplen unos elevados estándares ecológicos a lo largo del ciclo de vida. Actualmente, tenemos certificados nuestros Suelos laminados.

Certificaciones forestales, cadena de suministro y transparencia



Certificaciones Forestales

PEFC

La certificación de cadena de custodia PEFC proporciona una garantía verificada e independiente de que los productos con la etiqueta PEFC contienen material forestal certificado procedente de bosques gestionados de forma sostenible.



FSC®

Tenemos implantado un sistema de certificación de cadena de custodia PEFC/FSC® que nos permite suministrar productos de madera certificada a clientes, 100% reciclable y con un gran aporte a la lucha contra el cambio climático. Esta certificación forestal promueve la madera certificada, y para ello certificamos nuestras fincas y ayudamos a que nuestros proveedores consigan su certificación.



EUTR

Como muestra de transparencia, certificamos voluntariamente el cumplimiento del reglamento EU 995/2010 que avala el origen legal de la madera.



ISO 38200

Este estándar, de validez mundial, transmite información a lo largo de la cadena de suministro de la madera de los productos derivados de ella.

Certificaciones de edificación sostenible

BREEAM, LEED, VERDE, WELL y LBC

Nuestras soluciones en madera ayudan a reunir los requisitos de las certificaciones de edificación sostenible.



Para obtener información detallada sobre las certificaciones aplicables a cada producto, no dudes en consultarnos.



Paneles decorativos
de diferentes colores
y formatos para hacer
realidad tus ideas.

¡Descubre todas
las posibilidades
de nuestras gamas
FibraColour[®],
CompacDecor[®] y
GreenPanel[®]!



La creatividad está dentro de ti

Los espacios interiores son aquellos más íntimamente relacionados con las personas; son los lugares que nos acogen, en donde sucede la vida con toda su riqueza y variedad de usos. Por eso el interiorismo siempre va de la mano de la creatividad: por su capacidad para matizar espacios, para hacerlos cumplir con los usos y funciones que les son encomendados, para otorgarles personalidad e identidad.

Ya sean espacios interiores diáfanos o complejos, luminosos o con una luz controlada, de trabajo o de ocio, domésticos o públicos, cada espacio, cada lugar, tiene una idea detrás: tu idea. La creatividad es la herramienta que usas a diario y nuestra colección de Paneles Decorativos tiene los materiales que te permitirán hacer tus ideas realidad.



2.

FibraColour®

La gama FibraColour® de Finsa está integrada por tableros decorativos de fibras de madera coloreados en toda su masa. FibraColour® ofrece nuevas posibilidades en el campo de la decoración y el interiorismo, permitiendo una gran variedad de efectos estéticos y la aplicación de acabados innovadores, como lacas, ceras, barnices, pantografiados, impresión digital o aplicación de texturas en superficie.





Características

FibraColour® EZ es un producto fabricado con pigmentos en base acuosa y con una baja concentración de formaldehído. Por tanto, garantiza una convivencia perfecta y segura con el medio ambiente y se presenta como alternativa ideal para su uso en espacios cerrados.

El producto garantiza solidez, consistencia e intensidad de los colores, de acuerdo con nuestros estrictos controles de calidad. Su coloración es perfectamente uniforme en toda la dimensión del tablero, sin fibras no coloreadas en su superficie, y resistente a la luz natural y artificial, lo que confiere al tablero de una perfecta homogeneidad en ambas caras.

La calidad del tablero le confiere una buena moldurabilidad, lo que proporciona un buen resultado en mecanizados superficiales y profundos.

FibraColour® EZ permite una fácil y rápida reparación de posibles daños superficiales. Un simple lijado superficial corrige arañazos o golpes devolviendo el producto a su estado original, sin observarse cambios de tonalidad.

Siendo un producto para la creatividad, en Finsa te lo ponémos fácil ampliando nuestra gama de FibraColour® Negro EZ con más espesores, desde delgados para aplicaciones tales como paramentos decorativos de puertas singulares a espesores gruesos para mostradores o molduras.

Ventajas



Coloreado en masa



Facilidad de mecanizado
(corte y taladrado) e instalación



Baja emisión de formol CARB2/EPA
según normativa americana

Aplicaciones

FibraColour® EZ es un producto ideal para ser utilizado en diferentes aplicaciones:

- **Mobiliario interior**
Camas, estanterías, mesas, expositores, mostradores...
- **Armarios y vestidores**
Puertas, interiores, cajones...
- **Revestimientos decorativos**
Panelados decorativos, acústicos, falsos techos...
- **Particiones**
Mamparas técnicas
- **Embalajes y envases**

Certificaciones





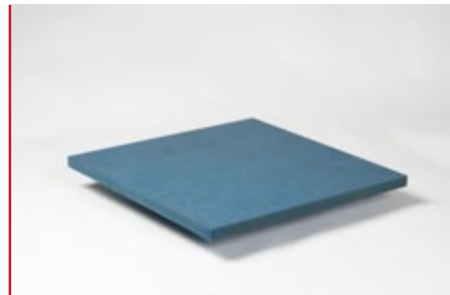
—
FibraColour® Negro EZ
FibraColour® Negro H EZ
FibraColour® Negro IGN EZ

FibraColour® Negro Hidrófugo EZ es un tablero de fibras coloreado y resistente a la humedad, que destaca por su estabilidad dimensional, bajo hinchamiento y absorción y excelente calidad de mecanizado, que lo hace idóneo para la mecanizados decorativos.

FibraColour® Negro Ignífugo EZ es un tablero de fibras de madera coloreado en toda la masa con reacción frente al fuego mejorada certificado clase B-s2,d0 según la norma EN 13501-1. Este tablero es de especial interés en carpinterías industriales especialistas en el revestimiento de techos y paredes, así como de soluciones acústicas, entre otras.



—
FibraColour®
Gris EZ



—
FibraColour®
Azul EZ



—
FibraColour®
Amarillo EZ



—
FibraColour®
Rojo EZ



—
FibraColour®
Antracita EZ



FibraColour® Azul

Casa Lucernario
Aritz González (MapOut)



FibraColour® Negro

Sneakerbaas
Stas Kokke



FibraColour® Gris / Negro / Amarillo / Azul

3A

1A

2A



3.

GreenPanel®

Gama de paneles ultraligeros con una alta resistencia, formado por caras delgadas e interior de fibras, este último dispuesto en forma de cuadrícula. También disponible en FibraColour® Negro EZ, lo que aumenta las posibilidades decorativas de la gama.





Características

Tablero compuesto de muy baja densidad con caras de 4 mm de MDF, que posibilita la realización de mecanizados superficiales. Su interior está formado por una rejilla de MDF de 3 mm, lo que le confiere una gran resistencia y estabilidad, especialmente recomendado para aplicaciones que requieran un equilibrio entre bajo peso, alta estabilidad y resistencia. Es posible el corte y canteado con la maquinaria habitual.

Ventajas



GreenPanel® es un tablero con un peso extremadamente bajo.



Baja emisión de formol CARB2/ EPA según normativa americana

Aplicaciones

El canto sin recubrir del panel le otorga una gran personalidad estética para su uso en interiorismo. Su espesor y alta estabilidad dimensional lo hacen especialmente idóneo para su uso y aplicación en:

- **Mobiliario interior**
Baldas, mesas expositores...
- **Puertas de paso y técnicas**
Elementos integrados
- **Mueble de cocina**
Encimeras
- **Particiones**
Mamparas técnicas, tabiquería...

Certificaciones



The mark of responsible forestry



— **GreenPanel® EZ**



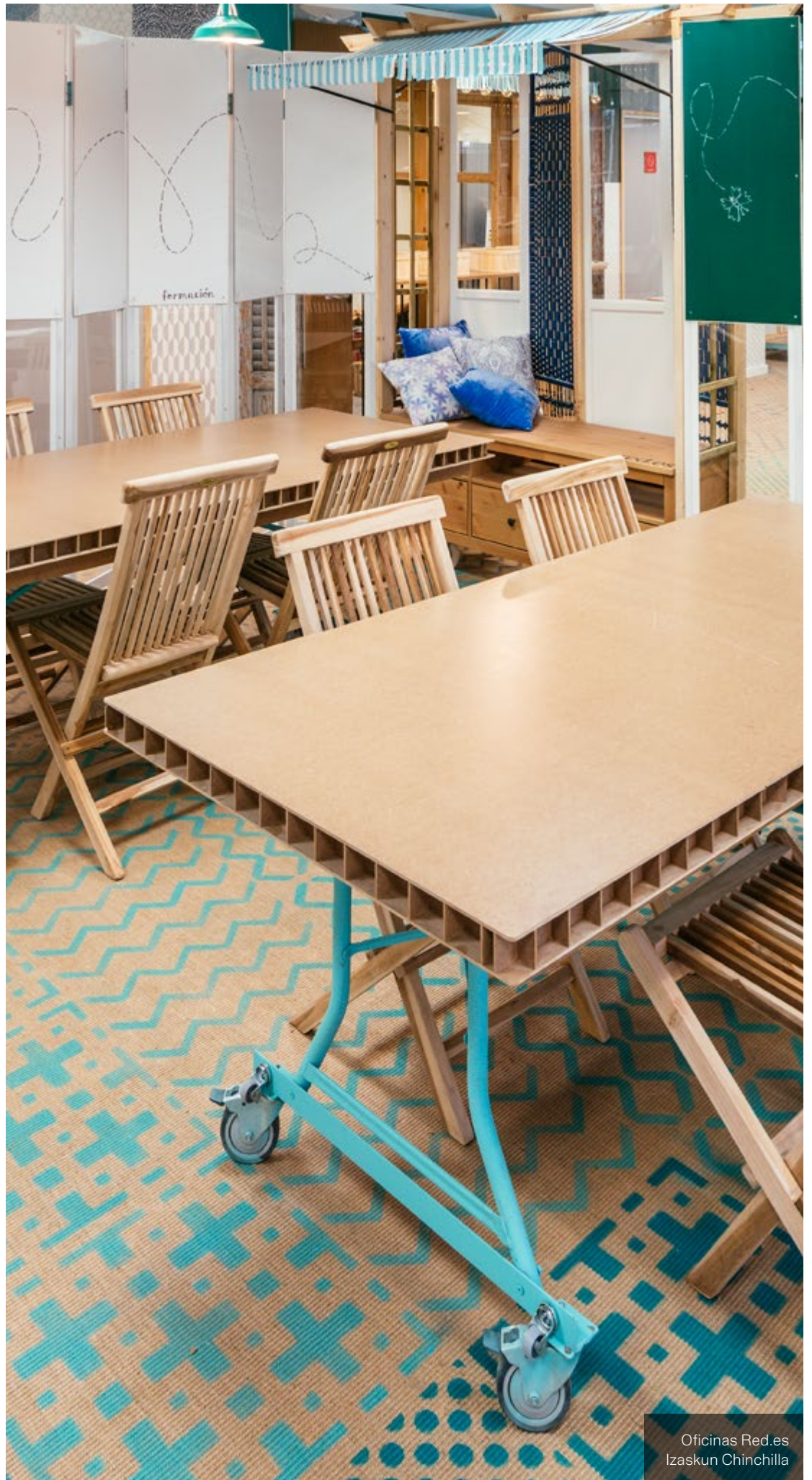
— **GreenPanel® Negro EZ**







Showroom Weststrate
Bureau Koster Vooges





3.

CompacDecor®

CompacDecor® EZ es un tablero de fibras de madera especialmente desarrollado para ser utilizado en ambientes interiores de humedad alta o ambientes que requieran de una resistencia elevada.








CompacDecor® Natural Grey

Características

Compac EZ es un tablero de fibras de madera de alta densidad (> 1000 kg/m³), con excelentes propiedades físico-mecánicas. Los productos CompacDecor® EZ surgen de nuestra firme apuesta por el desarrollo tecnológico y la innovación, diversificando nuestra oferta para ofrecer soluciones a los proyectos más exigentes.

Ventajas

-  Baja emisión de formol CARB2/EPA según normativa americana
-  Excelentes propiedades mecánicas (*resistencia a la flexión, tracción, resistencia al choque,...*) y estabilidad dimensional
-  Alta resistencia a la humedad (*supera las pruebas V313 y v100*)
-  Facilidad de mecanizado (*corte y taladrado*) e instalación
-  Antibacteriano*

* Propiedad antibacteriana. La superficie de nuestras melaminas inhibe el crecimiento o proliferación de bacterias, es decir, impide su reproducción y las bacterias envejecen y mueren. Este efecto se mantiene durante toda la vida útil del producto. La propiedad ha sido ensayada por el IMSL (Servicios Industriales Microbiológicos) de Reino Unido, siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196: 2011. (Certificado de análisis nº 1023308.1E-1). En el ensayo se comprueba que 24h después del contacto se reduce la población de bacterias en >99,99%. Este test se realiza con dos tipos de bacterias patógenas: Escherichia coli (E. coli) y Staphylococcus aureus (S. Aureus).

Aplicaciones

CompacDecor® es un producto ideal para ser utilizado en diferentes aplicaciones como:

- **Mobiliario interior**
Taquillas, expositores, mostradores...
- **Mueble de cocina**
Encimeras, splashbacks...
- **Mueble de baño**
Encimeras
- **Revestimientos**
Panelados decorativos verticales
- **Particiones**
Tabiquería
- **Otras aplicaciones especiales**
Cabinas sanitarias

Complementos



Canto ABS 0,8mm



Xtraflex 0,2mm



Tapatornillos 0,2mm

Certificaciones

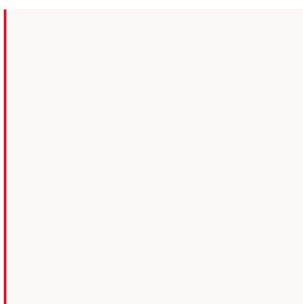


The mark of responsible forestry



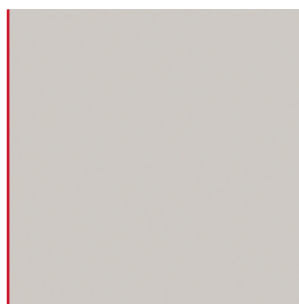


CompacDecor® WhiteSR209



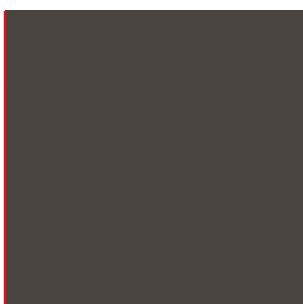
-
**78E White SR209
Soft III**

NCS 0500-N (1)
RAL 9003 (1)



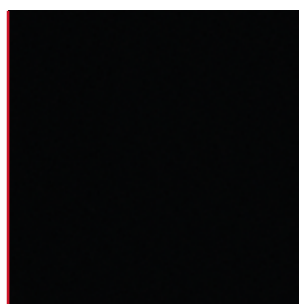
-
**U12 Natural Grey
Soft III**

NCS 2000-N (1)
RAL 7047 (2)
Pantone Cool Grey 3 C (1)



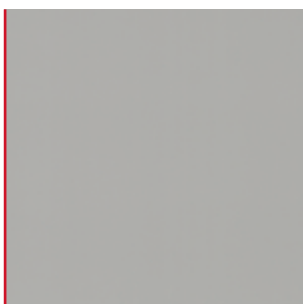
-
**71A Gris Gu
Soft III**

NCS 7500-N (1)
RAL 7043 (1)
Pantone 425 C (1)



-
**231 Negro
Soft III**

NCS 9000N (1)
RAL 9004 (1)
Pantone Black C (1)



-
**72E Aluminio Arosa
Soft III**

Estas equivalencias son aproximadas. El número que aparece entre paréntesis corresponde a la siguiente clasificación:
1 = muy similar; 2 = similar; 3 = aproximado.



CompacDecor WhiteSR209





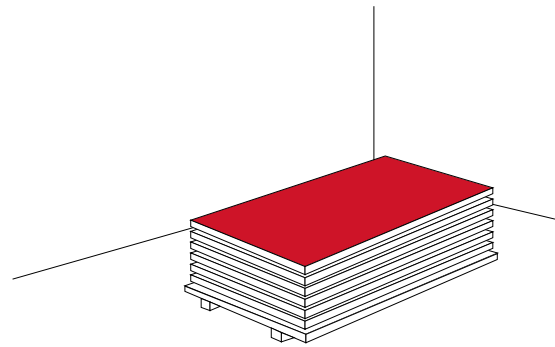
Centro comercial La Vital
Estudio Cabana

5. Recomendaciones técnicas

Recomendaciones generales

Almacenamiento

- Se deberá almacenar en locales cerrados, ventilados y secos, protegidos del sol, de la lluvia, de las heladas y de la salpicadura de productos químicos, en pilas compactas.
- Los paquetes se colocarán sobre una superficie nivelada y plana, y los tableros se mantendrán embalados en condiciones similares a las del embalaje original para el buen mantenimiento de sus propiedades. Cuando los paquetes sean apilados, se recomienda la alineación vertical de los soportes para evitar deformaciones.
- Evite que el tablero esté sometido a condiciones de humedad y temperatura diferenciadas por cada una de sus caras.
- El almacenamiento es especialmente crítico en el caso del FibraColour® Ignífugo EZ, por lo que es muy importante mantener el embalaje

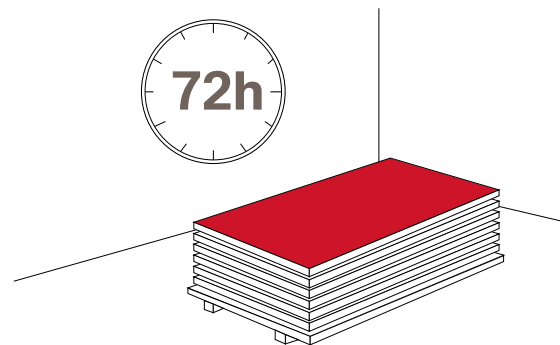


original o muy similar y evitar todo ambiente húmedo para preservar sus propiedades físico-mecánicas en óptimas condiciones.

- Las oscilaciones de humedad son más acusadas en los bordes, por lo que su protección mediante un embalaje correcto, e incluso su sellado bajo condiciones ambientales cambiantes, es especialmente importante.
- Se recomienda prestar especial atención a los golpes secos y laterales, y manejar el tablero con cuidado para evitar daños. Especialmente en el GreenPanel®, dadas sus características, puede verse dañado en las esquinas y bordes, así como en el interior del mismo, y el tablero superior estará protegido preferiblemente por una tapa para su correcto almacenamiento y transporte.

Aclimatación

- La madera y todo tablero derivado de ella, por sus propiedades higroscópicas, capta y cede humedad del ambiente circundante, en función de la condiciones de temperatura y humedad de dicho ambiente, lo que provoca variaciones dimensionales.
 - Se recomienda el acondicionamiento previo de los tableros. Antes de su procesado, se recomienda aclimatarlo al ambiente al menos durante dos días antes de su utilización.
 - En el caso de puesta en obra (*revestimientos, etc.*), se deben estabilizar en el lugar de instalación para conseguir el equilibrio y minimizar las variaciones dimensionales una vez instalados.
- Las piezas cortadas deberán estar correctamente almacenadas y en el caso de puesta en obra se deben estabilizar previa instalación en el mismo lugar de instalación.



Manipulación y Mecanizado

Manipulación

- El producto ha de manejarse con las debidas precauciones, evitando rozamientos intensos entre las caras que puedan producir daños en la superficie decorativa.
- Se recomienda utilizar medidas de protección como guantes durante el manipulado de las piezas.

Mecanizado y corte

- Para el corte y mecanizado del tablero, se emplearán las herramientas de uso habitual

para otros tableros derivados de la madera, aunque pueden ser necesarios ajustes de parámetros (*velocidad de corte, velocidad de avance*) para un buen acabado final. Es importante para asegurar un buen resultado un correcto afilado y mantenimiento de las herramientas de corte, así como la eliminación de vibraciones en la máquina, y seguir otras buenas prácticas recomendadas en trabajos de carpintería.

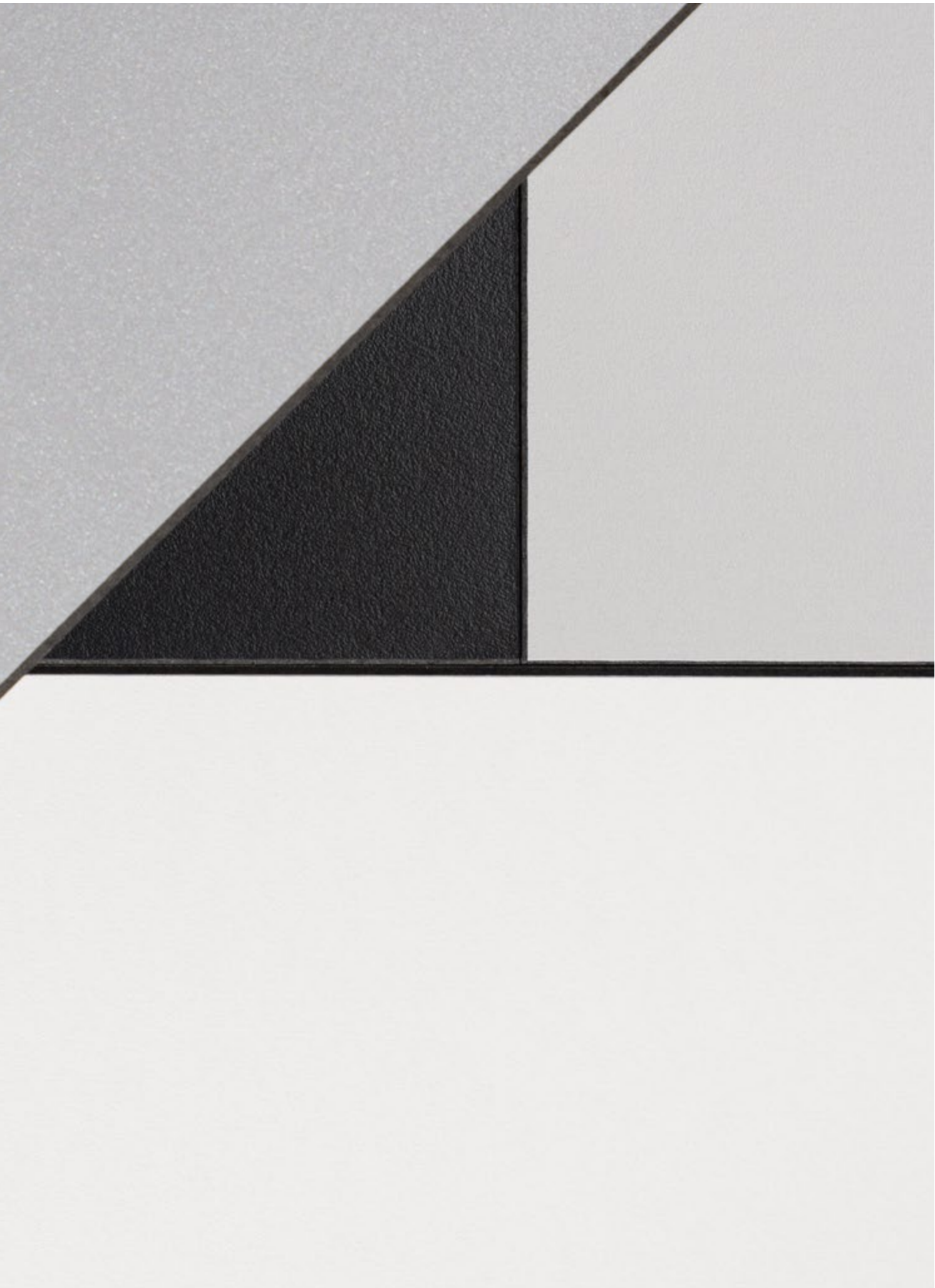
- Se recomienda mecanizar el canto del tablero evitando las aristas rectas, especialmente con papel decorativo.
- Si desea incrementar la duración de las herramientas, se aconseja la utilización de herramientas de corte con punta de diamante.
- Las características del producto permiten su mecanizado y uso a canto visto.
- Se recomienda consultar a su proveedor de herramientas habitual para más información y asesoramiento.

Instalación

- El método de instalación y fijación es crítico a la hora de asegurar un adecuado comportamiento de los tableros puestos en obra.
- Los tableros por su comportamiento higroscópico ceden y captan humedad del aire circundante o elementos próximos, por lo que es muy importante la aclimatación previa en el lugar de instalación y dejar juntas de dilatación en el perímetro del tablero una vez instalado en obra, en el caso de panelados.

Limpieza

- Previo acabado, las superficies deberán estar libres de polvo o suciedad y marcas de lijado. Se recomienda un lijado previo de grano fino antes de la aplicación de cualquier tratamiento superficial tipo laca, barniz u óleos.
- El tablero con melamina se puede limpiar con un paño húmedo y un agente limpiador neutro en pequeñas dosis. Se deben evitar los elementos abrasivos y las disoluciones excesivamente ácidas o básicas. Deben evitarse exposiciones prolongadas con superficies húmedas y/o contacto directo con agua.



Recomendaciones específicas FibraColour®

Aspecto

Los tableros coloreados en masa por su proceso de fabricación pueden presentar variaciones de tonalidad, no garantizando una homogeneidad en el color entre tableros. Estas diferencias se pueden observar en la misma cara, entre caras del mismo tablero y entre diferentes producciones. Para minimizar este efecto se recomienda tener presente las siguientes recomendaciones:

- Utilizar preferentemente tableros procedentes del mismo lote de fabricación.
- Identificar la cara y contracara del tablero gracias al marcado de cantos, para trabajar siempre con la misma orientación, no intercalar caras y contracaras por ejemplo en aplicaciones tales como panelados.
- Previo a su utilización, realizar una comparación entre los tableros del mismo o diferentes espesores para comprobar su tonalidad.
- El color siempre deberá cumplir con el rango de parámetros de colorimetría especificados en ficha técnica.

Canto

Se recomienda el sellado de cantos para garantizar el buen comportamiento del tablero. En el caso de acabados transparentes pigmentados puede existir ligera variación de tonalidad entre la superficie del tablero y los cantos por una mayor absorción en estos últimos; el sellado de cantos mitiga este efecto.

Acabado

El tablero FibraColour® es suministrado sin acabado, al que se recomienda la aplicación de barniz, cera o aceite para proteger la superficie.

Cuando vaya a aplicarse un tratamiento superficial (barniz, aceite, ceras...), aconsejamos realizar una prueba previa en una muestra representativa para comprobar la compatibilidad del recubrimiento con el tablero.

Se deberá tener en cuenta que los acabados transparentes pueden modificar la tonalidad inicial del tablero oscureciéndolo. Recomendamos el uso de un producto sellante antes de aplicar el tratamiento superficial.

En su fabricación son empleados pigmentos naturales de alta resistencia. Sin embargo, se debe evitar la exposición directa a la luz solar para evitar cambios de coloración.

Recomendaciones específicas GreenPanel®

Encolado

Al igual que con los tableros de MDF estándar, GreenPanel® se puede recubrir usando cola blanca de madera. También es posible utilizar chapa, CPL o HPL (*estratificado*). Para obtener el mejor resultado, se recomienda recubrir ambos lados con el material requerido.

	Chapa Natural	HPL
Temperatura	90 °C	90 °C
Tiempo de prensado	2 minutos	2 minutos
Presión	Max. 0.5 kg/cm ²	Max. 0.5 kg/cm ² 80 g/m ²
Cantidad de adhesivo	100 g/m ²	

Recubrimiento de papel decorativo

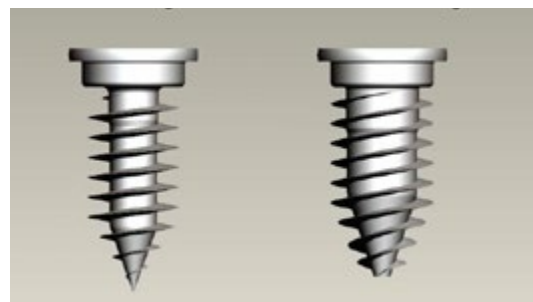
GreenPanel® no es un tablero apto para ser revestido directamente con papel decorativo en prensa de ciclo corto. Solicite información sobre nuestras posibilidades.

Cantos

GreenPanel® se puede cantear como cualquier otro tablero derivado de la madera hasta un espesor de 38 mm. El canto debe tener un espesor mínimo de 2 mm. Por encima de 38mm se requiere un ajuste fino de la máquina de encolado de cantos. A partir de 60 mm se aconseja un canto soporte.

Tornillos

El tornillo de referencia para la fijación de rieles, bisagras y otros herrajes de unión estándar, es el tornillo Variante HC del fabricante Häfele. La imagen siguiente muestra los diferentes tipos de tornillo para taladro de 3 y 5 mm.



Recomendaciones específicas CompacDecor®

Recomendaciones de instalación

Las recomendaciones aquí recogidas son únicamente informativas y de carácter general. Se recomienda siempre recurrir a instaladores profesionales con experiencia, que conozcan los requisitos normativos y de diseño aplicables en cada caso, para la correcta instalación de CompacDecor®.

Indicaciones generales

CompacDecor® es un tablero de uso interior exclusivamente.

El material ha de estar seco y nunca estará expuesto o en contacto con agua estancada, ni siquiera durante el proceso de montaje.

- Se deben observar las especificaciones técnicas referidas a variaciones dimensionales a la hora de diseñar la instalación, considerando juntas de dilatación en el caso de recubrimientos, o tolerancias adecuadas para el caso de galces. Igualmente, cuando se utilicen elementos de fijación, se deben permitir las adecuadas variaciones dimensionales durante la vida de la instalación.

- Para garantizar la dilatación, como mínimo existirá una junta entre tableros de 4 mm/m lineal de tablero.

- No debe haber más de un único punto fijo en toda la unidad de montaje, el resto de puntos de fijación deben permitir el movimiento (*regla del punto fijo*).

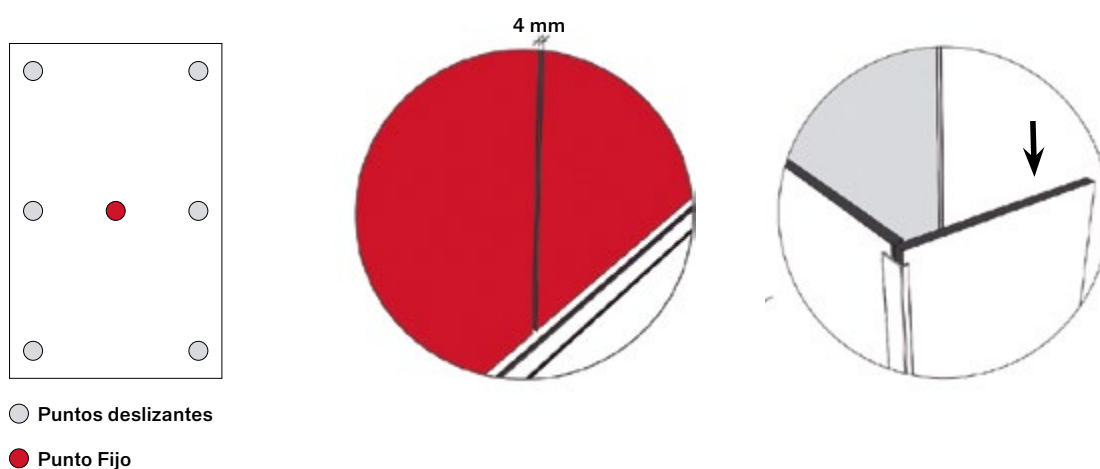
Finsa recomienda siempre el sellado de cantos y zonas expuestas. La aplicación de sellantes en cantos mejora el comportamiento del tablero frente a condiciones cambiantes de temperatura y humedad

- En caso de empleo de adhesivos, éstos deben ser flexibles para permitir el movimiento de los paneles

- En el caso de utilizar tornillos avellanados, se colocarán con rosetas de apoyo. Si es un tornillo de cabeza redonda, cubrirá el agujero de deslizamiento

- Es importante garantizar la buena ventilación de los espacios o áreas donde van instalados los tableros, incluso durante su uso.

- Con fines decorativos, se puede aplicar cera, aceite o vaselina sobre el canto visto para realzar su color.

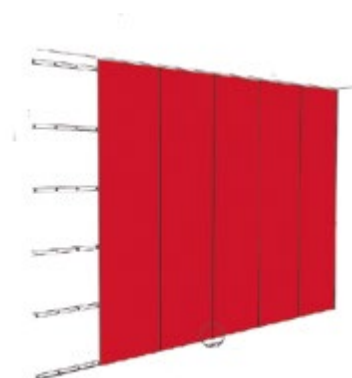


Herrajes

- En el mercado se pueden encontrar una amplia gama de herrajes disponibles. El CompacDecor® EZ es, en general, compatible con los herrajes estándar disponibles para tableros de madera o para compacto fenólico.
- Se recomienda respetar las indicaciones y consejos marcados por el fabricante de herrajes y consultarle para más información y asesoramiento.

Recomendaciones específicas

El CompacDecor® es un tablero idóneo para su instalación como panelado en zonas que requieren limpieza intensiva, por sus propiedades mecánicas y superficiales; así como apto para la fabricación de cabinas sanitarias y separaciones de baños, gracias a su resistencia a la humedad y a una superficie de fácil limpieza.



Revestimiento de paredes

El CompacDecor® es idóneo para un revestimiento panelado de pared ventilada, en el que se fija el tablero a una subestructura que está a su vez fijada a la pared de ladrillo, hormigón o madera, que asegura una adecuada ventilación y recirculación del aire.

Siempre se debe montar sobre una subestructura, nunca directamente sobre la pared, aún estando totalmente plana, y se debe comprobar que dicha pared esté totalmente seca previo paso a la instalación de los paneles.

La ventilación de la cámara trasera, entre el tablero y la pared, garantiza el equilibrio de temperatura y humedad en ambas caras del tablero, evitando que se deforme por variaciones diferenciales. Se aconseja, para garantizar la circulación de aire, que el espesor de cámara sea de 20 mm como mínimo y que se facilite la ventilación desde la parte inferior a la superior.

La subestructura puede construirse mediante el empleo de tiras de tablero, madera, acero o aluminio, y ser conformada por perfiles (rastreles) horizontales y/o verticales.

Se deben dejar juntas de expansión en las zonas de unión entre tableros, como mínimo de 4 mm/ml, y entre tablero y demás elementos de la estructura (ej. columnas), permitiendo posibles variaciones dimensionales.

El CompacDecor® puede ser fijado a la subestructura mediante:

- fijación visible, con el empleo de tornillos o remaches desde la cara vista a la subestructura,
- fijación oculta, con grapas de cuelgue de aluminio o cordones de adhesivo en la cara posterior del tablero que se fija o adhiere a la subestructura, siguiendo las recomendaciones definidas anteriormente (indicaciones generales).

En caso de montaje sobre rieles de cuelgue horizontales, estos se situarán de forma discontinua de tal forma que se garantice la ventilación vertical entre tablero y pared, y a su vez, deberán permitir el deslizamiento del panel sobre estos por posibles variaciones dimensionales.

Se adecuarán los elementos de sujeción al peso del panel.

Para revestimientos de fijación mecánica vista

Al utilizar tornillos o remaches como elementos de fijación será necesario:- disponer los elementos de fijación partiendo desde el centro de la placa, y- únicamente un punto fijo por unidad de montaje, el resto serán puntos deslizantes.

Se entiende por punto fijo aquel en que el diámetro del taladro coincide con el diámetro del elemento de fijación y estará ubicado lo más cerca posible del centro del tablero.

Un punto deslizante es aquel cuyo taladro es mayor que el elemento de fijación, como mínimo 4 mm más por metro de tablero, tomado desde el punto fijo. El diámetro del elemento de fijación será lo suficientemente grande para que quede cubierto el taladro y se fijará de modo que permita el movimiento del tablero, sin apretar demasiado el tornillo.

Distancias para las fijaciones

- Distancia mínima al borde del tablero de 10 mm
- Distancias máximas entre fijaciones: 600 mm para tablero de 8 mm de espesor y 800 mm para tablero de 13 mm de espesor.

Mobiliario

Se pueden emplear herrajes convencionales, aunque en muchos casos será necesario que se adecúen a espesores delgados.

Se asegurará un espesor mínimo del tablero para garantizar el agarre al tornillo. El diámetro del taladro será superior al diámetro del tornillo o remache para permitir el movimiento.

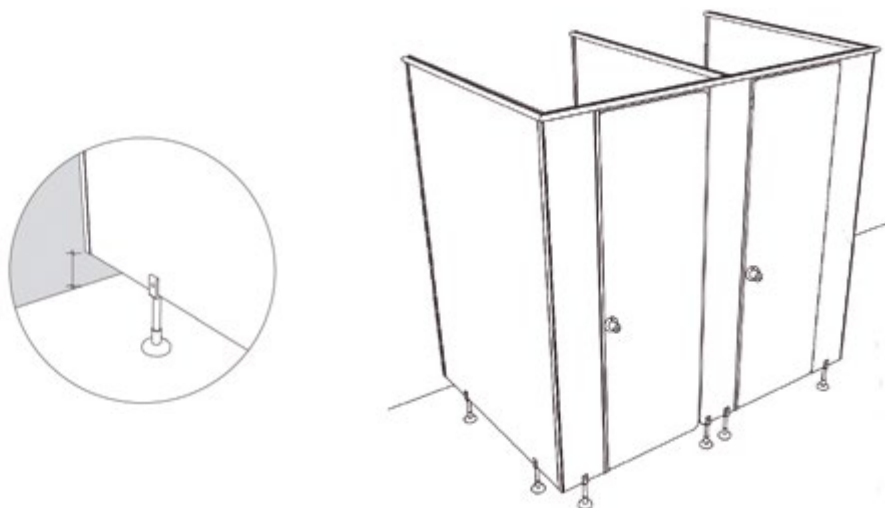
Se prestará especial atención a garantizar la correcta ventilación del área donde se ubique el mueble o incluso en su interior (*ej. interior taquillas*).

Cabinas sanitarias

En general, el tablero no se debe exponer a agua estancada de forma permanente, ni durante su uso, ni durante el proceso de construcción y montaje. Para evitar que esto suceda, se deben colocar patas de apoyo que eviten el contacto directo con el suelo y con regulación de altura para compensar los desniveles de la superficie de dicho suelo.

Se debe facilitar la circulación del aire sin impedimentos alrededor de los paneles para garantizar un buen comportamiento de los mismos. Se facilitará una ventilación adecuada y suficiente para evacuar la humedad y facilitar el secado del área donde estén instalados.

No se recomienda el uso de este tablero como elemento separador o revestimiento de duchas. Los cantos y todas aquellas zonas expuestas deben ser selladas.



Recomendaciones sellantes de cantos

La información recogida en este apartado corresponde a recomendaciones generales basadas en experiencias. Corresponderá al usuario final verificar si este producto se ajusta a sus necesidades, en relación al tipo de instrumental a emplear y a las condiciones ambientales de aplicación.

Sellante Renner FI---M192



Descripción

El sellante FI---M192----- es un sellador bicomponente transparente formulado con polímeros dotados de propiedades altamente aislantes, resistentes a la humedad y a condiciones ambientales cambiantes. Este sellante de poliuretano crea un film protector con una elevada resistencia, adherencia al soporte y altas resistencias físico-químicas.

Mantenimiento

Para su mantenimiento y dependiendo de la exposición a la que esté sometido el tablero, se recomienda dar una nueva mano de FI---M192 con periodicidad anual, a partir del segundo año, lijando previamente la película de barniz vieja con lija de grano 220-240, con el fin de garantizar sus propiedades inalterables durante toda la vida útil del tablero.

Aplicación

1. Previamente se preparará el substrato realizando un lijado con grano 180, seguido de una limpieza de los residuos del lijado. Antes de la aplicación del producto, el soporte deberá estar libre de polvo o grasa.
2. La preparación de la mezcla se realizará en función del método de aplicación empleado:

Método de aplicación	Proporción de la mezcla	
Pistola / Rodillo	FI---M192/----- (sellante)	1 parte
	FC---M192/----- (catalizador)	5 parte

3. Una vez lista la mezcla, para su aplicación se tendrán en cuenta las siguientes recomendaciones:

Nº de manos	Máx. 3
Cantidades recomendadas por mano	Máx. 50g/m ²
Intervalo entre las manos	Máx. 1 hora
Tiempo de vida de la mezcla	4 horas

Para más información: renneritalia.com

Pruebas técnicas

Ensayos realizados por AIDIMME, indicados en la norma UNE EN 263:2002, han permitido evaluar un mejor comportamiento del tablero en cantos frente a condiciones cambiantes de temperatura y humedad, resultado de la aplicación de sellante en cantos. Finsa recomienda el empleo de sellantes en los cantos.



Sellante Universal NF Acuatón

Descripción

Recubrimiento en base agua formulado para ser usado para tratar soportes de madera o sus derivados, transfiriendo al soporte resistencia al exterior y a la exposición a medios alcalinos. Los soportes tratados con el Sellante Universal NF Acuatón poseen un carácter extremadamente hidrorrepelente generado por aditivos metilpolixiloxánicos, lo que origina la no absorción de trazas de agua.

Posee una sobresaliente adherencia, conveniente elasticidad permanente y extraordinaria resistencia al roce. Los films generados así mismo, poseen una marcada resistencia anti-blocking.

Preparación

Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir y eliminar el polvo depositado. En caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de qué naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades. Eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el sustrato.

Aplicación

Métodos de aplicación:

rodillo, brocha, pistola en cualquiera de sus versiones, inmersión, automático, etc.

Tipo de diluyente adecuado:

Agua de carácter preferentemente neutro.

Tiempos de secado:

Datos tomados según micraje recomendado y dilución recomendada. (30 micras húmedas) Tacto: 10 minutos. Total: 15 minutos.

Intervalo de repintado:

Temperatura ambiente	10°C	25°C	40°C
Mínimo	2 horas	15 minutos	5 minutos
Máximo	NO	NO	NO

Consejo

Muy importante respetar el tiempo mínimo de secado de la capa aplicada dependiendo de la temperatura ambiental, temperatura del sustrato y la humedad ambiental, antes de apilar los elementos tratados con el fin de evitar posibles problemas de adhesión entre piezas.



Rubio Monocoat Oil Plus 2C

Descripción

RMC Oil Plus 2C es un aceite ecológico de una capa para superficies interiores, para la protección de productos de madera de alta calidad y es respetuoso con el medio ambiente. Con una sola capa, el aceite colorea y protege la superficie, dándole un aspecto natural. Gracias a la avanzada tecnología que aprovecha el efecto de la unión molecular, Rubio Monocoat tiene las siguientes cualidades: aplicación en una sola capa sin marcas visibles, 0% VOC, libre de agua y solventes, resistente al calor y de secado rápido.

Preparación

Primero lije el tablero con grano 80 y repita el proceso con grano 120 sin aplicar presión. Esto evitará que el polvo se acumule. Después, se puede utilizar un grano más fino. La granulación seleccionada determina el nivel de brillo de la capa superior. Recomendamos trabajar con un acabado de grano 150. Luego use una pistola de aire comprimido o un cepillo suave para asegurar una superficie libre de polvo. No utilice un paño húmedo, esto crea manchas que ya no se pueden quitar.

Mezcla

Mezcle RMC Oil Plus 2C con RMC Accelerator comp. B. Revuelva bien la mezcla. Recomendamos revolver el producto regularmente durante la aplicación.

Aplicación

Use una amoladora de movimiento excéntrico de 150 de diámetro con una almohadilla de pulido redonda azul 150/20. Empape la esponja en el aceite. Comenzando en una esquina, aplique el aceite sobre la superficie ya pulida sin aplicar presión. Después de eso, aplique pequeñas cantidades de aceite a la parte ya tratada y extienda el producto uniformemente sobre el tablero. Trate todo el tablero de esta manera. Pula la superficie suficientemente. La superficie debe sentirse casi seca al tacto.

Deje secar su trabajo durante 12-24 horas.

Consejo

Posibilidades de aplicación: con pistola pulverizadora a 30 g/m² con una pistola de baja presión y boquilla de 1/1,2 mm. A continuación, el aceite debe pulirse con una esponja de pulido redonda 150/20 azul. Esponja Estándar RMC (*para superficies pequeñas*). El exceso de aceite debe eliminarse con paños.

Más información sobre el sellado de los cantos con Rubio Monocoat Oil Plus 2C está disponible bajo petición.

Fichas técnicas

GreenPanel® EZ y GreenPanel® Negro EZ

E05

CARB2

Propiedades	Test	Espesores (mm)						Unidades
		28	38	50	60	80	100	
Densidad*	EN 323	320	260	220	200	175	160	Kg/m ³
Tracción interna	EN 319	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	N/mm ²
Resistencia a la flexión	EN 310	10	10	7	7	5	5	N/mm ²
Módulo de elasticidad	EN 310	1000	1000	900	900	700	700	N/mm ²
Tracción superficial	EN 311	> 0.8	> 0.8	> 0.8	> 0.8	> 0.8	> 0.8	N/mm ²
Absorción superficial (ambas caras)	EN 382-1	>150	>150	>150	>150	>150	>150	mm
Humedad	EN 322	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	%
Emisión de formaldehído	EN 717-1	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	ppm

Tolerancia en dimensiones nominales

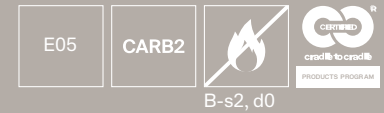
Propiedades	Test	Espesores (mm)		Unidades
		16/44		
Espesor	EN 324-1	+/- 0.5		mm
Longitud y ancho	EN 324-1	+/- 2 mm/m max. 5 mm		mm
Escuadrado	EN 324-2	+/- 2		mm/m
Rectitud de borde	EN 324-2	+/- 1.5		mm/m

(*) Este dato se considera orientativo.

Estos datos son orientativos, no pueden servir como garantía de las características del producto. Los parámetros técnicos de este producto pueden ser modificados debido a la constante evolución del producto y las normas del mismo.

Más información visita nuestra web finsa.com.

FibraColour® Negro Ignífugo EZ (1) (3) (4) (5)



B-s2, d0

Propiedad	Test	10-12	>12-19	Espesor (mm)
Densidad*	EN 323	860/820	800/780	kg/m ³
Tracción interna	EN 319	0.6	0.55	N/mm ²
Resistencia flexión	EN 310	22	20	N/mm ²
Módulo de elasticidad	EN 310	2 500	2 200	N/mm ²
Hinchamiento agua 24h	EN 317	15	12	%
Humedad	EN 322	7 ±3	7 ±3	%
Reacción al fuego	EN 13501-1	B-s2, d0	B-s2, d0	Euroclase
Tolerancia				
Espesor	EN 324-1	±0,2	±0,2	mm
Longitud y ancho	EN 324-1	±2, max 5	±2, max 5	mm/m
Escuadrado	EN 324-2	±2	±2	mm/m

FibraColour® Gris, Amarillo, Antracita, Azul y Rojo EZ (1) (3) (4)



Propiedad	Test	10-12	>12-19	>12-19	Espesor(mm)
Densidad*	EN 323	740/730	695/650	650/640	kg/m ³
Tracción interna	EN 319	0,6	0,55	0,55	N/mm ²
Resistencia flexión	EN 310	22	20	18	N/mm ²
Módulo de elasticidad	EN 310	2 500	2 200	2100	N/mm ²
Hinchamiento agua 24h	EN 317	15	12	10	%
Humedad	EN 322	7 ±3	7 ±3	7 ±3	%
Tolerancia					
Espesor	EN 324-1	±0,2	±0,2	±0,3	mm
Longitud y ancho	EN 324-1	±2, max 5	±2, max 5	±2, max 5	mm/m
Escuadrado	EN 324-2	±2	±2	±2	mm/m

(*) Este dato se considera orientativo

- Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran los valores establecidos en la Norma Europea EN 622-5:2009 Tabla 3: Requisitos de los tableros utilizados en ambiente seco.
- Estos valores físico mecánicos cumplen con los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009 Tabla 4: Requisitos de los tableros para uso general en ambiente húmedo.
- Dispone de certificado de conformidad con la fase 2 de emisión de formaldehído CARB y con la US EPA TSCA Title VI . E05.

4. Es un producto con emisión de formaldehído reducido E05 y cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea EN 622-1:2003.

5. Dispone de certificado de verificación de constancia de prestaciones CE emitido por AENOR con nº 099/CPR/A65/0031.

Debido al continuo desarrollo del producto y de las normas por las cuales se rige, algunos parámetros pueden sufrir modificaciones. Para más información, o la descarga de las fichas técnicas completas, consulte la web finsa.es.

Fichas técnicas

CompacDecor® EZ



Propiedades	Test	Espesor (mm)			Unidades
		6	>6/12	>12/19	
Densidad*	EN 323	1050	1050	1050	Kg/m ³
Tracción interna	EN 319	1.8	1.8	1.8	N/mm ²
Resistencia a flexión	EN 310	55	55	55	N/mm ²
Módulo de elasticidad	EN 310	5 000	5 000	5 000	N/mm ²
Hinchamiento en agua 24 h	EN 317	1	1	1	%
Estabilidad dimensional largo/ancho	EN 318	0.40	0.40	0.40	%
Estabilidad dimensional espesor	EN 318	6	6	6	%
Tracción superficial	EN 311	1.7	1.7	1.7	N/mm ²
Humedad	EN 322	7+/-3	7+/-3	7+/-3	%
Contenido en sílice	ISO 3340	0.05	0.05	0.05	% Peso
Hinchamiento en bordes	EN 13329	7	7	7	%
Reacción al fuego Tabla 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	E	D-s2,d0(**)	D-s2,d0(***)	Clase
Test de envejecimiento acelerado (opción 1). Hinchamiento después del ensayo cíclico (v313)	EN 321 / EN 317	2	2	2	%
Test de envejecimiento acelerado (opción 1). Tracción interna después del ensayo cíclico (v313)	EN 321 / EN 319	0.60	0.60	0.60	N/mm ²
Test de envejecimiento acelerado (opción 2). Tracción interna después del ensayo de cocción (v100)	EN 1087-1 / EN 319	0.2	0.2	0.2	N/mm ²
Coeficiente de absorción acústica (α)(250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	10	10	10	α
Coeficiente de absorción acústica (α)(1000 a 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0.20	0.20	0.20	α
Conductividad térmica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0.19	0.19	0.19	W/ (m·K)
Aislamiento acústico al ruido aéreo (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	25	27	29	db
Factor de resistencia al vapor de agua. Copa seca	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	43	μ
Factor de resistencia al vapor de agua. Copa húmeda	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	30	μ
Durabilidad biológica	UNE EN 335	1 & 2	1 & 2	1 & 2	Clase de uso
Contenido en pentaclorofenol	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	<5	ppm

Tolerancia en dimensiones nominales

Propiedades	Test	Espesor (mm)			Unidades
		6	>6/12	>12/19	
Grosor respecto al valor nominal	UNE-EN 14323	+/-0.3			mm
Grosor en un mismo tablero	UNE-EN 14323	max-min <0.6			mm
Largo y ancho	UNE-EN 14323	+/- 2 mm/m max 5.0 mm			mm
Planitud (solamente en revestimientos equilibrados)	UNE-EN 14323	-	-	2(e≥15 mm)	mm/m

Recubrimiento

Propiedades	Test	Espesor (mm)	Unidades
Resistencia al rayado	UNE-EN 14323	≥2	N
Resistencia al agrietamiento	UNE-EN 14323	≥4	Grado
Resistencia al manchado (grupo 3)	UNE-EN 14323	≥4	Grado
Resistencia del color a la luz UV (lámpara de xenón)	UNE-EN 14323	>6	Patrón de lana azul, nº
Resistencia al calor seco	UNE-EN 14323	≥4	Grado
Resistencia al impacto	UNE-EN 14323	≥1500	Mm H
Eficiencia antibacteriana	ISO 22196	≥99.9	%

Defectos visuales

Daños en cantos	UNE-EN 14323	≤10 (***) ≤3(****)	mm
Defectos de aspecto. Puntos	UNE-EN 14323	≤2	mm ² /m ²
Defectos de aspecto. Rayazos	UNE-EN 14323	≤20	mm/m ²

Resistencia a la abrasión

Propiedades	Test	IP número de vueltas	Clase
Resistencia a la abrasión. Diseños	UNE-EN 14323	<50	1
Resistencia a la abrasión. Unicolores y acabados AH	UNE-EN 14323	>150	3A

(*) Este dato se considera orientativo.

(**) Sin espacio de aire detrás del CompacDecor® EZ para espesores mayor o igual a 9 mm. Clasificación D-s2,d2 con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22 mm detrás del CompacDecor® EZ ≥9 mm. Clasificación E para cualquier otra condición de uso/espesor. Según decisión 2007/348/CE.

(***) Sin espacio de aire detrás del CompacDecor® EZ o para espesor mayor o igual a 18 mm en cualquier condición. Clasificación D-s2,d2 para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE.

(****) Dimensiones comerciales.

(*****) Tableros cortados a medida.

Estos valores físico-mecánicos cumple/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 4. -Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente húmedo (Tipo MDF.H).

Producto ensayado por el IMSL siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196:2011, verificando que ofrece prestaciones que inhiben el crecimiento y desarrollo de bacterias sin perjudicar las características del recubrimiento.

CompacDecor® EZ es un producto con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1).

CompacDecor® EZ es conforme a la US EPA TSCA TITLE VI y la CARB fase 2 al fabricarse aplicando papel decorativo al tablero soporte CompacDecor® EZ con certificado de cumplimiento de la US EPA TSCA TITLE VI y de la CARB fase 2 emitido por el TPC-15.

Datos técnicos

CompacDecor® EZ

Evaluación de la resistencia del recubrimiento. Referencia White SR 209

Características	Norma		Requisito Normal HPL	CompacDecor® EZ
Aspecto	UNE 56 867	Valoración	Sin defectos	Sin defectos
Resistencia al manchado	EN 468-4	Agentes grupo 1 - Valoración	≥5	5
		Agentes grupo 2 - Valoración	≥5	5
		Agentes grupo 3 - Valoración	≥4	5
Resistencia al manchado. Mobiliario de cocina. Planos de trabajo	UNE 56 842	Valoración	≤1	0
Resistencia al manchado. Mobiliario de baño. Planos de aseo	UNE 56 867	Color. Valoración	≥4	5
		Brillo. Valoración	≥3	5
Resistencia a la abrasión	UNE 438-4	Punto inicial IP (ciclos)	≥150	900
		Resistencia (ciclos)	≥350	1150
Resistencia a la caída de bola	UNE 438-4	Altura de caída (mm)	≥1800	≥2000
Resistencia a la caída de bola. Mobiliario de cocina	UNE 56 842	Valoración	Sin grietas	Sin grietas
Resistencia a la caída de bola. Mobiliario de baño	UNE 56 867	Valoración	≤1	0
Resistencia a la caída de bola. Superficies sólidas	ISO 19712-1	Valoración	Sin grietas	Sin grietas
Solididad del color a la luz	EN 438-4	Escala de grises. Valoración	≥4 - 5	5
Resistencia al vapor de agua. Valoración color/brillo	UNE 56 867	Color. Valoración	≥4	5
		Brillo. Valoración	≥4	5
Resistencia al calor seco a 180 °C	UNE 56 867	Color. Valoración	≥4	5
		Brillo. Valoración	≥4	5
Resistencia al calor húmedo a 100 °C	EN 438-4	Otros acabados. Valoración	≥4	5
Resistencia al agrietamiento	EN 438-4	Valoración	≥4	5
Resistencia a la quemadura por cigarro	EN 438-4	Valoración	≥3	5
Resistencia al rayado	EN 438-4	Acabados lisos	≥2	5
Ciclos de choque térmico	UNE 48025	Valoración	Sin defectos	Sin defectos
Resistencia al ataque por ácido clorhídrico	Método interno	Valoración	---	5

Resultados técnicos



El Instituto Tecnológico Metalmecánico, Mueble, Madera, Embalaje y Afines (AIDIMME) es una asociación sin ánimo de lucro constituida en 1984, que dispone de uno de los mejores Institutos Tecnológicos de Europa. En sus laboratorios se ha realizado una completa caracterización del CompacDecor® EZ, con evaluación tanto de las propiedades del soporte como de su recubrimiento.

El producto CompacDecor® EZ ensayado cumple los requisitos contemplados en las siguientes normas, de aplicación en mobiliario de cocina y baño:
 UNE 56 842 / UNE 56 843 / UNE 56 867 / UNE 56 868 / ISO 19712-1
























Conductividad térmica







Gracias a sus buenos valores de conductividad térmica, CompacDecor® EZ es un producto perfecto para revestimiento de paredes, ya que mejora sustancialmente el aislamiento térmico y con ello, reduce el consumo energético.

Datos destacados

En los ensayos realizados por AIDIMME, se ha evaluado la resistencia del producto ante condiciones cambiantes de temperatura y humedad.

Se han realizado las siguientes pruebas, cuyos resultados se pueden ver a continuación:

<p>Resistencia al agua caliente Norma EN 263</p>	<p>100 ciclos</p>   60°C  30 min   20°C  30 min	<p>Incremento longitud 0.27%</p> <p>Incremento espesor 6.3%</p>
<p>Estabilidad térmica Norma EN 263</p>	 200°C  20 min	<p>Incremento longitud -0.1 mm/m</p> <p>Incremento espesor -0.80%</p>
<p>Ciclos de choque térmico Norma UNE 48025</p>	<p>40 ciclos</p>  60°C  -20°C  20°C  60 min  60 min  15 min	<p>Sin defectos</p>
<p>Estabilidad dimensional a temperatura elevada Norma UNE 438</p>	 70°C  24 h  40°C  90%  96 h	<p>Incremento longitud 0.37%</p> <p>Incremento espesor 0.38%</p>
<p>Estabilidad dimensional a cambios de humedad Norma UNE 318</p>	 20°C  I. 30% - 65% - 85% II. 85% - 65% - 30%	<p>Incremento longitud 0.22%</p> <p>Incremento espesor 0.33%</p>

					
Tiempo	Temperatura	Sumergido en agua	Humedad Relativa	Prueba	Resultado

Fichas técnicas

CompacDecor® Ignífugo EZ



B-s1, d0

Propiedades	Test	Espesor (mm)		Unidades
		8/12	>12/19	
Densidad*	EN 323	1050	1050	Kg/m ³
Tracción interna	EN 319	1.8	1.8	N/mm ²
Resistencia a flexión	EN 310	45	45	N/mm ²
Módulo de elasticidad	EN 310	4 000	4 000	N/mm ²
Hinchamiento en agua 24 h	EN 317	2	2	%
Estabilidad dimensional largo/ancho	EN 318	0.40	0.40	%
Estabilidad dimensional espesor	EN 318	6.0	6.0	%
Tracción superficial	EN 311	1.7	1.7	N/mm ²
Humedad	EN 322	7+/-3	7+/-3	%
Hinchamiento en bordes	EN 13329	10	8	%
Reacción al fuego	EN 13501-1	B-s1,d0	B-s1,d0	Euroclase
Test de envejecimiento a celerado (opción 2). Hinchamiento después del ensayo cíclico (v313)	EN 1087-1 / EN 319	0.20	0.15	N/mm ²
Coeficiente de absorción acústica (α)(250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0.10	0.10	α
Coeficiente de absorción acústica (α)(1000 a 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0.20	0.20	α
Conductividad térmica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0.19	0.19	W/ (m·K)
Aislamiento acústico al ruido aéreo (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	26	29	db
Factor de resistencia al vapor de agua. Copa seca	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	μ
Factor de resistencia al vapor de agua. Copa húmeda	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	μ
Durabilidad biológica	UNE EN 335	1 & 2	1 & 2	Clase de uso
Contenido en pentaclorofenol	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	ppm
Durabilidad mecánica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Tabla3.1, EN1995-1:2004; Tabla3.2, EN1995-1:2004;		Kmod kdef

Tolerancia en dimensiones nominales

Propiedades	Test	Espesor (mm)		Unidades
		8/12	>12/19	
Espesor	EN 324-1	+/-0.3		mm
Longitud y ancho	EN 324-1	+/- 2mm/m max 5mm		mm
Escuadrado	EN 324-2	+/-2.0		mm/m
Rectitud de borde	EN 324-2	+/-1.5		mm/m

Recubrimiento

Propiedades	Test	Espesor (mm)	Unidades
Resistencia al rayado	UNE-EN 14323	≥2	N
Resistencia al agrietamiento	UNE-EN 14323	4	Grado
Resistencia al manchado (grupo 3)	UNE-EN 14323	4	Grado
Resistencia del color a la luz UV (lámpara de xenón)	UNE-EN 14323	>6	Patrón de lana azul,nº
Resistencia al calor seco	UNE-EN 14323	4	Grado
Resistencia al impacto	UNE-EN 14323	1500	Mm H
Eficiencia antibacteriana	ISO 22196	≥99.9	%

Defectos visuales

Daños en cantos	UNE-EN 14323	≤10 (**), ≤3(***)	mm
Defectos de aspecto. Puntos	UNE-EN 14323	≤2	mm ² /m ²
Defectos de aspecto. Rayazos	UNE-EN 14323	≤20	mm/m ²

Resistencia a la abrasión

Propiedades	Test	IP número de vueltas	Clase
Resistencia a la abrasión. Diseños	UNE-EN 14323	<50	1
Resistencia a la abrasión. Unicolores y acabados AH	UNE-EN 14323	>150	3A

(*) Este dato se considera orientativo.

(**) Dimensiones comerciales.

(***) Tableros cortados a medida.

CompacDecor® Ignífugo EZ tiene un resistencia a la abrasión clase 3B (>650 vueltas) según definida en la norma europea EN 14322 en los diseños unicolores de la gama estándar.

Producto ensayado por el IMSL siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196:2011, verificando que ofrece prestaciones que inhiben el crecimiento y desarrollo de bacterias sin perjudicar las características del recubrimiento.

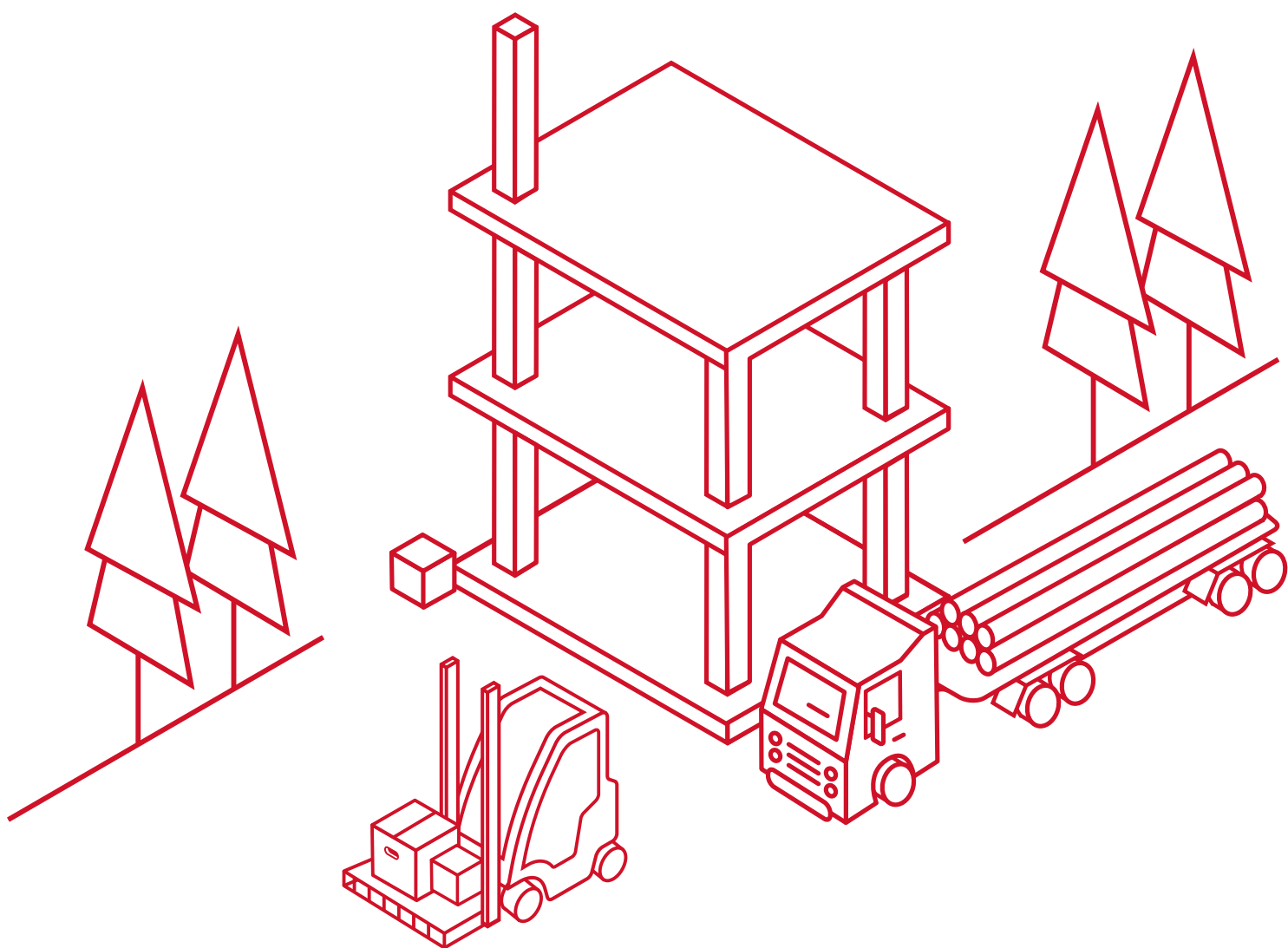
Estos valores físico-mecánicos cumple/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 6 "Requisitos de los tableros estructurales para utilización general en ambiente húmedo (Tipo MDF.HLS)".

CompacDecor® Ignífugo EZ es un producto con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1) y cumple con los requisitos de ClaseE1 definidos en la Norma Europea EN 14322.

CompacDecor® Ignífugo EZ es conforme a la US EPA TSCA TITLE VI y la CARB fase 2 al fabricarse aplicando papel decorativo al tablero soporte CompacDecor® Ignífugo EZ con certificado de cumplimiento de la US EPA TSCA TITLE VI y de la CARB fase 2 emitido por el TPC-15.



Escanea el QR y accede a nuestro programa de servicio al completo





Finsa

finsa.com

📷 in 📧 f 📺 X