

# Finsa Design



Recomendações de manuseamento e instalação

## Finflex

O Finflex é uma lâmina composta por folha de madeira colada e prensada num suporte não tecido composto principalmente por celulose. Isto permite aumentar as suas propriedades mecânicas favorecendo o seu manuseamento e posterior aplicação em qualquer suporte de madeira.

# 01/ Condições de instalação

- **Ambiente**

A colocação das lâminas deve efetuar-se na última etapa do acabamento do sítio, em obra secos, eventualmente aquecidos de acordo com a época e onde não se desenvolva nenhum trabalho adicional que possa causar humidade (o betão e o gesso devem estar secos).

- **Suporte**

Para aplicações tradicionais, os painéis Finflex podem ser colados em madeira contraplacada, aglomerado e MDF. Certifique-se de que o substrato está limpo e liso.  
CUIDADO: Utilize colas compatíveis com o painel e com o substrato em que é aplicado.

- **Contraface (no caso de uma aplicação em painel)**

Para evitar qualquer deformação do suporte, recomendamos a utilização de uma folha de contrapeso de espessura igual à do Finflex.

- **Armazenamento**

Recomendamos a armazenagem das faces na horizontal, numa superfície plana. Conserve em local seco e fechado (10 a 30 °C e 40 a 60 % de humidade).

- **Antes da colocação**

As folhas devem ser estabilizadas durante 3 a 8 dias, cuidadosamente empilhadas numa embalagem aberta, no local de destino

- **Design das folhas**

A madeira é um material natural. Qualquer que seja a espécie, a regularidade do tom e da estrutura das folhas não pode ser garantida. Para um melhor efeito decorativo:

- Apresente os painéis lado a lado.
- Combine-os de acordo com o seu tom e veio para combinar harmoniosamente.

## 02/ Colagem em plano

- **Colagem sem prensa (cola de contacto)**
  1. Cole o suporte e o verso da folha Finflex com a cola de contacto
  2. Coloque as tiras de alumínio (a intervalos regulares, cada +/- 100 mm) no suporte,
  3. Coloque a folha Finflex sobre estas tiras
  4. Comece a pressionar (contacto entre a folha e o suporte), a partir do centro do painel, em direção às extremidades (retire as tiras à medida que avança)
  5. Pressione com um rolo do centro para o exterior do painel
- **Colagem por pressão (cola recomendada: cola de vinil ou cola de ureia)**  
Pressão quente ou fria (não superior a 60º C).

## 03/ Corte e maquinação

- **Tratamento da folha**  
Corte: As lâminas Finflex podem ser cortadas com uma régua de alumínio e um cortador.
- **Tratamento da lâmina colada sobre um suporte**  
Recomenda-se esperar 3 ou 4 dias entre a colagem e a maquinação para facilitar a evaporação dos solventes da cola.  
Perfuração: Utilização de brocas helicoidais. Atenção, para evitar estilhaços à saída, utilize uma placa mártir.

# 04/ Acabamento

Aplique um produto de acabamento depois de ter sido colocado no seu suporte (respeitando um período de repouso de 3 ou 4 dias entre a instalação e o acabamento), estes produtos podem ser tingidos, envernizados, encerados e polidos. Recomenda-se que siga sempre as instruções do fabricante do verniz, da tinta ou do óleo/cera.

Para qualquer nova utilização de um produto Finflex, recomendamos a realização de testes (aplicação, maquinado, acabamento, etc.).