



23/01/2019

DÉCLARATION DES PERFORMANCES N° 00234

FIMAPLAST H E-Z

Fabriqué à l'usine:

PRODUIT TYPE	USAGE PRÉVU	AVCP*
P3	Usage intérieur comme composant nonstructurel en milieu humide	4

*Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V CPR (EU) No 305/2011

DÉCLARATION DES PERFORMANCES N° 00234



23/01/2019

FIMAPLAST H E-Z

FIMAPLAST H E-Z

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 23/01/2019

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm				
			8/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m ³	720/680	675/650	640/625	600	600
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm ²	15	14	12	11	9
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm ²	2050	1950	1850	1700	1550
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	17	14	13	13	12
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
RÉACTION AU FEUTABLA 8 EN 13986:2004+A1:2015	EN 13501-1	Classe	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0
RÉACTION AU FEUTABLA 8 EN 13986:2004+A1:2015 - REVETEMENT DU SOL	EN 13501-1	Classe	Dfl-s1 (****)	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
TEST DE VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ (OPTION 1) GONFLEMENT APRÈS ESSAI CYCLIQUE V313	EN 321 / EN 317	%	14	13	12	12	11
TEST DE VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ (OPTION 1) TRACTION INTERNE APRÈS ESSAI CYCLIQUE V313	EN 321 / EN 319	N/mm ²	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.14	0.14	0.13	0.12	0.12
ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	24	27	29	30	31
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS	EN 13986:2004+A1:2015	μ	50	50	50	50	50
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COPEAUX HUMIDES	EN 13986:2004+A1:2015	μ	16	16	16	16	15
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 13986:2004+A1:2015	Classe d'utilisation	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2
CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)	EN 13986:2004+A1:2015	%	<5	<5	<5	<5	<5

(*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

(**)Épaisseur minimale 9mm. Sans intervalle d'air derrière le FIMAPLAST H E-Z. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIMAPLAST H E-Z est classé D-s2,d2. Classe E pour toute autre condition d'utilisation. Décision 2007/348/CE.

(***) Sans intervalle d'air derrière le FIMAPLAST H E-Z, avec un intervalle d'air confiné derrière le FIMAPLAST H E-Z pour des épaisseurs supérieures ou égales à 15 mm ou un espace en plein air derrière le FIMAPLAST H E-Z pour des épaisseurs supérieures ou égales à 18 mm. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIMAPLAST H E-Z classe D-s2,d2 pour des épaisseurs comprises entre 10 et 18mm. Décision 2007/348/CE.

(****)épaisseur minimale 9 mm.

(v*) Épaisseur ≥ 15 mm et guérisons équilibré.

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes à la Classification P3 définie dans la Norme Européenne EN 312:2010, tableau 4 et 5. - Panneaux non structurels utilisés en milieu humide (type P3). - Conditions requises pour les propriétés mécaniques et de gonflement spécifiques. - Conditions requises pour la résistance à l'humidité (option 1).

FIMAPLAST H E-Z est conforme aux conditions de la phase 2 d'émission de formaldéhyde CARB et US EPA TSCA Title VI.

FIMAPLAST H E-Z est protégé par le Sceau de Qualité de l'AITIM.

MANIPULATION/EMMAGASINAGE:

Le produit doit toujours être emmagasiné à l'abri et sur une surface plate.

Les conditions d'emmagasinage optimales sont de 65% d'humidité, en évitant les milieux les plus secs et les plus humides.

En aucun cas il ne pourra y avoir un contact direct avec l'eau.

Les chevilles doivent toujours être alignées à la verticale.

En aucun cas il ne faut empiler plus de 4 hauteurs.

Si l'emballage est abîmé durant la manipulation, le produit devra être réemballé pour sa bonne conservation.

Le non-respect des conditions d'empilage indiquées, ainsi que les changements de niveau d'humidité ou de températures dans les magasins ou les zones de transformation peuvent provoquer des déformations et des courbures irréversibles.

Les performances du produit de référence est conforme à la performance déclarée ci-dessus.
Cette déclaration de performance est établie sous la seule responsabilité de Financiera Maderera, S.A. -FINS-

Javier Portela
Directeur de Qualité et Développement de FINS
Santiago de Compostela 23/01/2019



The image shows a handwritten signature in blue ink that reads "Javier Portela". Below the signature is a blue circular stamp. The stamp contains the text "FINANCIERA MADERERA, S.A." at the top and "SANTIAGO" at the bottom, with two small stars on either side of the text.