

## FIBRAPAN ULTRA LIGHT

### DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 08/08/2008

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm		
			9/12	>12/19	>19/30
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	550	550	550
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0,50	0,50	0,50
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	18	16	14
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	1400	1300	1200
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	17	14	13
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
EMISION DE FORMALDEHIDO	EN 717-1	ppm	≤ 0.1	≤ 0.1	≤ 0.1
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E (**)	E (**)	E (**)
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.10	0.10	0..10
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0.09	0.09	0.09
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	23	26	29
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	18	18	19
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	10	10	10
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 335	Clase de uso	1	1	1
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5

### TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm		
			9/12	>12/19	>19/30
ESPEOR	EN 324-1	mm	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2
			+/- 2	+/- 2	+/- 2
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	mm/m, máx +/- 5 mm.	mm/m, máx +/- 5 mm.	mm/m, máx +/- 5 mm.
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(\*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

(\*\*) Según decisión 2007/348/CE.

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2006, Tabla 10. -Requisitos de los tableros MDF ultraligeros utilizados en ambiente seco (Tipo UL2-MDF).

FIBRAPAN ULTRA LIGHT cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según UNE EN ISO 12460-5) definidos en la Norma Europea EN 622-1:2003.

(SELECT)

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.