

FIBRAPAN NOTES

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES				Rev: 22/11/2018	
PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm		
			9	> 9 - 12	> 12 - 16
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m3	300-400	300-400	300-400
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm2	0,10	0,05	0,05
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm2	2	2	2
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm2	400	300	300
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	20	18	17
STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR	EN 318	%	0.4	0.4	0.4
STABILITÉ DIMENSIONNELLE (ÉPAISSEUR)	EN 318	%	10	10	10
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTENU DE FORMALDÉHYDE	EN ISO 12460-5	mg/100 g	< 8	< 8	< 8
RÉACTION AU FEUTABLA 8 EN 13986:2004+A1:2015	EN 13501-1	Classe	E	E	E

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm		
			9	> 9 - 12	> 12 - 16
ÉPAISSEUR	EN 324-1	mm	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.2
LONGUEUR / LARGEUR	EN-324-1	mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm
ÉQUERRAGE	EN 324-2	mm/m	+/- 2 mm/m	+/- 2 mm/m	+/- 2 mm/m
RECTITUDE DES BORDS	EN-324-2	mm/m	+/- 1.5 mm/m	+/- 1.5 mm/m	+/- 1.5 mm/m

(*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

FIBRAPAN NOTES est conforme aux conditions de la Classe E1 (analysé selon EN ISO 12460-5) définies dans la Norme Européenne EN 622-1:2003.

(SELECT)

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures ergonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de perçage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.