

## FIBRAPAN H PLUS E-Z

### DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 10/02/2021

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm		
			>9/12	>12/19	>19/30
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	800/785	785/770	770/725
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.80	0.75	0.75
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	32	30	28
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	2800	2700	2600
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	10	8	7
STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR	EN 318	%	0.4	0.3	0.3
STABILITÉ DIMENSIONNELLE (ÉPAISSEUR)	EN 318	%	6	5	5
TRACTION SUPERFICIELLE	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	>1.2	>1.2	>1.2
ABSORPTION DE SURFACE (2 FACES)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3
TAUX DE SILICE	ISO 3340	% Du Poids	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE	EN 717-1	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
RÉACTION AU FEU TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Classe	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0
TEST DE VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ (OPTION 1) GONFLEMENT APRÈS ESSAI CYCLIQUE V313	EN 321 / EN 317	%	16	15	15
TEST DE VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ (OPTION 1) TRACTION INTERNE APRÈS ESSAI CYCLIQUE V313	EN 321 / EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0,25	0,20	0,15
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.15	0.14	0.13
ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	26	28	30
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS	EN 13986:2004+A1:2015	μ	29	28	26
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COPEAUX HUMIDES	EN 13986:2004+A1:2015	μ	19	18	17
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 335	Classe d'utilisation	1 & 2	1 & 2	1 & 2
CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5

### TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm		
			>9/12	>12/19	>19/30
ÉPAISSEUR	EN 324-1	mm	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.3
LONGUEUR / LARGEUR	EN-324-1	mm	+/- 2	+/- 2	+/- 2
			mm/m,	mm/m,	mm/m,
			mâx +/- 5 mm	mâx +/- 5 mm	mâx +/- 5 mm
ÉQUERRAGE	EN 324-2	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2
RECTITUDE DES BORDS	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(\*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

(\*\*) Sans intervalle d'air derrière le FIBRAPAN H PLUS E-Z.

Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRAPAN H PLUS E-Z est classé D-s2,d2. Classe E pour toute autre condition d'utilisation. Décision 2007/348/CE.

(\*\*\*) Sans intervalle d'air derrière le FIBRAPAN H PLUS E-Z ou avec un intervalle d'air confiné derrière le FIBRAPAN H PLUS E-Z pour des épaisseurs supérieures ou égales à 15 mm ou un espace en plein air derrière l'FIBRAPAN H PLUS E-Z pour des épaisseurs supérieures ou égales à 18 mm.

Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRAPAN H PLUS E-Z classe D-s2,d2 pour des épaisseurs comprises entre 10 et 18mm. Décision 2007/348/CE.

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes aux valeurs établies dans la Norme Européenne EN 622-5:2006, tableau 4. -Conditions requises pour les panneaux utilisés généralement en milieu humide (type MDF.H)

FIBRAPAN H PLUS E-Z est à très faible émission de formaldéhyde E05 (≤ 0.05 ppm EN 717-1) et conforme aux conditions de la Classe E1 définies dans la Norme Européenne EN 622-1.

FIBRAPAN H PLUS E-Z dispose d'un Certificat de Conformité à la phase 2 d'émission de formaldéhyde CARB et du Certificat de Conformité à la US EPA TSCA TITLE VI.

(SELECT)

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures érgonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de perçage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.

//