

FIBRANOR PI

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 23/01/2018

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm		
			1,8/2,5	>2,5/4	>4/6
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m3	850	825	800
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm2	0,90	0,90	0,85
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm2	38	38	38
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm2	---	---	---
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	45	35	28
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0,4	0,4	0,4
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	10	10	10
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	>1,2	>1,2	>1,2
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	> 200	> 200	> 200
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
CONTENIDO EN FORMALDEHIDO	EN ISO 12460-5	mg/100 g	≤ 8	≤ 8	≤ 8
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E	E	E
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0.16	0.15	0.15
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	NPD	NPD	NPD
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	33	31	30
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	22	21	20
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Clase de uso	1	1	1
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm		
			1,8/2,5	>2,5/4	>4/6
ESPESOR	EN 324-1	mm	Lijado: +/-0,15 Sin lijar: +/-0,20	Lijado: +/-0,15 Sin lijar: +/-0,20	Lijado: +/-0,15 Sin lijar: +/-0,20
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/- 2 mm/m .	+/- 2 mm/m .	+/- 2 mm/m .
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/-1,5 mm/m .	+/-1,5 mm/m .	+/-1,5 mm/m .
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5 mm/m .	+/-1,5 mm/m .	+/-1,5 mm/m .

(*) Este dato se considera orientativo.

(**) Según decisión 2007/348/CE.

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 3. -Requisitos de los tableros utilizados en ambiente seco.

FIBRANOR IMPRESORES cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según UNE EN ISO 12460-5) definidos en la Norma Europea EN 622-1:2003.

<div style='visibility:hidden;'>(SELECT)</div>

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.