

FIBRANOR PG

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 23/01/2018

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm
			>4 a 6
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m ³	760
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm ²	0,65
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm ²	23
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm ²	2700
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	30
STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR	EN 318	%	0,4
STABILITÉ DIMENSIONNELLE (ÉPAISSEUR)	EN 318	%	10
TRACTION SUPERFICIELLE	EN 311	N/mm ²	>1,2
ABSORPTION DE SURFACE (2 FACES)	EN 382-1	mm	>150
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	7+/-3
TAUX DE SILICE	ISO 3340	% Du Poids	≤ 0,05
CONTENU DE FORMALDÉHYDE	EN ISO 12460-5	mg/100 g	≤ 8
RÉACTION AU FEU TABLA EN 13986:2004+A1:2015	EN 13501-1	Classe	E (**)
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.13
ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	22
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS	EN 13986:2004+A1:2015	μ	28
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COPEAUX HUMIDES	EN 13986:2004+A1:2015	μ	18
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 13986:2004+A1:2015	Classe d'utilisation	1
CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)	EN 13986:2004+A1:2015	%	< 5

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm
			>4 a 6
ÉPAISSEUR	EN 324-1	mm	+/- 0.15
LONGUEUR / LARGEUR	EN-324-1	mm	+/-2 mm/m, máx 5mm
ÉQUERRAGE	EN 324-2	mm/m	+/- 2,0
RECTITUDE DES BORDS	EN-324-2	mm/m	+/- 1,5

(*) Informations données à titre indicatif

(**) Décision 2007/348/CE.

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes / améliorent les valeurs établies dans la Norme Européenne EN 622-5:2009, tableau 3. - Conditions requises pour les panneaux utilisés en milieu sec.

FIBRANOR PG sont conformes aux conditions de la Classe E1 (analysé selon EN ISO 12460-5) définies dans la Norme Européenne EN 622-1:2003.

(SELECT)

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures ergonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de perçage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.