

## FIBRANOR CURVE

### DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 09/01/2009

| PROPRIÉTÉS                                  | TEST DE RÉFÉRENCE | UNITÉ             | ÉPAISSEURS mm |        |
|---|-------------------|-------------------|---------------|--------|
|   |                   |                   | 1,8/2,5       | >2,5/3 |
| MASSE VOLUMIQUE (*)                         | EN 323            | kg/m <sup>3</sup> | 830           | 825    |
| COHÉSION INTERNE                            | EN 319            | N/mm <sup>2</sup> | 0,90          | 0,90   |
| RÉSISTANCE À LA FLEXION                     | EN 310            | N/mm <sup>2</sup> | 38            | 38     |
| MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION              | EN 310            | N/mm <sup>2</sup> | ---           | ---    |
| GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H) | EN 317            | %                 | 45            | 35     |
| STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR   | EN 318            | %                 | 0,4           | 0,4    |
| STABILITÉ DIMENSIONNELLE (ÉPAISSEUR)        | EN 318            | %                 | 10            | 10     |
| TRACTION SUPERFICIELLE                      | EN 311            | N/mm <sup>2</sup> | >1,2          | >1,2   |
| ABSORPTION DE SURFACE (2 FACES)             | EN 382-1          | mm                | > 150         | > 150  |
| HUMIDITÉ SORTIE USINE                       | EN 322            | %                 | 7+/-3         | 7+/-3  |
| TAUX DE SILICE                              | ISO 3340          | % Du Poids        | ≤ 0,05        | ≤ 0,05 |

### TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

| PROPRIÉTÉS          | TEST DE RÉFÉRENCE | UNITÉ | ÉPAISSEURS mm                         |                                       |
|---------------------|-------------------|-------|---------------------------------------|---------------------------------------|
|                     |                   |       | 1,8/2,5                               | >2,5/3                                |
| ÉPAISSEUR           | EN 324-1          | mm    | Lijado: +/-0,15<br>Sin lijar: +/-0,20 | Lijado: +/-0,15<br>Sin lijar: +/-0,20 |
| LONGUEUR / LARGEUR  | EN-324-1          | mm    | +/- 2 mm/m .                          | +/- 2 mm/m .                          |
| ÉQUERRAGE           | EN 324-2          | mm/m  | +/-1,5 mm/m .                         | +/-1,5 mm/m .                         |
| RECTITUDE DES BORDS | EN-324-2          | mm/m  | +/-1,5 mm/m .                         | +/-1,5 mm/m .                         |

(\*) INFORMATION DONNÉES À TITRE INDICATIF.

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes / améliorent les valeurs établies dans la Norme Européenne EN 622-5:2006, tableau 3. - Conditions requises pour les panneaux utilisés généralement en milieu sec (type MDF).

FIBRANOR CURVE est conforme aux conditions de Classe E1 (analysé selon EN 120) définies dans la Norme Européenne EN 622-1:2003.

(SELECT)

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures ergonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de perçage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.