

FIBRANATUR IGNIFUGO E-Z

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 10/06/2020

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm		
			11 - 13	>13 - 20	>20 - 31
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m ³	810/790	790/770	760/740
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm ²	0.60	0.55	0,55
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm ²	22	20	18
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm ²	2500	2200	2100
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	15	12	10
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0.4	0.4	0,3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	6	6	5
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm ²	1.2	1.2	1,2
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
EMISION DE FORMALDEHIDO	EN 717-1	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	C-s1,d0 (**)	C-s1,d0 (**)	C-s1,d0 (**)
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0.14	0.14	0.13
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	24	26	29
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	27	25	24
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	17	16	15
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 335	Clase de uso	1	1	1
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	<5	<5	<5

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm		
			11 - 13	>13 - 20	>20 - 31
ESPESOR	EN 324-1	mm	+0.1/-0.5	+0.1/-0.5	+0.1/-0.5
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+0 mm / -3 mm	+0 mm / -3 mm	+0 mm / -3 mm

(*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

El espesor del rechapado se entiende como espesor del soporte más un milímetro (espesor teórico de la chapa).

(**) FIBRANATUR IGNIFUGO E-Z dispone de Certificado de verificación de constancia de prestaciones CE emitido por AENOR con nº 0099/CPR/A65/0055 para las chapas caoba africana, caoba americana, afrormorsia, antiris, alerce, algeria, chopo canadiense, abodire, ayous, balsa, guarea, castaño, roble, balata, afzelia, alstonia africana, idigbo, fresno europeo, fresno japonés, fromager, goiabao, grand bassam, chopo gris, haya, ilomba, omu, danta, pterigota africano, limba, lámina de álamo, castaño, haya, fresno, roble, louro rojo, okume, olon, chopo, ramin, samba, sapelli, sen, sipo, gedu nohor, tilo europeo, agba.

Link descarga: https://drive.google.com/open?id=1MKRd8M3ZLoZlJO3PTgLuHu0EiIC_6Fm

(!) Informe de clasificación y campo de aplicación, Links a informes:

<https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXTWpkUGhTsk9JUGtLYiAwX3BsVIBla0FBWTUw>

Ensayos individuales disponibles bajo petición.

Resto de chapas clasificación D-s2,d0 según decisión 2007/348/CE.

El tablero MDF soporte utilizado en el rechapado es FIBRAPAN IGNIFUGO E-Z con clasificación de reacción al fuego B-s1,d0.

Link a la Decisión de la Comisión 2007/348/CE: <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/ES/TXT/HTML/?uri=CELEX:32007D0348&from=ES>

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 3. - Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente seco (Tipo MDF).

Producto con emisión de formaldehido reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1) y cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea EN 622-1.

FIBRANATUR IGNIFUGO E-Z dispone de Certificado de Conformidad con la fase 2 de emisión de formaldehido CARB y con la US EPA TSCA Title VI como HWPW-CCC (< 0.05 ppm ASTM E 1333) emitido por el TCP-15.

Link a Certificado EPA:

<https://drive.google.com/file/d/1oJAAXtEmeahDkXRie2ZjKxMBAMsZRlri/view?usp=sharing>

Link a certificado CARB fase 2:

https://drive.google.com/file/d/1Fiywta-B0gktW_olcU4UpclUgY16eouu/view?usp=sharing

Link a verificación trimestral: <https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXclZJN0JnYmQxYIE>

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.
