

FIBRANATUR IGNIFUGO E-Z

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 10/06/2020

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm		
			11 - 13	>13 - 20	>20 - 31
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m ³	810/790	790/770	760/740
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm ²	0.60	0.55	0,55
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm ²	22	20	18
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm ²	2500	2200	2100
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	15	12	10
STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR	EN 318	%	0.4	0.4	0,3
STABILITÉ DIMENSIONNELLE (ÉPAISSEUR)	EN 318	%	6	6	5
TRACTION SUPERFICIELLE	EN 311	N/mm ²	1.2	1.2	1,2
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3
TAUX DE SILICE	ISO 3340	% Du Poids	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE	EN 717-1	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
RÉACTION AU FEU TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Classe	C-s1,d0 (**)	C-s1,d0 (**)	C-s1,d0 (**)
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.14	0.14	0.13
ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	24	26	29
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS	EN 13986:2004+A1:2015	μ	27	25	24
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COPEAUX HUMIDES	EN 13986:2004+A1:2015	μ	17	16	15
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 335	Classe d'utilisation	1	1	1
CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	<5	<5	<5

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm		
			11 - 13	>13 - 20	>20 - 31
ÉPAISSEUR	EN 324-1	mm	+0.1/-0.5	+0.1/-0.5	+0.1/-0.5
LONGUEUR / LARGEUR	EN-324-1	mm	+0 mm / -3 mm	+0 mm / -3 mm	+0 mm / -3 mm

(*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

L'épaisseur du replaqué correspond à l'épaisseur du support plus un millimètre (épaisseur théorique du placage)

(**) FIBRANATUR IGNIFUGO E-Z dispose d'un Marquage CE certifié par l'AENOR 0099/CPR/A65/0055 pour les replaqués acajou africain, acajou américain, afrormosie, antirris, alerce, aningeria, peuplier canadien, abodire, ayous, balsa, guarea, châtaignier, chêne, balata, afzelia, alstonie africaine, digbo, frêne européen, frêne jananais, fromager, goiabao, grand bassam, peuplier gris, hêtre, ilomba, omu, danta, pterigota africain, limba, feuille de peuplier, châtaignier, hêtre, frêne, chêne, louro rouge, okume, olon, chopo, ramin, samba, sapelli, sen, sipo, gedu nohor, citron vert européen, agba.

Lien de téléchargement: https://drive.google.com/open?id=1jTa-JAsi09UY4c52f_WtcQdoloOTImTk

(!) Rapport de classement de la réaction au feu et domaine d'application to fire classification report and field of application, lien de téléchargement:

<https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXTWpkUGhTsk9JUGtLYIAwX3BsVIBla0FBWTUw>

Rapports des essais individuels disponibles sur demande.

Tout autre replaqué est classé D-s2,d0. Décision 2007/348/CE. Le panneau MDF utilisé dans le placage est FIBRAPAN IGNIFUGO E-Z avec classement de réaction au feu B-s1, d0

Décision de la Commission 2007/348/CE, lien de téléchargement: <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/FR/TXT/HTML/?uri=CELEX:32007D0348&from=ES>

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes / améliorent les valeurs établies dans la Norme Européenne EN 622-5:2009, tableau 3. - Conditions requises pour les panneaux utilisés généralement en milieu sec (type MDF).

Produit à très faible émission de formaldéhyde E05 (<0.05ppm EN 717-1) et conforme aux conditions de la Classe E1 définies dans la Norme Européenne EN 622-1.

FIBRANATUR IGNIFUGO E-Z dispose du certificat de Conformité conforme à la phase 2 d'émission de formaldéhyde CARB et US EPA TSCA Title VI du TPC-15 comme HWPW-CC (< 0.05 ppm ASTM E 1333).

EPA certificat, lien de téléchargement: <https://drive.google.com/file/d/1oJAAXtEmeahDkXRie2ZjKxMBAMsZRri/view?usp=sharing>

CARB P2 certificat, lien de téléchargement: https://drive.google.com/file/d/1Fiywta-B0gktW_olcU4UpclUgY16eouu/view?usp=sharing

Suivi trimestriel certificat, lien de téléchargement: <https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXclZJN0JnYmQxYIE>

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures ergonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de percage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.

//