

Finsa

Finsa Infinite Tricoya[®]

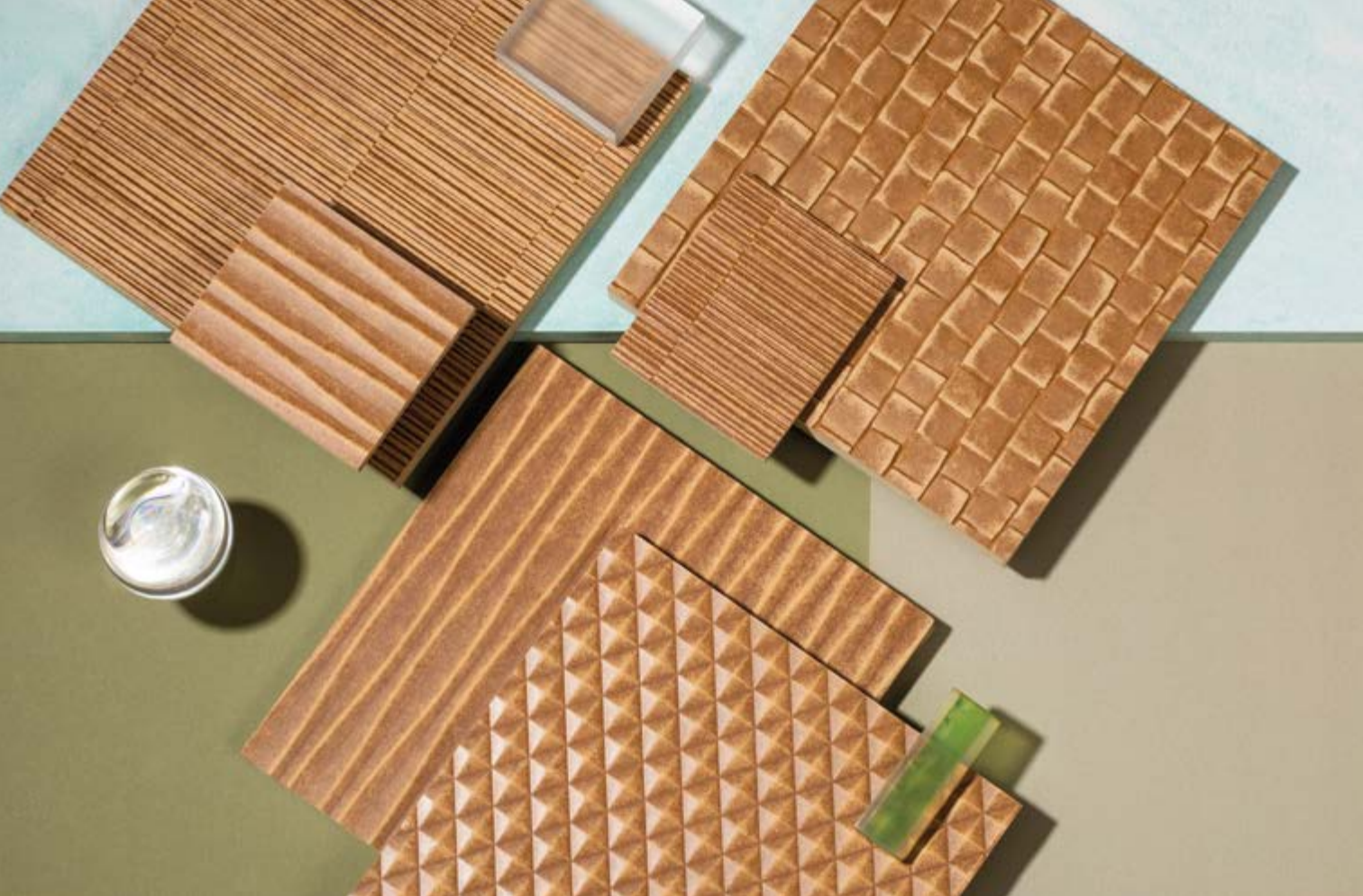
Painel MDF com elevada durabilidade e estabilidade, adequado para uso exterior.





Made to be challenged

Explore novas possibilidades com Finsa Infinite Tricoya[®], o painel MDF com elevada durabilidade e estabilidade, adequado para uso exterior. Todas as propriedades de um painel de fibras realçadas nas condições mais exigentes, e em aplicações nunca antes imagináveis.



Índice

01 Características
Pagina 6

02 Método de acetilação
Pagina 8

03 Vantagens
Pagina 10

04 Aplicações
Pagina 12

05 Sustentabilidade
Pagina 14

06 Resultados técnicos
Pagina 16

07 Finsa Infinite Tricoya®
Pagina 18

08 Tintas de exterior
Pagina 20

09 Infinite Tricoya® Lam
Pagina 24

10 Infinite Tricoya® Decor
Pagina 26

11 Infinite Tricoya® Tex
Pagina 28

12 Recomendações
Pagina 30

13 Especificações técnicas
Pagina 32

Características

Finsa Infinite Tricoya® é um painel MDF de alto desempenho. Apresenta uma excelente durabilidade e estabilidade nas condições mais extremas, em aplicações tanto exteriores como interiores.

Este material resulta da colaboração entre a Finsa e a Accyss. Esta união alia a experiência da Finsa como fabricante de uma vasta gama de produtos derivados da madeira à experiência da Accyss na acetilação da madeira, oferecendo ao mercado novas possibilidades em aplicações no exterior.

A tecnologia patenteada de madeira acetilada utilizada no processo de fabrico do MDF, permite criar um painel modificado com uma base em madeira com uma durabilidade e estabilidade extraordinárias sob a designação Finsa Infinite Tricoya®.

A madeira e os painéis derivados desta são materiais higroscópicos, captam e libertam a humidade do ambiente envolvente, o que provoca variações dimensionais. Tricoya® foi desenvolvido desafiando este princípio, modificando a estrutura da madeira e criando um material hidrofóbico através do processo de acetilação.

01/



Método de acetilação

02/

A acetilação consiste num processo químico no qual se sujeita a madeira a uma reação com anidrido acético para transformar os grupos químicos de «hidroxila higroscópicos» em grupos de «acetilo hidrófobos». Este bloqueio dos grupos «hidroxila» reduz drasticamente a capacidade da madeira para absorver/ libertar água ao mesmo tempo que a protege contra ataques biológicos, evitando assim que inche/desinche, além de melhorar a respetiva estabilidade dimensional e, de forma extraordinária, a durabilidade.

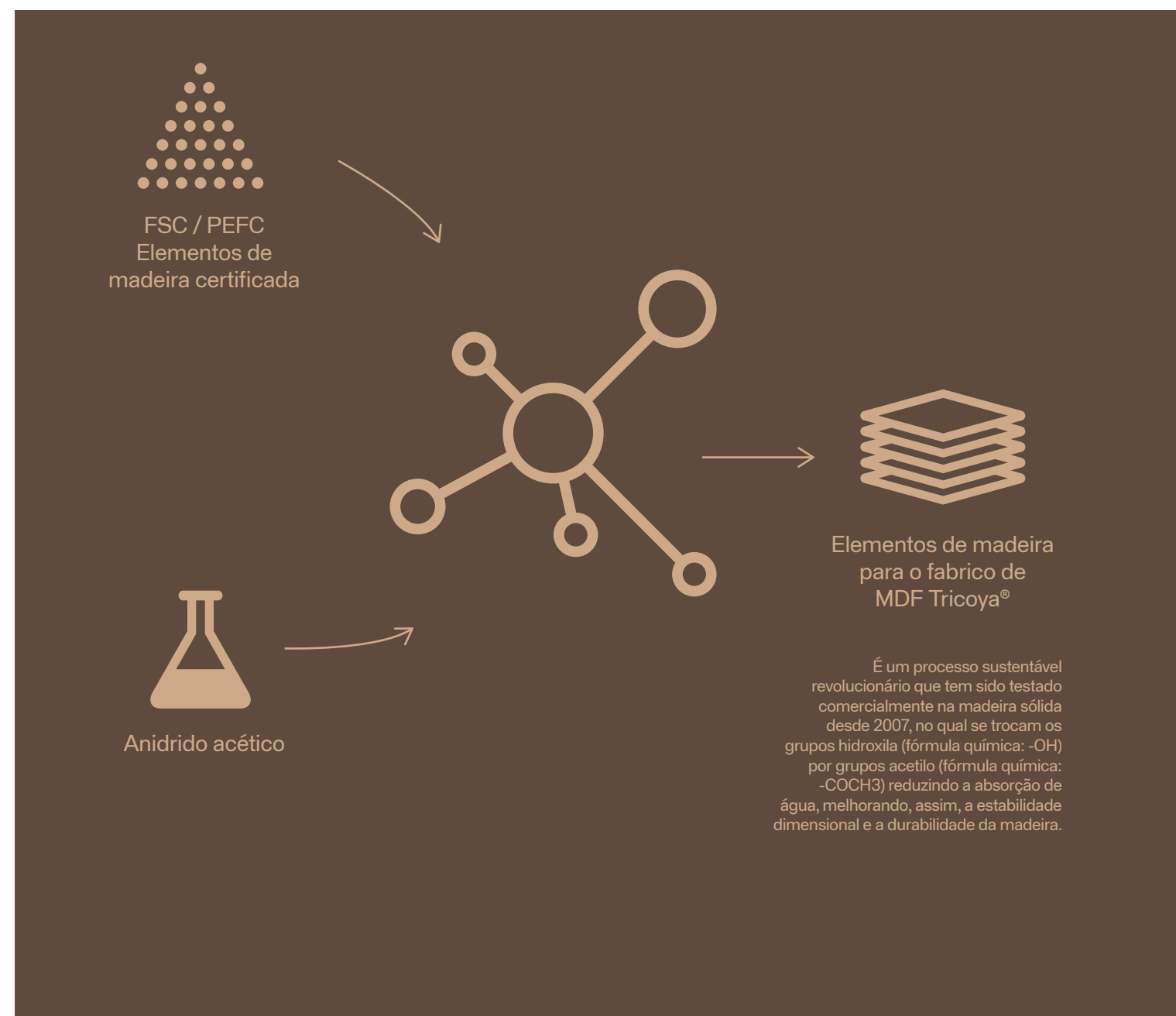
Os grupos acetilo estão presentes naturalmente na madeira, pelo que o processo não pressupõe a introdução de qualquer produto químico alheio à sua própria natureza.

Fruto da reação de acetilação, obtém-se o ácido acético que é um composto orgânico presente na natureza e muito utilizado na indústria alimentar, têxtil ou farmacêutica.

Os painéis Finsa Infinite Tricoya® são adequados para utilização nas condições de classe de uso 4 definidas na norma EN 335, em contacto direto com o solo e/ou com água doce.

Por este motivo, Finsa Infinite Tricoya® oferece muitas mais vantagens do que um painel MDF não modificado. Permite soluções de grande formato para projetos em zonas exteriores expostas ou zonas húmidas, o que permite obter um rendimento ideal.

Finsa Infinite Tricoya® é um produto sem formaldeído adicionado ou NAF (“No-added formaldehyde”) e é fabricado com resinas isentas de formaldeído.



Vantagens

03/



Duradouro

Maior durabilidade, perfeito para utilização no exterior ou em ambientes húmidos (interior e exterior)



Estabilidade dimensional

Redução drástica da dilatação e da contração



Liberdade de design

Todo o design, a mecanização e a flexibilidade de montagem do MDF



Ideal para revestimento

Estabilidade e durabilidade melhoradas prolongam a vida útil do revestimento. Um revestimento danificado não afetará a garantia do painel



Resistência a fungos

Barreira eficaz contra a decomposição por fungos



Baixo custo de manutenção

Redução significativa da frequência de manutenção de revestimentos exteriores



Garantia 50 anos

Tranquilidade com a garantia Tricoya® de 50 anos assente sobre a terra e de 25 anos na terra



Fontes sustentáveis

Certificação FSC® e PEFC™ de florestas geridas de forma sustentável.



04/

Aplicações

Esta painel é adequada para um grande número de aplicações externas devido à sua durabilidade biológica e alta estabilidade dimensional.

- Portas e janelas
- Frentes
- Molduras
- Revestimento de fachadas
- Painéis por baixo do telhado: sub telha, faixa de bordo em telhados e outras aplicações de exterior secundárias na construção
- Cozinhas de exterior
- Sinalização
- Frentes exteriores de lojas
- Móveis de jardim, cercas e suportes para vasos
- Zonas lúdicas, barracas, estufas e outras construções de exterior
- Zonas húmidas de interior, revestimento de paredes em piscinas, vestiários, casas de banho, etc.
- Barreiras de som
- Cacifos, divisórias de casa de banho e outro mobiliário especial
- Revestimento em instalações de comboio ou metro

Sustentabilidade

05/

Finsa Infinite Tricoya® dispõe de selo de transparência de produto Declare, como «Red List Free», declarando 100% dos seus ingredientes.

Ajuda a cumprir os requisitos para a obtenção dos certificados de construção sustentável.

Certificação FSC® e PEFC™ de florestas geridas de forma sustentável.



Declare.



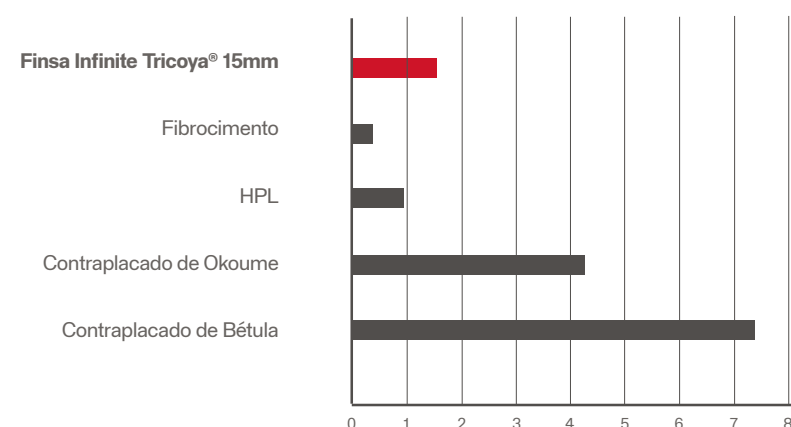
BREEM®

Resultado dos testes

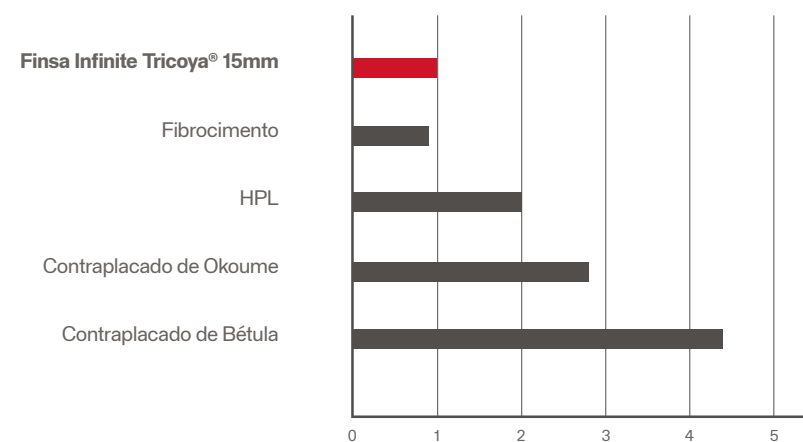
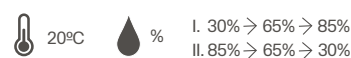
06/

Estabilidade dimensional

Dilatação em água - EN 317



Estabilidade dimensional largura/comprimento - EN 318



Nos laboratórios da Tecnalia, centro de investigação e desenvolvimento tecnológico de referência na Europa, foi realizada uma caracterização completa da durabilidade do painel MDF Finsa Infinite Tricoya® contra o ataque de fungos e insetos xilófagos.

As amostras foram sujeitas a um envelhecimento acelerado antes dos ensaios biológicos, de acordo com as seguintes normas:

EN 73: 2015 - Envelhecimento acelerado por evaporação.

EN 84: 1997 - Envelhecimento acelerado de lavagem.

Classes de durabilidade

As classes de durabilidade após o ensaio são apresentadas na tabela seguinte:

Agente biológico	Norma	Ensaio	Classes de durabilidade						
			Durabilidade	Norma	Grau				
Fungos									
<i>Coniophora puteana</i> e <i>Poria placenta</i>	EN 73	CENT/TS 15083-1	Muito duradouro	EN 350	DC1	DC2	DC3	DC4	DC5
	EN 84								
Microfungos de apodrecimento suave	EN 84	CENT/TS 15083-2	Duradouro	*	DC1	DC2	DC3	DC4	DC5
Carunchos									
<i>Hypotrufes bajulus</i>	EN 73	EN 46-1	Duradouro	EN 350	DCD	DC S			
	EN 84								
Térmitas									
<i>Reticulitermes grassei</i>	EN 73	EN 117	Duradouro	EN 350	DCD	DC M	DC S		
	EN 84								

(*) Foi realizada uma classificação contra os fungos de apodrecimento suave e outros microorganismos que habitam no solo, tendo em conta a perda de massa e MOE em %.

Estes ensaios foram realizados sobre diferentes espessuras, permitindo caracterizar o intervalo especificado na ficha técnica (3-25 mm).

Finsa Infinite Tricoya®

07/

Possibilidades de
produção de 3 a 25mm
de espessura.

Medidas padrão (mm)	Espessura (mm)							
	3	4	6	12	15	18	19	25
2850x2100				●			●	●
Peças / palete				46			28	24
3050x1220				●	●	●		
Peças / palete				60	50	40		
3050x2200	●	●	●					
Peças / palete	120	96	64					

Para outras medidas e formatos consulte a nossa rede comercial.

Serviço

Paleta: a partir de 1 paleta
Picking: desde 1 painel

Revestimentos Externos

Dispomos de uma ampla gama de sistemas de pintura para acabamentos opacos ou translúcidos que lhe permitirão dar cor aos seus projetos com Finsa Infinite Tricoya®.



Tintas de exterior

08/



ICA Group



Sistema*	Aplicação	Primário	Base	Garantia
Opaca	Horizontal	FA557B (branco) 1 camada 120-140 µm	LA621IB (branco) AOB810Gxx 2k (branco) 1 camada 120-140 µm	5 anos
		FA34 (cor) 1 camada 120-140 µm	LA621IP (cor) 1 camada 120-175 µm	
	Vertical	FA557B (branco) 1 camada 120-140 µm	LA321IBPLUS (branco) 1 camada 230-255 µm	10 anos
		FA34BBIO (branco)** 1 camada 150 µm	LA321IBG20BIO (branco)** 1 camada 250 µm	
Translúcida	Horizontal	FA34 1 camada 150-175 µm	LA621 / AO800G20 2k 1 camada 150-175 µm	5 anos
	Vertical		LA321IPLUS 1 camada 275-300 µm	10 anos

(*) (*) Todos os cantos e recortes do painel devem ser selados utilizando um dos seladores para cantos certificados pela ICA.
 (**) Tintas com entre 30-40% de material BIO na resina seca

Estas especificações são indicativas. Para mais informações e aconselhamento, recomenda-se a consulta do fabricante de tintas.

Milesi




Sistema	Aplicação	Impregnação	Primário	Base	Garantia
Opaca	Todas		XBT6AA1 (branco) 2 camadas 150-175 µm	JJT6AA5x Sheen Series HMT100+Colour 1 camada 200-250 µm	10 anos
			XBC6AA3 HMT100+Cor 2 camadas 150-175 µm	JJC6AA8x Sheen Series HMT100+Colour 1 camada 200-250 µm	10 anos
Translúcida	Todas	XHT200x Color system (XHC20+HMT3 cor) 1 camada 80 g/m2		XCG6A99x Sheen Series HMT3+Colour 2 camadas 150-175 µm	5 anos

Estas especificações são indicativas. Para mais informações e aconselhamento, recomenda-se a consulta do fabricante de tintas.

Teknos



Sistema*	Aplicação	Impregnação	Primário	Base	Garantia
Opaca	Todas	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm		 Finsa Infinite Tricoya® pintado com Teknos tem 12 anos de garantia para acabamentos opacos de fábrica e 10 anos de garantia para acabamentos translúcidos de fábrica.
		ANTISTAIN AQUA 2901-XX Flow coat / 150-175 µm	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm	
Translúcida	Todas	AQUAPRIMER 2907-02 Flow coat	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm	

(*) Todos os cantos e recortes do painel devem ser selados utilizando um dos seladores para cantos certificados pela Teknos.

Estas especificações são indicativas. Para mais informações e aconselhamento, recomenda-se a consulta do fabricante de tintas.

Akzonobel



Sistema*	Aplicação	Primário	Base	Garantia
Opaca	Vertical	RUBBOL WP198 1 camada 150-175 g/m2	RUBBOL WF 33xx RUBBOL WF 392x RUBBOLWF 3500 1 camada 150 µm	12 anos
		RUBBOL WP 1900-02 Flow coat	RUBBOLWF 33xx RUBBOL WF 3500 2 camadas 150 µm	12 anos
Translúcida	Vertical	RUBBOL WP 151 1 layer 125 g/m2	RUBBOL WF 33xx RUBBOL WF 392x RUBBOLWF 3500 1 camada 150 µm	12 anos
		CETOL WP 566 Flow coat	CETOL WF 960 CETOL WF 9810-03-xx 2 camadas 150 µm	5 anos

(*) Todos os cantos e recortes do painel devem ser selados utilizando um dos seladores para cantos certificados pela Akzonobel.

Estas especificações são indicativas. Para mais informações e aconselhamento, recomenda-se a consulta do fabricante de tintas.

Irurena Group



Sistema	Aplicação	Primário	Base	Garantia
Opaca	"Vertical (windows)"	"IRUXIL SBI (colour) + 2,5% Härter R-501 1 camada x 80 g/m2"	"IRUXIL SBAE (opaque) 2 camadas x 150 g/m2"	15 anos (*)
	Horizontal			10 anos (*)

(*) Consulte o fabricante para disponibilidade de cores.

Estas especificações são indicativas. Para mais informações e aconselhamento, recomenda-se a consulta do fabricante de tintas.

Infinite Tricoya[®] Lam



Concebido para os seus projetos de mobiliário de jardim, cozinhas exteriores, painéis ou revestimentos de fachadas.

Revestido por uma folha decorativa resistente às intempéries e à luz solar, permite a sua utilização em aplicações exteriores, tanto em disposição vertical como horizontal.

09/



Painel de fibra adequada para aplicações externas e internas úmidas

Serviço

Medidas padrão (mm)	Espessura (mm)		
	12	15	18
3050 x 1220	●	●	●
Peças / palete	30	25	20

Para outros tamanhos e espessuras consulte a nossa rede comercial.

Palete: a partir de 1 palete

Picking: a partir de 1 painel (18mm)

Acessórios: bordas e adesivos homologados

Vantagens



Resistência UV



Fácil de limpar



Resistência a arranhões

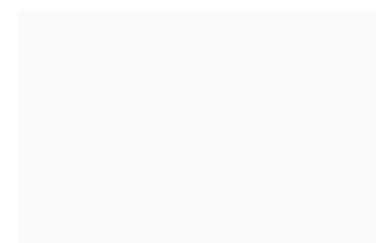


Usinagem Fácil



Garantia de laminado de 10 anos

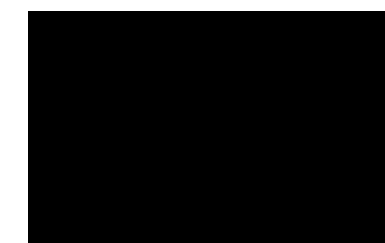
Gama de decorativos Lam



White EXT



Gray EXT



Black EXT

- SOFT acabamento.
- Opção de laminação sem proteção UV no verso.
- Protegido com filme adesivo.

Infinite Tricoya[®] Decor



Solução decorativa para móveis e painéis em áreas interiores muito húmidas como piscinas, SPAs, cabines de duche ou cabines sanitárias.

Revestido com uma película especialmente concebida para utilização em aplicações interiores muito húmidas onde a extraordinária estabilidade da placa contra a água e a humidade proporciona durabilidade extra.

10/



Painel de fibra para aplicações internas úmidas

Serviço

Medidas padrão (mm)	Espessura (mm)		
	12	19	25
2850x2100	●	●	●
Peças / palete	30	28	24

Paquete: a partir de 1 paquete da gama decorativa*.

Acessórios Orladora em PVC 1x22mm.

Para outros tamanhos e espessuras consulte a nossa rede comercial.

Vantagens



Superfície antibacteriana



Fácil de limpar

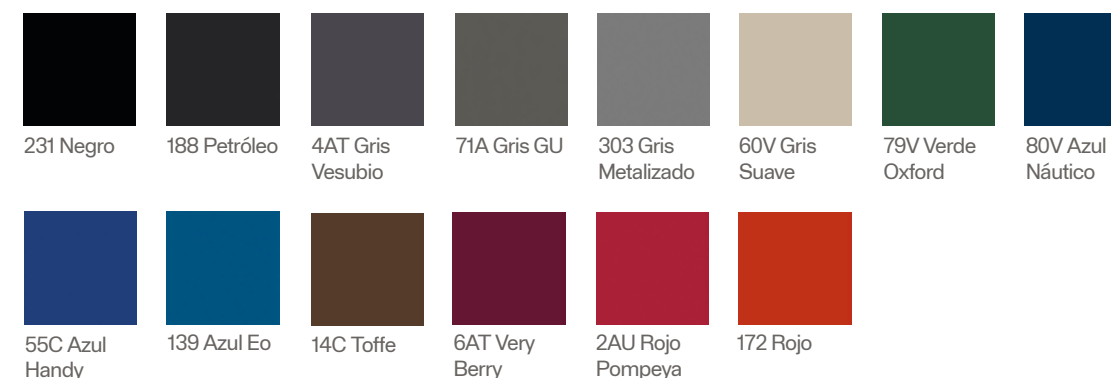


Usinagem Fácil



Garantia decorativa de 10 anos

Gama de decorativos Decor



Acabamentos Disponíveis

Soft III, Poro Arenado, Textil, Teide, Atlas, Nude, Boreal and Segá.

*Demais designs do Duo sujeitos a requisitos mínimos de fabricação. Consulte a nossa rede comercial.

Infinite Tricoya[®]

Tex **NEW!**



Painel de fibra adequada para aplicações externas e internas úmidas

11/

Serviço

Medidas padrão (mm)	Espessura (mm)
	18
3000x1220	●
Peças / palete	20

Palete: a partir de 1 palete (18mm)
Picking: de 1 painel

5 Texturas: Veta, Cimento, Fuji, Mojave, Trama.

Para outros tamanhos e espessuras consulte a nossa rede comercial.



As texturas acrescentam veios de madeira, relevos lineares ou fantasias aos seus projetos como móveis de exterior, cozinhas exteriores, fachadas ou revestimentos de pisos.

Apresenta uma das suas faces decorada com texturas profundas que conferem à sua superfície uma elevada compactação, otimizando assim os processos de revestimento posteriores. A sua superfície de textura profunda amplia as possibilidades decorativas deste painel de alto desempenho combinado com acabamentos coloridos, envernizados ou lacados.

Gama de texturas



Fuji



Veta



Trama



Mojave



Cimento

Recomendações Gerais

12/



Armazenamento

As embalagens devem ser colocadas numa superfície nivelada e lisa. Quando as embalagens forem empilhadas, recomenda-se o alinhamento vertical dos suportes para evitar deformações.

Quando as embalagens são empilhadas, o alinhamento vertical dos suportes deve ser mantido para evitar deformações. O não cumprimento das condições de empilhamento especificadas pode causar deformações e flexões irreversíveis.



Teor de humidade

Finsa Infinite Tricoya® é fornecido com um teor de humidade entre 2 e 6%. Previamente à montagem, deve ser realizada uma medição indicativa do teor de humidade. Se o valor de humidade for igual ou superior a 8%, tal pode indicar a presença de “água livre”. Nesse caso, o painel deve ser seco antes do processamento; tal permite uma colagem satisfatória e a correta aderência do revestimento.



Uniões e fixações

No mercado encontra-se disponível uma vasta gama de ferragens para painéis derivados da madeira. Os sistemas de fixação, as ferragens e acessórios utilizados devem ser de aço inoxidável, garantindo assim a sua resistência à corrosão. Também podem ser utilizados metais, como o latão naval e produtos de alumínio de alta qualidade.

Para este tipo de painel recomenda-se parafusos de haste reta, de cabeça escareada e lisa.

Recomendamos que respeite as indicações e conselhos do seu fornecedor, podendo também consultar o mesmo para obter mais informações e aconselhamento.



Mecanização e corte

Para o corte e mecanização do painel podem ser usadas as ferramentas habitualmente utilizadas para outros painéis derivados da madeira. O processamento é igual ao de outros painéis de fibras de madeira.



Preparação do painel

A superfície plana e lisa do Finsa Infinite Tricoya® proporciona um substrato perfeito para tratamento posterior. Recomenda-se uma lixagem superficial nos cantos e nas faces com um grão fino superior a 180.

O painel deve estar limpo de poeiras e outras sujidades antes de iniciar o processo de acabamento.



Colagem e revestimento

Finsa Infinite Tricoya® pode ser revestido com laminados, folhas de madeira e outros tipos de revestimentos. Podem ser utilizados processos com tintas à base de água como opção decorativa.

Podem ser utilizadas colas exteriores como epóxi, PU, resina de fenol-resorcina e EPI sempre que cumpram os requisitos de uso exterior.



Pintura

Recomenda-se que os produtos que intervêm no processo de acabamento sejam obtidos como um sistema de um único fornecedor. Aquando da escolha de um novo sistema, aconselha-se sempre a realização de um teste sobre uma área pequena ou amostra.

Ao fornecedor da tinta devem ser solicitados os passos a seguir e devem ser cumpridas as indicações fornecidas em cada fase de tratamento (gramagem, tempos de secagem, etc.).

Tintas, vernizes e primários que incluam sais de Cálcio na sua composição não poderão ser utilizados no revestimento do Finsa Infinite Tricoya®.

É importante uma geometria correta do canto, evitando arestas vivas ou raios inferiores a 3 mm, por se tratar de zonas mais expostas a impactos e fissurações. Os perfis ligeiramente arredondados melhoram a retenção da tinta.

Especificações técnicas

Finsa Infinite Tricoya®

Dados técnicos - valores médios

Baixe a ficha técnica completa em PDF



Teste	Propriedade	Espessura						Unidades
		3/4	>4/6	6/9	>9/12	>12/19	>19/25mm	
EN 323	DENSIDADE (*)	820/800	800/770	770/740	730/725	725/680	675/660	kg/m ³
EN 319	TRAÇÃO INTERNA	0.9	0.9	0.8	0.8	0.8	0.75	N/mm ²
EN 310	RESISTÊNCIA À FLEXÃO	32	32	30	27	20	18	N/mm ²
EN 310	MÓDULO DE ELASTICIDADE	3600	3600	3500	3200	2800	2400	N/mm ²
EN 317	INCHAMENTO EM ÁGUA 24 H.	3.5	3	2.5	2	1.5	1.3	%
EN 322	HUMIDADE	3±2	3±2	3±2	3±2	3±2	3±2	%
EN 318	ESTABILIDADE DIMENSIONAL COMPRIMENTO/LARGURA	0.12	0.12	0.1	0.1	0.1	0.1	%
EN 318	ESTABILIDADE DIMENSIONAL ESPESSURA	1.5	1.5	1	1	1	1	%
EN 311	TRAÇÃO SUPERFICIAL	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.2	N/mm ²
EN 382-1	ABSORÇÃO SUPERFICIAL (AMBAS AS FACES)	>150	>150	>150	>150	>150	>150	mm
EN 319	TRAÇÃO INTERNA DEPOIS DO ENSAIO CÍCLICO DE COCÇÃO (V100) (OPÇÃO 2).	0.7	0.7	0.65	0.65	0.65	0.6	N/mm ²
UNE EN 335	DURABILIDADE BIOLÓGICA	4	4	4	4	4	4	Classe de uso
EN 13501-1	RESISTÊNCIA AO FOGO	E	E	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0	Euroclase

(*) Este dado é meramente indicativo.
 (**) Espessura ≥18mm / <18mm Classe E

Estes valores físico-mecânicos cumprem/superam os valores estabelecidos na norma europeia EN 622-5:2006, Tabela 4. - Requisitos dos painéis para uso geral em ambientes húmidos (tipo MDF-H). No seu fabrico são utilizadas resinas sem formaldeído. Possui isenção «NAF» da «Air Resources Board» do Estado da Califórnia (CARB) e da Lei de Controlo de Substâncias Tóxicas (TSCA) da Agência de Proteção Ambiental dos Estados Unidos (EPA), Título V.

Finsa Infinite Tricoya® é um produto com emissões reduzidas de formaldeído E05 (< 0,05 ppm EN 717-1).

Devido ao desenvolvimento contínuo do produto e das normas pelas quais se rege, alguns parâmetros podem estar sujeitos a alterações.

Tolerância em dimensões nominais

Teste	Propriedade	Espessura						Unidades
		3/4	>4/6	6/9	>9/12	>12/19	>19/25mm	
EN 324-1	ESPESSURA	±0.15	±0.15	±0.2	±0.2	±0.2	±0.3	mm
EN 324-1	COMPRIMENTO E LARGURA	±2 máx ±5 mm	±2 máx ±5 mm	±2 máx ±5 mm	±2 máx ±5 mm	±2 máx ±5 mm	±2 máx ±5 mm	mm/m
EN 324-2	ESQUADRIA	±2	±2	±2	±2	±2	±2	mm/m
EN 324-2	RETIDÃO DO BORDO	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	mm/m

13/

Infinite Tricoya® Lam

Dados técnicos - valores médios

Baixe a ficha técnica completa em PDF



Características de superfície

Teste	Propriedade	Unidades	Valor
EN 438-2/4	APARÊNCIA: DEFEITOS DE SUPERFÍCIE	Pontos (mm ² /m ²)	≤ 1
		Linear (mm/m ²)	≤ 10
EN 438-2/10	RESISTÊNCIA AO DESGASTE DE SUPERFÍCIE	Ciclos	150
EN 438-2/14	RESISTÊNCIA AO VAPOR	Graus	4
EN 438-2/15	RESISTÊNCIA A CONDIÇÕES DE HÚMIDO	% de variação de massa	≤ 50
		Graus (superfície)	4
		Graus (bordas)	4
EN 438-2/16	RESISTÊNCIA AO CALOR SECO (160 C)	Graus	4
EN 438-2/17	ESTABILIDADE DIMENSIONAL EM TEMPERATURA ELEVADA	% Direção 1	0.4
		% Direção 2	0.4
EN 438-2/18	RESISTÊNCIA AO CALOR HÚMIDO (100 C)	Graus	4
EN 438-2/19	RESISTÊNCIA AO CHOQUE CLIMÁTICO	Variação MOR (Ds)	0.9
		Variação MOE (DM)	0.9
		Graus	4
EN 438-2/20	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (bola de pequeno diâmetro)	N	25
EN 438-2/21	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (bola de grande diâmetro)	Alto (mm)	1400
		Diâmetro da pegada (mm)	≤ 10
UNE EN 1518-1	RESISTÊNCIA A ARRANHÕES	N	≥ 15
EN 438-2/25	RESISTÊNCIA A ARRANHÕES	N	4
EN 438-2/26	RESISTÊNCIA À MANCHA	Graus	4
UNE EN 12720	RESISTÊNCIA À MANCHA	Graus	4
EN 438-2/29	RESISTÊNCIA ÀS INTEMPERIDADES ARTIFICIAIS	Escala de cinza (Graus)	4
		Aparência (Graus)	4
UNE EN 335	USO DE DURABILIDADE BIOLÓGICA	Classe de uso	3

Tolerância em dimensões nominais

Teste	Propriedade	Unidades	Valor
EN 438-2/5	ESPESSURA (em relação ao valor nominal)	mm	+/- 0.5
EN 438-2/5	GROSSURA (dentro do painel)	mm	max - min : ≤ 0.6
EN 438-2/6	COMPRIMENTO E LARGURA	mm	+/- 5
EN 438-2/9	ESQUADRIA (ESPESSURA ≥ 15 mm E RECUPERAÇÃO EQUILIBRADA)	mm/m	+/- 3
EN 438-2/7	RETIDÃO DO BORDO	mm	≤ 1.5

Tolerância no alinhamento do laminado com painel de suporte: +/- 3 mm.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÂNICAS

As características físico-mecânicas do produto são as da placa base utilizada: Finsa Infinite Tricoya. Finsa Infinite Tricoya é fabricado com resinas isentas de formaldeído e possui aprovação NAF. Finsa Infinite Tricoya LAM é compatível com US EPA TSCA TITLE VI e CARB fase 2. Finsa Infinite Tricoya LAM atende aos requisitos da Classe E1.

Infinite Tricoya® Decor

Dados técnicos - valores médios

Baixe a ficha técnica completa em PDF



Características de superfície

Teste	Propriedade	Unidades	Valor
UNE-EN 14323	RESISTÊNCIA A ARRANHÕES	N	≥ 1.5
UNE-EN 14323	RESISTÊNCIA À ABRASÃO (DESIGNS)	Classe	1
UNE-EN 14323	RESISTÊNCIA À ABRASÃO (UNICORES)	Classe	3A
UNE-EN 14323	RESISTÊNCIA À RACHADURA	Graus	≥ 3
UNE-EN 14323	ASPECTO DA SUPERFÍCIE	Graus	4
UNE-EN 14323	RESISTÊNCIA À MANCHA (GRUPOS 1 E 2)	Graus	4
UNE-EN 14323	RESISTÊNCIA DA COR À LUZ UV (LÂMPADA XENON)	Escala de lâ azul, nº	≥ 6
ISO22196	EFICIÊNCIA ANTIBACTERIANA	% Redução	≥ 99.9

Defeitos visuais

Teste	Propriedade	Unidades	Valor
UNE-EN 14323	DANOS NAS BORDAS	mm	≤ 10
UNE-EN 14323	DEFEITOS DE SUPERFÍCIE (PONTOS)	mm ² /m ²	≤ 2
UNE-EN 14323	DEFEITOS DE SUPERFÍCIE (LINEAR)	mm/m ²	≤ 20

Características Físico-Mecânicas

Teste	Propriedade	Unidades	Valor
UNE-EN 14323	ESPESSURA	mm	+ 0.5 / - 0.3
UNE-EN 14323	ESPESSURA DENTRO DA PAINEL	mm	max - min : ≤ 0.6
UNE-EN 14323	COMPRIMENTO/LARGURA	mm	+/- 5
UNE-EN 14323	PLANITUDE (ESPESSURA ≥ 15 MM E REVESTIMENTOS EQUI-LIBRADAS)	mm/m	≤ 2
EN 438-2/12	IMERSÃO EM ÁGUA FERVENTE	Graus	4
EN 438-2/15	RESISTÊNCIA À HUMIDADE	Graus	4
EN 438-2/19	RESISTÊNCIA AO CHOQUE CLIMÁTICO	Graus	4
UNE EN 335	DURABILIDADE BIOLÓGICA	Classe de uso	2

As características físico-mecânicas do produto são as da placa base utilizada (Finsa Infinite Tricoya). Finsa Infinite Tricoya é fabricado com resinas isentas de formaldeído e possui aprovação NAF. Finsa Infinite Tricoya DECOR cumpre os requisitos da Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 14322. Finsa Infinite Tricoya DECOR é compatível com US EPA TSCA TITLE VI e CARB fase 2.

Infinite Tricoya® Tex

Dados técnicos - valores médios

Baixe a ficha técnica completa em PDF



Teste	Propriedade	Unidades	Texturas				
			Veta	Cemento	Fuji	Mojave	Trama
EN 318	MOVIMENTO DIMENSIONAL: COMPRIMENTO/LARGURA	%	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
EN 318	MOVIMENTO DIMENSIONAL: ESPESSURA	%	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4

Tolerâncias

Teste	Propriedade	Unidades	Texturas				
			Veta	Cemento	Fuji	Mojave	Trama
EN 324-1	ESPESSURA	mm	Espessura Nominal ± 0,5				
EN 324-1	COMPRIMENTO / LARGURA	mm / m	± 2 mm/m max 5mm				
EN 324-2	ESQUADRIA	mm / m	± 2				
EN 324-2	RETIDÃO DO BORDO	mm / m	± 1.5				
	ALINHAMENTO DE TEXTURA	mm / m	1				
	MAX. PROFUNDIDADE TEXTURA	mm	0.8 ± 0.2	0.5 ± 0.2	0.6 ± 0.2	0.6 ± 0.2	0.5 ± 0.2

As características físico-mecânicas do produto são as da placa base utilizada (Finsa Infinite Tricoya). Finsa Infinite Tricoya é fabricado com resinas isentas de formaldeído e possui aprovação NAF. Finsa Infinite Tricoya Tex cumpre os requisitos da Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 14322. Finsa Infinite Tricoya Tex é compatível com US EPA TSCA TITLE VI e CARB fase 2.

Classe de fogo

De 10 mm a < 18 mm de espessura: Euroclasse E
De 18 mm a < 25 mm de espessura: Euroclass B-s2,d0

Aspectos do produto

Gravado apenas de um lado
Por se tratar de um produto assimétrico, não podemos garantir valores de empenamento/flacidez.
Estampado coordenado: nos acabamentos Mojave e Trama (o padrão começa em todas as pranchas no mesmo ponto)

Finsa

finsa.com

