

Finsa
Design

Compacmel Plus E-Z

Il compatto in legno



Il compatto in legno

Compacmel Plus E-Z è il risultato del nostro impegno in termini di sviluppo tecnologico e innovazione, che diversifica la nostra offerta e fornisce una soluzione per i progetti più impegnativi.



Indice

01 Caratteristiche e applicazioni

Pag. 6

02 Sostenibilità

Pag. 8

03 Antibatterico

Pag. 10

04 Risultati tecnici

Pag. 12

05 Offerta

Pag. 16

06 Progetti

Pag. 18

07 Informazioni tecniche

Pag. 24

07.1 Raccomandazioni tecniche

Pag. 26

07.2 Raccomandazioni per l'installazione

Pag. 28

07.3 Raccomandazioni per la sigillatura dei bordi

Pag. 32

07.4 Schede tecniche

Pág. 36

Caratteristiche e applicazioni:

Una soluzione in legno appositamente studiata per l'uso in ambienti interni ad alta umidità o per applicazioni che richiedono un'elevata resistenza.

Caratteristiche

Compac Plus E-Z è un pannello in fibra di legno ad alta densità (> 1000 kg/m³), con eccellenti proprietà fisico-meccaniche.

Con un'ampia gamma di design attuali e di tendenza, Compacmel Plus E-Z è disponibile anche con un rivestimento con carte decorative altamente resistenti.

Applicazioni

- Strutture sportive: armadietti, spogliatoi, panchine...
- Strutture commerciali: camerini, banconi...
- Strutture culturali: guardaroba, deposito bagagli...
- Strutture per il trasporto aereo e terrestre.
- Mobili per la scuola e l'ufficio: scaffali, tavoli, banchi...
- Mobili da cucina: piani di lavoro
- Attrezzature ospedaliere: tavoli, letti, porte di armadi...
- Attrezzature per hotel, ristorazione...
- Attrezzature per aree comuni di edifici.
- Stoccaggio: armadi, scaffali...
- Divisori sospesi per servizi igienici pubblici.
- Pannellature
- Porte di passaggio

01/



Tutela dell'ambiente: materiale sostenibile e riciclabile. E05 / CARB2



Eccellenti proprietà meccaniche (resistenza alla flessione, alla trazione, agli urti...) e stabilità dimensionale



Ampia gamma di possibilità di rivestimento. Versatilità del design



Facilità di lavorazione (taglio e foratura) e di installazione e bassa usura degli utensili. Strumenti e accessori standard



Elevata resistenza all'umidità (supera i test V313 e V100)



Ottimo rapporto qualità/prezzo



Superficie antibatterica



Qualità ignifuga disponibile

Sostenibilità

02/

In Finsa pensiamo in modo responsabile e produciamo tutti i nostri prodotti nel rispetto degli standard e delle certificazioni ambientali più esigenti.

Certificati



Dichiarazione ambientale di prodotto

Comunica l'impatto ambientale di un materiale lungo tutto il suo ciclo di vita, dal processo di estrazione delle materie prime al processo di fabbricazione del prodotto.



Cradle to cradle

Certificazione multi-attributo, direttamente collegata agli Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (SDG), che dimostra che un prodotto è sicuro e circolare.



The Material Health Certificate

È un'analisi dei materiali basata sulla metodologia di valutazione della salute dello standard *Cradle to Cradle*. Questa certificazione mira a promuovere prodotti più sani e più sicuri.



Certificazioni forestali

PEFC

La certificazione della catena di custodia PEFC garantisce tramite verifiche e controlli indipendenti che i prodotti con etichetta PEFC contengono materiale forestale certificato proveniente da foreste gestite in modo sostenibile.

FSC®

Abbiamo implementato un sistema di certificazione della catena di custodia FSC® che ci permette di offrire ai clienti prodotti in legno certificati, riciclabili al 100% e che contribuiscono alla lotta contro il cambiamento climatico. Questa certificazione forestale promuove il legno certificato, motivo per cui certifichiamo le nostre aziende agricole e aiutiamo i nostri fornitori a ottenere la certificazione.



EUTR

Come segno di trasparenza, certifichiamo volontariamente il rispetto del regolamento UE 995/2010, che garantisce l'origine legale del legno.



ISO 38200

Questo standard valido a livello globale fornisce informazioni sulla catena di approvvigionamento del legno e sui prodotti derivati.

Certificazioni di edilizia sostenibile

BREEAM, LEED, VERDE, WELL ed LBC

Le nostre soluzioni in legno contribuiscono a soddisfare i requisiti delle certificazioni per l'edilizia sostenibile.

BREEAM®

LEED



Antibatterico

La crescente domanda di prodotti che impediscano la crescita di batteri dannosi per la salute ci ha portato a lavorare sulla ricerca di materiali che soddisfino questi requisiti.

Come risultato di questo lavoro, Finsa ha sviluppato superfici con proprietà antibatteriche utilizzando le proprie risorse.

La superficie di Compacmel Plus E-Z è stata testata da un laboratorio esterno, IMSL (Industrial Microbiological Services) nel Regno Unito, seguendo la procedura indicata dalla norma ISO 22196: 2011, verificando che il nostro Compacmel Plus E-Z offre

prestazioni che inibiscono la crescita e lo sviluppo dei batteri senza compromettere le caratteristiche del rivestimento.

La scheda è stata testata con batteri:

- *S. aureus*, che può causare un'ampia varietà di malattie che vanno dalle infezioni della pelle e delle mucose a malattie potenzialmente letali come meningite, polmonite, ecc.

- *E. coli*, che può causare diarrea e problemi intestinali.

03/

Certificato di analisi n. 1023308. 1E-1 - Rilasciato da IMSL

Metodo: Determinazione dell'attività antibatterica in base alla norma ISO 22196: 2011

Risultati (AS CFU CM -2)

Con

IMSL
INDUSTRIAL MICROBIOLOGICAL SERVICES LTD

	Contatto	Contatto	Tempo	Riduzione	Log % differenza
Compacmel Plus E-Z	<i>E. coli</i>	1,7E+04	≤1,0	≥4,2	>99,99%
	<i>S. aureus</i>	2,0E+04	≤1,0	≥4,3	>99,99%

I dati sopra riportati mostrano la differenza tra la popolazione batterica iniziale dopo il contatto con la superficie dei campioni di riferimento per 24 ore a 35 °Ce 95 % di umidità relativa.

IMSL
Servizi microbiologici industriali (Regno Unito)
www.imsl-uk.com





04/

Risultati tecnici



L'Istituto Tecnológico Metalmeccánico, Mueble, Madera, Embalaje y Afines (AIDIMME) è un'associazione senza scopo di lucro fondata nel 1984, che possiede uno dei migliori istituti tecnologici d'Europa. Nei suoi laboratori è stata effettuata una caratterizzazione completa di Compacmel Plus E-Z, valutando sia le proprietà del substrato che del rivestimento.

Il prodotto testato Compacmel Plus E-Z soddisfa i requisiti delle seguenti norme per i mobili da cucina e da bagno:

- UNE 56 842
- UNE 56 843
- UNE 56 867
- UNE 56 868
- ISO 19712-1



Conducibilità termica

Grazie a buoni valori di conducibilità termica, Compacmel Plus E-Z è un prodotto perfetto per il rivestimento delle pareti, in quanto migliora notevolmente l'isolamento termico e quindi riduce il consumo energetico.



Valutazione della resistenza del rivestimento. Riferimento White SR 209

Caratteristiche	Norma		Requisito normale HPL	Compacmel Plus E-Z
Aspetto	UNE 56 867	Valutazione	Nessun difetto	Nessun difetto
Resistenza alle macchie	EN 468-4	Agenti gruppo 1 - Valutazione	≥5	5
		Agenti gruppo 2 - Valutazione	≥5	5
		Agenti gruppo 3 - Valutazione	≥4	5
Resistenza alle macchie. Arredi cucina. Piani di lavoro	UNE 56 842	Valutazione	≤1	0
Resistenza alle macchie. Arredi bagno. Top da bagno	UNE 56 867	Colore. Valutazione	≥4	5
		Lucentezza. Valutazione	≥3	5
Resistenza all'abrasione	UNE 438-4	Punto di partenza IP (cicli)	≥150	900
		Resistenza (cicli)	≥350	1150
Resistenza alla caduta di una sfera	UNE 438-4	Altezza di caduta (mm)	≥1800	≥2000
Resistenza alla caduta di una sfera. Arredi cucina	UNE 56 842	Valutazione	Nessuna crepa	Nessuna crepa
Resistenza alla caduta di una sfera. Arredi bagno	UNE 56 867	Valutazione	≤1	0
Resistenza alla caduta di una sfera. Superfici solide	ISO 19712-1	Valutazione	Nessuna crepa	Nessuna crepa
Solidità del colore alla luce	EN 438-4	Scala di grigi. Valutazione	≥4 - 5	5
Resistenza al vapore acqueo. Valutazione del colore e della lucentezza	UNE 56 867	Colore. Valutazione	≥4	5
		Lucentezza. Valutazione	≥4	5
Resistenza al calore secco a 180 °C	UNE 56 867	Colore. Valutazione	≥4	5
		Lucentezza. Valutazione	≥4	5
Resistenza al calore umido a 100 °C	EN 438-4	Altre finiture. Valutazione	≥4	5
Resistenza alla fessurazione	EN 438-4	Valutazione	≥4	5
Resistenza alle bruciature di sigaretta	EN 438-4	Valutazione	≥3	5
Resistenza ai graffi	EN 438-4	Finiture lisce	≥2	5
Cicli di shock termico	UNE 48025	Valutazione	Nessun difetto	Nessun difetto
Resistenza all'acido cloridrico	Metodo interno	Valutazione	---	5

Punti salienti

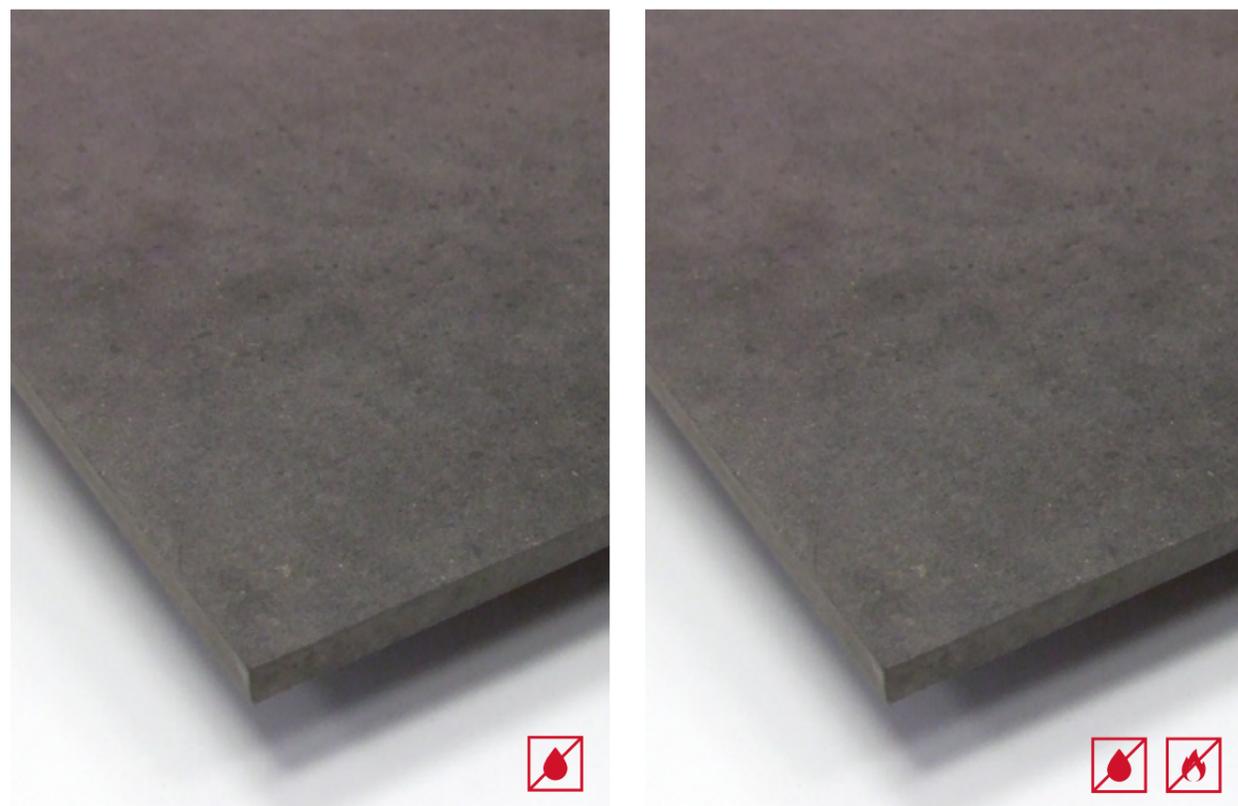
Nei test condotti da AIDIMME è stata valutata la resistenza del prodotto a condizioni di temperatura e umidità variabili.

Sono stati eseguiti i seguenti test, i cui risultati sono riportati di seguito:

Resistenza all'acqua calda Norma EN 263	100 cicli 60°C 30 min 20°C 30 min	Aumento della lunghezza dello 0,27% Aumento dello spessore del 6,3%
Stabilità termica Norma EN 263	200 °C 20 min	Aumento della lunghezza -0,1 mm/m Aumento dello spessore del -0,80%
Cicli di shock termico Norma UNE 48025	40 cicli 60°C -20°C 20°C 60 min 60 min 15 min	Nessun difetto
Stabilità dimensionale a temperatura elevata Norma UNE 438	70°C 24 ore 40°C 90% 96 ore	Aumento della lunghezza dello 0,37% Aumento dello spessore del 0,38%
Stabilità dimensionale alle variazioni di umidità Norma UNE 318	20°C I. 30% - 65% - 85% II. 85% - 65% - 30%	Aumento della lunghezza dello 0,22% Aumento dello spessore del 0,33%

Tempo
 Temperatura
 Sommerso in acqua
 Umidità relativa
 Test
 Risultato

Offerta



Compac Plus E-Z

Gamma

Prodotto	Dimensioni (mm)	Spessore (mm)
Compac Plus E-Z*	2850 x 2100	8, 10, 12, 13
Compac Plus Ignífugo E-Z*	2850 x 2100	8

Consultare la nostra rete di vendita per maggiori informazioni.

* Disponibile su richiesta:

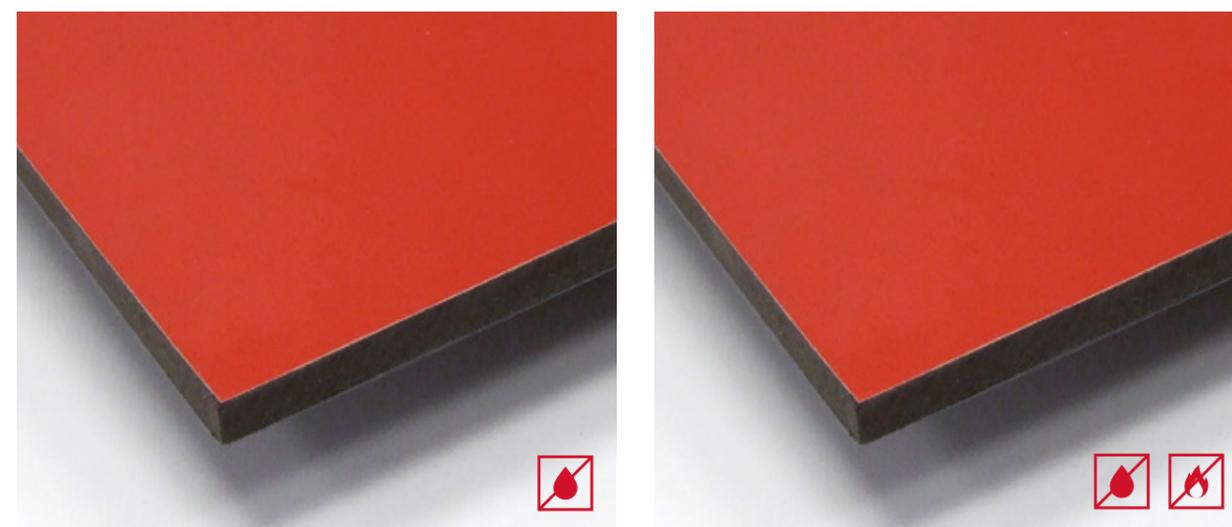
Compac Plus E-Z in spessori da 6 a 19 mm Compac Plus Ignífugo E-Z in spessori da 8 a 19 mm



Programma di servizio 2022-2024

In questo programma di servizi troverete tutte le possibilità dimensionali, di imballaggio e di confezionamento della gamma di prodotti Finsa, compresi i prodotti Finsa Design, Finsa Process e Finfloor.

05/



Compacmel Plus E-Z

Gamma

Prodotto	Dimensioni (mm)	Spessore (mm)
Compacmel Plus E-Z	2850 x 2100	8, 10, 12, 13
Compacmel Plus Ignífugo E-Z	2850 x 2100	8

Confezione: nei modelli Duo e Blanco Super, finitura Soft III
Consultare la nostra rete di vendita per maggiori informazioni.

Decorazioni

Finitura disponibile
Soft III

Questa selezione di
decorazioni è disponibile
dall'unità.



Guida alla disponibilità di finiture decorative per unità

Finsa offre un servizio completo per i pannelli Finsa Design. Scopri la nostra guida ai servizi maggiormente personalizzabili.

Progetti



Hotel RIU Plaza España
RIU

Madrid
2019

Compacmel Plus E-Z
Nogal Victoria Soft III

Arredi delle camere

Ospitalità



06/

Olimpo Studio
Central Arquitectos /
JOM investimentos

Porto
2022

Compacmel Plus
Natural Grey Soft III

Mobili e top cucina

Ospitalità



Clinica Dental
Nathalie Guillen
Doblesee Space & Branding

La Pobla de Farnals
(Valencia)
2019

Compacmel White
SR209 Soft III

Piani di lavoro e piani
d'appoggio per studi e uffici.

Retail



Centro Comercial La Vital
Estudio Cabana

Gandía (Valencia)
2021

Compacmel Plus White
SR209 Soft III
e Playa Wood Soft III

Pannellature
corridoi e bagni

Retail





Uffici in affitto
nell'edificio LH135
Opta Arquitectos

Madrid
2020

Compacmel Plus E-Z Gris
Tortora Soft III , Gris Coco
Soft III e Aluminio Soft III

Cabine sanitarie

Luoghi di
lavoro



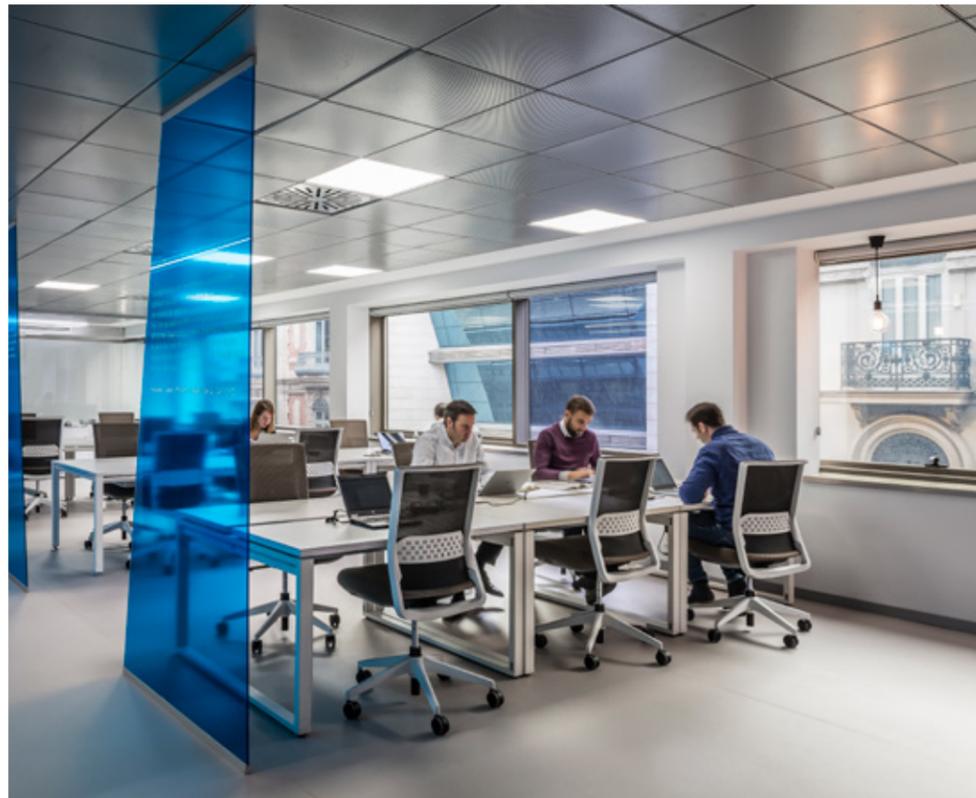
Improven Consulting
Doblesee Space & Branding

Valencia.
2019

Compacmel White
SR209 Soft III

Compacmel sul piano
di lavoro office

Luoghi di
lavoro



Informazioni tecniche

07/

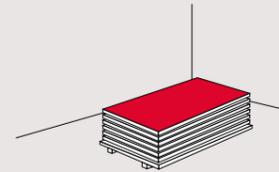
Questi dati tecnici sono approssimativi. A causa del continuo sviluppo del prodotto e delle norme che lo regolano, alcuni parametri possono cambiare. Per ulteriori informazioni, visitare il sito finsa.com



07.1/ Raccomandazioni tecniche

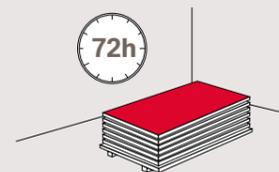
Il corretto stoccaggio e condizionamento del pannello evita deformazioni indesiderate e garantisce il mantenimento della planarità del pannello.

Stoccaggio



- Stoccare in locali chiusi, ventilati e asciutti, al riparo dal sole, dalla pioggia, dal gelo e da spruzzi di prodotti chimici, in pile compatte.
- Posizionare i pallet su una superficie piana e livellata e conservare i pannelli imballati in condizioni simili a quelle dell'imballaggio originale, al fine di mantenerne le proprietà. Quando i colli sono impilati, mantenere l'allineamento verticale dei substrati per evitare deformazioni.
- Evitare di sottoporre il pannello a condizioni di umidità e temperatura diverse sulle due facce, nonché di conservarlo per lunghi periodi di tempo.
- Le fluttuazioni di umidità sono più pronunciate sui bordi, quindi la loro protezione mediante un imballaggio adeguato e persino la sigillatura in condizioni ambientali variabili è particolarmente importante.

Acclimatazione



- Il legno e tutti i pannelli da esso derivati, grazie alle loro proprietà igroscopiche, assorbono e rilasciano umidità dall'ambiente circostante, a seconda delle condizioni di temperatura e umidità dell'ambiente stesso, causando variazioni dimensionali.
 - Si consiglia di precondizionare i pannelli. Prima della lavorazione, si consiglia di acclimatarli all'ambiente per almeno 72 ore prima dell'uso.
- In caso di installazione in loco (rivestimenti, divisori, ecc.), stabilizzare in loco per raggiungere l'equilibrio e ridurre al minimo le variazioni dimensionali dopo l'installazione.
- Le parti tagliate devono essere conservate in modo adeguato e, in caso di posa in opera, devono essere preventivamente stabilizzate nello stesso luogo di installazione.

Manipolazione

- Il prodotto deve essere maneggiato con la dovuta attenzione, come per qualsiasi pannello rivestito con carte decorative, evitando sfregamenti intensi tra le facce che potrebbero danneggiare la superficie decorativa.
- Si raccomanda di utilizzare misure di protezione come i guanti quando si maneggiano i pannelli.

Pulizia

- Il prodotto può essere pulito con un panno umido e poco detergente neutro. Evitare elementi abrasivi e soluzioni eccessivamente acide o basiche. Evitare l'esposizione prolungata a superfici bagnate e/o il contatto diretto con l'acqua.

Lavorazione e taglio

- Per il taglio e la lavorazione del pannello si possono utilizzare gli strumenti comunemente impiegati per altri pannelli a base di legno, anche se possono essere necessari aggiustamenti dei parametri (velocità di taglio, avanzamento) per ottenere una buona finitura finale. Se si desidera aumentare la durata degli utensili, si consiglia l'uso di utensili da taglio con punta diamantata.
- Le caratteristiche del prodotto ne consentono la lavorazione e l'utilizzo come bordo a vista.
- Si raccomanda di consultare il proprio fornitore di utensili per ulteriori informazioni e consigli.

Viteria

- Sul mercato è disponibile un'ampia gamma di utensili. Compacmel Plus E-Z è generalmente compatibile con viteria standard disponibile per i pannelli di legno o fenolici compatti.
- Si raccomanda di seguire le istruzioni e i consigli del produttore della viteria e di consultarlo per ulteriori informazioni e consigli.

07.2/ Raccomandazioni per l'installazione

Informazioni generali:

Compac Plus E-Z e Compacmel Plus E-Z sono pannelli per uso **interno**.

Il materiale deve essere asciutto e **non deve mai** essere esposto o entrare in contatto con acqua stagnante, nemmeno durante il processo di assemblaggio.

- Le specifiche tecniche relative alle variazioni dimensionali devono essere rispettate in fase di progettazione dell'installazione, considerando i giunti di dilatazione nel caso di rivestimenti o le tolleranze appropriate nel caso di battute. Allo stesso modo, se si utilizzano elementi di fissaggio, è necessario prevedere adeguate variazioni dimensionali durante la vita dell'installazione.

• Per garantire la dilatazione, il giunto tra i pannelli deve essere di almeno 4 mm per metro lineare.

• Sull'intera unità di montaggio non deve essere presente più di un punto fisso, mentre i restanti punti di fissaggio devono

consentire il movimento (regola dei punti fissi).

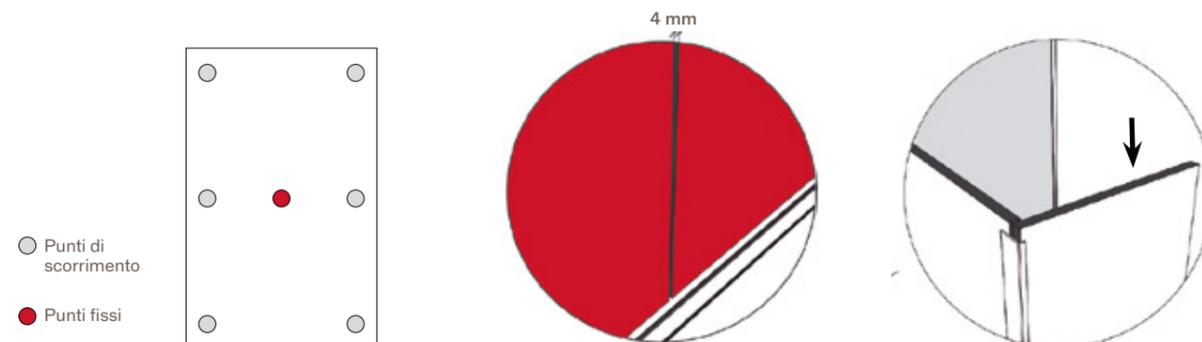
• Finsa raccomanda sempre di **sigillare** i bordi e le aree esposte. L'applicazione di sigillanti per bordi migliora le prestazioni del pannello in caso di variazioni di temperatura e umidità.

- Se si utilizzano adesivi, questi devono essere flessibili per consentire il movimento dei pannelli.

- Se si utilizzano viti a testa svasate, queste devono essere dotate di rosette di supporto. Se si tratta di una vite a testa tonda, coprirà il foro di scorrimento.

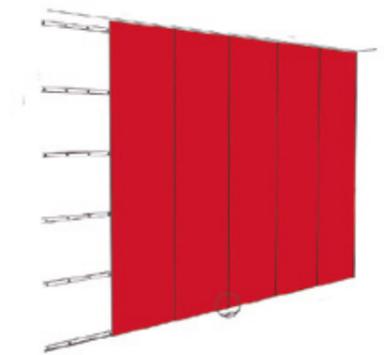
- È importante garantire una buona ventilazione degli spazi o delle aree in cui sono installati i pannelli, anche durante l'uso.

- A scopo decorativo, si possono applicare cera, olio o vaselina sul bordo esposto per esaltarne il colore.



Raccomandazioni specifiche

Compacmel Plus E-Z è un pannello adatto all'installazione come rivestimento in aree che richiedono una pulizia intensiva, grazie alle sue proprietà meccaniche e superficiali; è inoltre adatto alla produzione di cabine sanitarie e divisori per bagni, grazie alla sua resistenza all'umidità e alla superficie facile da pulire.



Rivestimento pareti

Compacmel Plus E-Z è adatto per rivestimenti di pareti ventilate, dove il pannello è fissato a una sottostruttura che a sua volta è fissata alla parete in mattoni, cemento o legno, garantendo un'adeguata ventilazione e un ricircolo dell'aria.

Deve essere sempre montato su una sottostruttura, mai direttamente sulla parete, anche se è completamente piana, e si deve verificare che la parete sia completamente asciutta prima di installare i pannelli.

La ventilazione della camera posteriore, tra il pannello e la parete, garantisce l'equilibrio di temperatura e umidità su entrambi i lati del pannello, evitando che si deformi a causa delle variazioni differenziali. Per garantire la circolazione dell'aria, si raccomanda che lo spessore della camera sia di almeno 20 mm e che la ventilazione avvenga dal basso verso l'alto.

La sottostruttura può essere realizzata con strisce di cartone, legno, acciaio o alluminio ed essere composta da profili orizzontali e/o verticali (listelli).

Nelle aree di giunzione tra i pannelli e tra questi e gli altri elementi della struttura (ad esempio, le colonne) devono essere lasciati dei giunti di dilatazione di almeno 4 mm/ml, che tengano conto delle possibili variazioni dimensionali.

Compacmel Plus E-Z può essere fissato alla sottostruttura mediante:

- fissaggio a vista, con viti o rivetti dal lato esposto alla sottostruttura,
- fissaggio a scomparsa, con clip di sospensione in alluminio o cordoni di adesivi sul retro del pannello da fissare o incollare alla sottostruttura, seguendo le raccomandazioni definite sopra (indicazioni generali).

In caso di montaggio su binari di sospensione orizzontali, questi devono essere disposti in modo discontinuo in modo da garantire la ventilazione verticale tra il pannello e la parete e, allo stesso tempo, devono consentire lo scorrimento del pannello su tali binari a causa di eventuali variazioni dimensionali.

Gli elementi di fissaggio devono essere adeguati al peso del pannello.

Per rivestimenti visibili fissati meccanicamente

Quando si utilizzano viti o rivetti come elementi di fissaggio è necessario:

- disporre gli elementi di fissaggio partendo dal centro della piastra e
- solo un punto fisso per ogni unità di montaggio, mentre gli altri devono essere punti di scorrimento.

Un punto fisso è definito come un punto in cui il diametro del foro è uguale al diametro dell'elemento di fissaggio e deve essere situato il più vicino possibile al centro del pannello.

Un punto di scorrimento è un punto il cui foro è più grande dell'elemento di fissaggio, almeno 4 mm in più per metro di pannello, rispetto al punto fisso. Il diametro dell'elemento di fissaggio deve essere sufficientemente grande da coprire il foro e deve essere fissato in modo da consentire il movimento del pannello, senza serrare eccessivamente la vite.

Distanze per i fissaggi

- Distanza minima di 10 mm dal bordo del pannello.
- Distanze massime tra i fissaggi: 600 mm per i pannelli di spessore 8 mm e 800 mm per i pannelli di spessore 13 mm.

Le raccomandazioni qui riportate sono solo a scopo informativo generale e si raccomanda sempre di rivolgersi a installatori professionisti esperti che conoscano i requisiti normativi e di progettazione applicabili per la corretta installazione di Compacmel Plus.

Cabine sanitarie

In generale, il pannello non deve essere esposto in modo permanente all'acqua stagnante, né durante l'uso, né durante il processo di costruzione e montaggio. Per evitare che ciò accada, i piedi di supporto devono essere montati in modo da evitare il contatto diretto con il pavimento e con una regolazione in altezza per compensare le irregolarità della superficie del pavimento.

Per garantire un buon funzionamento dei pannelli, è necessario garantire una circolazione dell'aria senza ostacoli intorno ai pannelli. Prevedere una ventilazione adeguata e sufficiente per evacuare l'umidità e facilitare l'asciugatura dell'area in cui sono installati.

Questo pannello non è consigliato per l'uso come divisorio o rivestimento di docce.

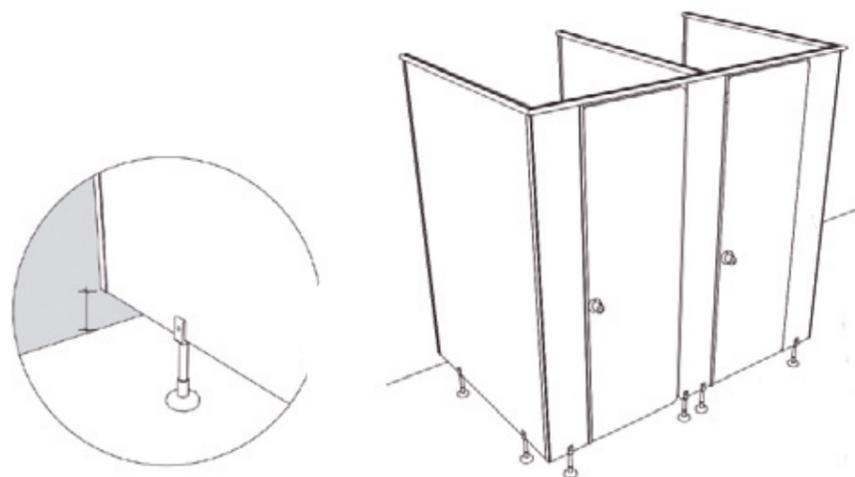
I bordi e tutte le aree esposte devono essere sigillati.

Arredi

È possibile utilizzare viteria tradizionale, anche se in molti casi sarà necessario che sia adatta a spessori sottili.

Deve essere garantito uno spessore minimo del pannello per assicurare la presa della vite. Il diametro del foro deve essere maggiore del diametro della vite o del rivetto per consentire il movimento.

Prestare particolare attenzione a garantire una corretta ventilazione dell'area in cui si trovano i mobili o anche all'interno dei mobili (ad esempio, all'interno degli armadietti)



07.3/ Raccomandazioni sigillante per bordi

Le informazioni contenute in questa sezione corrispondono a raccomandazioni generali basate sull'esperienza. Spetta all'utente finale verificare se questo prodotto è adatto alle sue esigenze, in relazione al tipo di strumenti da utilizzare e alle condizioni ambientali di applicazione.



Raccomandazioni per la sigillatura dei bordi di Compacmel Plus E-Z con il sigillante Renner FI---M192



Descrizione

Il sigillante FI---M192----- è un sigillante bicomponente trasparente formulato con polimeri dalle elevate proprietà isolanti, resistenti all'umidità e alle mutevoli condizioni ambientali. Questo sigillante poliuretanico crea un film protettivo con elevata resistenza, adesione al substrato ed elevata resistenza fisica e chimica.

Manutenzione

A scopo di manutenzione e a seconda dell'esposizione a cui è sottoposto il pannello, si consiglia di applicare una nuova mano di FI---M192 annualmente, a partire dal secondo anno, carteggiando preventivamente il vecchio film di vernice con carta abrasiva a grana 220-240, al fine di garantirne le proprietà inalterabili per tutta la vita utile del pannello.

Applicazione

1. Il substrato deve essere prima preparato mediante carteggiatura con grana 180, e conseguente pulito da residui di carteggiatura. Prima di applicare il prodotto, il supporto deve essere privo di polvere o grasso.

Metodo di applicazione	Rapporto di miscelazione	
Pistola/Rullo	FI---M192/----- (sigillante)	1 parte
	FC---M192/----- (catalizzatore)	5 parte

2. La preparazione della miscela deve essere effettuata in base al metodo di applicazione utilizzato:
3. Una volta che la miscela è pronta, per la sua applicazione tenere in considerazione le seguenti raccomandazioni:

N° di mani	Max 3
Quantità consigliate per mano	Max 50 g/m ²
Intervallo tra le mani	Max 1 ora
Durata di vita della miscela	4 ore

Per maggiori informazioni: renneritalia.com

Prove tecniche

I test condotti da AIDIMME, come indicato nella norma UNE EN 263:2002, hanno permesso di valutare il miglioramento delle prestazioni del pannello di bordatura in condizioni di temperatura e umidità variabili, a seguito dell'applicazione del sigillante per bordi. Finsa raccomanda l'uso di sigillanti per bordi.

Raccomandazioni per la sigillatura

Rubio Monocoat Oil Plus 2C



Descrizione

RMC Oil Plus 2C è un olio ecologico monostrato per superfici interne, per la protezione di prodotti in legno di alta qualità e rispettoso dell'ambiente. Con una sola mano, l'olio colora e protegge la superficie, conferendole un aspetto naturale. Grazie all'avanzata tecnologia che sfrutta l'effetto del legame molecolare, Rubio Monocoat ha le seguenti qualità: applicazione in una sola mano senza tracce visibili, 0% VOC, assenza di acqua e solventi, resistenza al calore e rapida asciugatura.

Preparazione

Carteggiare prima il pannello con grana 80 e ripetere l'operazione con grana 120 senza esercitare pressione. In questo modo si evita l'accumulo di polvere. In seguito, si può utilizzare una grana più fine. La grana selezionata determina il livello di lucentezza dello strato superficiale. Si consiglia di lavorare con una finitura a grana 150. Quindi utilizzare una pistola ad aria compressa o una spazzola morbida per eliminare la polvere dalla superficie. Non utilizzare un panno umido: si formano macchie che non possono più essere rimosse.

Miscela

Miscelare RMC Oil Plus 2C con RMC Accelerator comp. B. Mescolare bene la miscela. Si consiglia di mescolare regolarmente il prodotto durante l'applicazione.

Applicazione

Utilizzare una smerigliatrice a movimento eccentrico di diametro 150 con un tampone di lucidatura rotondo blu 150/20. Immergere la spugna nell'olio. Partendo da un angolo, applicare l'olio sulla superficie già lucidata senza esercitare pressione. Successivamente, applicare piccole quantità di olio sulla parte già trattata e distribuire il prodotto in modo uniforme sul pannello. Trattate l'intera scheda in questo modo. Lucidare sufficientemente la superficie. La superficie deve risultare quasi asciutta al tatto.

Lasciare asciugare il lavoro per 12-24 ore.

Consiglio

Possibilità di applicazione: a spruzzo a 30 g/m² con pistola a bassa pressione e ugello da 1/1,2 mm. L'olio deve poi essere lucidato con una spugna blu 150/20. Spugna RMC Standard (per piccole superfici). L'olio in eccesso deve essere rimosso con dei panni.

Ulteriori informazioni sulla sigillatura dei bordi con Rubio Monocoat Oil Plus 2C sono disponibili su richiesta.

Sigillante universale NF Acuaton



Descrizione

Rivestimento all'acqua formulato per il trattamento di supporti in legno o loro derivati, che trasferisce al supporto resistenza all'esposizione e ai mezzi alcalini. I substrati trattati con Sigillante Universal NF Acuaton presentano un carattere estremamente idrorepellente generato dagli additivi metilpolissilossanici, che determina il mancato assorbimento di tracce d'acqua.

Ha un'adesione eccezionale, una comoda elasticità permanente e una straordinaria resistenza allo sfregamento. I film generati hanno anche una marcata resistenza *anti-blocking*.

Preparazione

Eliminare eventuali residui di grasso o olio dalla superficie da rivestire e rimuovere la polvere depositata. Se si trovano vecchi strati di vernice, è consigliabile conoscere il tipo di vernice di cui sono composti per evitare possibili incompatibilità. Rimuovere la vecchia vernice che non ha aderito al substrato.

Applicazione

Metodi di applicazione: rullo, pennello, pistola a spruzzo in qualsiasi versione, a immersione, automatica, ecc.

Tipo di diluente adatto: Preferibilmente acqua neutra.

Tempi di asciugatura: I dati sono stati rilevati in base al micronaggio e alla diluizione raccomandati. (30 micron bagnati) Al tatto: 10 minuti. Totale: 15 minuti

Intervallo di riverniciatura:

Temperatura ambiente	10°C	25°C	40°C
Minimo	2 ore	15 minuti	5 minuti
Massimo	NO	NO	NO

Consiglio

È molto importante rispettare il tempo minimo di asciugatura dello strato applicato in funzione della temperatura ambiente, della temperatura del substrato e dell'umidità ambientale, prima di impilare gli elementi trattati, per evitare problemi di adesione tra le parti.

07.4/ Schede tecniche

Compac Plus E-Z



Proprietà	Test	Spessore (mm)			Unità
		6	>6/12	>12/19	
Densità*	EN 323	1050	1050	1050	Kg/m ³
Trazione interna	EN 319	1,8	1,8	1,8	N/mm ²
Resistenza alla flessione	EN 310	55	55	55	N/mm ²
Modulo di elasticità	EN 310	5000	5000	5000	N/mm ²
Rigonfiamento in acqua 24 ore	EN 317	7	7	5	%
Stabilità dimensionale lunghezza/larghezza	EN 318	0,40	0,40	0,40	%
Stabilità dimensionale spessore	EN 318	6	6	6	%
Trazione superficiale	EN 311	1,7	1,7	1,7	N/mm ²
Assorbimento superficiale (entrambe le facce)	EN 382-1	>150	>150	>150	mm
Umidità	EN 322	7+/-3	7+/-3	7+/-3	%
Contenuto di silice	ISO 3340	≤0,05	≤0,05	≤0,05	% Peso
Rigonfiamento sui bordi	EN 13329	18	15	13	%
Reazione al fuoco Tabella 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	E	D-s2,d0(**)	D-s2,d0(***)	Euroclasse
Test di invecchiamento accelerato (opzione 1). Rigonfiamento dopo la prova ciclica (v313)	EN 321 / EN 317	12	12	12	%
Test di invecchiamento accelerato (opzione 1). Trazione interna dopo la prova ciclica (v313)	EN 321 / EN 319	0,40	0,40	0,40	N/mm ²
Test di invecchiamento accelerato (opzione 2). Resistenza alla trazione interna dopo la prova di cottura (v100)	EN 1087-1 / EN 319	0,20	0,20	0,20	N/mm ²
Coefficiente di assorbimento acustico (α) (da 250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0,10	0,10	0,10	α
Coefficiente di assorbimento acustico (α) (da 1000 a 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,20	0,20	0,20	α
Conducibilità termica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,19	0,19	0,19	W/(m·K)
Isolamento acustico per via aerea (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	25	27	29	db
Fattore di resistenza al vapore acqueo. Coppa asciutta	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	43	μ
Fattore di resistenza al vapore acqueo. Coppa bagnata	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	30	μ
Durata biologica	UNE EN 335	1 e 2	1 e 2	1 e 2	Classe di utilizzo
Contenuto di pentaclorofenolo	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	<5	ppm

Tolleranza in dimensioni nominali

Proprietà	Test	Spessore (mm)			Unità
		6	>6/12	>12/19	
Spessore	EN 324-1	+/-0,20			mm
Lunghezza e larghezza	EN 324-1	+/- 2 mm/m max 5 mm			mm
Squadratura	EN 324-2	+/-2,0			mm/m
Rettilineità del bordo	EN 324-2	+/-1,5			mm/m

(*) Le presenti informazioni sono da considerarsi indicative.

(**) Senza intercapedine d'aria dietro Compac Plus E-Z per spessori maggiori o uguali a 9 mm. Classificazione D-s2,d2 con intercapedine d'aria confinata o spazio d'aria libero inferiore o uguale a 22 mm dietro Compac Plus E-Z ≥9 mm. Classificazione E per tutte le altre condizioni di utilizzo/spessore. Secondo la decisione 2007/348/CE.

(***) Senza intercapedine d'aria dietro Compac Plus E-Z o per spessori maggiori o uguali a 18 mm in qualsiasi condizione. Classificazione D-s2,d2 per tutte le altre condizioni di utilizzo. Conforme alla decisione 2007/348/CE.

Questi valori fisico-meccanici soddisfano/migliorano i valori stabiliti dalla norma europea EN 622-5:2009, Tabella 4 - Requisiti dei pannelli per uso generale in ambiente umido (tipo MDF.H). Compac Plus E-Z è un prodotto a ridotta emissione di formaldeide E05 (< 0,05 ppm EN 717-1).

Compac Plus E-Z dispone di un certificato di conformità ai requisiti di emissione di formaldeide US EPA TSCA Titolo VI (<0,11 ppm ASTM E 1333).

Compac Plus Ignífugo E-Z



Proprietà	Test	Spessore (mm)		Unità
		8/12	>12/19	
Densità*	EN 323	1050	1050	Kg/m ³
Trazione interna	EN 319	1,8	1,8	N/mm ²
Resistenza alla flessione	EN 310	45	45	N/mm ²
Modulo di elasticità	EN 310	4,000	4,000	N/mm ²
Rigonfiamento in acqua 24 ore	EN 317	8	6	%
Stabilità dimensionale lunghezza/larghezza	EN 318	0,40	0,40	%
Stabilità dimensionale spessore	EN 318	6,0	6,0	%
Trazione superficiale	EN 311	1,7	1,7	N/mm ²
Assorbimento superficiale (entrambe le facce)	EN 382-1	>150	>150	mm
Umidità	EN 322	7+/-3	7+/-3	%
Contenuto di silice	ISO 3340	≤0,05	≤0,05	% Peso
Rigonfiamento sui bordi	EN 13329	15	15	%
Reazione al fuoco	EN 13501-1	B-s1,d0	B-s1,d0	Euroclasse
Test di invecchiamento accelerato (opzione 2). Rigonfiamento dopo la prova ciclica (v313)	EN 1087-1 / EN 319	0,2	0,15	N/mm ²
Coefficiente di assorbimento acustico (α) (da 250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0,10	0,10	α
Coefficiente di assorbimento acustico (α) (da 1000 a 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,20	0,20	α
Conducibilità termica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,19	0,19	W/(m·K)
Isolamento acustico per via aerea (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	26	29	db
Fattore di resistenza al vapore acqueo. Coppa asciutta	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	μ
Fattore di resistenza al vapore acqueo. Coppa bagnata	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	μ
Durata biologica	UNE EN 335	1 e 2	1 e 2	Classe di utilizzo
Contenuto di pentaclorofenolo	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	ppm
Durata meccanica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Tabella 3.1, EN1995-1:2004; Tabella 3.2, EN1995-1:2004;		Kmod kdef

Tolleranza in dimensioni nominali

Proprietà	Test	Spessore (mm)		Unità
		8/12	>12/19	
Spessore	EN 324-1	+/-0,20		mm
Lunghezza e larghezza	EN 324-1	+/- 2 mm/m max 5 mm		mm
Squadratura	EN 324-2	+/-2,0		mm/m
Rettilinearità del bordo	EN 324-2	+/-1,5		mm/m

(*) Le presenti informazioni sono da considerarsi indicative.

Questi valori fisico-meccanici soddisfano/migliorano i valori stabiliti dalla norma europea EN 622-5:2009, Tabella 6 - "Requisiti dei pannelli per uso generale in ambiente umido (tipo MDF.HLS)".

Compac Plus Ignífugo E-Z è un prodotto a ridotta emissione di formaldeide E05 (< 0,05 ppm EN 717-1) e soddisfa i requisiti della Classe E1 definiti dalla norma europea EN 622-1:2003.

Compac Plus Ignífugo E-Z dispone di un certificato di conformità ai requisiti di emissione di formaldeide US EPA TSCA Titolo VI e CARB fase 2 (<0,11 ppm ASTM E 1333).

Compacmel Plus E-Z



Proprietà	Test	Spessore (mm)			Unità
		6	>6/12	>12/19	
Densità*	EN 323	1050	1050	1050	Kg/m ³
Trazione interna	EN 319	1,8	1,8	1,8	N/mm ²
Resistenza alla flessione	EN 310	55	55	55	N/mm ²
Modulo di elasticità	EN 310	5000	5000	5000	N/mm ²
Rigonfiamento in acqua 24 ore	EN 317	1	1	1	%
Stabilità dimensionale lunghezza/larghezza	EN 318	0,40	0,40	0,40	%
Stabilità dimensionale spessore	EN 318	6	6	6	%
Trazione superficiale	EN 311	1,7	1,7	1,7	N/mm ²
Umidità	EN 322	7+/-3	7+/-3	7+/-3	%
Contenuto di silice	ISO 3340	0,05	0,05	0,05	% Peso
Rigonfiamento sui bordi	EN 13329	7	7	7	%
Reazione al fuoco Tabella 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	E	D-s2,d0(**)	D-s2,d0(***)	Classe
Test di invecchiamento accelerato (opzione 1). Rigonfiamento dopo la prova ciclica (v313)	EN 321 / EN 317	2	2	2	%
Test di invecchiamento accelerato (opzione 1). Trazione interna dopo la prova ciclica (v313)	EN 321 / EN 319	0,60	0,60	0,60	N/mm ²
Test di invecchiamento accelerato (opzione 2). Resistenza alla trazione interna dopo la prova di cottura (v100)	EN 1087-1 / EN 319	0,2	0,2	0,2	N/mm ²
Coefficiente di assorbimento acustico (α) (da 250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	10	10	10	α
Coefficiente di assorbimento acustico (α) (da 1000 a 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,20	0,20	0,20	α
Conducibilità termica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,19	0,19	0,19	W/(m·K)
Isolamento acustico per via aerea (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	25	27	29	db
Fattore di resistenza al vapore acqueo. Coppa asciutta	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	43	μ
Fattore di resistenza al vapore acqueo. Coppa bagnata	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	30	μ
Durata biologica	UNE EN 335	1 e 2	1 e 2	1 e 2	Classe di utilizzo
Contenuto di pentaclorofenolo	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	<5	ppm

Tolleranza in dimensioni nominali

Proprietà	Test	Spessore (mm)			Unità
		6	>6/12	>12/19	
Spessore rispetto al valore nominale	UNE-EN 14323	+/-0,3			mm
Spessore su un singolo pannello	UNE-EN 14323	max-min <0,6			mm
Lunghezza e larghezza	UNE-EN 14323	+/- 2 mm/m max 5,0 mm			mm
Planarità (solo nei rivestimenti bilanciati)	UNE-EN 14323	-	-	2(ez15 mm)	mm/m

Rivestimento

Proprietà	Test	Spessore (mm)	Unità
Resistenza ai graffi	UNE-EN 14323	≥2	N
Resistenza alla fessurazione	UNE-EN 14323	≥4	Grado
Resistenza alle macchie (gruppo 3)	UNE-EN 14323	≥4	Grado
Resistenza del colore ai raggi UV (lampada allo xeno)	UNE-EN 14323	>6	Trama lana blu, n°
Resistenza al calore secco	UNE-EN 14323	≥4	Grado
Resistenza agli urti	UNE-EN 14323	≥1500	Mm H
Efficienza antibatterica	ISO 22196	≥99,9	%

Difetti visivi

Danni ai bordi	UNE-EN 14323	≤10 (****) ≤3(*****)	mm
Difetti estetici. Punti	UNE-EN 14323	≤2	mm ² /m ²
Difetti estetici. Graffi	UNE-EN 14323	≤20	mm/m ²

Resistenza all'abrasione

Proprietà	Test	IP numero di giri	Classe
Resistenza all'abrasione: Progetti	UNE-EN 14323	<50	1
Resistenza all'abrasione: Monocolori e finiture AH	UNE-EN 14323	>150	3A

(*) Le presenti informazioni sono da considerarsi indicative.

(**) Senza intercapedine d'aria dietro Compacmel Plus E-Z per spessori maggiori o uguali a 9 mm. Classificazione D-s2,d2 con intercapedine d'aria confinata o spazio d'aria libero inferiore o uguale a 22 mm dietro Compacmel Plus E-Z ≥9 mm. Classificazione E per tutte le altre condizioni di utilizzo/spessore. Conforme alla decisione 2007/348/CE.

(***) Senza intercapedine d'aria dietro Compacmel Plus E-Z o per spessori maggiori o uguali a 18 mm in qualsiasi condizione. Classificazione D-s2,d2 per tutte le altre condizioni di utilizzo. Conforme alla decisione 2007/348/CE.

(****) Dimensioni commerciali.

(*****) Pannelli tagliati a misura.

Questi valori fisico-meccanici soddisfano/migliorano i valori stabiliti dalla norma europea EN 622-5:2009, Tabella 4. - Requisiti dei pannelli per uso generale in ambiente umido (tipo MDF.H).

Prodotto testato dall'IMSL secondo la procedura indicata dalla norma ISO 22196:2011, verificando che offre prestazioni che inibiscono la crescita e lo sviluppo dei batteri senza compromettere le caratteristiche del rivestimento.

Compacmel Plus E-Z è un prodotto a ridotta emissione di formaldeide E05 (< 0,05 ppm EN 717-1).

Compacmel Plus E-Z è conforme agli standard US EPA TSCA TITOLO VI e CARB Fase 2 se prodotto applicando la carta decorativa al supporto Compac Plus E-Z con certificato di conformità US EPA TSCA TITOLO VI e CARB Fase 2 rilasciato da TPC-15.

Compacmel Plus Ignífugo E-Z



Proprietà	Test	Spessore (mm)		Unità
		8/12	>12/19	
Densità*	EN 323	1050	1050	Kg/m ³
Trazione interna	EN 319	1,8	1,8	N/mm ²
Resistenza alla flessione	EN 310	45	45	N/mm ²
Modulo di elasticità	EN 310	4,000	4,000	N/mm ²
Rigonfiamento in acqua 24 ore	EN 317	2	2	%
Stabilità dimensionale lunghezza/larghezza	EN 318	0,40	0,40	%
Stabilità dimensionale spessore	EN 318	6,0	6,0	%
Trazione superficiale	EN 311	1,7	1,7	N/mm ²
Umidità	EN 322	7+/-3	7+/-3	%
Rigonfiamento sui bordi	EN 13329	10	8	%
Reazione al fuoco	EN 13501-1	B-s1,d0	B-s1,d0	Euroclasse
Test di invecchiamento accelerato (opzione 2). Rigonfiamento dopo la prova ciclica (v313)	EN 1087-1 / EN 319	0,20	0,15	N/mm ²
Coefficiente di assorbimento acustico (α) (da 250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0,10	0,10	α
Coefficiente di assorbimento acustico (α) (da 1000 a 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,20	0,20	α
Conducibilità termica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,19	0,19	W/(m·K)
Isolamento acustico per via aerea (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	26	29	db
Fattore di resistenza al vapore acqueo. Coppa asciutta	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	μ
Fattore di resistenza al vapore acqueo. Coppa bagnata	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	μ
Durata biologica	UNE EN 335	1 e 2	1 e 2	Classe di utilizzo
Contenuto di pentaclorofenolo	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	ppm
Durata meccanica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Tabella 3.1, EN1995-1:2004; Tabella 3.2, EN1995-1:2004;		Kmod kdef

Tolleranza in dimensioni nominali

Proprietà	Test	Spessore (mm)		Unità
		8/12	>12/19	
Spessore	EN 324-1	+/-0,3		mm
Lunghezza e larghezza	EN 324-1	+/- 2 mm/m max 5 mm		mm
Squadratura	EN 324-2	+/-2,0		mm/m
Rettilinearità del bordo	EN 324-2	+/-1,5		mm/m

Rivestimento

Proprietà	Test	Spessore (mm)	Unità
Resistenza ai graffi	UNE-EN 14323	≥2	N
Resistenza alla fessurazione	UNE-EN 14323	4	Grado
Resistenza alle macchie (gruppo 3)	UNE-EN 14323	4	Grado
Resistenza del colore ai raggi UV (lampada allo xeno)	UNE-EN 14323	>6	Trama lana blu, n°
Resistenza al calore secco	UNE-EN 14323	4	Grado
Resistenza agli urti	UNE-EN 14323	1500	Mm H
Efficienza antibatterica	ISO 22196	≥99,9	%

Difetti visivi			
Danni ai bordi	UNE-EN 14323	≤10 (**) ≤3 (***)	mm
Difetti estetici. Punti	UNE-EN 14323	≤2	mm ² /m ²
Difetti estetici. Graffi	UNE-EN 14323	≤20	mm/m ²

Resistenza all'abrasione

Proprietà	Test	IP numero di giri	Classe
Resistenza all'abrasione: Progetti	UNE-EN 14323	<50	1
Resistenza all'abrasione: Monocolori e finiture AH	UNE-EN 14323	>150	3A

(*) Le presenti informazioni sono da considerarsi indicative.

(**) Dimensioni commerciali.

(***) Pannelli tagliati a misura.

Compacmel Plus Ignífugo E-Z ha una classe di resistenza all'abrasione 3B (>650 giri), come definito nella norma europea EN 14322, nella gamma standard di disegni monocolori.

Prodotto testato dall'IMSL secondo la procedura indicata dalla norma ISO 22196:2011, verificando che offre prestazioni che inibiscono la crescita e lo sviluppo dei batteri senza compromettere le caratteristiche del rivestimento.

Questi valori fisico-meccanici soddisfano/migliorano i valori stabiliti dalla norma europea EN 622-5:2009, Tabella 6 - "Requisiti dei pannelli per uso generale in ambiente umido (tipo MDF.HLS)".

Compacmel Plus Ignífugo E-Z è un prodotto a ridotta emissione di formaldeide E05 (< 0,05 ppm EN 717-1) e soddisfa i requisiti di Classe E1 definiti dalla norma europea EN 14322.

Compacmel Plus Ignífugo E-Z è conforme agli standard US EPA TSCA TITOLO VI e CARB Fase 2 se prodotto applicando la carta decorativa al supporto Compac Plus Ignífugo E-Z con certificato di conformità US EPA TSCA TITOLO VI e CARB Fase 2 rilasciato da TPC-15.

Finsa

finsa.com



V1 2023