

Finsa
Design

Compacmel Plus E-Z

O compacto de madeira



O compacto de madeira

O Compacmel Plus E-Z- surge do resultado do nosso firme compromisso com o desenvolvimento tecnológico e inovação, diversificando a nossa oferta para fornecer soluções para os projetos mais exigentes.



Índice

01 Características e aplicações

Pág. 6

02 Sustentabilidade

Pág. 8

03 Antibacteriano

Pág. 10

04 Resultados técnicos

Pág. 12

05 Oferta

Pág. 16

06 Projetos

Pág. 18

07 Informação técnica

Pág. 24

07.1 Recomendações técnicas

Pág. 26

07.2 Recomendações de instalação

Pág. 28

07.3 Recomendações para o selante de bordos

Pág. 32

07.4 Fichas técnicas

Pág. 36

Características e aplicações

01/

Uma solução de madeira especialmente concebida para utilização em ambientes interiores com elevada humidade ou aplicações que exijam elevada resistência.

Características

Compac Plus E-Z é um painel de fibra de madeira de alta densidade (> 1000 kg/m³) com extraordinárias propriedades físico-mecânicas.

Com uma vasta gama de desenhos atuais e modernos, o Compacmel Plus E-Z oferece ainda um revestimento com papéis decorativos altamente resistentes.

Aplicações

- Instalações desportivas: cacifos, balneários, bancos...
- Instalações comerciais: provadores, expositores...
- Equipamentos culturais: bengaleiro, depósito de bagagens...
- Instalações de transporte aéreo e terrestre.
- Mobiliário escolar e de escritório: estantes, mesas, secretárias...
- Móveis de cozinha: bancadas
- Equipamento hospitalar: mesas, camas, portas de armários...
- Equipamento em hotéis, restauração...
- Equipamento em áreas comuns de edifícios.
- Arrumação: armários, prateleiras...
- Divisórias suspensas para casas de banho públicas.
- Painéis
- Portas de passagem



Respeita o ambiente:
Material sustentável e reciclável.
E05 / CARB2



Excelentes propriedades mecânicas (resistência à flexão, resistência à tração, resistência ao impacto,...) e estabilidade dimensional



Vasta gama de possibilidades de revestimento.
Versatilidade de design



Facilidade de mecanização (corte e perfuração) e de instalação e baixo desgaste das ferramentas.
Ferramentas e acessórios standard



Alta resistência à humidade (passa nos testes V313 e V100)



Excelente relação qualidade/preço



Superfície antibacteriana



Qualidade do retardador de chamas disponível

Sustentabilidade

02/

A Finsa, pensa de forma responsável e fabrica todos os seus produtos em conformidade com as normas e certificações ambientais mais exigentes.

Certificados



Declaração Ambiental do Produto

Comunica o impacto ambiental de um material ao longo do seu ciclo de vida, desde o processo de extração da matéria-prima até ao processo de fabrico do produto.



Cradle to Cradle

Certificação multiatributo, diretamente ligada aos Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS), que demonstra que um produto é seguro e circular.



The Material Health Certificate (Certificado de Saúde do Material)

Esta é uma análise material baseada na metodologia de avaliação da saúde da norma *Cradle to Cradle (do berço ao berço)*. Esta certificação tem como objetivo promover produtos mais saudáveis e seguros.



Certificações Florestais

PEFC

A certificação da cadeia de custódia PEFC fornece uma garantia verificada e independente de que os produtos com o selo PEFC contêm material florestal certificado proveniente de florestas geridas de forma sustentável.

FSC®

Implementamos um sistema de certificação da cadeia de custódia FSC® que nos permite fornecer produtos de madeira certificada aos clientes, 100% reciclável e com uma grande contribuição para a luta contra as alterações climáticas. Esta certificação florestal promove a madeira certificada e, para isso, certificámos as nossas fazendas e ajudámos os nossos fornecedores a obter a certificação.



EUTR

Como sinal de transparência, certificamos voluntariamente o cumprimento do regulamento da UE 995/2010, que garante a origem legal da madeira.



ISO 38200

Esta norma válida globalmente transmite informação ao longo da cadeia de fornecimento de produtos derivados da madeira.

Certificações de edifícios sustentáveis

BREEAM, LEED VERDE, WELL e LBC

As nossas soluções em madeira ajudam a cumprir os requisitos de certificação de edifícios sustentáveis.

BREEAM®

LEED



Antibacteriano

A procura crescente de produtos que impeçam o crescimento de bactérias que podem ser prejudiciais para a saúde levou-nos a trabalhar na investigação de materiais que satisfaçam estes requisitos.

Como resultado deste trabalho, a Finsa desenvolveu superfícies com propriedades antibacterianas utilizando os seus próprios recursos.

A superfície do Compacmel Plus E-Z foi testada por um laboratório externo, IMSL (Industrial Microbiological Services) no

Reino Unido, seguindo o procedimento indicado pela norma ISO 22196: 2011, verificando que o nosso Compacmel Plus E-Z oferece um desempenho que inibe o crescimento e o desenvolvimento de bactérias sem prejudicar as características do revestimento.

O painel foi testado com bactérias:

- *S. aureus*, que pode causar uma grande variedade de doenças, desde infeções da pele e das mucosas até doenças potencialmente fatais, como a meningite, a pneumonia, etc.

- *E. coli*, que pode causar diarreia e problemas intestinais.

03/

Certificado de análise n.º. 1023308. 1E-1 - Emitido pelo IMSL

Método: Determinação da atividade antibacteriana utilizando a norma ISO 22196: 2011

Resultados (AS CFU CM -2)

Amostra

IMSL
INDUSTRIAL MICROBIOLOGICAL SERVICES LTD

	Contacto	Contacto	Tempo	Redução	Log % diferença
Compacmel Plus E-Z	<i>E. coli</i>	1.7E+04	≤1,0	≥4.2	>99.99%
	<i>S. aureus</i>	2.0E+04	≤1,0	≥4.3	>99.99%

Os dados acima mostram a diferença entre a população bacteriana inicial após contacto com a superfície das amostras referenciadas durante 24 horas a 35 °Ce 95 % de humidade relativa.

IMSL
Serviços Industriais Microbiológicos (Reino Unido)
www.imsl-uk.com





04/

Resultados técnicos



O Instituto Tecnológico Metalmecánico, Mueble, Madera, Embalaje y Afines (AIDIMME) é uma associação sem fins lucrativos criada em 1984, que possui um dos melhores Institutos Tecnológicos da Europa. Foi efetuada uma caracterização completa do Compacmel Plus E-Z nos seus laboratórios, avaliando tanto as propriedades do suporte como as do seu revestimento.

O produto Compacmel Plus E-Z testado cumpre os requisitos das seguintes normas para mobiliário de cozinha e casa de banho:

- UNE 56 842
- UNE 56 843
- UNE 56 867
- UNE 56 868
- ISO 19712-1



Conductividade térmica

Graças aos seus bons valores de condutividade térmica, o Compacmel Plus E-Z é um produto perfeito para o revestimento de paredes, uma vez que melhora substancialmente o isolamento térmico e reduz assim o consumo de energia.



Avaliação da resistência do revestimento. Referência Branco SR 209

Características	Norma		Requisito Normal HPL	Compacmel Plus E-Z
Aspeto	UNE 56 867	Avaliação	Sem defeitos	Sem defeitos
Resistência às manchas	EN 468-4	Grupo de agentes 1 - Avaliação	≥5	5
		Grupo de agentes 2 - Avaliação	≥5	5
		Grupo de agentes 3 - Avaliação	≥4	5
Resistência às manchas. Móveis de cozinha. Planos de trabalho	UNE 56 842	Avaliação	≤1	0
Resistência às manchas. Mobiliário de casa de banho. Planos de casas de banho	UNE 56 867	Cor. Avaliação	≥4	5
		Brilho. Avaliação	≥3	5
Resistência à abrasão	UNE 438-4	Ponto inicial do IP (ciclos)	≥150	900
		Resistência (ciclos)	≥350	1150
Resistência à queda da bola	UNE 438-4	Altura de queda (mm)	≥1800	≥2000
Resistência à queda da bola. Móveis de cozinha	UNE 56 842	Avaliação	Sem fissuras	Sem fissuras
Resistência à queda da bola. Mobiliário de casa de banho	UNE 56 867	Avaliação	≤1	0
Resistência à queda da bola. Superfícies sólidas	ISO 19712-1	Avaliação	Sem fissuras	Sem fissuras
Solidez da cor à luz	EN 438-4	Escala de cinzentos. Avaliação	≥4 - 5	5
Resistência ao vapor de água. Avaliação da cor/brilho	UNE 56 867	Cor. Avaliação	≥4	5
		Brilho. Avaliação	≥4	5
Resistência ao calor seco a 180 °C	UNE 56 867	Cor. Avaliação	≥4	5
		Brilho. Avaliação	≥4	5
Resistência ao calor húmido a 100 °C	EN 438-4	Outros acabamentos. Avaliação	≥4	5
Resistência à fissuração	EN 438-4	Avaliação	≥4	5
Resistência à combustão do cigarro	EN 438-4	Avaliação	≥3	5
Resistência a riscos	EN 438-4	Acabamentos lisos	≥2	5
Ciclos de choque térmico	UNE 48025	Avaliação	Sem defeitos	Sem defeitos
Resistência ao ataque do ácido clorídrico	Método interno	Avaliação	---	5

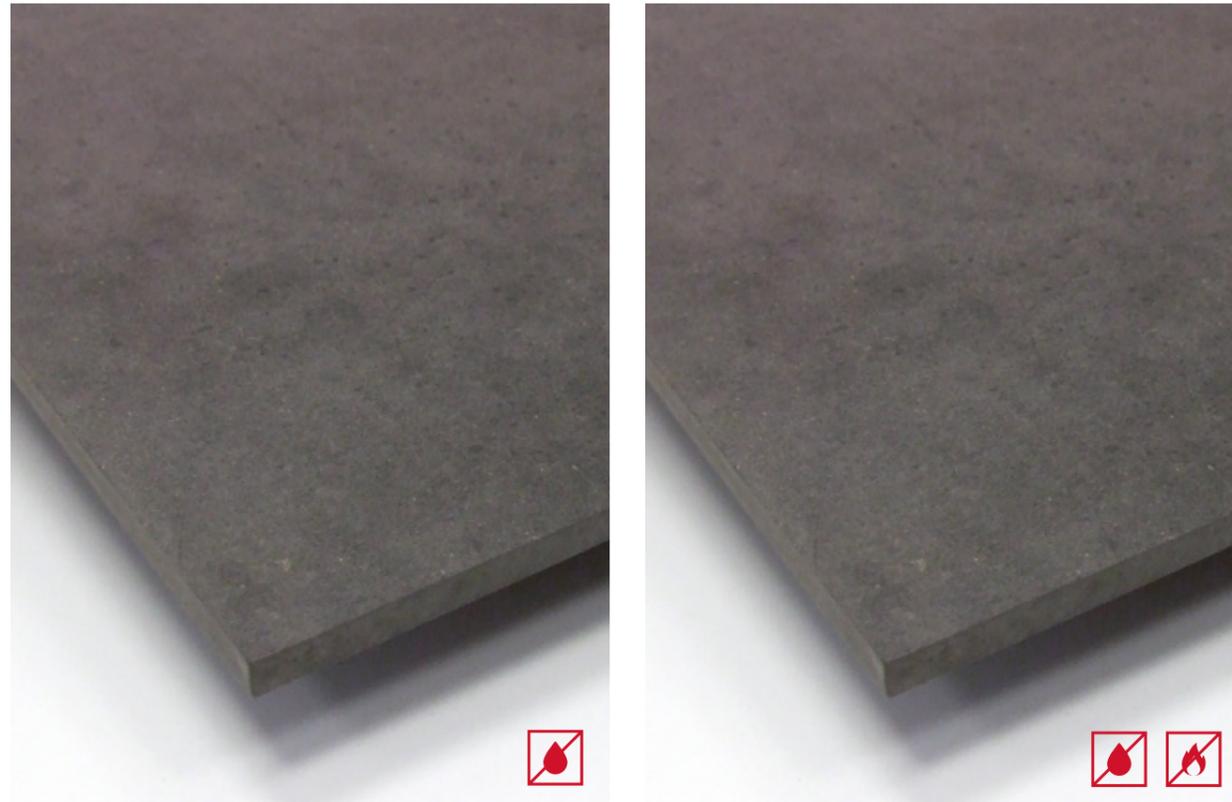
Dados de destaque

Nos ensaios realizados pela AIDIMME, foi avaliada a resistência do produto às variações de temperatura e humidade.

Foram efetuados os seguintes testes, cujos resultados podem ser vistos abaixo:

Resistência à água quente Norma EN 263	100 ciclos 60°C 30 min 20°C 30 min	Aumento do comprimento de 0,27% Aumento da espessura de 6.3%
Estabilidade térmica Norma EN 263	200°C 20 min	Aumento do comprimento -0,1 mm/m Aumento da espessura de -0.80%
Ciclos de choque térmico Norma UNE 48025	40 ciclos 60°C -20°C 20°C 60 min 60 min 15 min	Sem defeitos
Estabilidade dimensional a temperaturas elevadas Norma UNE 438	70°C 24 h 40°C 90% 96 h	Aumento do comprimento de 0.37% Aumento da espessura de 0.38%
Estabilidade dimensional às variações de humidade Norma UNE 318	20°C I. 30% - 65% - 85% II. 85% - 65% - 30%	Aumento do comprimento de 0.22% Aumento da espessura de 0.33%
	Tempo Temperatura Submerso em água Humidade relativa Teste Resultado	

Oferta



Compac Plus E- Z

Gama

Produto	Dimensões (mm)	Espessura (mm)
Compac Plus E-Z*	2 850 × 2 100	8, 10, 12, 13
Compac Plus retardador de chama E-Z*	2 850 × 2 100	8

Consulte a nossa rede comercial para mais informação.

* Também disponível mediante pedido:

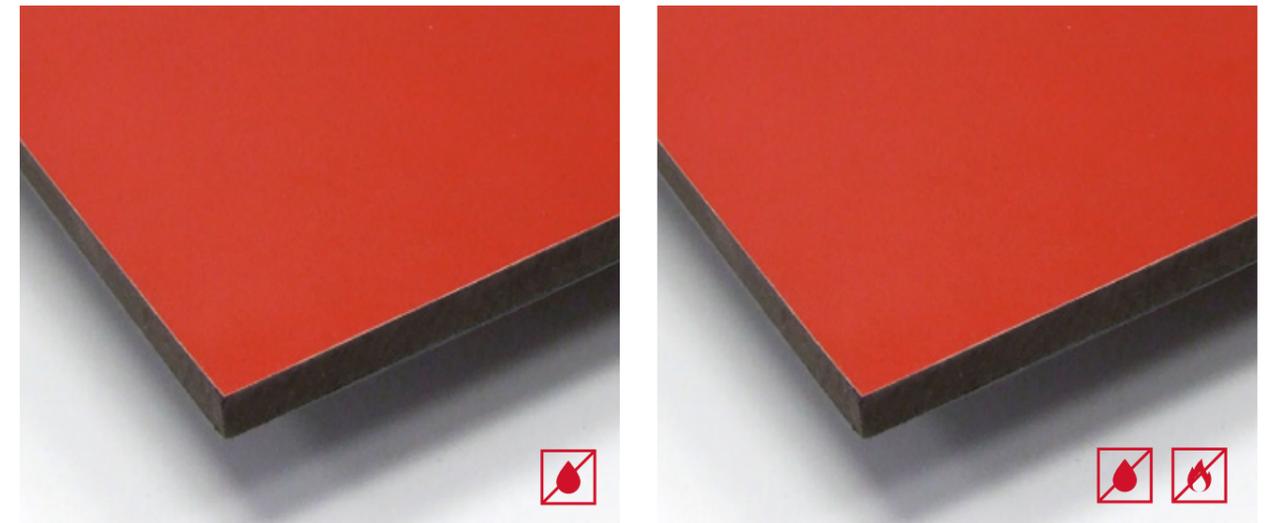
Compac Plus E-Z em espessuras de 6 a 19 mm Compac Plus Retardador de chama E-Z em espessuras de 8 a 19 mm



Programa de Serviço 2022 - 2024

Neste programa de serviços, encontrará todas as possibilidades dimensionais, de embalagem e de colocação em mesa da gama de produtos Finsa, incluindo áreas como Finsa Design, Finsa Process e Finfloor.

05/



Compacmel Plus E- Z

Gama

Produto	Dimensões (mm)	Espessura (mm)
Compacmel Plus E-Z	2 850 × 2 100	8, 10, 12, 13
Compac Plus retardador de chama E-Z	2 850 × 2 100	8

Embalagem: nos modelos Duo e Super Branco, acabamento Soft III
Consulte a nossa rede comercial para mais informação.

Decorativos

Acabamento disponível:
Soft III

Esta seleção de decorações está disponível na unidade.



Guia para a disponibilidade de acabamentos decorativos por unidade

A Finsa dispõe de um serviço completo para painéis na área da Finsa Design. Descubra o nosso guia de serviços mais adaptável.

Projetos



Hotel RIU Plaza Espanha
RIU

Madrid
2019

Compacmel Plus E-Z
Nogueira Victoria Soft III

Mobiliário para quartos

Hotelaria



06/

Olimpo Studio
Central Arquitetos /
JOM investimentos

Porto
2022

Compacmel Plus Gris
Natural Soft III

Móveis e bancadas
de cozinha

Hotelaria



Clinica Dentária
Nathalie Guillen
Doblesee Space & Branding

La Pobla de Farnals
(Valência)
2019

Compacmel Branco
SR209 Soft III

Bancadas e rodapés de
armários e escritórios.

A retalho



Centro Comercial La Vital
Estúdio Cabana

Gandía (Valência)
2021

Compacmel Plus Branco
SR209 Soft III e
Praia Wood Soft III

Painéis, corredores
e casas de banho

A retalho





Escritórios para alugar
no edifício LH135
Opta Arquitectos

Madrid
2020

Compacmel Plus E-Z Gris
Tortora Soft III , Gris Coco
Soft III e Alumínio Soft III

Cabines sanitárias

Local de
trabalho



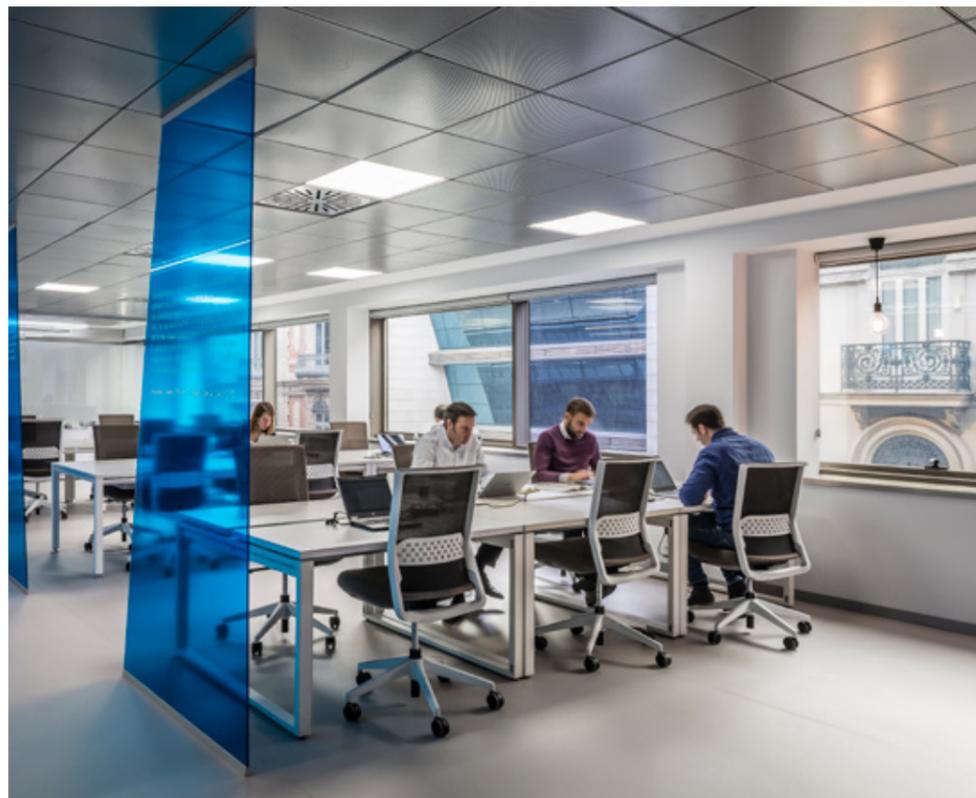
Improven Consulting
Doblesee Space & Branding

Valência
2019

Compacmel Branco
SR209 Soft III

Compacmel na bancada
de trabalho do escritório

Local de
trabalho



Informação técnica

07/

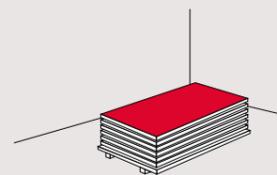
Estes dados técnicos são aproximados. Devido ao desenvolvimento contínuo do produto e das normas pelas quais se rege, alguns parâmetros podem ser alterados. Para mais informações, visite o sítio web finsa.com



07.1/ Recomendações Técnicas

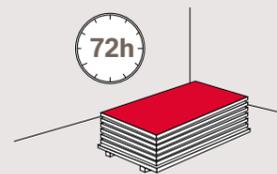
O armazenamento e o acondicionamento corretos do painel evitam deformações não desejadas e a conservação da sua planura.

Armazenamento



- Deverá ser armazenado em locais fechados, ventilados e secos, protegidos do sol, da chuva, da geada e de salpicos de produtos químicos.
- As paletes devem ser colocadas numa superfície plana e nivelada e os painéis devem ser conservados embalados num estado semelhante ao da embalagem original, a fim de manter as suas propriedades. Quando as embalagens forem empilhadas, é recomendável alinhar os suportes verticalmente para evitar deformações.
- Evitar que o painel esteja sujeito a condições de humidade e temperatura diferentes em cada lado, bem como o armazenamento durante longos períodos de tempo.
- As flutuações de humidade são mais acentuadas nas bordas, pelo que a sua proteção através de uma embalagem adequada e inclusivamente a selagem em condições ambientais variáveis, é particularmente importante.

Aclimação



- A madeira e todos os painéis dela derivados, devido às suas propriedades higroscópicas, absorvem e libertam humidade do ambiente circundante, dependendo das condições de temperatura e humidade desse ambiente, o que provoca variações dimensionais.
- Recomenda-se o condicionamento prévio dos painéis. Antes do processamento, recomenda-se a aclimação ao ambiente durante, pelo menos, 72 dias antes da utilização.
- No caso de instalação no local (revestimentos, separadores de espaços, etc.), os painéis devem ser estabilizados no local de instalação para alcançar o equilíbrio e minimizar as variações dimensionais, uma vez instalados.
- As peças cortadas devem ser corretamente armazenadas e, em caso de instalação no local, devem ser estabilizadas antes de serem instaladas no mesmo local de instalação.

Manipulação

- O produto deve ser manuseado com as devidas precauções, como com qualquer painel revestido com papel decorativo, evitando fricções intensas entre as faces que possam provocar danos na superfície decorativa..
- Recomenda-se a utilização de medidas de proteção, tais como luvas, ao manusear as peças.

Limpeza

- O produto pode ser limpo com um pano húmido e um agente de limpeza neutro em pequenas doses. Devem ser evitados elementos abrasivos e soluções excessivamente ácidas ou básicas. Deve evitar-se a exposição prolongada a superfícies molhadas e/ou o contacto direto com a água.

Mecanização e corte

- Para o corte e mecanização do painel, podem ser utilizadas as ferramentas habitualmente utilizadas para outros painéis de derivados de madeira, embora possam ser necessários ajustes de parâmetros (velocidade de corte, velocidade de avanço) para um bom acabamento final. Se pretender aumentar a vida útil das ferramentas, recomenda-se a utilização de ferramentas de corte com ponta de diamante.
- As características do produto permitem-lhe ser maquinado e utilizado como aresta exposta.
- Recomenda-se que consulte o seu fornecedor habitual de ferramentas para obter mais informações e assistência.

Ferragens

- Existe uma vasta gama de ferragens disponíveis no mercado. O Compacmel Plus E-Z é geralmente compatível com as ferragens standards disponíveis para painéis de madeira ou compactos fenólicos.
- Recomenda-se que siga as instruções e conselhos dados pelo fabricante das ferragens e que o consulte para obter mais informações e conselhos.

07.2/ Recomendações para a instalação

Indicações gerais

O Compac Plus E-Z e o Compacmel Plus E-Z são painéis para utilização exclusiva em **interiores**.

O material deve estar seco e **nunca** deve ser exposto ou entrar em contacto com água parada, mesmo durante o processo de montagem.

- As especificações técnicas relativas às variações dimensionais devem ser respeitadas no momento da conceção da instalação, tendo em conta as juntas de dilatação, no caso dos revestimentos, ou as tolerâncias adequadas, no caso dos abatimentos. Do mesmo modo, quando são utilizados elementos de fixação, devem ser tidas em conta variações dimensionais adequadas durante a vida útil da instalação.

• Para assegurar a dilatação, a junta mínima entre os painéis deve ser de 4 mm/m linear de painel.

• Não deve haver mais do que um único ponto fixo em toda a unidade de montagem. Os restantes pontos de fixação devem permitir o movimento (regra do ponto fixo).

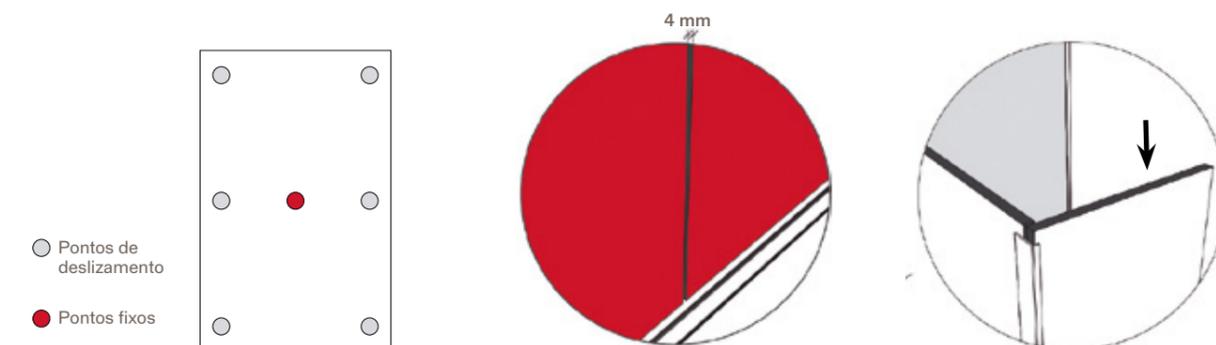
- A Finsa recomenda sempre a **vedação** das bordas e das zonas expostas. A aplicação de vedantes de bordas melhora o desempenho do painel face a condições de temperatura e humidade variáveis.

- Se forem utilizados adesivos, devem ser flexíveis para permitir o movimento dos painéis.

- Se forem utilizados parafusos de cabeça escareada, devem ser munidos de rosetas de apoio. Se for um parafuso de cabeça redonda, vai cobrir o orifício de deslizamento.

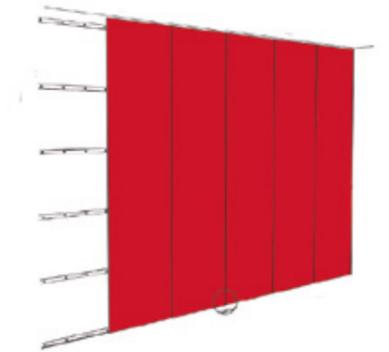
- É importante assegurar uma boa ventilação dos espaços ou áreas onde os painéis são instalados, mesmo durante a utilização.

- Para efeitos decorativos, pode ser aplicada cera, óleo ou vaselina sobre o canto visível para realçar a cor.



Recomendações específicas

O Compacmel Plus E-Z é um painel adequado para ser instalado como revestimento em zonas que requerem uma limpeza intensiva, devido às suas propriedades mecânicas e de superfície; bem como adequado para o fabrico de cabines médicas e divisórias de casas de banho, graças à sua resistência à humidade e a uma superfície fácil de limpar.



Revestimento de fachadas

O Compacmel Plus E-Z é adequado para revestimento com painéis de paredes ventiladas, em que o painel é fixado a uma subestrutura que, por sua vez, é fixada à parede de tijolo, betão ou madeira, assegurando uma ventilação e recirculação de ar adequadas.

Deve ser sempre montado numa subestrutura, nunca diretamente na parede, mesmo que esta seja completamente plana, e deve verificar-se se a parede está completamente seca antes de instalar os painéis.

A ventilação da câmara posterior, entre o painel e a parede, garante o equilíbrio da temperatura e da humidade nos dois lados do painel, evitando que este se deforme devido a variações diferenciais. Para garantir a circulação do ar, recomenda-se que a espessura da câmara seja de, pelo menos, 20 mm e que a ventilação seja efetuada de baixo para cima.

A subestrutura pode ser construída com tiras de painel, madeira, aço ou alumínio, e ser constituída por perfis (ripas de suporte) horizontais e/ou verticais.

Devem ser deixadas juntas de dilatação nas zonas de junção entre os painéis, pelo menos 4 mm/ml, e entre o painel e outros elementos da estrutura (por exemplo, colunas), permitindo possíveis variações dimensionais.

O Compacmel Plus E-Z pode ser fixado à subestrutura por meio de:

- fixação visível, com parafusos ou rebites, da face exposta à subestrutura,
- fixação oculta, com grampos de suspensão em alumínio ou cordões adesivos no verso do painel que se fixam ou colam à subestrutura, seguindo as recomendações definidas acima

(indicações gerais).

Em caso de montagem em calhas horizontais de suspensão, estas devem ser colocadas de forma descontínua, de modo a garantir a ventilação vertical entre o painel e a parede e, ao mesmo tempo, devem permitir que o painel deslize sobre essas calhas devido a possíveis variações dimensionais.

Os elementos de fixação devem ser adaptados ao peso do painel.

Para revestimentos visíveis fixados mecanicamente

Quando se utilizam parafusos ou rebites como elementos de fixação, é necessário:

- posicionar os elementos de fixação a partir do centro da placa, e
- apenas um ponto fixo por unidade de montagem, os restantes devem ser pontos de deslizamento.

Um ponto fixo é definido como um ponto em que o diâmetro do furo é igual ao diâmetro do elemento de fixação e deve estar localizado o mais próximo possível do centro do painel.

Um ponto de deslizamento é um ponto cujo orifício é maior do que o elemento de fixação, pelo menos mais 4 mm por metro do painel, a partir do ponto fixo. O diâmetro do elemento de fixação deve ser suficientemente grande para cobrir o furo e deve ser fixado de modo a permitir o movimento do painel, sem apertar demasiado o parafuso.

Distâncias de fixação

- Distância mínima até à borda do painel: 10 mm.
- Distâncias máximas entre fixações: 600 mm para painéis de 8 mm de espessura e 800 mm para painéis de 13 mm de espessura.

As recomendações aqui apresentadas são apenas para fins de informação geral e recomenda-se sempre a utilização de instaladores profissionais experientes que estejam familiarizados com os requisitos regulamentares e de conceção aplicáveis para a instalação correta do Compacmel Plus.

Cabines sanitárias

Em geral, o painel não deve ser exposto permanentemente a água parada, nem durante a sua utilização, nem durante o processo de construção e montagem. Para evitar que isso aconteça, devem ser instalados pés de apoio para evitar o contacto direto com o chão e com regulação em altura para compensar o desnível da superfície do chão.

O ar deve poder circular livremente à volta dos painéis para garantir o seu bom desempenho. Deve ser prevista uma ventilação adequada e suficiente para evacuar a humidade e facilitar a secagem da área onde estão instalados.

Este painel não é recomendado para ser utilizado como divisória de duche ou para revestir espaços de duche.

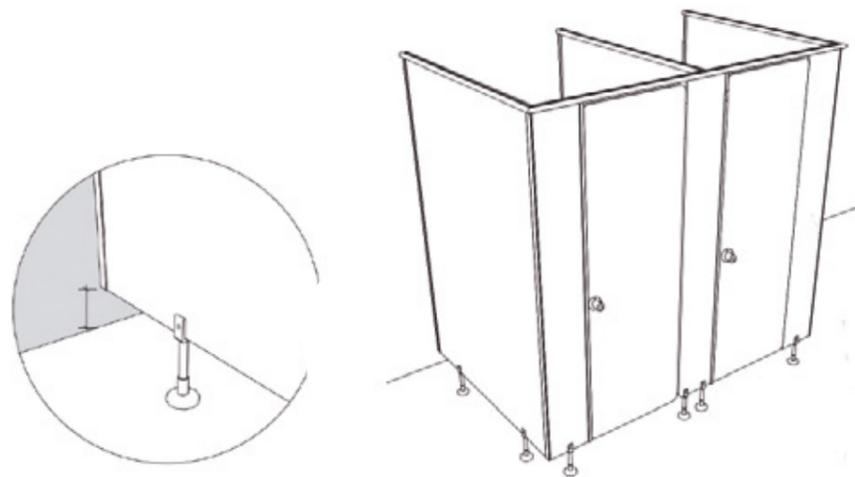
As arestas e todas as áreas expostas devem ser seladas.

Móveis

As ferragens convencionais podem ser utilizadas, embora em muitos casos seja necessário que sejam adequadas para espessuras finas.

Deve ser assegurada uma espessura mínima do painel para garantir a aderência do parafuso. O diâmetro do furo deve ser maior do que o diâmetro do parafuso ou rebite para permitir o seu movimento.

Deve ser dada especial atenção para assegurar uma ventilação adequada da zona onde se encontra o mobiliário ou mesmo dentro dele (por exemplo, interior de cacifos)



07.3/ Recomendações vedante de bordas

As informações contidas nesta secção correspondem a recomendações gerais baseadas na experiência. Cabe ao utilizador final verificar se este produto é adequado às suas necessidades, em relação ao tipo de instrumentos a utilizar e às condições ambientais de aplicação.



Recomendações para a vedação das bordas do Compacmel Plus E-Z com o vedante Renner FI---M192



Descrição

O FI---M192----- é um selante transparente de dois componentes formulado com polímeros com elevadas propriedades isolantes, resistentes à humidade e a condições ambientais variáveis. Este selante de poliuretano cria uma película protetora com elevada resistência, aderência ao suporte e elevada resistência física e química.

Manutenção

Para a manutenção e dependendo da exposição a que o painel está sujeito, recomenda-se aplicar uma nova demão de FI---M192 com periodicidade anual, a partir de 2º ano, lixando previamente a película de verniz antiga com lixa de grão 220-240, para garantir as propriedades inalteradas durante toda a vida útil do painel.

Aplicação

1. O suporte deve ser preparado antes da aplicação, com um lixamento usando uma lixa de grão 180, seguido de uma limpeza dos respetivos resíduos. Antes de aplicar o produto, o suporte deve estar

isento de poeira ou gorduras.

Método de aplicação	Proporção da mistura	
Pistola / Rolo	FI---M192/----- (vedante)	1ª parte
	FC---M192/----- (catalisador)	5ª parte

2. A preparação da mistura deve ser efetuada de acordo com o método de aplicação utilizado:

3. Depois de pronta a mistura para aplicação, devem ser consideradas as seguintes recomendações:

N.º de mãos	Máx. 3
Quantidades recomendadas por mão	Máx. 50g/m2
Intervalo entre as mãos	Máx. 1 hora
Tempo de vida da mistura	4 horas

Para mais informações: renneritalia.com

Ensaio técnicos

Os ensaios realizados pela AIDIMME, tal como indicado na norma UNE EN 263:2002, permitiram avaliar a melhoria do comportamento do painel de cantos em condições de temperatura e humidade variáveis, como consequência da aplicação do vedante dos cantos. A Finsa recomenda a utilização de vedantes de bordas.

Recomendações para a vedação

Rubio Monocoat Oil Plus 2C



Descrição

O RMC Oil Plus 2C é um óleo ecológico de uma só demão para superfícies interiores, para a proteção de produtos de madeira de alta qualidade e respeita o meio ambiente. Com uma única demão, o óleo dá cor e protege a superfície, dando-lhe um aspeto natural. Graças à tecnologia avançada que explora o efeito de ligação molecular, o Rubio Monocoat tem as seguintes qualidades: aplicação numa só demão sem marcas visíveis, 0% de COV, isento de água e solventes, resistente ao calor e de secagem rápida.

Preparação

Primeiro, lixe o painel com lixa de grão 80 e repita o processo com lixa 120 sem aplicar pressão. Isto evitará a acumulação de pó. Posteriormente, pode ser utilizado um grão mais fino. A granulação selecionada determina o nível de brilho da camada superior. Recomendamos trabalhar com um acabamento de grão 150. Em seguida, utilize uma pistola de ar comprimido ou uma escova macia para garantir uma superfície sem pó. Não utilizar um pano húmido, pois isso cria manchas que já não podem ser removidas.

Mistura

Misturar o RMC Oil Plus 2C com o RMC Accelerator comp. B. Mexer bem a mistura. Recomenda-se que o produto seja agitado regularmente durante a aplicação.

Aplicação

Utilizar uma rebarbadora de movimento excêntrico de 150 diâmetros com um disco de polimento redondo azul 150/20. Empape a esponja no óleo. Começando por um canto, aplique o óleo na superfície já polida sem exercer pressão. Depois disso, aplique pequenas quantidades de óleo na parte já tratada e espalhe o produto uniformemente sobre o painel. Tratar todo o painel desta forma. Polir suficientemente a superfície. A superfície deve estar quase seca ao tato.

Deixe o seu trabalho secar durante 12-24 horas.

Conselho

Possibilidades de aplicação: por pulverização a 30 g/m² com uma pistola de baixa pressão e um bico de 1/1,2 mm. Posteriormente o óleo deve ser polido com uma esponja de polimento redonda azul 150/20. Esponja standard RMC (para pequenas superfícies). O excesso de óleo deve ser removido com panos.

Mais informações sobre a vedação de arestas com Rubio Monocoat Oil Plus 2C estão disponíveis mediante pedido.

Vedante Universal NF Acuaton



Descrição

Revestimento de base aquosa formulado para ser utilizado no tratamento de substratos de madeira ou seus derivados, transferindo resistência ao suporte para aguentar a exposição ao ar livre e aos meios alcalinos. Os suportes tratados com o Vedante Universal NF Acuaton têm um carácter extremamente repelente à água gerado pelos aditivos metilpolixiloxanos, o que resulta na não absorção de vestígios de água.

Possui uma excelente aderência, uma elasticidade permanente conveniente e uma extraordinária resistência à fricção. As películas geradas apresentam igualmente uma resistência *anti-blocking* acentuada.

Preparação

Remover os resíduos de gordura ou de óleo da superfície a revestir e eliminar o pó depositado. Se forem encontradas camadas de tinta antigas, é aconselhável saber de que tipo de tinta são compostas, a fim de evitar possíveis incompatibilidades. Remover qualquer tinta antiga que não tenha aderido ao substrato.

Aplicação

Métodos de aplicação: rolo, pincel, pistola de pulverização em qualquer versão, imersão, automática, etc.

Tipo adequado de diluente: De preferência, água neutra.

Tempos de secagem: Dados obtidos de acordo com a micronagem recomendada e a diluição recomendada. (30 microns em húmido) Tato: 10 minutos). Total 15 minutos

Intervalo de repintura:

Temperatura ambiente	10°C	25°C	40°C
Mínima	2 horas	15 minutos	5 minutos
Máxima	NÃO	NÃO	NÃO

Conselho

É muito importante respeitar o tempo mínimo de secagem da camada aplicada, em função da temperatura ambiente, da temperatura do substrato e da humidade ambiente, antes de empilhar os elementos tratados, a fim de evitar possíveis problemas de aderência entre as peças.

07.4/ Fichas técnicas

Compac Plus E-Z



Propriedades	Teste	Espessura (mm)			Unidades
		6	>6/12	>12/19	
Densidade*	EN 323	1050	1050	1050	Kg/m ³
Tração interna	EN 319	1,8	1,8	1,8	N/mm ²
Resistência à flexão	EN 310	55	55	55	N/mm ²
Módulo de elasticidade	EN 310	5 000	5 000	5 000	N/mm ²
Dilatação em água 24 h	EN 317	7	7	5	%
Estabilidade dimensional comprimento/largura	EN 318	0,40	0,40	0,40	%
Estabilidade dimensional espessura	EN 318	6	6	6	%
Tração superficial	EN 311	1,7	1,7	1,7	N/mm ²
Absorção superficial (ambas as faces)	EN 382-1	>150	>150	>150	mm
Humidade	EN 322	7+/-3	7+/-3	7+/-3	%
Conteúdo em sílica	ISO 3340	≤0,05	≤0,05	≤0,05	% Peso
Dilatação nas bordas	EN 13329	18	15	13	%
Reação ao fogo Tabela 8 une en 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	E	D-s2,d0(**)	D-s2,d0(***)	Classe Euro
Teste de envelhecimento acelerado (opção 1). Dilatação após o ensaio cíclico (v313)	EN 321 / EN 317	12	12	12	%
Teste de envelhecimento acelerado (opção 1). Tração interna após ensaio cíclico (v313)	EN 321 / EN 319	0,40	0,40	0,40	N/mm ²
Teste de envelhecimento acelerado (opção 2). Tração interna após o ensaio de cocção (v100)	EN 1087-1 / EN 319	0,20	0,20	0,20	N/mm ²
Coefficiente de absorção sonora(α)(250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0,10	0,10	0,10	α
Coefficiente de absorção sonora(α)(1000 a 2000 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0,20	0,20	0,20	α
Conductividade térmica	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0,19	0,19	0,19	W/ (m·K)
Isolamento acústico ao ruído aéreo (R)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	25	27	29	db
Fator de resistência ao vapor de água. Copo seco	UNE EN 3986:2006+A1:2015	43	43	43	μ
Fator de resistência ao vapor de água. Copo húmido	UNE EN 3986:2006+A1:2015	30	30	30	μ
Durabilidade biológica	UNE EN 335	1 e 2	1 e 2	1 e 2	Classe de utilização
Conteúdo em pentaclorofenol	UNE EN 3986:2006+A1:2015	<5	<5	<5	ppm

Tolerância em dimensões nominais

Propriedades	Teste	Espessura (mm)			Unidades
		6	>6/12	>12/19	
Espessura	EN 324-1	+/-0.20			mm
Comprimento e largura	EN 324-1	+/- 2mm/m máx. 5mm			mm
Esquadro	EN 324-2	+/-2.0			mm/m
Retidão das bordas	EN 324-2	+/-1.5			mm/m

(*) Estes dados são considerados indicativos.

(**) Sem caixa de ar atrás do Compac Plus E-Z para espessuras iguais ou superiores a 9 mm. Classificação D-s2,d2 com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do Compac Plus E-Z ≥9 mm. Classificação E para todas as outras condições de utilização/espessura. De acordo com a Decisão 2007/348/CE.

(***) Sem caixa de ar atrás do Compac Plus E-Z para espessuras iguais ou superiores a 18 mm em qualquer condição. Classificação D-s2,d2 para todas as outras condições de utilização. De acordo com a Decisão 2007/348/CE.

Estes valores físico-mecânicos cumprem/melhoram os valores definidos na norma europeia EN 622-5:2009, Tabela 4 - Requisitos para painéis para utilização geral em ambiente húmido (Tipo MDF.H).

O Compac Plus E-Z é um produto com emissão reduzida de formaldeído E05 (< 0,05 ppm EN 717-1).

O Compac Plus E-Z possui um Certificado de Conformidade com os requisitos da Norma US EPA TSCA Title VI sobre emissão de formaldeído (<0,11 ppm ASTM E 1333).

Compac Plus Retardador de Chama E-Z



Propriedades	Teste	Espessura (mm)		Unidades
		8/12	>12/19	
Densidade*	EN 323	1050	1050	Kg/m ³
Tração interna	EN 319	1,8	1,8	N/mm ²
Resistência à flexão	EN 310	45	45	N/mm ²
Módulo de elasticidade	EN 310	4 000	4 000	N/mm ²
Dilatação em água 24 h	EN 317	8	6	%
Estabilidade dimensional comprimento/largura	EN 318	0,40	0,40	%
Estabilidade dimensional espessura	EN 318	6,0	6,0	%
Tração superficial	EN 311	1,7	1,7	N/mm ²
Absorção superficial (ambas as faces)	EN 382-1	>150	>150	mm
Humidade	EN 322	7+/-3	7+/-3	%
Conteúdo em sílica	ISO 3340	≤0,05	≤0,05	% Peso
Dilatação nas bordas	EN 13329	15	15	%
Reação ao fogo	EN 13501-1	B-s1,d0	B-s1,d0	Classe Euro
Teste de envelhecimento acelerado (opção 2). Dilatação após o ensaio cíclico (v313)	EN 1087-1 / EN 319	0,2	0,15	N/mm ²
Coefficiente de absorção sonora(α)(250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0,10	0,10	α
Coefficiente de absorção sonora(α)(1000 a 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,20	0,20	α
Condutividade térmica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,19	0,19	W/ (m.K)
Isolamento acústico ao ruído aéreo (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	26	29	db
Fator de resistência ao vapor de água. Copo seco	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	μ
Fator de resistência ao vapor de água. Copo húmido	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	μ
Durabilidade biológica	UNE EN 335	1 e 2	1 e 2	Classe de utilização
Conteúdo em pentaclorofenol	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	ppm
Durabilidade mecânica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Tabela3.1, EN1995-1:2004; Tabela3.2, EN1995-1:2004;		Kmod kdef

Tolerância em dimensões nominais

Propriedades	Teste	Espessura (mm)		Unidades
		8/12	>12/19	
Espessura	EN 324-1	+/-0.20		mm
Comprimento e largura	EN 324-1	+/- 2mm/m máx. 5mm		mm
Esquadrado	EN 324-2	+/-2.0		mm/m
Retidão das bordas	EN 324-2	+/-1.5		mm/m

(*) Estes dados são considerados indicativos.

Estes valores físico-mecânicos cumprem/melhoram os valores definidos na norma europeia EN 622-5:2009, Tabela 6 - Requisitos para painéis estruturais para utilização geral em ambiente húmido (Tipo MDF.HLS).

O Compac Plus Retardador de Chama E-Z é um produto com emissão reduzida de formaldeído E05 (< 0,05 ppm EN 717-1) e cumpre os requisitos da Classe E1, conforme definido na Norma Europeia EN 622-1:2003.

O Compac Plus Retardador de chama E-Z possui um Certificado de Conformidade com os requisitos de emissão de formaldeído US EPA TSCA Title VI e CARB fase 2 (< 0,11 ppm ASTM E 1333).

Compacmel Plus E-Z



Propriedades	Teste	Espessura (mm)			Unidades
		6	>6/12	>12/19	
Densidade*	EN 323	1050	1050	1050	Kg/m ³
Tração interna	EN 319	1,8	1,8	1,8	N/mm ²
Resistência à flexão	EN 310	55	55	55	N/mm ²
Módulo de elasticidade	EN 310	5 000	5 000	5 000	N/mm ²
Dilatação em água 24 h	EN 317	1	1	1	%
Estabilidade dimensional comprimento/largura	EN 318	0,40	0,40	0,40	%
Estabilidade dimensional espessura	EN 318	6	6	6	%
Tração superficial	EN 311	1,7	1,7	1,7	N/mm ²
Humidade	EN 322	7+/-3	7+/-3	7+/-3	%
Conteúdo em sílica	ISO 3340	0,05	0,05	0,05	% Peso
Dilatação nas bordas	EN 13329	7	7	7	%
Reação ao fogo Tabela 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	E	D-s2,d0(**)	D-s2,d0(***)	Classe
Teste de envelhecimento acelerado (opção 1). Dilatação após o ensaio cíclico (v313)	EN 321 / EN 317	2	2	2	%
Teste de envelhecimento acelerado (opção 1). Tração interna após ensaio cíclico (v313)	EN 321 / EN 319	0,60	0,60	0,60	N/mm ²
Teste de envelhecimento acelerado (opção 2). Tração interna após o ensaio de cocção (v100)	EN 1087-1 / EN 319	0,2	0,2	0,2	N/mm ²
Coeficiente de absorção sonora(α)(250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	10	10	10	α
Coeficiente de absorção sonora(α)(1000 a 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,20	0,20	0,20	α
Condutividade térmica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,19	0,19	0,19	W/ (m·K)
Isolamento acústico ao ruído aéreo (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	25	27	29	db
Fator de resistência ao vapor de água. Copo seco	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	43	μ
Fator de resistência ao vapor de água. Copo húmido	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	30	μ
Durabilidade biológica	UNE EN 335	1 e 2	1 e 2	1 e 2	Classe de utilização
Conteúdo em pentaclorofenol	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	<5	ppm

Tolerância em dimensões nominais

Propriedades	Teste	Espessura (mm)			Unidades
		6	>6/12	>12/19	
Espessura em relação ao valor nominal	UNE-EN 14323	+/-0.3			mm
Espessura num único painel	UNE-EN 14323	máx.-min. <0,6			mm
Comprimento e largura	UNE-EN 14323	+/- 2 mm/m máx. 5.0 mm			mm
Nivelamento (apenas em revestimentos equilibrados)	UNE-EN 14323	-	-	2(ez15 mm)	mm/m

Revestimento

Propriedades	Teste	Espessura (mm)	Unidades
Resistência a riscos	UNE-EN 14323	≥2	N
Resistência à fissuração	UNE-EN 14323	≥4	Grau
Resistência às manchas (grupo 3)	UNE-EN 14323	≥4	Grau
Resistência da cor à luz UV (lâmpada de xénon)	UNE-EN 14323	>6	Padrão de lã azul, n ^o
Resistência ao calor seco	UNE-EN 14323	≥4	Grau
Resistência ao impacto	UNE-EN 14323	≥1500	Mm H
Eficácia antibacteriana	ISO 22196	≥99.9	%

Defeitos visuais

Danos nos cantos	UNE-EN 14323	≤10 (****) ≤3(*****)	mm
Defeitos de aparência. Pontos	UNE-EN 14323	≤2	mm ² /m ²
Defeitos de aparência. Riscos	UNE-EN 14323	≤20	mm/m ²

Resistência à abrasão

Propriedades	Teste	IP número de voltas	Classe
Resistência à abrasão. Desenhos	UNE-EN 14323	<50	1
Resistência à abrasão. Unicores e acabamentos AH	UNE-EN 14323	>150	3A

(*) Estes dados são considerados indicativos.

(**) Sem caixa de ar atrás do Compacmel Plus E-Z para espessuras iguais ou superiores a 9 mm. Classificação D-s2,d2 com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do Compacmel Plus E-Z ≥9 mm. Classificação E para todas as outras condições de utilização/ espessura. De acordo com a Decisão 2007/348/CE.

(***) Sem caixa de ar atrás do Compacmel Plus E-Z para espessuras iguais ou superiores a 18 mm em qualquer condição. Classificação D-s2,d2 para todas as outras condições de utilização. De acordo com a Decisão 2007/348/CE.

(****) Dimensões comerciais.

(*****) Painéis cortados à medida.

Estes valores físico-mecânicos cumprem/melhoram os valores estabelecidos na norma europeia EN 622-5:2009, Tabela 4. -Requisitos dos painéis para utilização geral em ambiente húmido (Tipo MDF.H).

Produto testado pelo IMSL seguindo o procedimento indicado pela Norma ISO 22196:2011, verificando que oferece um desempenho que inibe o crescimento e o desenvolvimento de bactérias sem prejudicar as características do revestimento.

Compacmel Plus E-Z é um produto com emissão reduzida de formaldeído E05 (< 0,05 ppm EN 717-1).

O Compacmel Plus E-Z está em conformidade com as normas US EPA TSCA TITLE VI e CARB Fase 2 quando fabricado através da aplicação de papel decorativo no painel de suporte do Compac Plus E-Z com o certificado de conformidade US EPA TSCA TITLE VI e CARB fase 2 emitido pelo TPC-15.

Compacmel Plus Retardador de chama E-Z



Propriedades	Teste	Espessura (mm)		Unidades
		8/12	>12/19	
Densidade*	EN 323	1050	1050	Kg/m ³
Tração interna	EN 319	1,8	1,8	N/mm ²
Resistência à flexão	EN 310	45	45	N/mm ²
Módulo de elasticidade	EN 310	4 000	4 000	N/mm ²
Dilatação em água 24 h	EN 317	2	2	%
Estabilidade dimensional comprimento/largura	EN 318	0,40	0,40	%
Estabilidade dimensional espessura	EN 318	6,0	6,0	%
Tração superficial	EN 311	1,7	1,7	N/mm ²
Humidade	EN 322	7+/-3	7+/-3	%
Dilatação nas bordas	EN 13329	10	8	%
Reação ao fogo	EN 13501-1	B-s1,d0	B-s1,d0	Classe Euro
Teste de envelhecimento acelerado (opção 2). Dilatação após o ensaio cíclico (v313)	EN 1087-1 / EN 319	0,20	0,15	N/mm ²
Coefficiente de absorção sonora(α)(250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0,10	0,10	α
Coefficiente de absorção sonora(α)(1000 a 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,20	0,20	α
Condutividade térmica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,19	0,19	W/ (m.K)
Isolamento acústico ao ruído aéreo (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	26	29	db
Fator de resistência ao vapor de água. Copo seco	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	μ
Fator de resistência ao vapor de água. Copo húmido	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	μ
Durabilidade biológica	UNE EN 335	1 e 2	1 e 2	Classe de utilização
Conteúdo em pentaclorofenol	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	ppm
Durabilidade mecânica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Tabela3.1, EN1995-1:2004; Tabela3.2, EN1995-1:2004;		Kmod kdef

Tolerância em dimensões nominais

Propriedades	Teste	Espessura (mm)		Unidades
		8/12	>12/19	
Espessura	EN 324-1	+/-0.3		mm
Comprimento e largura	EN 324-1	+/- 2mm/m máx. 5mm		mm
Esquadrado	EN 324-2	+/-2.0		mm/m
Retidão das bordas	EN 324-2	+/-1.5		mm/m

Revestimento

Propriedades	Teste	Espessura (mm)	Unidades
Resistência a riscos	UNE-EN 14323	≥2	N
Resistência à fissuração	UNE-EN 14323	4	Grau
Resistência às manchas (grupo 3)	UNE-EN 14323	4	Grau
Resistência da cor à luz UV (lâmpada de xénon)	UNE-EN 14323	>6	Padrão de lâ azul, n ^o
Resistência ao calor seco	UNE-EN 14323	4	Grau
Resistência ao impacto	UNE-EN 14323	1500	Mm H
Eficácia antibacteriana	ISO 22196	≥99.9	%

Defeitos visuais			
Danos nos cantos	UNE-EN 14323	≤10 (**) ≤3(***)	mm
Defeitos de aparência. Pontos	UNE-EN 14323	≤2	mm ² /m ²
Defeitos de aparência. Riscos	UNE-EN 14323	≤20	mm/m ²

Resistência à abrasão

Propriedades	Teste	IP número de voltas	Classe
Resistência à abrasão. Desenhos	UNE-EN 14323	<50	1
Resistência à abrasão. Unicóres e acabamentos AH	UNE-EN 14323	>150	3A

(*) Estes dados são considerados indicativos.

(**) Dimensões comerciais.

(***) Painéis cortados à medida.

O Compacmel Plus Fire Retardant E-Z tem uma classe de resistência à abrasão 3B (>650 voltas), tal como definido na norma europeia EN 14322, na gama padrão de modelos de uma cor.

Produto testado pelo IMSL seguindo o procedimento indicado pela Norma ISO 22196:2011, verificando que oferece um desempenho que inibe o crescimento e o desenvolvimento de bactérias sem prejudicar as características do revestimento.

Estes valores físico-mecânicos cumprem/melhoram os valores definidos na norma europeia EN 622-5:2009, Tabela 6 - Requisitos para painéis estruturais para utilização geral em ambiente húmido (Tipo MDF.HLS).

O Compacmel Plus Retardador de Chama E-Z é um produto com emissão reduzida de formaldeído E05 (< 0,05 ppm EN 717-1) e cumpre os requisitos da Classe E1, conforme definido na Norma Europeia EN 14322.

O Compacmel Plus Retardador de Chama E-Z está em conformidade com as normas US EPA TSCA TITLE VI e CARB Fase 2 quando fabricado aplicando papel decorativo no painel de suporte do Compac Plus E-Z com o certificado de conformidade US EPA TSCA TITLE VI e CARB fase 2 emitido pelo TPC-15.

Finsa

finsa.com



V1 2023