

Finsa Design



Recomendaciones de manejo e instalación

Finflex

Finflex es una lámina compuesta por hojas de chapa de madera juntada y prensada sobre un soporte no tejido compuesto principalmente de celulosa. Esto permite aumentar sus propiedades mecánicas favoreciendo su manipulación y aplacado posterior sobre cualquier soporte de madera.

01/

Condiciones de instalación

- **Ambiente**

La colocación de las láminas debe realizarse en la última etapa del acabado del sitio, en locales secos, posiblemente calentados según la temporada y en los que se no desarrolle ningún trabajo adicional que pueda traer humedad (el hormigón y el yeso deben estar secos).

- **Soporte**

Para aplicaciones tradicionales, las chapas Finflex se pueden pegar a madera contrachapada, aglomerado y MDF. Asegúrese de que el soporte esté limpio y liso.

PRECAUCIÓN: Utilice adhesivos que sean compatibles con la chapa y el sustrato sobre el que lo aplica.

- **Contracara (en el caso de una aplicación en un panel)**

Para evitar cualquier deformación del soporte, le recomendamos que utilice en contrabalance de una hoja de espesor igual a Finflex.

- **Almacenamiento**

Recomendamos almacenar las caras planas. Deben almacenarse en una habitación seca y cerrada (10 a 30 °C y 40 a 60% de higrometría).

- **Antes de la colocación**

Las hojas deben estabilizarse durante 3 a 8 días, cuidadosamente apiladas en un paquete abierto, en el local de destino

- **Diseño de las hojas**

La madera es un material natural. Cualquiera que sea la especie, no se puede garantizar la regularidad del tono y la estructura de la hoja. Para obtener un mejor efecto de decoración:

- Presentar paneles uno al lado del otro.
- Combínalos de acuerdo con su tono y veta para emparejar armónicamente.

02/

Encolado en plano

- **Encolado sin prensa (pegamento de contacto)**
 1. Pegue con el pegamento de contacto, el soporte y el reverso de la hoja Finflex
 2. Coloque en el soporte tiras de aluminio (a intervalos regulares, cada +/- 100 mm),
 3. Coloque la hoja Finflex en estas tiras
 4. Comience a presionar (contacto entre la hoja y el soporte), desde el centro del panel, hacia los extremos (retire las tiras a medida que avanza)
 5. Presione con un rodillo desde el centro hacia el exterior del panel
- **Encolado con prensa (pegamento recomendado: pegamento de vinilo o urea)**
Presión en frío o caliente (sin superar los 60°C).

03/

Corte y mecanizado

- **Tratamiento de la hoja**
Corte: Las láminas Finflex se pueden cortar con una regla de aluminio y un cortador.
- **Tratamiento de la lámina pegada sobre un soporte**
Se recomienda esperar 3 o 4 días entre el pegado y el mecanizado para facilitar la evaporación de disolventes de la cola.
Perforación: Uso de las brocas helicoidales. Atención, para evitar astillas en la salida, use un mártir.

04/ Acabado

Aplicar un producto de acabado una vez colocado en su soporte (respetando un período de descanso de 3 ó 4 días entre la instalación y el acabado), estos productos pueden teñirse, aceitarse y pulirse . Se recomienda seguir siempre las instrucciones del fabricante del barniz, tinte o aceite.

Para cualquier uso nuevo de un producto Finflex, le recomendamos que realice pruebas (aplicación, mecanizado, acabado, etc.).