

FIBRAPAN 400

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 25/10/2017

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm	
			16/19	>19/30
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m ³	450	450
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm ²	0,20	0,20
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm ²	10	10
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm ²	1200	1200
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	12	11
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0,25	0,25
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	5	5
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	> 150	> 150
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	≤ 0,05	≤ 0,05
CONTENIDO EN FORMALDEHIDO	EN ISO 12460-5	mg/100 g	≤ 8	≤ 8
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E (**)/ Efl E (**)/ Efl (**)	E (**)/ Efl E (**)/ Efl (**)
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.20	0.20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0.07	0.07
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	20	20
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	4	4
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	10	10
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Clase de uso	1	1
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	<5	<5

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm	
			16/19	>19/30
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/-0,2	+/-0,3
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/- 2	+/- 2
			mm/m, máx +/- 5 mm.	mm/m, máx +/- 5 mm.
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/- 2	+/- 2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5

(*) Este dato se considera orientativo.

(**) Según decisión 2007/348/CE.

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 9. -Requisitos de los tableros MDF ultraligeros utilizados en ambiente seco (UL1-MDF).

FIBRAPAN 400 cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según UNE EN ISO 12460-5) definidos en la Norma Europea EN 622-1:2003.

(SELECT)

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.