

FIBRANOR EXTERIOR NAF / FIBRAPAN EXTERIOR NAF

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 13/11/2017

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm						
			1.8/2.5	>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m3	890/870	865	850	840	830	820	815/780
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm2	1.6	1.6	1.5	1.4	1.3	1.1	1.0
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm2	38	38	38	35	32	32	28
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm2	3200	3200	3200	3200	3200	3200	2800
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	25	22	18	10	9	7	5
STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR	EN 318	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3
STABILITÉ DIMENSIONNELLE (ÉPAISSEUR)	EN 318	%	6	6	6	6	5	5	5
TRACTION SUPERFICIELLE	EN 311	N/mm2	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
ABSORPTION DE SURFACE (2 FACES)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
TAUX DE SILICE	ISO 3340	% Du Poids	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE	EN 717-1	ppm							
RÉACTION AU FEU TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Classe	E	E	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0
TEST DE VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ. TRACTION INTERNE APRÈS ESSAI DE COCTION (V100)	EN 1087-1 / EN 319	N/mm2	0,20	0,20	0,20	0,15	0,15	0,12	0,10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14	0.14	0.14
ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	NPD	NPD	NPD	25	26	28	31.
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS	EN 13986:2004+A1:2015	μ	22	22	22	20	20	20	19
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COPEAUX HUMIDES	EN 13986:2004+A1:2015	μ	33	33	32	30	30	30	29
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 335	Classe d'utilisation	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2
CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm						
			1.8/2.5	>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30
ÉPAISSEUR	EN 324-1	mm	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,20	+/-0,20	+/-0,20	+/-0,30
LONGUEUR / LARGEUR	EN-324-1	mm	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
			mm/m, max	mm/m, max	mm/m, max	mm/m, max	mm/m, max	mm/m, max	mm/m, max
			5mm	5mm	5mm	5mm	5mm	5mm	5mm
ÉQUERRAGE	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
RECTITUDE DES BORDS	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

(**) Sans intervalle d'air derrière le FIBRANOR EXTERIOR NAF / FIBRAPAN EXTERIOR NAF. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRANOR EXTERIOR NAF / FIBRAPAN EXTERIOR NAF est classé D-s2,d2. Classe E pour toute autre condition d'utilisation. Décision 2007/348/CE.

(***) Sans intervalle d'air derrière le FIBRANOR EXTERIOR NAF / FIBRAPAN EXTERIOR NAF, avec un intervalle d'air confiné derrière le FIBRANOR EXTERIOR NAF / FIBRAPAN EXTERIOR NAF pour des épaisseurs supérieures ou égales à 15 mm ou un espace en plein air derrière le FIBRANOR EXTERIOR NAF / FIBRAPAN EXTERIOR NAF pour des épaisseurs supérieures ou égales à 18 mm. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRANOR EXTERIOR NAF / FIBRAPAN EXTERIOR NAF classe D-s2,d2 pour des épaisseurs comprises entre 10 et

18mm. Décision 2007/348/CE.

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes / améliorent les valeurs établies dans la Norme Européenne EN 622-5:2009, Tableau 4, Option 2. - Conditions requises pour les panneaux utilisés en milieu humide (type MDF.H).

FIBRANOR EXTERIOR NAF / FIBRAPAN EXTERIOR NAF sont fabriqués avec des résines sans formaldéhyde.

FIBRANOR EXTERIOR NAF / FIBRAPAN EXTERIOR NAF est NAF approuvé par le Air Resources Board de l'état de Californie et est conforme à la phase 2 de faible émission de formaldéhyde et US EPA TSCA Title VI.

(SELECT)

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures ergonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de percage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.

	FIBRAPAN Exterior est un panneau de fibres de bois (MDF) doté d'une grande résistance à l'humidité.
--	--

//