

COMPACMEL PLUS E-Z

DADOS TÉCNICOS-VALORES MÉDIOS

Rev: 30/04/2020

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm		
			6	>6 a 12	>12 a 19
DENSIDADE (*)	EN 323	kg/m3	1050	1050	1050
TRACÇÃO INTERNA	EN 319	N/mm2	1,8	1.8	1.8
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	EN 310	N/mm2	55	55	55
MÓDULO DE ELASTICIDADE	EN 310	N/mm2	5000	5000	5000
INCHAMENTO EM ÁGUA 24H	EN 317	%	1	1	1
ESTABILIDADE DIMENSIONAL COMPRIMENTO/LARGURA	EN 318	%	0,40	0.40	0.40
ESTABILIDADE DIMENSIONAL ESPESSURA	EN 318	%	6	6	6
TRACÇÃO SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	1,7	1.7	1.7
HUMIDADE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTEÚDO EM SÍLICA	ISO 3340	% Peso	0,05	0.05	0.05
INCHAMENTO NOS TOPOS	EN 13329	%	7	7	7
REACÇÃO AO FOGO TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)
TESTE DE ENVELHECIMENTO ACCELERADO (OPÇÃO 1). INCHAMENTO DEPOIS DO ENSAIO CÍCLICO (V313).	EN 321 / EN 317	%	2	2	2
TESTE DE ENVELHECIMENTO ACCELERADO (OPÇÃO 1). TRACÇÃO INTERNA DEPOIS DO ENSAIO CÍCLICO (V313).	EN 321 / EN 319	N/mm2	0,60	0.60	0.60
TESTE DE ENVELHECIMENTO ACCELERADO (OPÇÃO 2). TRACÇÃO INTERNA DEPOIS DO ENSAIO DE COCÇÃO (V100).	EN 1087-1 / EN 319	N/mm2	0,2	0.2	0.2
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	10	10	10
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20
CONDUTIBILIDADE TÉRMICA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.19	0.19	0.19
ISOLAMENTO ACÚSTICO AO RUÍDO AÉREO (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	25	27	29
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA. DRY CUP	EN 13986:2004+A1:2015	μ	43	43	43
			30	30	30
DURABILIDADE BIOLÓGICA	EN 335	Clase de uso	1 & 2	1 & 2	1 & 2
CONTEÚDO PENTACLOROFENOL	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm		
			6	>6 a 12	>12 a 19
ESPESSURA RELATIVA AO VALOR NOMINAL	EN 14323	mm	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
ESPESSURA NO MESMO PAINEL	EN 14323	mm	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6
COMPRIMENTO E LARGURA	EN 14323	mm	+/- 2mm/m máx 5,0mm	+/- 2mm/m máx 5,0mm	+/- 2mm/m máx 5,0mm
PLANEZA (SOMENTE EM REVESTIMENTOS EQUILIBRADOS)	EN 14323	mm/m	-	-	2 (e≥15mm)

REVESTIMENTO

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm
RESISTÊNCIA AO RISCO	EN 14323	N	≥ 2
RESISTÊNCIA AO GRETADO	EN 14323	Grau	≥ 4
RESISTÊNCIA ÀS MANCHAS (GRUPO 3)	EN 14323	Rating	≥ 4
SOLIDEZ DA COR À LUZ UV (LÂMPADA DE XENON)	EN 14323; EN 14323	Escala de lâ azul nº	>6
RESISTÊNCIA AO CALOR SECO	EN 14323	Grau	≥ 4

RESISTÊNCIA AO IMPACTO	EN 14323	Mm H	≥1500
EFICIÊNCIA ANTIBACTERIANA	ISO 22196	%	≥ 99.9

--

DEFEITOS VISUAIS

DANOS EM CANTOS	EN 14323	mm	≤10 (****) ≤3(*****)
DEFEITOS DE ASPECTO. PONTOS	EN 14323	mm2/m2	≤2
DEFEITOS DE ASPECTO. RISCOS	EN 14323	mm/m2	≤20

RESISTÊNCIA À ABRASÃO	TESTE DE REFERÊNCIA	CLASSE	IP NÚMERO DE VOLTAS
RESISTÊNCIA À ABRASÃO. DESENHOS	EN 14323	1	<50
RESISTÊNCIA À ABRASÃO. UNICORES E ACABAMENTOS AH	EN 14323	3A	>150

(*) DADOS ORIENTATIVOS
(**) Sem espaço de ar atrás do COMPACMEL PLUS E-Z de espessura ≥9 mm. D-s2,d2 com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do COMPACMEL PLUS E-Z de espessura ≥9 mm. Classe E para qualquer outra condição de uso menos restritiva / espessura. Segundo decisão 2007/348/CE.
(***) Sem espaço de ar atrás do COMPACMEL PLUS E-Z o espessura ≥18 mm. D-s2,d2 para qualquer outra condição de uso. Segundo decisão 2007/348/CE.
(****) Dimensões comerciais disponíveis
(*****) Placas cortadas à medida
Estes valores físico-mecânicos cumprem com os valores estabelecidos na norma Europeia EN 622-5:2009, Quadro 4. - Requisitos dos Painéis para uso em ambiente húmido (Tipo MDF.H).
Produto testado pelo IMSL, seguindo o procedimento especificado na norma ISO 22196: 2011, verificando que fornece benefícios que inibem o crescimento e desenvolvimento de bactérias sem afectar as características do revestimento.
Produto com emissão reduzida de formaldeído E05 (<0.05ppm EN 717-1).
COMPACMEL PLUS E-Z está em conformidade com as exigências da US EPA TSCA TITLE VI e do CARB phase 2 desde que seja fabricado com papel melaminico aplicado sobre o painel COMPAC PLUS E-Z que dispõe de certificação CARB fase 2 de baixa emissão de formaldeído e US EPA TSCA Title VI.
<div style='visibility:hidden;'>(SELECT)</div>

Produto não perigoso. Deverão utilizar-se na sua manipulação as técnicas ergonómicas e os EPI adequados. O pó gerado nos processos de corte, lixagem, execução de furos e outros deve ser extraído do ambiente de trabalho através dos meios habituais utilizados na indústria da madeira, nomeadamente aspiração, e devem ser utilizados os EPI adequados de acordo com a legislação em vigor.

--