

## SUPERPAN TECH P4 DECOR IGNIFUGO

### DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 19/12/2017

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm						
			8/<12	12/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40	>40/44
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m3	760-750	730	690	680	660	650	650
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm2	0.40	0.40	0.35	0,30	0,25	0.20	0.20
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm2	23	23	21	20	19	18	17
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm2	2900	2900	2800	2500	2200	2100	2000
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	19	16	15	15	15	14	14
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	>0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
HUMEDAD	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
EMISION DE FORMALDEHIDO CLASE E1	EN ISO 12460-3	mg/(m2.h)	≤ 3,5	≤ 3,5	≤ 3,5	≤ 3,5	≤ 3,5	≤ 3,5	≤ 3,5
REACCIÓN AL FUEGO	EN 13501-1	Euroclase	B-s1, d0						
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0.15	0.15	0.14	0.14	0.13	0.13	0.13
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	24	26	27	29	30	31	32
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	50	50	50	50	50	50	50
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	18	17	17	16	16	16	16
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Clase de uso	1	1	1	1	1	1	1
CONTENIDO EN PENTAFLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5
DURABILIDAD MECÁNICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Kmod Kdef	EN 1995-1:2004 3.1 & 3.2						

### TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm						
			8/<12	12/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40	>40/44
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5
GROSOR RESPECTO AL VALOR NOMINAL	UNE-EN 14323	mm	+/-0,3 (AI,AV) +0,5/-0,3 (AH)	+/-0,3 (AI,AV) +0,5/-0,3 (AH)	+/- 0,5	+/- 0,5	+/- 0,5	+/- 0,5	+/- 0,5
GROSOR EN UN MISMO TABLERO	UNE-EN 14323	mm	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6
LARGO Y ANCHO	UNE-EN 14323	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
PLANITUD (SOLAMENTE EN REVESTIMIENTOS EQUILIBRADOS)	UNE-EN 14323	mm/m	--	--	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2

### RECUBRIMIENTO

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm
RESISTENCIA AL RAYADO	UNE-EN 14323	N	≥ 1.5
RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO	UNE-EN 14323	Grado	≥ 3
ASPECTO ACABADO SUPERFICIAL	UNE-EN 14323	Grado	4
RESISTENCIA A LAS MANCHAS	UNE-EN 14323	Grado	≥ 3
RESISTENCIA DEL COLOR A LA LUZ UV (LÁMPARA DE XENÓN)	UNE-EN 14323	Patrón de lana azul, nº	> 6

### DEFECTOS VISUALES

DAÑOS EN CANTOS	UNE-EN 14323	mm	≤ 10
DEFECTOS DE ASPECTO. PUNTOS	UNE-EN 14323	mm2/m2	≤ 2
DEFECTOS DE ASPECTO. RAYAZOS	UNE-EN 14323	mm/m2	≤ 20

### RESISTENCIA A LA ABRASION

### TEST DE REFERENCIA

### CLASE

### IP NUMERO DE VUELTAS

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DISEÑOS	UNE-EN 14323	1	< 50
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. UNICOLORS Y ACABADOS AH	UNE-EN 14323	3A	≥ 150

(\* ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P4 definida en la norma europea EN 312:2010, Tabla 6. -Tableros estructurales para utilización en ambiente seco (Tipo P4)-Requisitos para las propiedades mecánicas y de hinchazón especificadas.

Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN ISO 12460-3) definidos en la Norma Europea EN 14322:2017.

Este producto está amparado por los Sellos de Calidad de AITIM..

Este producto dispone de Marcado CE verificado por AENOR con nº 0099/CPR/A65/0042.

#### MANIPULACIÓN/ALMACENAMIENTO:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.

Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.

En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.

Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.

En ningún caso apilar a más de 4 alturas.

Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

(SELECT)

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.