

## FIBRANOR H E-Z / FIBRAPAN H E-Z / IBERPAN H E-Z

### DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 05/12/2019

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm							
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/45	>45/60
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m3	880/860	855/830	825/770	765/745	745/730	730/715	730/675	700/650
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm2	0.90	0.85	0.80	0.80	0.75	0.75	0.70	0.60
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm2	27	27	27	26	24	22	21	19
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm2	2700	2700	2700	2500	2400	2300	2300	2200
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	30	18	12	10	8	7	7	6
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0.4	0.4	0.4	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	6	6	6	6	5	5	4	4
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
EMISION DE FORMALDEHIDO	EN 717-1	ppm	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO (OPCIÓN 1). HINCHAMIENTO DESPUES DEL ENSAYO CICLICO (V313)	EN 321 / EN 317	%	40	25	19	16	15	15	15	15
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO (OPCIÓN 1). TRACCIÓN INTERNA DESPUES DEL ENSAYO CICLICO (V313)	EN 321 / EN 319	N/mm2	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0,15	0,15	0,14	0,13	0,12	0,12	0,12	0,11
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	NPD	NPD	25	25	28	30	32	34
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	31	30	28	27	25	24	24	23
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	21	20	18	17	16	15	15	14
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Clase de uso	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5

### TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm							
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/45	>45/60
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/-0.15	+/-0.15	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.3	+/-0.3	+/-0.3
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
			mm/m, máx +/- 5 mm							
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(\*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

(\*\*) Sin espacio de aire detrás del FIBRAPAN H E-Z. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIBRAPAN H E-Z se clasifica D-s2,d2. Clasificación E para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE.

(\*\*\*) Sin espacio de aire detrás del FIBRAPAN H E-Z, con espacio de aire confinado detrás del FIBRAPAN H E-Z en espesor mayor o igual a 15mm o con espacio de aire abierto detrás del FIBRAPAN H E-Z con espesor mayor o igual a 18 mm. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIBRAPAN H E-Z se clasifica D-s2,d2 para espesores entre 10 y 18mm. Según decisión 2007/348/CE.

Estos valores físico mecánicos cumplen con los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009 Tabla 4, Opción 1. Requisitos de los tableros para uso general en ambiente húmedo (Tipo MDF.H).

FIBRANOR H E-Z / FIBRAPAN H E-Z / IBERPAN H E-Z cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea EN 622-1.

Producto con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1)

La calidad del FIBRANOR H E-Z / FIBRAPAN H E-Z / IBERPAN H E-Z está respaldada por los Sellos de Calidad de AITIM.

<div style="visibility:hidden;">(SELECT)</div>

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.