



SUPERPAN TECH ENCOFORM CR

DADOS TÉCNICOS-VALORES MÉDIOS

Rev: 03/02/2014

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm	
			>13/20	>20/25
DENSIDADE (*)	EN 323	kg/m ³	720	710
TRACÇÃO INTERNA	EN 319	N/mm ²	0,65	0,65
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	EN 310	N/mm ²	28	26
MÓDULO DE ELASTICIDADE	EN 310	N/mm ²	3500	3500
INCHAMENTO EM ÁGUA 24H	EN 317	%	10	10
TRACÇÃO SUPERFICIAL	EN 311	N/mm ²	1,1	1,1
HUMIDADE	EN 322	%	8+/-3	8+/-3
CONTEÚDO EM FORMOLDEÍDO	EN ISO 12460-3	mg/(m ² .h)	≤3,5	≤3,5
TESTE DE ENVELHECIMENTO ACCELERADO (OPÇÃO 1). INCHAMENTO DEPOIS DO ENSAIO CÍCLICO (V313).	EN 321 / EN 317	%	12	11
TESTE DE ENVELHECIMENTO ACCELERADO (OPÇÃO 1). TRACÇÃO INTERNA DEPOIS DO ENSAIO CÍCLICO (V313).	EN 321 / EN 319	N/mm ²	0,22	0,20

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm	
			>13/20	>20/25
ESPESSURA	EN 324-1	mm	+/- 0,3	+/- 0,3
COMPRIMENTO E LARGURA	EN-324-1	mm	+/- 1	+/- 1
ESQUADRIA		mm/m	+/- 1	+/- 1
PRECISÃO DE TOPOS		mm/m	+/- 1	+/- 1

REVESTIMENTO

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm
RESISTÊNCIA AO RISCO	EN 14323	N	≥ 1.5
RESISTÊNCIA AO GRETADO	EN 14323	Grau	≥ 3
RESISTÊNCIA AS MANCHAS	EN 14323	Grau	≥ 3

RESISTÊNCIA À ABRASÃO

RESISTÊNCIA À ABRASÃO. DESENHOS	TESTE DE REFERÊNCIA	CLASSE	IP NÚMERO DE VOLTAS
	EN 14323	1	≥350

(*) DADOS ORIENTATIVOS

Estes valores físico-mecânicos cumprem com a classificação P5 definida na norma europeia EN 312:2010, Quadro 7 e 8. - Painéis estruturais para utilização em ambiente húmido (Tipo P5)-Requisitos para as propriedades mecânicas e de inchamento especificadas. Requisitos para a resistência à humidade.

SUPERPAN TECH ENCOFORM CR cumpre com os requisitos de Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 14322:2004

SUPERPAN P5 dispõe de Certificado CE de conformidade de controlo de produção na farbrica emitido por AENOR nº0099/CPR/A65/0029

Produto não perigoso. Deverão utilizar-se na sua manipulação as técnicas ergonómicas e os EPI adequados. O pó gerado nos processos de corte, lixagem, execução de furos e outros deve ser extraído do ambiente de trabalho através dos meios habituais utilizados na indústria da madeira, nomeadamente aspiração, e devem ser utilizados os EPI adequados de acordo com a legislação em vigor.