

FIBRANOR NAF / FIBRAPAN NAF

DADOS TÉCNICOS-VALORES MÉDIOS

Rev: 24/09/2021

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm						
			2-2.5	>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30
DENSIDADE (*)	EN 323	kg/m3	890/860	860/835	835/820	820/800	770	750	740
TRACÇÃO INTERNA	EN 319	N/mm2	1.2	1.0	0.90	0.80	0.70	0.60	0.55
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	EN 310	N/mm2	27	27	27	27	26	25	22
MÓDULO DE ELASTICIDADE	EN 310	N/mm2	---	---	2700	2700	2600	2500	2300
INCHAMENTO EM ÁGUA 24H	EN 317	%	35	28	25	14	12	10	9
ESTABILIDADE DIMENSIONAL COMPRIMENTO/LARGURA	EN 318	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,3
ESTABILIDADE DIMENSIONAL ESPESSURA	EN 318	%	10	10	10	6	6	6	5
TRACÇÃO SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2
ABSORÇÃO SUPERFICIAL (AMBAS FACES)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150
HUMIDADE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTEÚDO EM SÍLICA	ISO 3340	% Peso	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
REACÇÃO AO FOGO TABELA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Classe	E	E	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0 (***)
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
CONDUTIBILIDADE TÉRMICA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.15	0.15	0.14	0.14	0.14	0.13	0.12
ISOLAMENTO ACÚSTICO AO RUÍDO AÉREO (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	NPD	NPD	NPD	NPD	27	27/29	29/31
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA. DRY CUP	EN 13986:2004+A1:2015	μ	33	31	31	30	29	28	25
			22	21	21	20	19	18	16
DURABILIDADE BIOLÓGICA	EN 335	Classe de uso	1	1	1	1	1	1	1
CONTEÚDO PENTACLOROFENOL	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm						
			2-2.5	>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30
ESPESSURA	EN 324-1	mm	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,20	+/-0,20	+/-0,20	+/-0,20
COMPRIMENTO E LARGURA	EN-324-1	mm	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
			mm/m, máx	mm/m, máx	mm/m, máx	mm/m, máx	mm/m, máx	mm/m, máx	mm/m, máx
			5mm	5mm	5mm	5mm	5mm	5mm	5mm
ESQUADRIA		mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
PRECISÃO DE TOPOS		mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) ESTES DADOS CONSIDERAM-SE ORIENTATIVOS.

(**) Sem espaço de ar atrás do FIBRANOR NAF / FIBRAPAN NAF EXTERIOR. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do FIBRANOR NAF / FIBRAPAN NAF. Classe D-S2,d2. Classe E para qualquer outra condição de uso. Segundo decisão 2007/348/CE

(***) Sem espaço de ar atrás do FIBRANOR NAF / FIBRAPAN NAF. Com espaço de ar confinado atrás do FIBRANOR NAF / FIBRAPAN NAF em espessuras maiores ou iguais a 15 mm, ou com espaço de ar aberto atrás do FIBRANOR NAF / FIBRAPAN NAF em espessuras maiores ou iguais a 18 mm. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do FIBRANOR NAF / FIBRAPAN NAF. Classe D-S2,d2 para espessuras entre 10 e 18 mm. Segundo decisão 2007/348/CE.

Estes valores físico mecânicos cumprem/melhoram com a norma EN 622-5:2009, Tabela 3. - Requisitos das placas utilizadas em ambiente seco (Tipo MDF).

A qualidade do FIBRANOR NAF / FIBRAPAN NAF é suportada pelo Selo de Qualidade do AITIM .

Na fabricação do FIBRANOR NAF / FIBRAPAN NAF utilizam-se resinas sem formaldeído.

FIBRANOR NAF / FIBRAPAN NAF é aprovado NAF pela Air Reosurces Board do Estado da Califórnia (CARB) e cumpre com a fase 2 de baixa emissão de formaldeído CARB e com o US EPA TSCA Title VI.

(SELECT)

Produto não perigoso. Deverão utilizar-se na sua manipulação as técnicas ergonómicas e os EPI adequados. O pó gerado nos processos de corte, lixagem, execução de furos e outros deve ser extraído do ambiente de trabalho através dos meios habituais utilizados na indústria da madeira, nomeadamente aspiração, e devem ser utilizados os EPI adequados de acordo com a legislação em vigor.

