

SUPERPAN TECH P6 DECOR ANTIDESLIZANTE

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 23/02/2021

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESTORES mm	
			30 - 32	>32 - 40
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m3	670	650
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm2	≥ 0,35	≥ 0,30
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm2	≥ 22	≥ 20
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm2	≥ 2800	≥ 2800
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	≤ 14	≤ 13
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	>1,0	>1,0
HUMEDAD	EN 322	%	8+/-3	8+/-3
EMISION DE FORMALDEHIDO	EN 717-1	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05
EMISION DE FORMALDEHIDO CLASE E1	EN ISO 12460-3	mg/(m2.h); mg/L	< 3.5	< 3.5
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE TORNILLO. CANTOS	EN 320	N	≥ 800	≥ 800
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE TORNILLO. CARAS	EN 320	N	≥ 1000	≥ 1000
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	D-s2, d0	D-s2, d0
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015 - REVESTIMIENTO DE SUELO	EN 13501-1	Clase	Bfl-s1 (!)	Bfl-s1 (!)
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	≥ 0.10	≥ 0.10
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	≥ 0.25	≥ 0.25
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	≤ 0.13	≤ 0.13
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	≥ 31	≥ 32
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	≥ 50	≥ 50
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	≥ 17	≥ 16
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 335	Clase de uso	1	1
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	< 5	< 5
DURABILIDAD MECÁNICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Kmod Kdef_	EN 1995- 1:2004 3.1 & 3.2	EN 1995- 1:2004 3.1 & 3.2

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESTORES mm	
			30 - 32	>32 - 40
GROSOR RESPECTO AL VALOR NOMINAL	UNE-EN 14323	mm	+0,5/-0,3	+0,5/-0,3
GROSOR EN UN MISMO TABLERO	UNE-EN 14323	mm	max-min <0,6	max-min <0,6
LARGO Y ANCHO	UNE-EN 14323	mm	+/-5	+/-5

RECUBRIMIENTO

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESTORES mm
RESISTENCIA A LA ABRASION	EN 438-2	IP NUMERO DE VUELTAS	300
POROSIDAD	INTERNA	Grado	Sin posidad
CURADO	INTERNA	Grado	5
RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA; RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA; RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA; RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA	EN 14323	Grado	5
RESISTENCIA AL RAYADO	UNE-EN 14323	N	≥ 1.5
RESISTENCIA A LAS MANCHAS	UNE-EN 14323	Grado	≥ 5
RESISTENCIA DEL COLOR A LA LUZ UV (LÁMPARA DE XENÓN)	UNE-EN 14323; UNE-EN 14323	Patrón de lana azul, nº	>6
RESISTENCIA AL DESIZAMIENTO/RESBALAMIENTO EN SECO	UNE ENV 12633	Usv	>45
RESISTENCIA AL DESIZAMIENTO/RESBALAMIENTO EN HÚMEDO	UNE ENV 12633	Usv	>15

DEFECTOS VISUALES

DAÑOS EN CANTOS	UNE-EN 14323	mm	≤ 10
DEFECTOS DE ASPECTO. PUNTOS	UNE-EN 14323	mm2/m2	≤ 2
DEFECTOS DE ASPECTO. RAYAZOS	UNE-EN 14323	mm/m2	≤ 20

(*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P6 definida en la norma europea EN 312:2010, Tabla 9. -Tableros estructurales para utilización en ambiente seco (Tipo P6)-Requisitos para las propiedades mecánicas y de hinchazón especificadas.

SUPERPAN TECH P6 DECOR ANTIDESLIZANTE es un producto con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1). Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN ISO 12460-3) definidos en la Norma Europea EN 14322.

Este producto está amparado por los Sellos de Calidad de AITIM..

Este producto dispone de Marcado CE verificado por AENOR con nº 0099/CPR/A65/0036. Link descarga: <https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXTnFVV3p3Yk1PaGs>

(!) Informes de clasificación y campo de aplicación, Links a informes:
Unicolor: <https://drive.google.com/open?id=1In-EDyp9WIUEgKO8vVkcQVmAkFDbHXG0>
Diseño+overlay: https://drive.google.com/open?id=1_hvzUAabs2St4ZLxN0F1_1B6DSDg6bQg
Ensayos individuales disponibles bajo petición.

MANIPULACIÓN/ALMACENAMIENTO:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.
Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.
En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.
Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.
En ningún caso apilar a más de 4 alturas.
Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

<div style='visibility:hidden;*>(SELECT)</div>

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.