



FIBRANOR H E-Z / FIBRAPAN H E-Z / IBERPAN H E-Z

DADOS TÉCNICOS-VALORES MÉDIOS

Rev: 05/12/2019

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm							
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/45	>45/60
DENSIDADE (*)	EN 323	kg/m3	880/860	855/830	825/770	765/745	745/730	730/715	730/675	700/650
TRACÇÃO INTERNA	EN 319	N/mm2	0.90	0.85	0.80	0.80	0.75	0.75	0.70	0.60
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	EN 310	N/mm2	27	27	27	26	24	22	21	19
MÓDULO DE ELASTICIDADE	EN 310	N/mm2	2700	2700	2700	2500	2400	2300	2300	2200
INCHAMENTO EM ÁGUA 24H	EN 317	%	30	18	12	10	8	7	7	6
ESTABILIDADE DIMENSIONAL COMPRIMENTO/LARGURA	EN 318	%	0.4	0.4	0.4	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2
ESTABILIDADE DIMENSIONAL ESPESSURA	EN 318	%	6	6	6	6	5	5	4	4
TRACÇÃO SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2
ABSORÇÃO SUPERFICIAL (AMBAS FACES)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150
HUMIDADE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTEÚDO EM SÍLICA	ISO 3340	% Peso	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
EMIÇÃO DE FORMALDEÍDO	EN 717-1	ppm	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05
REACÇÃO AO FOGOTABLA 8 EN 13986:2004+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0
TESTE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO (OPÇÃO 1). INCHAMENTO DEPOIS DO ENSAIO CÍCLICO (V313).	EN 321 / EN 317	%	40	25	19	16	15	15	15	15
TESTE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO (OPÇÃO 1). TRACÇÃO INTERNA DEPOIS DO ENSAIO CÍCLICO (V313).	EN 321 / EN 319	N/mm2	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,10
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
CONDUTIBILIDADE TÉRMICA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0,15	0,15	0,14	0,13	0,12	0,12	0,12	0,11
ISOLAMENTO ACÚSTICO AO RUÍDO AÉREO (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	NPD	NPD	25	25	28	30	32	34
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA. DRY CUP	EN 13986:2004+A1:2015	μ	31	30	28	27	25	24	24	23
			21	20	18	17	16	15	15	14
DURABILIDADE BIOLÓGICA	EN 13986:2004+A1:2015	Clase de uso	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2
CONTEÚDO PENTACLOROFENOL	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm							
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/45	>45/60
ESPESSURA	EN 324-1	mm	+/-0.15	+/-0.15	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.3	+/-0.3	+/-0.3
			+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
COMPRIMENTO E LARGURA	EN-324-1	mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm
ESQUADRIA		mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
PRECISÃO DE TOPOS		mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) DADOS ORIENTATIVOS

(**) Sem espaço de ar atrás do FIBRAPAN H E-Z. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do FIBRAPAN H E-Z. Classe D-S2,d2. Classe E para qualquer outra condição de uso. Segundo decisão 2007/348/CE

(***) Sem espaço de ar atrás do FIBRAPAN H E-Z. Com espaço de ar confinado atrás do FIBRAPAN H E-Z em espessuras maiores ou iguais a 15 mm, ou com espaço de ar aberto atrás do FIBRAPAN H E-Z em espessuras maiores ou iguais a 18 mm. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do FIBRAPAN H E-Z. Classe D-S2,d2 para espessuras entre 10 e 18 mm. Segundo decisão 2007/348/CE.

Estes valores físico-mecânicos cumprem com os valores estabelecidos na norma Europeia EN 622-5:2009, Quadro 4, Opção 1. - Requisitos dos Painéis para uso em ambiente húmido (Tipo MDF.H).

FIBRANOR H E-Z / FIBRAPAN H E-Z / IBERPAN H E-Z cumpre com os requisitos de Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 622-1.

Produto com emissão reduzida de formaldeído E05 (<0.05ppm EN 717-1)

A qualidade do FIBRANOR H E-Z / FIBRAPAN H E-Z / IBERPAN H E-Z está certificado por os "Sellos de Calidad" de Aitim.

<div style='visibility:hidden;*>(SELECT)</div>

Produto não perigoso. Deverão utilizar-se na sua manipulação as técnicas ergonómicas e os EPI adequados. O pó gerado nos processos de corte, lixagem, execução de furos e outros deve ser extraído do ambiente de trabalho através dos meios habituais utilizados na indústria da madeira, nomeadamente aspiração, e devem ser utilizados os EPI adequados de acordo com a legislação em vigor.

--	--