

FIBRANOR H E-Z / FIBRAPAN H E-Z / IBERPAN H E-Z

TECHNISCHE GEGEVENS - GEMIDDELDE WAARDEN

05/12/2019

Rev:

EIGENSCHAPPEN	REFERENTIE TEST	EENHEID	DIKTES mm							
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/45	>45/60
DENSITEIT (*)	EN 323	kg/m3	880/860	855/830	825/770	765/745	745/730	730/715	730/675	700/650
TREKSTERKTE	EN 319	N/mm2	0.90	0.85	0.80	0.80	0.75	0.75	0.70	0.60
BUIGSTERKTE	EN 310	N/mm2	27	27	27	26	24	22	21	19
ELASTICITEITSMODULE	EN 310	N/mm2	2700	2700	2700	2500	2400	2300	2300	2200
DIKTEZWELLING	EN 317	%	30	18	12	10	8	7	7	6
DIMENSIONALE STABILITEIT LENGTE/BREEDTE	EN 318	%	0.4	0.4	0.4	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2
DIMENSIONALE STABILITEIT DIKTE	EN 318	%	6	6	6	6	5	5	4	4
OPPERVLAKTE TREKSTERKTE	EN 311	N/mm2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2	>1.2
OPPERVLAKTE ABSORPTIE (BEIDE ZIJDEN)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150
VOCHTGEHALTE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
ZANDGEHALTE	ISO 3340	% Gewicht	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
FORMALDEHYDE-EMISSION	EN 717-1	ppm	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05
BRANDKLASSE TABLA 8 EN 13986:2004+A1:2015	EN 13501-1	Klass	E	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0
SWELLING IN THICKNESS AFTER CYCLIC TEST (V313)	EN 321 / EN 317	%	40	25	19	16	15	15	15	15
INTERNAL BOND AFTER CYCLIC TEST (V313)	EN 321 / EN 319	N/mm2	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,10
SOUND ABSORPTIECOEFFICIENT (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
SOUND ABSORPTIECOEFFICIENT (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
THERMISCHE GELEIDBAARHEID	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0,15	0,15	0,14	0,13	0,12	0,12	0,12	0,11
EIGENSCHAPPEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	NPD	NPD	25	25	28	30	32	34
WATER VAPOUR PERMEABILITY DRY CUP	EN 13986:2004+A1:2015	μ	31	30	28	27	25	24	24	23
WATER VAPOUR PERMEABILITY WET CUP	EN 13986:2004+A1:2015	μ	21	20	18	17	16	15	15	14
BIOLOGISCHE DUURZAAMHEID	EN 13986:2004+A1:2015	Klasse van gebruik	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2	1 y 2
PENTACHLOORFENOL INHOUD	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5

TOLERANTIE IN NOMINALE AFMETINGEN

EIGENSCHAPPEN	REFERENTIE TEST	EENHEID	DIKTES mm							
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/45	>45/60
DIKTE	EN 324-1	mm	+/-0.15	+/-0.15	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.3	+/-0.3	+/-0.3
LENGTE EN BREEDTE	EN-324-1	mm	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
			mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm
DIAGONALEN	EN 324-2	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
HAAKSHEID	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) VALUES TO BE CONSIDERED AS A ROUGH GUIDE ONLY.

(**) Mounted without an air gap behind the FIBRAPAN H E-Z. Mounted with a closed air gap not more than 22 mm behind the FIBRAPAN H E-Z classification D-s2,d2. Classification E for any other more restrictive condition. Commission Decision 2007/348/EC.

(***) Mounted without an air gap behind the FIBRAPAN H E-Z, or with a closed air gap behind the FIBRAPAN H E-Z for thicknesses equal or greater than 15mm or with an open air gap behind the FIBRAPAN H E-Z for thicknesses equal or greater than 18 mm. Mounted with a closed air gap not more than 22 mm behind the FIBRAPAN H E-Z classification D-s2,d2 in thicknesses between 10 and 18 mm. Commission Decision 2007/348/EC.

These physical-mechanical values improve/comply with those established in EN 622-5:2009 European Standard, Table 4, Option 1. Requirements for boards for general use in humid conditions (Type MDF.H).

FIBRANOR H E-Z / FIBRAPAN H E-Z / IBERPAN H E-Z meet Class E1 requirements as defined in the European Standard EN 622-1.

Low formaldehyde emission product E05 (<0.05 ppm EN 717-1).

The quality of FIBRANOR H E-Z / FIBRAPAN H E-Z / IBERPAN H E-Z is endorsed by AITIM Quality Labels.

<div style='visibility:hidden;*>(SELECT)</div>

Niet gevaarlijk product. Ergonomische technieken en geschikte PBM's moeten in acht worden genomen bij het hanteren. Het stof dat vrijkomt bij het zagen, schuren, boren en soortgelijke processen moet uit de werkomgeving worden verwijderd door de gebruikelijke procedures in de houtindustrie, zoals afzuiging, en de juiste PBM's moeten worden gebruikt volgens de huidige wetgeving.