

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST

DADOS TÉCNICOS-VALORES MÉDIOS

Rev: 14/01/2020

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm
			19
DENSIDADE (*)	EN 323	kg/m3	800
TRACÇÃO INTERNA	EN 319	N/mm2	0.55
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	EN 310	N/mm2	20
MÓDULO DE ELASTICIDADE	EN 310	N/mm2	2200
INCHAMENTO EM ÁGUA 24H	EN 317	%	12
ESTABILIDADE DIMENSIONAL COMPRIMENTO/LARGURA	EN 318	%	0.4
ESTABILIDADE DIMENSIONAL ESPESSURA	EN 318	%	6
TRACÇÃO SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	1.2
HUMIDADE	EN 322	%	7+/-3
EMIÇÃO DE FORMALDEÍDO	EN 717-1	ppm	≤ 0,05
REACÇÃO AO FOGO	EN 13501-1	Euroclasse	B-s1,d0 (!)
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20
CONDUTIBILIDADE TÉRMICA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.14
ISOLAMENTO ACÚSTICO AO RUÍDO AÉREO (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	27
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA. DRY CUP	EN 13986:2004+A1:2015	μ	29
			19
DURABILIDADE BIOLÓGICA	EN 335	Clase de uso	1
CONTEÚDO PENTACLOROFENOL	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm
			19
ESPESSURA RELATIVA AO VALOR NOMINAL	EN 14323	mm	+/-0.3 (Clase 1) +0.5/-0.3 (Clase 3A)
ESPESSURA NO MESMO PAINEL	EN 14323	mm	max-min <0,6
COMPRIMENTO E LARGURA	EN 14323	mm	+/-5
PLANEZA (SOMENTE EM REVESTIMENTOS EQUILIBRADOS)	EN 14323	mm/m	≤ 2

REVESTIMENTO

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm
RESISTÊNCIA AO RISCO	EN 14323	N	≥ 1.5
RESISTÊNCIA AO GRETADO	EN 14323	Grau	≥ 3
ASPECTO ACABAMENTO SUPERFICIAL	EN 14323	Grau	4
RESISTÊNCIA ÀS MANCHAS (GRUPOS 1 E 2)	EN 14323	Rating	5
RESISTÊNCIA ÀS MANCHAS (GRUPO 3)	EN 14323	Rating	4
SOLIDEZ DA COR À LUZ UV (LÂMPADA DE XENON)	EN 14323; EN 14323	Escala de lâ azul nº	>6

DEFEITOS VISUAIS

DANOS EM CANTOS	EN 14323	mm	≤ 10
DEFEITOS DE ASPECTO. PONTOS	EN 14323	mm2/m2	≤ 2
DEFEITOS DE ASPECTO. RISCOS	EN 14323	mm/m2	≤ 20

RESISTÊNCIA À ABRASÃO

TESTE DE REFERÊNCIA	CLASSE	IP NÚMERO DE VOLTAS
RESISTÊNCIA À ABRASÃO. DESENHOS	EN 14323	1
RESISTÊNCIA À ABRASÃO. UNICOLORS E ACABAMENTOS	EN 14323	3A
		<50
		≥ 150

(*) DADOS ORIENTATIVOS

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST é um painel de MDF revestido a melamina, tipo MFB EN 622-5 MDF.

Produto com emissão reduzida de formaldeído E05 (≤ 0.05ppm EN 717-1) e cumpre com os requisitos de Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 14322.

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST dispõe de Marcação CE emitida pela AENOR 0099/CPR/A65/0020.

Link do download: <https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXTTI3UVh2cnJoMFlsTFFUMTAtWfJHb0M1cGMw/view?usp=sharing>

(!) Relatório de classificação e campo de aplicação,

Link de download:

<https://drive.google.com/file/d/1SJ2NgZthnhJcERyFsu5TZYtEelz7FiTP/view?usp=sharing>

link do relatório EXAP:

https://drive.google.com/file/d/1n_VUoH8izpGjZwmCCULIfEc2CyALfcoQ/view?usp=sharing

Ensaio individuais disponíveis a pedido

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST está em conformidade com as exigências da US EPA TSCA TITLE VI e do CARB phase 2 desde que seja fabricado com papel melaminico aplicado sobre o painel FIBRACOLOUR NEGRO IGNIFUGO E-Z que dispõe de certificação CARB fase 2 de baixa emissão de formaldeído e US EPA TSCA Title VI.

Link de download:

EPA TSCA TITLE VI:

<https://drive.google.com/file/d/16EuAoRYQ3DO3i6QytwDCJ64O2saNeHRA/view?usp=sharing>

CARB P2:

<https://drive.google.com/file/d/1HwUs5fBYsJlrPjps5bDQVzT-n6Phol3V/view?usp=sharing>

Link de download da validação trimestral :

EPA TSCA TITLE VI: <https://drive.google.com/file/d/1B3QLus0sAXkOrMtgynNhkTswW3hVevuF/view?usp=sharing>

CARB P2:

<https://drive.google.com/file/d/1d11jttOew-K2YYZ9Cw0rnQjvdKno5gLb/view?usp=sharing>

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST está certificado pelo "Sello de Calidad" da Aitim.

MANIPULAÇÃO/ARMAZENAGEM:

Deverá ser armazenado sempre coberto e sobre uma superfície plana.

As condições de armazenagem ótimas são de 65% humidade, evitar ambientes mais secos ou húmidos.

Em nenhum caso poderá existir contacto directo com água.

Os tacos de empilhar devem estar sempre alinhados na vertical.

Em nenhum caso empilhar mais de 4 paletes.

Se a embalagem se deteriora durante a manipulação, deve reembalar-se para a correcta conservação do producto.

Não respeitar as condições de empilhar indicadas, assim como alterações de humidade ou de temperatura nos armazéns ou zonas de transformação podem provocar deformações e empenos irreversíveis.

<div style='visibility:hidden;'>(SELECT)</div>

Produto não perigoso. Deverão utilizar-se na sua manipulação as técnicas ergonómicas e os EPI adequados. O pó gerado nos processos de corte, lixagem, execução de furos e outros deve ser extraído do ambiente de trabalho através dos meios habituais utilizados na indústria da madeira, nomeadamente aspiração, e devem ser utilizados os EPI adequados de acordo com a legislação em vigor.