

Finsa Infinite Tricoya® DECOR

Rev. 07/09/2021

CARACTERÍSTICAS SUPERFICIAIS:

| Propriedade | Método de ensaio | Unidade | Valor |
|---|------------------|-------------------------|---------|
| RESISTÊNCIA AOS RISCOS | EN 14323 | N | ≥ 1.5 |
| RESISTÊNCIA À ABRASÃO DESIGNS UNICORES | EN 14323 | Classe | 1 3A |
| RESISTÊNCIA À FISSURAÇÃO | EN 14323 | Grau | ≥ 3 |
| ASPETO DE ACABAMENTO SUPERFICIAL | EN 14323 | Grau | 4 |
| RESISTÊNCIA ÀS MANCHAS (GRUPOS 1 E 2) | EN 14323 | Grau | 4 |
| RESISTÊNCIA DA COR À LUZ (LÂMPADA DE XÊNON) | EN 14323 | N.º (padrão de lâ azul) | ≥ 6 |
| EFICÁCIA ANTIBACTERIANA | ISO 22196 | % Redução | ≥ 99.9 |

ASPETO:

| Propriedade | Método de ensaio | Unidade | Valor |
|---------------------------------------|------------------|--|-------------|
| DANOS EM CANTOS | EN 14323 | mm | ≤ 10 |
| DEFEITOS DE ASPETO PONTOS LINEARES | EN 14323 | mm ² /m ² mm/m ² | ≤ 2 ≤ 20 |

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÂNICAS:

| Propriedade | Método de ensaio | Unidade | Valor |
|---|------------------|----------------------|-------------|
| ESPESSURA | EN 14323 | mm | +0.5 / -0.3 |
| ESPESSURA DENTRO DE UM ÚNICO PAINEL | EN 14323 | mm (máx-min) | ≤ 0.6 |
| COMPRIMENTO E LARGURA | EN 14323 | mm | +/- 5 |
| PLANITUDE (ESPESSURA ≥ 15 MM E APENAS REVESTIMENTOS EQUILIBRADOS) | EN 14323 | mm/m | ≤ 2 |
| IMERSÃO EM ÁGUA A FERVER | EN 438-2 / 12 | Grau | 4 |
| RESISTÊNCIA À HUMIDADE | EN 438-2 / 15 | Grau | 4 |
| RESISTÊNCIA AO CHOQUE CLIMÁTICO | EN 438-2 / 19 | Grau | 4 |
| DURABILIDADE BIOLÓGICA | EN 335 | Classe de utilização | 2 |

As características físico-mecânicas do produto são as do painel de suporte utilizado, Finsa Infinite Tricoya®.

Finsa Infinite Tricoya® é fabricado com resinas isentas de formaldeído e dispõe de aprovação NAF.
Finsa Infinite Tricoya® DECOR cumpre os requisitos da Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 14322.
Finsa Infinite Tricoya® DECOR cumpre os critérios das normas CARB fase 2 e US EPA TSCA Title VI.

ARMAZENAMENTO:

Finsa Infinite Tricoya® DECOR deve ser armazenado horizontalmente num local fresco e seco, devidamente empilhado e mantendo os tacos alinhados na vertical. Se a embalagem for danificada durante o seu manuseamento, é necessário voltar a embalar o produto para a sua correta conservação. As condições ideais de armazenamento situam-se entre 18 e 22 °C e 50 e 60% de H.R.

O incumprimento das condições de empilhamento indicadas podem provocar deformações e curvaturas irreversíveis.

Produto não perigoso. Durante o seu manuseamento, é necessário respeitar as técnicas de ergonomia e utilização os EPI adequados. O pó gerado nos processos de corte, lixagem, perfuração e operações semelhantes deve ser extraídos do ambiente de trabalho através dos procedimentos habituais na indústria da madeira, como aspirações. Devem ainda ser utilizados os EPI adequados em conformidade com a legislação em vigor.