



Finsa Infinite Tricoya® DECOR

Rev. 07/09/2021

CARACTÉRISTIQUES DE LA SURFACE:

Propriété	Méthode d'essai	Unité	Valeur
RÉSISTANCE AUX RAYURES	EN 14323	N	≥ 1.5
RÉSISTANCE À L'ABRASION DÉCORS FANTASIES ET BOIS DÉCORS UNIS	EN 14323	Classe	1 3A
RÉSISTANCE AUX FISSURES	EN 14323	Degré	≥ 3
ASPECT FINITION SUPERFICIELLE	EN 14323	Degré	4
RÉSISTANCE AUX TACHES (GROUPE 1 ET 2)	EN 14323	Degré	4
RÉSISTANCE DE LA COULEUR À LA LUMIÈRE (LAMPE AU XÉNON)	EN 14323	N° (Patron en laine bleue)	≥ 6
EFFICACITÉ ANTIBACTÉRIENNE	ISO 22196	% Réduction	≥ 99.9

ASPECT:

Propriété	Méthode d'essai	Unité	Valeur
DOMMAGES SUR ARÊTES	EN 14323	mm	≤ 10
DÉFAUTS D'ASPECT POINTS LIGNES	EN 14323	mm ² /m ² mm/m ²	≤ 2 ≤ 20

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-MÉCANIQUES:

Propriété	Méthode d'essai	Unité	Valeur
ÉPAISSEUR	EN 14323	mm	+0.5 / -0.3
ÉPAISSEUR À L'INTÉRIEUR D'UN MÊME PANNEAU	EN 14323	mm (max-min)	≤ 0.6
LONGUEUR ET LARGEUR	EN 14323	mm	+/- 5
PLANÉITÉ (Épaisseur ≥ 15 mm et uniquement revêtements équilibrés)	EN 14323	mm/m	≤ 2
IMMERSION DANS L'EAU BOUILLANTE	EN 438-2 / 12	Degré	4
RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ	EN 438-2 / 15	Degré	4
RÉSISTANCE AU CHOC CLIMATIQUE	EN 438-2 / 19	Degré	4
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 335	Classe d'utilisation	2

Les caractéristiques physico-mécaniques du produit sont celles du panneau support utilisé, Finsa Infinite Tricoya®.

Finsa Infinite Tricoya® est fabriqué avec des résines exemptes de formaldéhyde et dispose de l'approbation NAF.
Finsa Infinite Tricoya® DECOR emplit les conditions requises de la Classe E1 définies dans la Norme Européenne EN 14322.
Finsa Infinite Tricoya® DECOR remplit les critères de la CARB phase 2 et US EPA TSCA Title VI.

STOCKAGE:

Finsa Infinite Tricoya® DECOR doit être stocké horizontalement en lieu frais et sec, bien empilé en maintenant les cales alignées sur la ligne verticale. Si l'emballage est endommagé pendant la manipulation, il doit être remballé pour la conservation correcte du produit. Les conditions idéales de stockage se situent entre 18-22° C et 50-60 % d'humidité relative.

Le non-respect des conditions de stockage et d'empilage indiquées peut provoquer des déformations et des courbures irréversibles.

Produit non dangereux. Les techniques d'ergonomie et le port d'EPIs appropriés doivent être respectés lors de sa manipulation. Les poussières produites par des procédés de coupe, ponçage, perforation et similaires doivent être extraites du milieu de travail au moyen des processus habituels dans l'industrie du bois tels que les aspirations, et les EPIs appropriés devront être utilisés selon la législation en vigueur.