

¿QUIERES SER DIFERENTE?

MUEBLES E
INTERIORISMO

superPan



superPan



DESCUBRE EL SUPERPAN
EN 5 MINUTOS.



www.superpan.finsa.com





FINSA
soluciones en madera

LOS DETALLES MARCAN LA DIFERENCIA

SUPERPAN
EL TABLERO
QUE TE
DIFERENCIA

ÍNDICE

07/ Introducción	16/ Un salto tecnológico	30/ Guía de producto
10/ El origen del superPan	19/ Ventajas competitivas	32/ Formatos y espesores
12/ Una nueva generación de tablero	22/ Aplicaciones	34/ Proyectos
14/ Sostenibilidad y reciclaje	24/ Procesos industriales	40/ Fichas técnicas
	26/ Beneficios	42/ Recomendaciones
	28/ Gama	



HAY
MUCHAS MANERAS DE
DIFERENCIARSE.

NOSOTROS SOLO CREEMOS EN UNA:
SER ÚNICOS Y OFRECER MÁS
VALOR AL CLIENTE.



**En muchos casos, las grandes innovaciones
nacen de pequeñas ideas.**

Vivimos en un mundo cada vez más competitivo en el que destacar es una tarea complicada. En este contexto, ser diferente se convierte en una necesidad inaplazable. Pero, si además de convertirnos en diferentes logramos ser mejores, estaremos cerca de descubrir una de las claves que nos pueden llevar hacia el éxito.

Una de las fórmulas es aportar más valor al cliente. En este sentido, superPan es algo más que un tablero. Detrás del producto está la firme voluntad de romper moldes y de innovar. La idea de disponer de un producto realmente diferencial que ofrezca lo mejor en cada proyecto. Es el equilibrio perfecto entre calidad, versatilidad de aplicación y competitividad en costes.

Destaca, diferénciate, ofrece más valor. Con superPan puedes conseguirlo.



M A K

T H E

D I F

R E N



E

E

E

-

C

E

EL ORIGEN DEL SUPERPAN

La historia de la madera ha tenido una serie de momentos disruptivos que han marcado para siempre este material y sus posibilidades de aplicación.

En los años 40, se desarrolló el tablero aglomerado. En la década de los 60, la industria innovó con el lanzamiento del tablero de fibra de media densidad (DM). Productos diferentes, cada uno con sus propiedades y prestaciones.

Pero durante 40 años no ha existido ninguna innovación destacable en el sector.



**NUEVO
SUPERPAN**



SUPERPAN



INNOVACIÓN DISRUPTIVA EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA TÉCNICA

En Finsa fuimos pioneros a nivel europeo en el desarrollo de la madera técnica. Siguiendo esta filosofía, en el año 2000 nos planteamos una pregunta ¿por qué no diseñar un nuevo producto que combine las fortalezas de estos dos materiales? Así nació el superPan.

Desde 2016, en nuestra fábrica de Nelas (Portugal), en una nueva línea de última generación, hemos introducido procesos innovadores que nos permiten fabricar el nuevo superPan, un tablero renovado con mejoras significativas. Un material único capaz de marcar la diferencia en una gran variedad de aplicación y proyectos.

UNA PERSPECTIVA HISTÓRICA

1960

DM



1940

AGLOMERADO



UNA NUEVA GENERACIÓN DE TABLERO

INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA

superPan es un tablero innovador con una composición única diferente al resto de tableros convencionales existentes en el mercado.

Una nueva generación de madera técnica fabricada por Finsa mediante un proceso de prensado en continuo.



PATENTADO

Un producto innovador y exclusivo protegido por patente nº EP1140447 (European Patent Office).

PARTÍCULA GRUESA

Núcleo de aglomerado de partículas de gran tamaño que le aportan resistencia estructural.

PARTÍCULA FINA

Capa de partícula fina que le da mayor estabilidad y ayuda a tener una superficie de alta calidad.

FIBRA DE MADERA

Capa de fibra de madera que le proporciona un excelente acabado superficial.

COMPOSICIÓN

Al prensar las capas en conjunto obtenemos unas sinergias que le trasladan al producto una gran estabilidad y altas prestaciones.



FIBRA DE MADERA
PARTÍCULA FINA
PARTÍCULA GRUESA
PARTÍCULA FINA
FIBRA DE MADERA



COSTE Y PROPIEDADES TÉCNICAS EN UN TABLERO EXCLUSIVO

PROPIEDADES

superPan es un tablero con propiedades técnicas de altas prestaciones que lo posicionan como el tablero ideal en multitud de procesos y aplicaciones.



Perfección de corte



Superficie plana con baja absorción



Elevada resistencia a cargas



Excelente comportamiento en fijaciones



Elevada resistencia al impacto



Excelente relación calidad/coste



Y ADEMÁS, SOSTENIBLE Y RECIBLABLE

POLÍTICA MEDIO AMBIENTAL RESPONSABLE

En Finsa pensamos de manera responsable y fabricamos todos nuestros productos cumpliendo los estándares y certificaciones medio ambientales más exigentes.



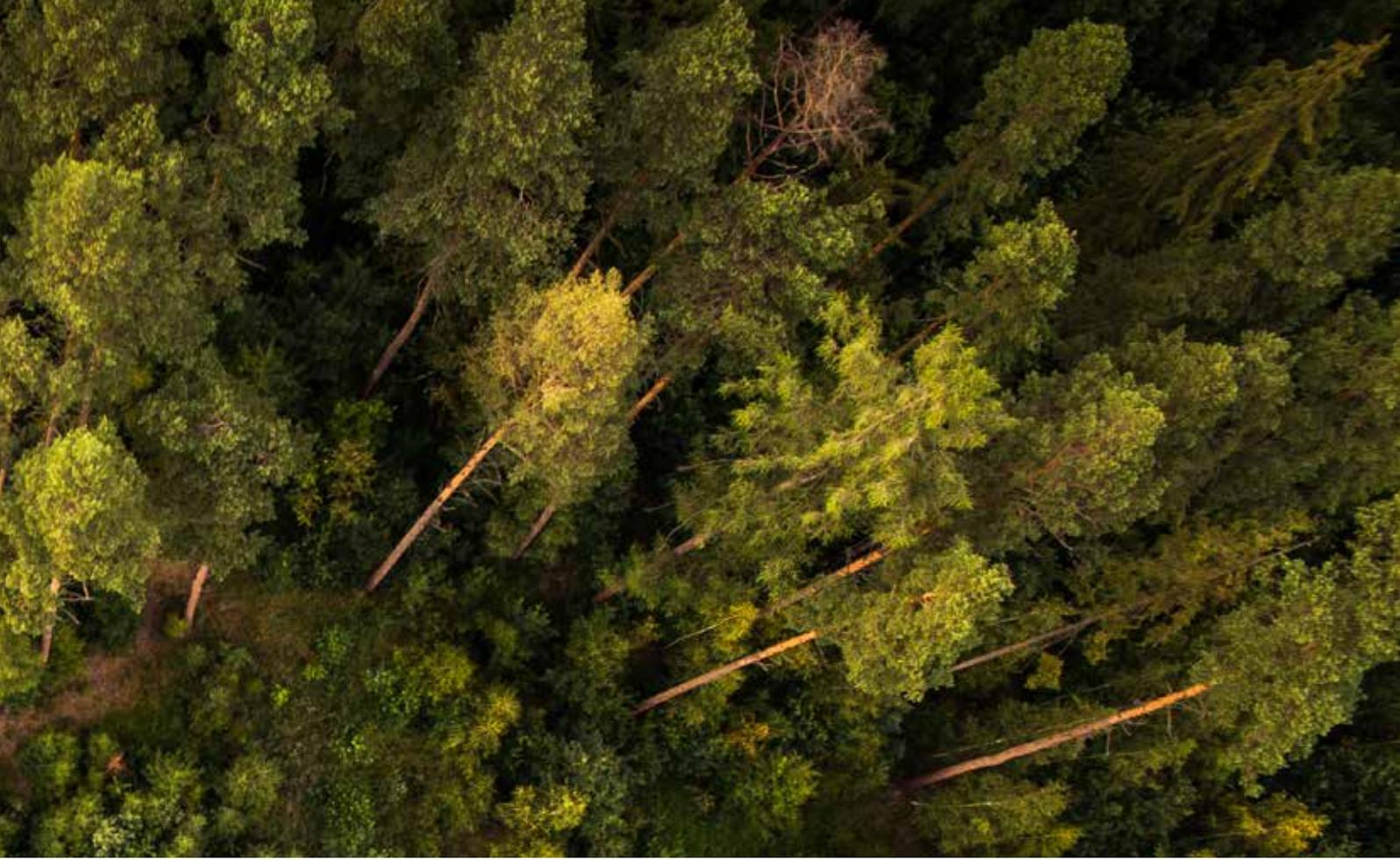
DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO (EPD) HUELLA ECOLÓGICA Y TRANSPARENCIA

En 2011, FINSA se convirtió en el primer fabricante de madera técnica en la Península Ibérica que facilita la Declaración Ambiental de Producto (EPD) para sus productos.

La EPD es una herramienta para transmitir una información clara y transparente sobre el impacto de un determinado producto en el medio

ambiente durante todas las etapas de su ciclo de vida.

En el caso de nuestros productos confirma que la madera es un material que mantiene la captación de gases de efecto invernadero a lo largo de nuestro proceso productivo.



CRÉDITOS LEED™ EDIFICACIÓN SOSTENIBLE

Los materiales Finsa se fabrican a partir de madera procedente de especies rápidamente renovables y reciclables; por lo que ayudan a conseguir créditos LEED™ en distintas áreas:

- Contenido en reciclados.

- Materiales regionales.
- Materiales rápidamente renovables.
- Madera certificada.
- Materiales de bajas emisiones.

Plataforma de Materiales de GBCe
www.gbce.es



CERTIFICACIÓN FSC Y PEFC

La Cadena de Custodia certifica el recorrido de las materias primas desde el bosque hasta el consumidor/cliente, incluyendo todas las etapas del proceso, es decir, garantiza al cliente que los productos que adquiere están fabricados con materiales provenientes de bosques

gestionados de forma sostenible.

Esta garantía se materializa a través de los certificados PEFC y FSC, que afectan a la fabricación y comercialización de los productos derivados de la madera.

UN SALTO TECNOLÓGICO

INSTALACIONES DE ÚLTIMA GENERACIÓN



En Finsa, somos inconformistas por naturaleza. A pesar de tener un gran producto técnicamente evolucionado, no hemos querido quedarnos allí.

En un proceso de mejora continua, hemos ido más allá. Con esa idea en mente, hemos invertido en una nueva línea de producción, implementando la más avanzada tecnología del mercado para fabricar una nueva generación de tablero. Desde 2016 en nuestro centro de producción de Nelas (Portugal),

hemos iniciado la producción del "nuevo" superPan en unas instalaciones de última generación únicas en Europa.

En un sector maduro donde las verdaderas innovaciones son difíciles y escasas, esta inversión se ha convertido para nosotros en una apuesta firme por la tecnología como una manera de contribuir al desarrollo de la industria de la madera.

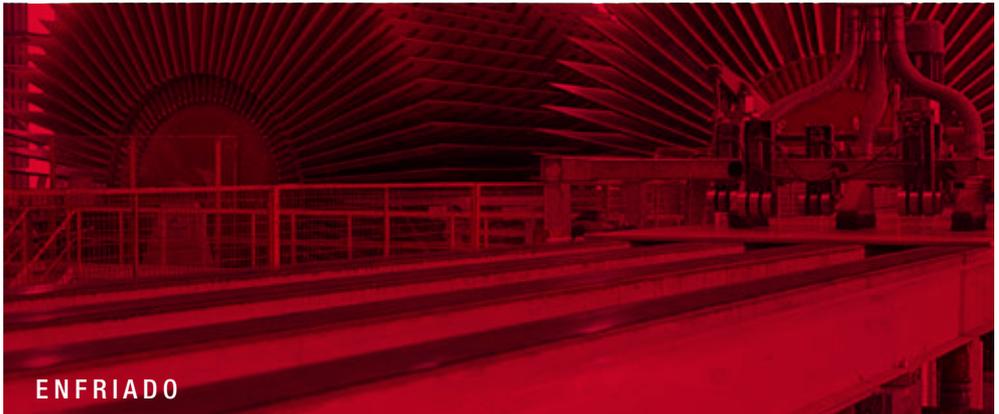




FORMACIÓN DE LA MANTA



PRENSADO DE LA MANTA



ENFRIADO



IMPORTANTES VENTAJAS COMPETITIVAS

Los mercados son cada vez más competitivos. Resulta difícil sobresalir y diferenciarse de la competencia. El superPan a través de sus propiedades destacadas, abre un sinfín de posibilidades para ofrecer nuevos planteamientos y buscar nuevos posicionamientos.

El superPan es un producto probado y que ha demostrado con garantías todo su potencial.

Factores como productividad, eficiencia, confianza, calidad pero también optimización de costes y procesos, son atributos que cobran una especial relevancia en la utilización del superPan.

Estamos convencidos que para el industrial o carpintero puede suponer un valor diferencial tanto en sus procesos como en el valor que consigue ofrecer a su cliente final.

La experiencia nos demuestra que el utilizador puede sacarle mucho provecho y puede obtener grandes ventajas competitivas para impulsar su negocio.

A lo largo de las siguientes páginas te invitamos a conocer como el superPan puede ayudarte a diferenciarte y como puede aportar valor a todos los elementos de la cadena de valor del mueble y del interiorismo.





DISTRIBUCIÓN

- Un producto técnicamente avanzado, innovador y patentado.
- Permite diferenciarse.
- Fideliza al utilizador y profesional.
- Oferta completa.
- Versátil y flexible para multitud de aplicaciones y perfiles de utilizadores.
- Producto de alta rotación.
- Una marca que transmite fiabilidad y confianza.



PROCESOS

- Corte del tablero perfecto.
- Alarga la vida útil de las herramientas de corte.
- Taladros y mecanizados de máxima calidad.
- Amplia gama de diseños y acabados.
- Permite diferenciación y calidad a coste competitivo.
- Más percepción de valor por parte del cliente final.
- Producto innovador que permite diferenciarse de la competencia.
- Soluciones probadas con garantías.





VENTAJAS DESDE TODOS LOS PUNTOS DE VISTA



PRODUCTO FINAL

- Mejor acabado general y calidad del mueble.
- Mayor robustez general del mueble y durabilidad.
- Mayor capacidad de carga en las baldas.
- Mayor resistencia a los impactos en cantos en inglete.
- Mayor resistencia a los impactos en superficie.
- Excelente calidad de superficie.
- Multitud de posibilidades decorativas y de diseños (Gama Duo, Studio Collection, Studio Natur...)



TABLERO
DE ALTAS
PRESTACIONES Y
DIFERENCIADOR

FLEXIBILIDAD Y VERSATILIDAD DE APLICACIÓN

MUEBLES E INTERIORISMO

La gama superPan ofrece soluciones nuevas para la fabricación de muebles y aplicaciones en decoración de interiores.

Gracias a sus altas prestaciones, este tablero exclusivo ofrece la posibilidad al industrial o carpintero de lograr soluciones técnicas mejoradas, con el objetivo de aumentar la eficacia de los procesos de fabricación y de obtener una mayor rentabilidad.

Tanto desnudo para un proceso posterior de pintura o recubrimiento, como

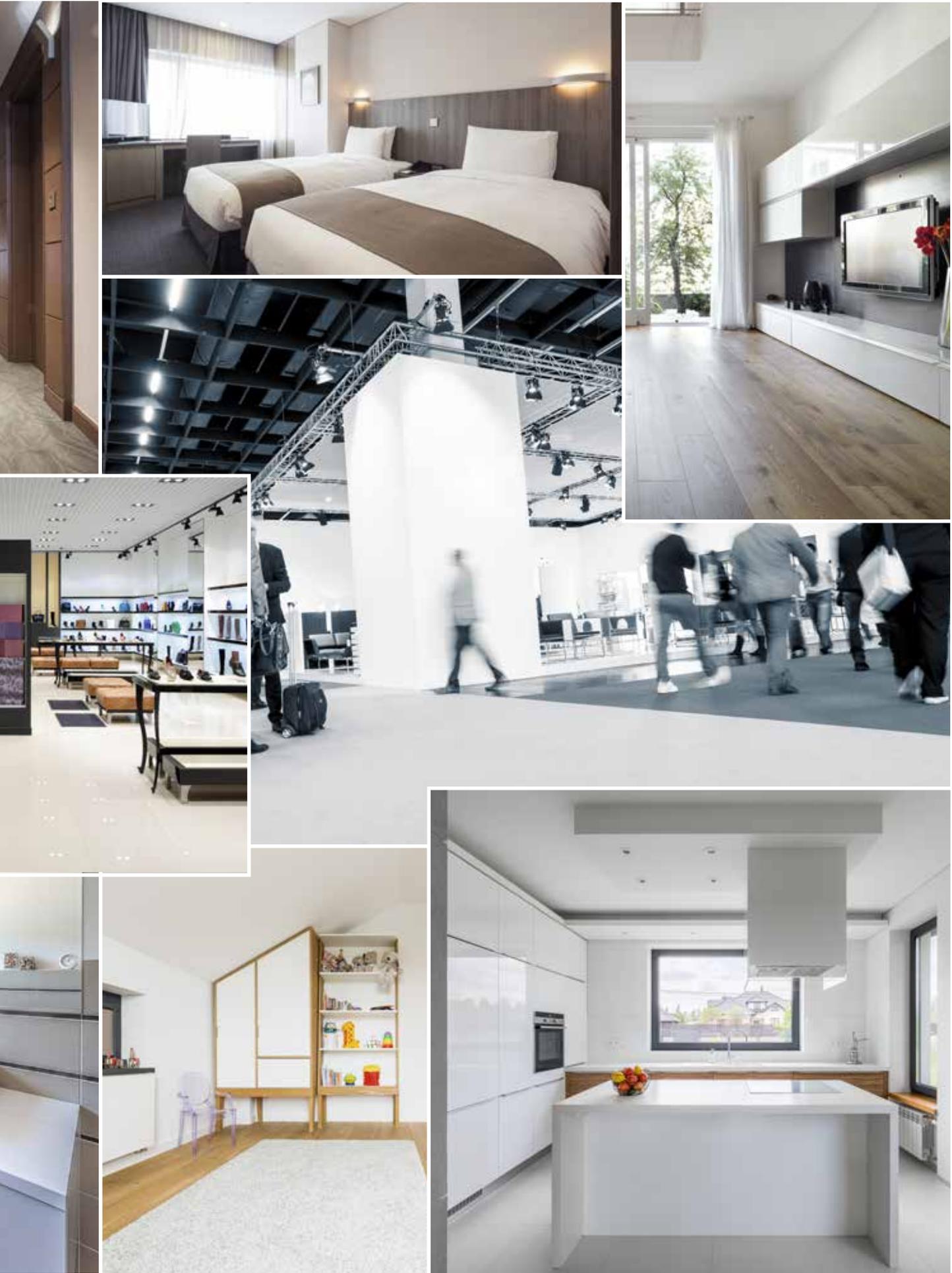
melaminizado o rechapado, el superPan abre unas nuevas perspectivas y unas amplias posibilidades creativas en este ámbito.

Las propiedades especiales y sobre todo su gran versatilidad hacen del superPan un producto de referencia tanto en el sector de la decoración de interiores como en la arquitectura efímera.

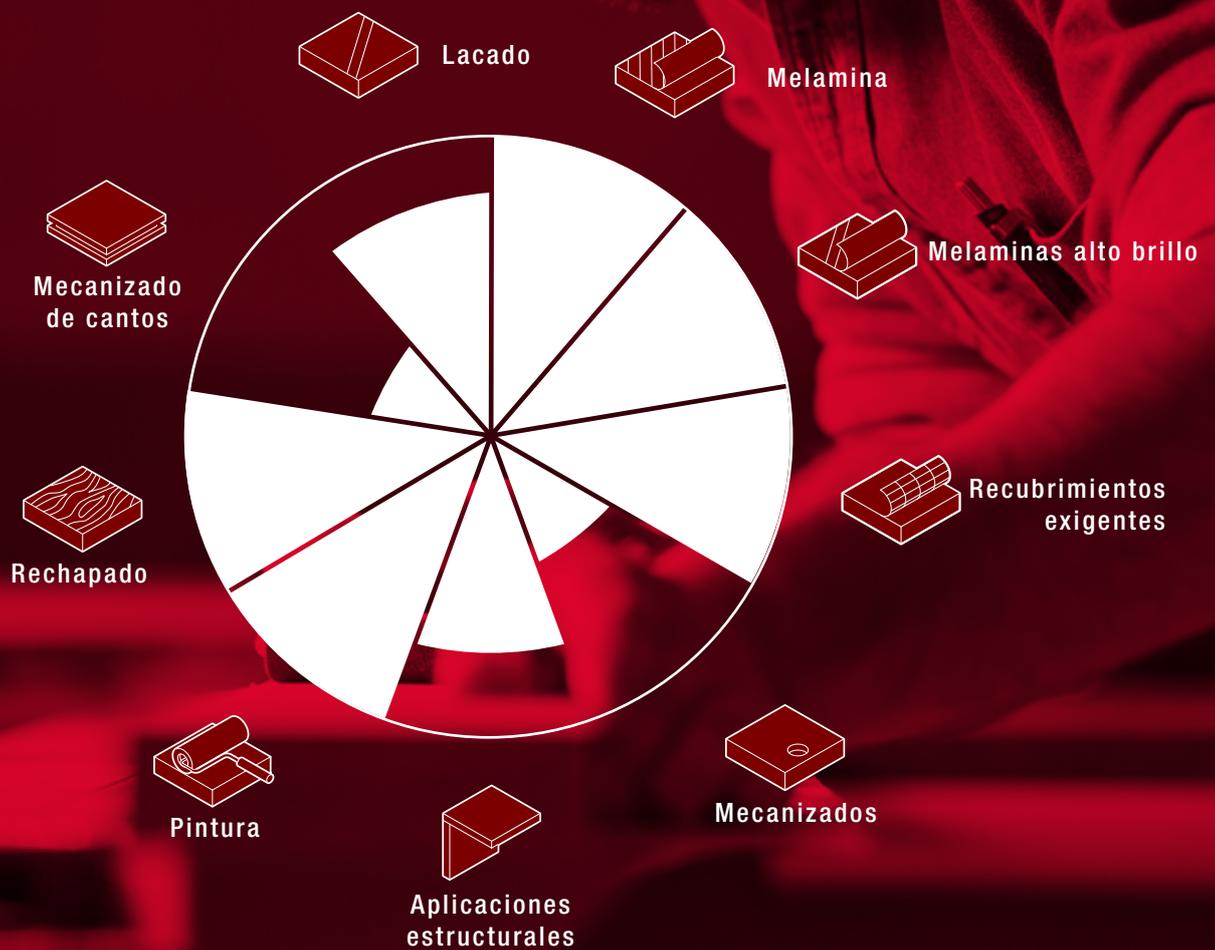
Un producto innovador que aporta flexibilidad y versatilidad de aplicación y ofrece un valor diferencial en multitud de proyectos.



COCINAS
BAÑOS
HOGAR
OFICINA
CONTRACT
RETAIL
STANDS
EXPOSITORES



ALTO RENDIMIENTO EN PROCESOS INDUSTRIALES



El potencial del superPan viene dado de cómo se comporta ante diferentes procesos industriales.

Analizando hasta 9 procesos de los más comunes en un utilizador, el aglomerado de partículas cubre solo las exigencias más básicas.

El superPan, no sólo mejora en

comportamiento en las mismas técnicas, sino que permite su uso en procesos más exigentes, aproximándose al tablero de fibra.

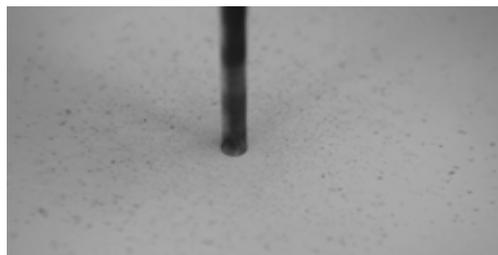
Desde el punto de vista económico, presenta una excelente relación entre el coste y el valor que proporciona a los usuarios.

MECANIZADO



Limpeza de corte - desportillado

El superPan recubierto de melamina permite un corte limpio y perfecto evitando el tradicional problema del desportillado.



Taladrado

Los taladros son perfectos y resistentes en sus extremidades, evitando el desportillado especialmente en las salidas de taladro.



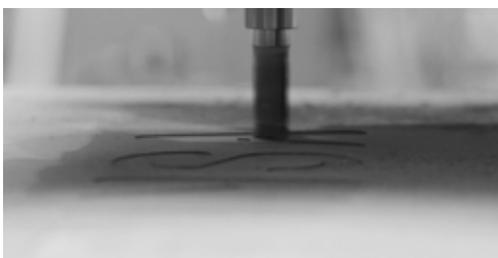
Encuentro en inglete

Permite unos encuentros en inglete de alta calidad gracias a la mayor estabilidad de material en las aristas.



Postformado

Permite realizar postformados en radios muy pequeños sin necesidad de papel barrera y garantiza una resistencia superior en esta aplicación.



Mecanizado

Las versiones superPan Top y Star Top permiten realizar mecanizados de hasta 3 mm de profundidad.



RECUBRIMIENTO



Aplicaciones alto brillo

En desnudo o recubierto con melamina (canteado) es un tablero ideal para la fabricación de mueble lacado, con melaminas lacadas, recubrimientos exigentes como PETS, HPL, Alto Brilllos,...

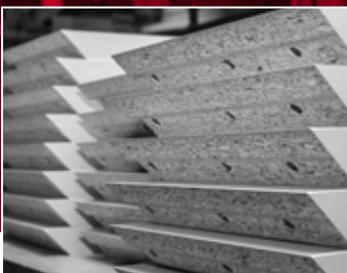


Mueble lacado

BENEFICIOS EN EL PRODUCTO FINAL

un mueble de mejor
calidad y
más duradero.

EXCELENTE
CALIDAD DE ACABADO
DEL MUEBLE



CORTE Y TALADROS PERFECTOS

El superPan ofrece una calidad de acabado general superior. Esto se refleja en los pequeños detalles tales como: limpieza de corte en baldas de armarios, mejores canteados, mecanizados y taladros perfectos.

RESISTE MEJOR
LOS GOLPES EN LA
SUPERFICIE



IMPACTO SUPERFICIAL

Las caras de DM permiten que los muebles fabricados con superPan tengan una mayor resistencia al impacto, evitando daños provocados por el uso cotidiano como la caída de objetos en una tapa de mesa.

RESISTE MEJOR
LOS GOLPES DEL DÍA
A DÍA



IMPACTO EN CANTOS

Los cantos, sobre todo los fabricados en inglete, son más resistentes gracias a la capa externa de DM. Esto ofrece mayor protección frente a los pequeños golpes que ocurren en el uso cotidiano.



BALDAS MÁS
RESISTENTE Y
DURADERAS



**RESISTENCIA
A LA FLEXIÓN**

Gracias a sus excelentes propiedades técnicas, las baldas hechas con superPan pueden soportar más peso sin sufrir el efecto de alabeo.

UNA SUPERFICIE
MEJOR Y MÁS
DURADERA



**CALIDAD
SUPERFICIAL**

Tanto en mueble lacado como en los recubrimientos con films (PET, Finishfoil, HPL...) el superPan proporciona una planitud y estabilidad en la superficie que se mantendrá a lo largo del tiempo.

UN MUEBLE DE MAYOR
CALIDAD A UN PRECIO
COMPETITIVO



**RELACIÓN
COSTE/CALIDAD**

Desde el punto de vista económico, presenta una excelente relación entre el coste y el valor que proporciona a los usuarios.

GAMA

SIN RECUBRIR

POR PAQUETERÍA



SUPERPAN STANDARD

Ideal para aplicaciones generales



SUPERPAN HIDRÓFUGO

Alta resistencia a los efectos de la humedad



SUPERPAN IGNÍFUGO

Alta resistencia a la propagación del fuego.



SUPERPAN STAR

Especialmente indicado para aplicaciones que requieran ligereza.

BAJO CONSULTA



SUPERPAN PLUS

Ideal para aplicaciones de alta exigencia en la superficie y para aplicaciones de postformado.



SUPERPAN TOP

Caras de 4 mm: ideal para los procesos de mecanizado



SUPERPAN EZ

Tablero con muy baja emisión de formaldehído.



SUPERPAN STAR TOP

Caras de 4 mm: ideal para los procesos de mecanizado y ligereza en el interior.

SUPERPAN TECH

Gama de superPan especialmente desarrollada para aplicaciones estructurales. Debido a sus superiores propiedades fisicomecánicas el superPan tiene un amplio campo de aplicaciones en la construcción.

Descubre más en www.finsa.es





• GAMA DUO •
MELAMINA

STUDIO
COLLECTION

STUDIO
NATUR

RECUBIERTO



SUPERPAN DECOR

Recubierto con melamina.
Disponible en la Gama DUO y como soporte
exclusivo de la Gama STUDIO



SUPERPAN NATUR

Recubierto con chapa.
Disponible con la gama de chapas de
STUDIO NATUR



SUPERPAN HDECK

superPan hidrófugo recubierto con film especial y
acabado antideslizante para ser aplicado en suelos
de furgonetas y escenarios de interior

PRODUCTO		SUPERPAN STD	SUPERPAN HIDRÓFUGO	SUPERPAN IGNÍFUGO
PROPIEDADES		Standard	Resistente a la humedad	Resistente al fuego
A P L I C A C I O N E S	Lacado	★★	★★	★★
	Impresión Rodillos	★★★	★★★	★★★
	Pintura	★★★	★★★	★★★
	Recubrimiento con chapa, melamina, HPL	★★★	★★★	★★★
	Recubrimientos exigentes	★★	★★	★★
	Postformado con melamina	★★	★★	★★
	Mecanizado en caras	★	★	★
	Corte, taladrado, canteado	★★★	★★★	★★★
	Ranurado para paneles curvos	★★	★★	★★

GUÍA DE APLICACIÓN

⁽¹⁾Para obtener mejores resultados recomendamos las calidades superPan Decor FAB o barnizable

SUPERPAN EZ	SUPERPAN PLUS	SUPERPAN TOP	SUPERPAN STAR	SUPERPAN STAR TOP	SUPERPAN DECOR
Muy bajo formaldehído	Superficie mejorada	Caras de 4 mm de DM	Ligereza	Ligereza y caras de 4 mm de DM	Recubierto con melamina
★★	★★★★	★★★	★★	★★★★	★★ (★ ¹)
★★★★	★★★★				
★★★★	★★★★				
★★★★	★★★★	★★★	★★★★	★★★★	
★★	★★★★	★★★	★★	★★★★	
★★	★★★★				★★★★
★	★	★★★	★	★★★★	★
★★★★	★★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★
★★	★★★★				

FORMATOS Y ESPESORES DISPONIBLES

POR PAQUETERÍA

Para otros formatos, espesores o calidades consultar con nuestra red comercial.

PRODUCTO	FORMATOS (mm)		ESPEORES (mm)												
	Ancho	Largo	8	10	12	15	16	18	19	22	25	30	35	40	44
SUPERPAN STD	2440	1220		●		●	●	●	●			●			
	2440	2100		●			●	●	●						
	2500	2100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	2600	2100		●	●		●	●	●				●		
	2850	2100		●			●	●	●	●	●	●			
	3660	2100					●		●						
SUPERPAN HIDRÓFUGO	2440	1220					●		●						
	2850	2100		●			●		●						
SUPERPAN IGNÍFUGO	2440	1220		●			●		●						
	2850	2100		●			●		●						
SUPERPAN PLUS	2440	2100				●									
	2850	2100							●						
SUPERPAN STAR	2850	2100							●			●	●	●	●
SUPERPAN DECOR (Gama Duo)	2440	1220		●			●	●	●			●			
	2440	2100		●			●	●	●						
	2600	2100		●	●		●	●	●			●			
	2850	2100		●			●	●	●	●	●	●			
SUPERPAN DECOR HIDRÓFUGO	2440	1220					●		●						
	2850	2100					●		●						
SUPERPAN HDECK	3660	1830			●										



Qbic Hotel London City
Blacksheep / Elmar Houtbewerking B.V.
Superpan Decor Amarillo Curry
Mobiliario

PROYECTOS CON UN TOQUE DIFERENTE

Clínica de fisioterapia Salva
Ununo. Arquitectura de Interiores
Superpan Decor Nogal Canaletto
Revestimientos de paredes, puertas y mobiliario





Oficinas de la empresa WTC & Vliegticket.nl
Hemelsby
superPan Decor diseños Galileo Blanco, Ebony Luxury, Richmond Plum y Cerezo Luna
Mobiliario y panelado





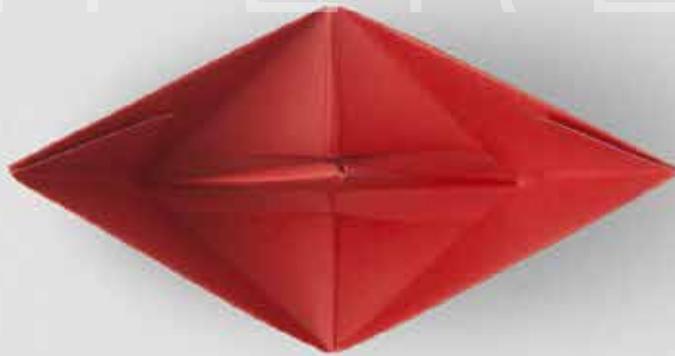
Barbería Sergio
Andrea Muñoz Diseño
SuperPan Decor Paper Collage
Revestimiento de paredes



Vivienda Unifamiliar en Salamanca
Tapia Figueiras Arquitectos / Marco Tapia López
superPan Decor Blanco
Mobiliario (estantería, cocina...)

MARCA
SIEMPRE
UN PASO
POR DELANTE

DIFERENCIA



A

FICHAS TÉCNICAS

SUPERPAN STANDARD

Test	Propiedad	Espesor (mm)						Unidades
		8/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40	>40/44	
EN 323	Densidad (dato orientativo)	700-650	630	610	610	600	600	Kg/m ³
EN 319	Tracción interna	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20	
EN 310	Resistencia a flexión	14	14	13	12	11	10	N/mm ²
EN 310	Módulo de elasticidad	2200	2100	1800	1500	1300	1150	
EN 311	Tracción superficial	>0,8						N/mm ²
EN 120	Contenido en formaldehído Clase E1	≤8,0						mg/100g

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P2 definida en la norma europea EN 312:2010, Tabla 3. -Tableros para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) para utilización en ambiente seco (Tipo P2)-Requisitos para las propiedades mecánicas especificadas. Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN ISO 12460-5) definidos en la Norma Europea EN 312:2010. Este producto está amparado por los Sellos de Calidad de AITIM.

SUPERPAN HIDRÓFUGO

TEST	PROPIEDAD	ESPESOR (mm)						UNIDADES
		8/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40	>40	
EN 323	Densidad (dato orientativo)	710-660	640	620	620	610	610	kg/m ³
EN 319	Tracción interna	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30	0,25	
EN 310	Resistencia a flexión	16	16	15	14	13	12	N/mm ²
EN 310	Módulo de elasticidad	2400	2300	2000	1850	1800	1750	N/mm ²
EN 311	Tracción superficial	0,8	1,0					N/mm ²
EN 382-1	Absorción superficial (ambas caras)	>150						mm
EN 120	Contenido en formaldehído Clase E1	<8,0						mg/100g
EN 317	Hinchamiento en agua 24h	17	14	13	13	12	12	%
EN 321 / EN 317	Test de envejecimiento acelerado (opción 1). Hinchamiento despues del ensayo ciclico (v313)	14	13	12	12	11	11	%
EN 321 / EN 319	Test de envejecimiento acelerado (opción 1). Tracción interna después del ensayo ciclico (V313)	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09	0,08	N/mm ²

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P3 definida en la norma europea EN 312:2010, Tabla 4 y 5. -Tableros no estructurales utilizados en ambiente húmedo (Tipo P3)-Requisitos para las propiedades mecánicas y de hinchazón especificadas. Requisitos para la resistencia a la humedad (Opción 1). SUPERPAN H cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN ISO 12460-5) definidos en la Norma Europea EN 312:2010. Este producto está amparado por los Sellos de Calidad de AITIM.

SUPERPAN STAR

TEST	PROPIEDAD	ESPESOR (mm)					UNIDADES
		16/20	>20/25	>25/32	>32/40	>40/44	
EN 323	Densidad (dato orientativo)	520	500	450	450	450	kg/m ³
EN 319	Tracción interna	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20	N/mm ²
EN 310	Resistencia a flexión	11	10,5	9,5	8,5	7	N/mm ²
EN 310	Módulo de elasticidad	1600	1500	1350	1200	1050	N/mm ²
EN 311	Tracción superficial	>0,8					N/mm ²
EN 382-1	Absorción superficial (ambas caras)	>150					mm
EN 120	Contenido en formaldehído Clase E1	<8,0					mg/100g

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P2 definida en la norma europea EN 312:2003, Tabla 3. -Tableros para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) para utilización en ambiente seco (Tipo P2)-Requisitos para las propiedades mecánicas especificadas. Superpan STAR cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 312:2003. Calidad de AITIM: 2-4-05 y 2-5-04. Calidad de AITIM: 2-4-05 y 2-5-04.



SUPERPAN IGNÍFUGO

TEST	PROPIEDAD	ESPESOR (mm)						UNIDADES
		8/<12	12/20	>20/25	>25/32	>32/40	>40/44	
EN 323	Densidad (dato orientativo)	760-730	730-690	680	660	650	650	kg/m ³
EN 319	Tracción interna	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20	N/mm ²
EN 310	Resistencia a flexión	14	14	13	12	11	10	N/mm ²
EN 310	Módulo de elasticidad	2200	2100	1800	1500	1300	1150	N/mm ²
EN 311	Tracción superficial	>0,8						N/mm ²
EN 13501-1	Reacción al fuego	B-s2,d0		B-s1,d0				Euroclase
EN 120	Contenido en formaldehído Clase E1	<8.0						mg/100g

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P2 definida en la norma europea EN 312:2010, Tabla 3. -Tableros para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) para utilización en ambiente seco (Tipo P2)-Requisitos para las propiedades mecánicas especificadas. Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN ISO 12460-5) definidos en la Norma Europea EN 312:2010.

Este producto está amparado por los Sellos de Calidad de AITIM. Este producto dispone de Marcado CE verificado por AENOR con nº 0099/CPR/A65/0039

SUPERPAN PLUS

TEST	PROPIEDAD	ESPESOR (mm)					UNIDADES
		8/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40	
EN 323	Densidad (dato orientativo)	745-700	680	660	660	660	kg/m ³
EN 319	ESPESOR CARAS MDF	1,5 - 2,0	1,5 - 2,0	1,5 - 2,0	1,5 - 2,0	1,5 - 2,0	
	Tracción interna	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	N/mm ²
EN 310	Resistencia a flexión	20	19	18	17	16	N/mm ²
EN 310	Módulo de elasticidad	2700	2600	2300	2000	1800	N/mm ²
EN 311	Tracción superficial	>0,8	>1,0				N/mm ²
EN 382-1	Absorción superficial (ambas caras)	>150					mm
EN 120	Contenido en formaldehído Clase E1	<8.0					mg/100g

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran la clasificación P2 definida en la norma europea EN 312:2003, Tabla 3. -Tableros para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) para utilización en ambiente seco (Tipo P2) - Requisitos para las propiedades mecánicas especificadas. SUPERPAN PLUS cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 312:2003.

La Calidad del SUPERPAN PLUS está amparada por el Sello de Calidad de AITIM: 2-4-05 y 2-5-04.

SUPERPAN TOP

TEST	PROPIEDAD	ESPESOR (mm)		UNIDADES
		25 - 32	>32 - 40	
EN 323	Densidad (dato orientativo)	680		kg/m ³
EN 319	Tracción interna	0,30	0,25	N/mm ²
EN 310	Resistencia a flexión	25	23	N/mm ²
EN 310	Módulo de elasticidad	2500	2300	N/mm ²
EN 311	Tracción superficial	>0,8	>0,8	N/mm ²
EN 120	Contenido en formaldehído Clase E1	≤8,0	≤8,0	mg/100g

SUPERPAN TOP cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 312:2003.

SUPERPAN E-Z

TEST	PROPIEDAD	ESPESOR (mm)					UNIDADES
		8/12	15/19	22/25	28/30	>30	
EN 323	Densidad (dato orientativo)	700-650	630	610	610	590	kg/m ³
EN 319	Tracción interna	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	N/mm ²
EN 310	Resistencia a flexión	14	14	13	12	11	N/mm ²
EN 310	Módulo de elasticidad	2200	2100	1800	1500	1300	N/mm ²
EN 311	Tracción superficial	>0,8					N/mm ²
EN 382-1	Absorción superficial (ambas caras)	>150					mm
EN 120	Contenido en formaldehído Clase E1	≤3					mg/100g

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P2 definida en la norma europea EN 312:2003, Tabla 3. -Tableros para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) para utilización en ambiente seco (Tipo P2)-Requisitos para las propiedades mecánicas especificadas. SUPERPAN E-Z cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 312:2003.

SUPERPAN E-Z cumple con la fase 2 de emisión de formaldehído (0.09ppm) y dispone de certificado de conformidad CARB nº 07/PB/008/TPC-15. La Calidad del SUPERPAN E-Z está respaldada por los Sellos de Calidad de AITIM: 2-4-05 y 2-5-04.

RECOMENDACIONES TÉCNICAS

RECOMENDACIONES DE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN.

superPan debe transportarse y almacenarse con cuidado, en pilas compactas y descansando sobre una base plana apropiada. Verifique que los tacos están colocados en la misma posición y alineados para evitar la deformación del tablero. Recomendamos mantener superPan en su embalaje original, siempre en un lugar seco, protegido del contacto con el suelo, muros y humedades. Se recomienda prestar especial atención a los golpes secos y laterales o a las caídas del tablero al suelo, ya que puede verse dañado en su interior.

- Los tableros deberán almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.
- Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% de humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.
- En ningún caso podrá existir contacto directo con el agua.
- Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.
- No se recomienda apilar a más de 4 alturas.
- Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.
- No respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación, puede provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

RECOMENDACIONES DE CORTE, MECANIZADO, TALADRADO, ENCOLADO Y CANTEADO.

Los procesos de corte, mecanizado y canteado son similares en cuanto a condiciones de trabajo (velocidad, presión, temperatura) a los habituales. Los cantos deben ser protegidos contra los golpes, choques, desgaste y humedades. Recomendamos usar cantos con mayor dureza (por ejemplo PVC o ABS), chapa de madera o estratificado, perfiles metálicos o plásticos. Una vez sea procesado, es fundamental que el producto final esté correctamente aislado y sellado en los cuatro cantos para evitar hinchamiento.



Vivienda Unifamiliar en Salamanca
Tapia Figueiras Arquitectos / Marco Tapia López

