

Finsa
Design

Struktur- Platten

Dekorative Rohplatten als Lösung für den Innen- und Außenbereich, auch durchgefärbt oder mit Naturholz Furnier-Beschichtung.



Finsa

Die strukturierten Platten haben auf der Oberseite eine tiefe Textur.

Sie können roh sein, um lackiert, in der Masse gefärbt oder mit einem natürlichen Furnier überzogen zu werden ...

Eine unendliche Welt der Möglichkeiten, um einzigartige Räume zu schaffen!

Kreieren Sie einzigartige Räume

Mit den geprägten TEX-Mustern auf der Oberseite der Platte gibt es immer neue Möglichkeiten, verschiedene und einzigartige Innenräume mit Persönlichkeit und Identität zu schaffen.

Um Ihrer Kreativität freien Lauf zu lassen, gibt es neun verschiedene Muster in linearen, geometrischen oder abstrakten Formen, sowohl roh als auch durchgefärbt, die die Tür öffnen für vielfältige Kombinationen und schier unendliche Lackiermöglichkeiten.

Die Prägungen können auch auf Echtholz-Furnier aufgebracht werden. Die Kombination aus geprägter Oberfläche und der Authentizität des Holzes verleiht Wärme, spielt mit den Lichtreflexionen auf dem Holz und bietet viele Möglichkeiten für originelle, hochwertige Kreationen.

Zum Schluss präsentieren wir die Platte für den Außenbereich und sehr feuchte Innenräume:

Infinite Tricoya® Tex. Fünf Texturen in einem Board mit hoher Haltbarkeit und Stabilität, die für die extremeren Bedingungen geeignet ist.

Nachhaltigkeit

Finsa strebt kontinuierliche Verbesserungen zur Förderung der Kreislaufwirtschaft in unseren Prozessen und Produkten an.

Zertifikate



Umweltproduktdeklaration

Kommuniziert den Umwelteinfluss eines Materials über den gesamten Lebenszyklus hinweg, von der Rohstoffgewinnung bis zum Produktionsprozess.



Cradle to Cradle

Multikriterien-Zertifizierung, direkt mit den Zielen für nachhaltige Entwicklung (SDGs) verknüpft, um die Sicherheit und Kreislauffähigkeit eines Produkts nachzuweisen.



Das Material Healthcare Certificate

Hierbei handelt es sich um eine Materialanalyse, die auf der Cradle-to-Cradle-Standardmethode zur Gesundheitsbewertung basiert. Ziel dieser Zertifizierung ist es, gesündere und sicherere Produkte zu fördern.



Forstzertifizierungen

PEFC

Die PEFC-Chain-of-Custody-Zertifizierung bietet eine verifizierte und unabhängige Garantie, dass Produkte mit dem PEFC-Label zertifiziertes Waldmaterial aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern enthalten.



FSC®

Wir haben ein FSC-Chain-of-Custody-Zertifizierungssystem® eingeführt, das es uns ermöglicht, zertifizierte Holzprodukte an Kunden zu liefern, die zu 100 % recycelbar sind und einen großen Beitrag zum Kampf gegen den Klimawandel leisten. Diese Forstzertifizierung fördert zertifiziertes Holz, und zu diesem Zweck zertifizieren wir unsere Betriebe und helfen unseren Lieferanten, die Zertifizierung zu erlangen.



EUTR

Als Zeichen der Transparenz zertifizieren wir freiwillig die Einhaltung der EU-Verordnung 995/2010, die die legale Herkunft von Holz gewährleistet.



ISO 38200

Diese weltweit gültige Norm bietet Informationen über die gesamte Lieferkette von Holz und Holzwerkstoffen.

Zertifizierungen für nachhaltiges Bauen

BREEAM UND LEED VERDE, WELL und LBC

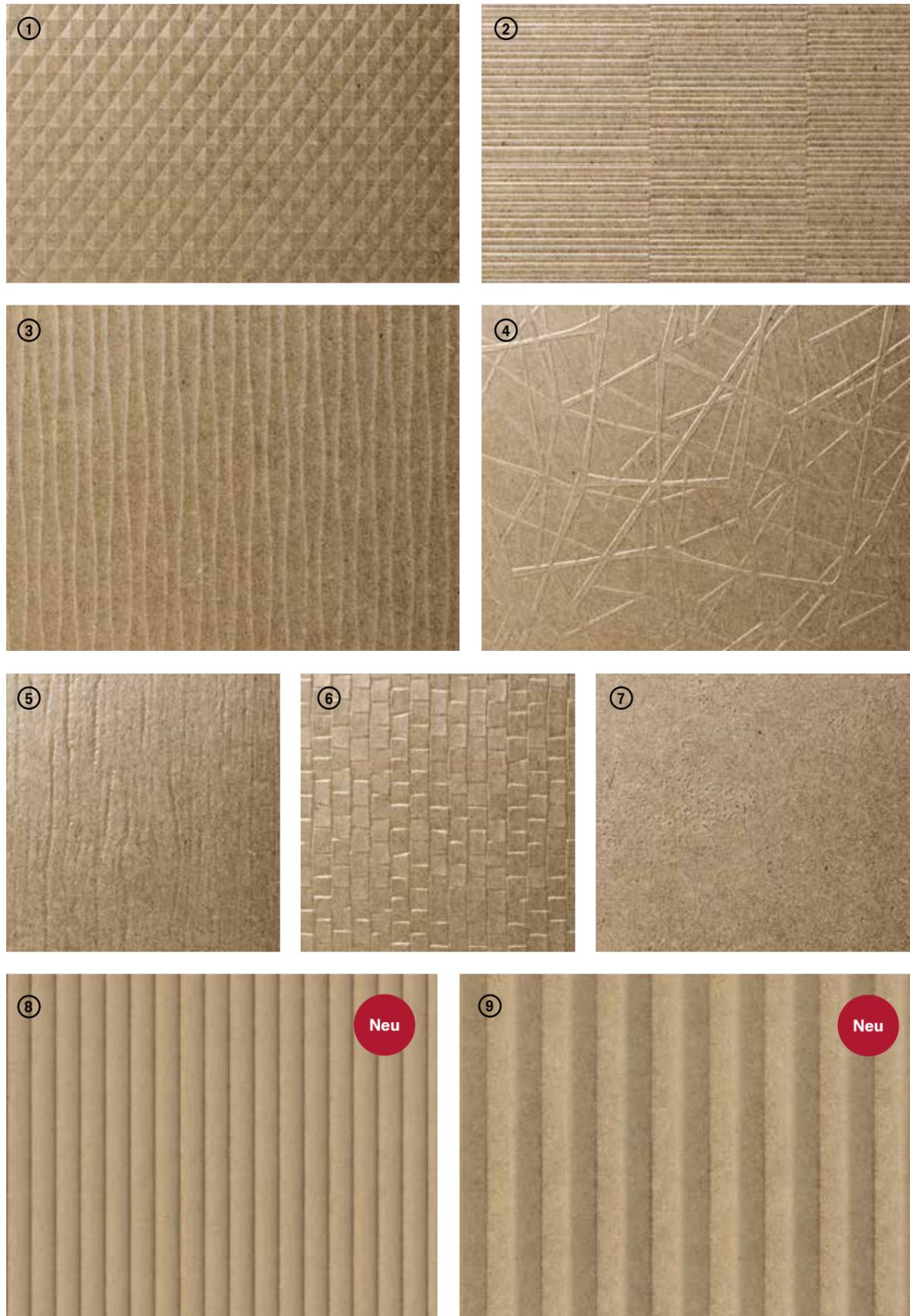
Unsere idealen Lösungen aus Holz tragen dazu bei, die Anforderungen an nachhaltige Gebäudezertifizierungen zu erfüllen.





Index

1. Fibrapan Tex	10
2. Fibracolour Tex	18
3. Fibranatur Tex	24
4. Infinite Tricoya® Tex	30
5. Technische Informationen	34



1. Fibrapan Tex

Fibrapan E-Z Tex ist entstanden aus der Kombination einer Holzfaserverplatte (MDF) mit einer Technologie, die es ermöglicht, eine geprägte Textur auf die Oberfläche aufzutragen. Die verschiedenen Texturdesigns - linear, geometrisch oder abstrakt - und die Möglichkeit, einen beliebigen Lack oder Firnis aufzutragen, eröffnen unendliche dekorative Möglichkeiten und personalisieren Räume auf höchstem Niveau, indem sie mit beidem spielen: Farben (RAL, NCS, Pantone) und Effekte.

Die Verwendung dieser Art von Platten impliziert darüber hinaus eine Einsparung von Bearbeitungsprozessen an der Oberfläche und Zeit, um ähnliche Ergebnisse zu erzielen. Alle Platten synchronisieren die Wiedergabe der Texturen auf der gesamten Oberfläche, was das Schneiden, Bearbeiten oder Beschichten in verschiedenen Anwendungen wesentlich erleichtert.

Seite 10

1. Tex Prisma
2. Tex Fuji
3. Tex Mojave
4. Tex Trama
5. Tex Veta
6. Tex Blocks
7. Tex Cemento
8. Tex Flute
9. Tex Pirámide



Anwendungen

Fibrapan E-Z Tex ist ein ideales Produkt für verschiedene Anwendungen:

Temporäre Architektur
Stände und Ausstellungen.

Innendesign
Vertäfelung, Trennwände und dekoratives Fachwerk.

Möbel
Wohnmöbel, Projekteinrichtung.

Gewerbliche Räume
Theken und Schaufenster.

Technische Lösungen
Zierleisten, Flachrelief-Effekte und Produktgestaltung.

Design
Dekorative Lösungen für Geschäfte, Hotels usw.

Sortiment

Produkt	Abmessungen (mm)	Stärke (mm)
Fibrapan E-Z Tex Prisma	2 800 x 1 220	19
Fibrapan E-Z Tex Fuji	2 800 x 1 220	19
Fibrapan E-Z Tex Mojave	2 800 x 1 220	19
Fibrapan E-Z Tex Trama	2 800 x 1 220	19
Fibrapan E-Z Tex Blocks	2 800 x 1 220	19
Fibrapan E-Z Tex Cemento	2 800 x 1 220	19
Fibrapan E-Z Tex Veta	2 800 x 1 220	19
Fibrapan E-Z Tex Flute	2 800 x 1 220	19
Fibrapan E-Z Tex Pirámide	2 800 x 1 220	19

Bitte kontaktieren Sie unser Vertriebsnetzwerk für weitere Informationen.

Prägungen



1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
Fibrapan E-Z Tex Prisma	Fibrapan E-Z Tex Fuji	Fibrapan E-Z Tex Mojave	Fibrapan E-Z Tex Trama	Fibrapan E-Z Tex Blocks	Fibrapan E-Z Tex Cemento	Fibrapan E-Z Tex Veta	Fibrapan E-Z Tex Flute	Fibrapan E-Z Tex Pirámide

Fibrapan E-Z Tex in verschiedenen Farbtönen lackiert.



Susana Urbano
Stand auf Marbella
Design 2020

Susana Urbano

Marbella, Spanien
2020

Fibrapan E-Z Tex Prisma
und Mojave lackiert

Vertikale Wandverkleidung
und Treppen

Fotos:
Paloma Pacheco



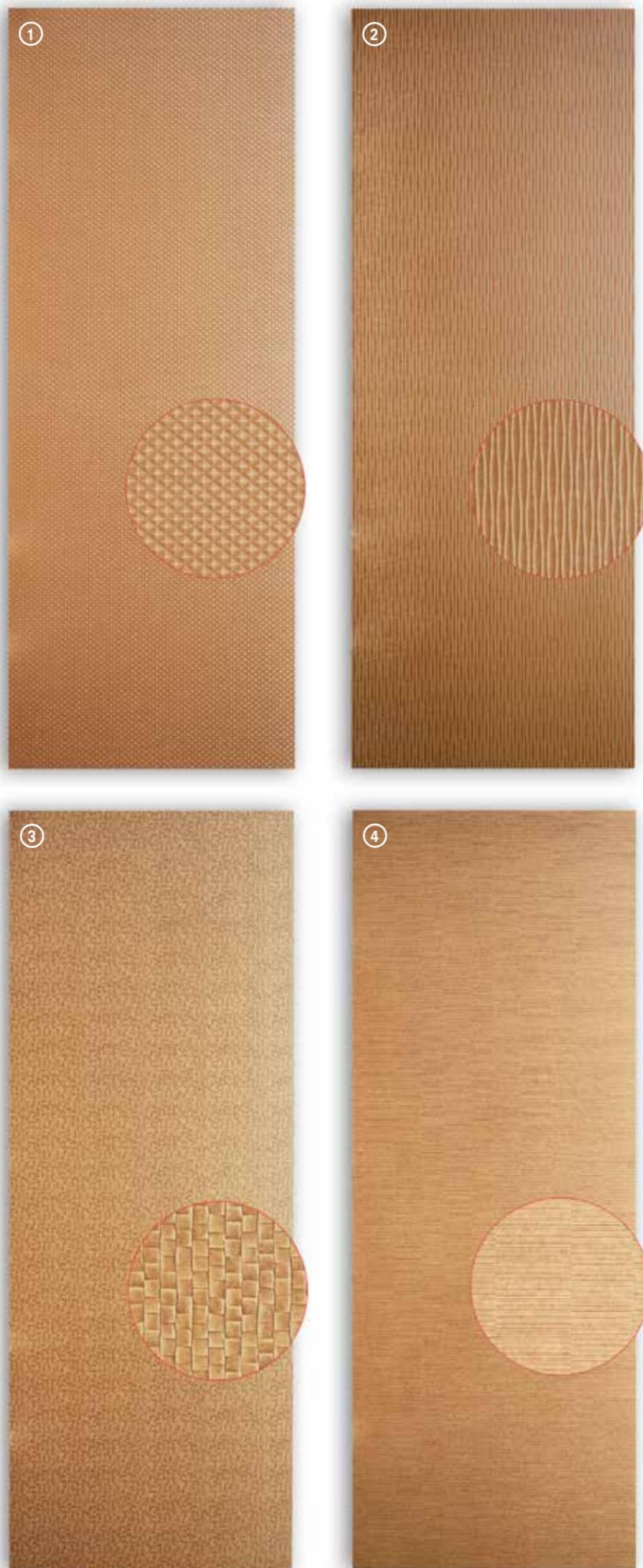
Der Hub des
Fußballclubs Espanyol
Innenarchitektin
Marina Pinós

Barcelona, Spanien
2022

Fibrapan E-Z Tex
Prisma blau lackiert

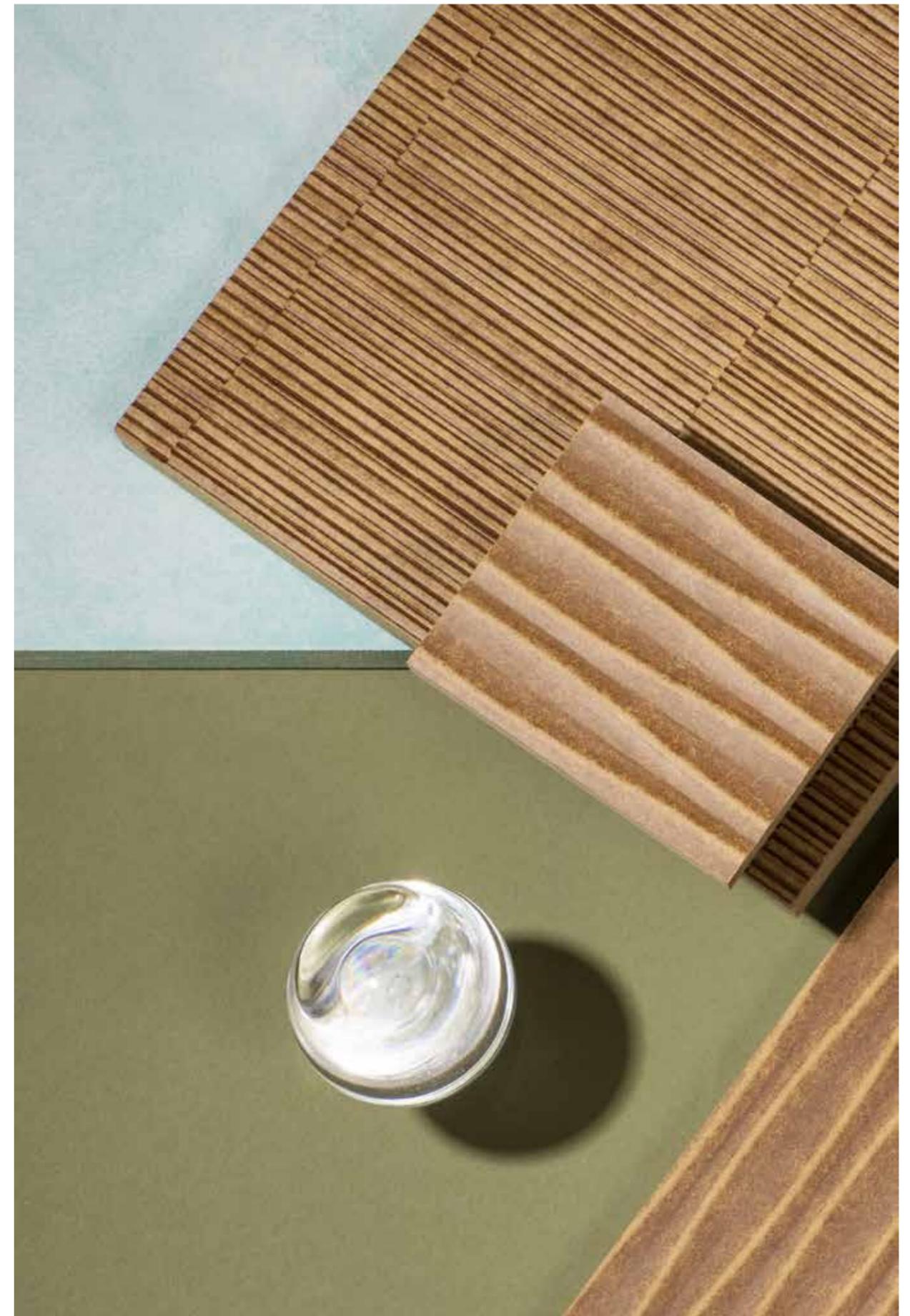
Theke

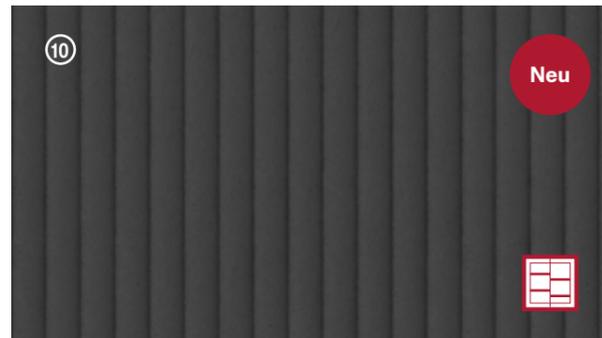
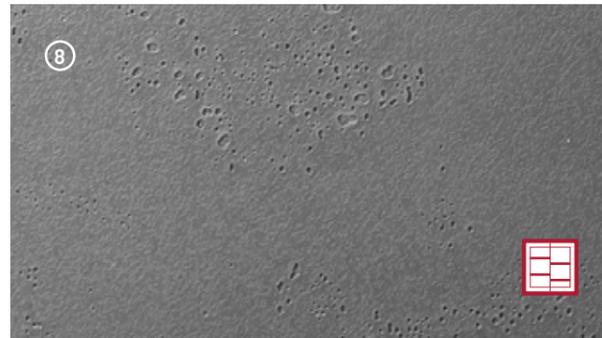
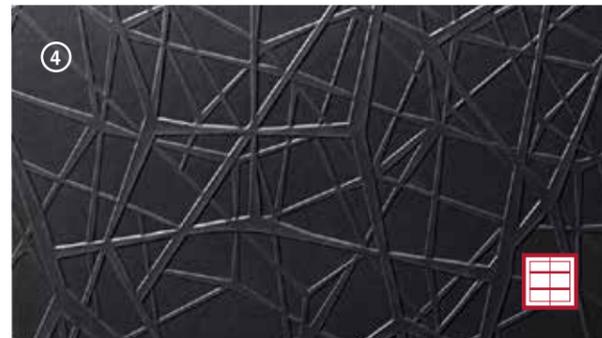
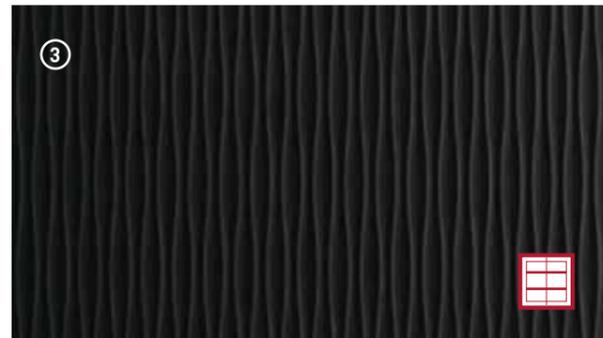
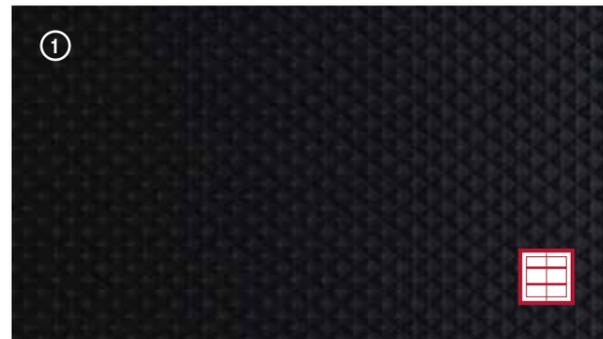




Ganze Platten

1. Fibrapan Tex Prisma
2. Fibrapan Tex Mojave
3. Fibrapan Tex Blocks
4. Fibrapan Tex Fuji





2. Fibracoulour Tex

Fibracoulour Tex ist eine Reihe von dekorativen Platten, welche auf Basis unserer Fibracoulour E-Z entwickelt wurden und verschiedene reliefartige Texturen auf der Oberfläche aufweisen. Hierdurch werden die dekorativen Qualitäten verstärkt und in Kombination mit Lacken oder Lasuren sind die Individualisierungsmöglichkeiten unbegrenzt.

Fibracoulour E-Z Tex ermöglicht es, die materiellen und sensorischen Eigenschaften jedes Innenraums durch eine breite Palette von geprägten Oberflächen zu bereichern.

Die verschiedenen Texturen in linearen, geometrischen oder abstrakten Formen bieten eine große Vielseitigkeit, um sich an Räume oder dekorative Anwendungen anzupassen.



Synchrones Muster von Platte zu Platte
(gilt für Fibracoulour Tex, Fibrapan Tex und Fibranatur Tex).



Nicht-synchrones Muster von Platte zu Platte
(gilt für Fibracoulour Tex, Fibrapan Tex und Fibranatur Tex).

1. Schwarz TEX Prisma
2. Schwarz TEX-Cemento
3. Schwarz TEX Mojave
4. Schwarz TEX Trama
5. Schwarz TvEX Blocks
6. Schwarz TEX Fuji
7. Schwarz TEX Veta
8. Grau TEX Cemento
9. Schwarz TEX Pirámide
10. Schwarz TEX Flute



Eigenschaften

Die Technologie, die bei der Reproduktion von Reliefs auf der Oberfläche der Platte verwendet wird, sorgt für eine kompakte Oberfläche, ideal für das Auftragen verschiedener Arten von Lasuren oder Lackierungen mit unendlichen Möglichkeiten von Effekten und Farben (RAL, NCS, PANTONE usw.).

Die Textur wird nur auf der Oberseite angebracht. Jede der auf Fibracour E-Z erhältlichen Texturen hat ihren eigenen Charakter und bietet zahlreiche Möglichkeiten.

Neben der daraus resultierenden Einsparung bei Oberflächen-Bearbeitungsprozessen gibt es eine erhebliche Zeitersparnis - und das bei vergleichbarem Ergebnis.

Die Prägung befindet sich bei allen Platten an der gleichen Stelle auf der gesamten Oberfläche, was das Sägen, Bearbeiten oder Beschichten in verschiedenen Anwendungen erleichtert.

Anwendungen

Fibracour E-Z Tex ist ein ideales Produkt für verschiedene Anwendungen:

Temporäre Architektur

Stände und Ausstellungen.

Innendesign

Vertäfelung, Trennwände und dekorative Bekleidung.

Möbel

Wohn-, Kinder- u. Büromöbel, Möbel für Pflegeheime.

Gewerbliche Räume

Theken und Schaufenster.

Technische Lösungen

Zierleisten, Flachrelief-Effekte und Produktgestaltung.

Design

Dekorative Lösungen für Geschäfte, Hotels usw.

Sortiment

Produkt

Fibracour Schwarz E-Z Tex Prisma	2 800 x 1 220	19
Fibracour Schwarz E-Z Tex Fuji	2 800 x 1 220	19
Fibracour Schwarz E-Z Tex Mojave	2 800 x 1 220	19
Fibracour Schwarz E-Z Tex Trama	2 800 x 1 220	19
Fibracour Schwarz E-Z Tex Blocks	2 800 x 1 220	19
Fibracour Schwarz E-Z Tex Cemento	2 800 x 1 220	19
Fibracour Schwarz E-Z Tex Veta	2 800 x 1 220	19
Fibracour Schwarz E-Z Tex Flute	2 800 x 1 220	19
Fibracour Schwarz E-Z Tex Pirámide	2 800 x 1 220	19
Fibracour Grau E-Z Tex Cemento	2 800 x 1 220	19

Abmessungen (mm)

Stärke (mm)

Bitte kontaktieren Sie unser Vertriebsnetzwerk für weitere Informationen.

Prägungen



1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
Fibracour Schwarz E-Z Tex Prisma	Fibracour Schwarz E-Z Tex Cemento	Fibracour Schwarz E-Z Tex Mojave	Fibracour Schwarz E-Z Tex Trama	Fibracour Schwarz E-Z Tex Blocks	Fibracour Schwarz E-Z Tex Fuji	Fibracour Schwarz E-Z Tex Veta	Fibracour Schwarz E-Z Tex Flute	Fibracour Schwarz E-Z Tex Pirámide	Fibracour Grau E-Z Tex Cemento



Ganze Platten

- 1. Fibracoulour Negro Tex Prisma
- 2. Fibracoulour Negro Tex Mojave
- 3. Fibracoulour Negro Tex Blocks
- 4. Fibracoulour Negro Tex Fuji

Zimmermann
Freebird Interiors

Sheffield, England
2020

Fibracoulour Schwarz
E-Z Tex Trama

Schranktüren



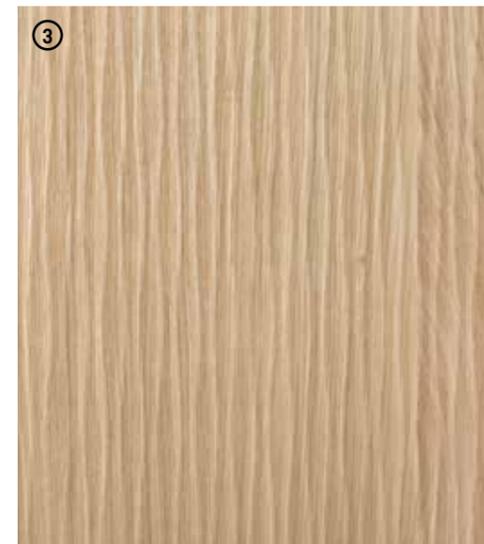


Pop up Intersections
Actiu, Finsa & Simon
 Stone Designs

Barcelona - Spanien
 2019

Fibracolour Schwarz E-Z
 Tex Fuji und Greenpanel
 Schwarz E-Z

Telefonzellen



3. Fibranatur Tex

Aus der Verbindung von Echtholzholzfurnier und einer reliefartiger Oberflächenveredelung ist Fibranatur E-Z Tex entstanden, eine Platte, die die Wärme und Natürlichkeit des Holzes mit einem überraschenden Finish kombiniert: ein Ergebnis technologischer Innovation. Diese Platte ist beidseitig mit demselben Holz furniert, wobei die dimensionale Textur auf der Oberseite der Platte angebracht ist. Es wird nur ausgewähltes Echtholzholzfurnier verwendet, das sich ideal für hochwertige Oberflächen, Möbelfronten, Vertäfelungen usw. eignet. Auf der Rückseite wird Furnier derselben Holzart verwendet, jedoch mit einer vielfältigeren und unregelmäßigeren Struktur.

Jede der verfügbaren Texturen in der Fibranatur E-Z Tex-Palette hat ihren eigenen einzigartigen Charakter mit zahlreichen Möglichkeiten für das Innendesign. Mit Ausnahme von Roble Rústico Veta haben alle Platten eine synchronisierte Struktur, was das Sägen, Bearbeiten oder Bekleiden in verschiedenen Anwendungen erleichtert. Darüber hinaus sorgt die zur Reproduktion der Reliefs auf der Plattenoberfläche verwendete Technologie für eine ideale Oberfläche für das Anbringen von Lacken oder Ölen.

1. Eiche rustikal Veta
2. Walnuss Fuji
3. Eiche Fuji
4. Eiche Mojave
5. Walnuss Mojave



Anwendungen

Fibranatur E-Z Tex ist ein ideales Produkt für verschiedene Anwendungen:

Innendesign

Vertäfelungen, Trennwände und Bekleidungen.

Möbel

Wohnmöbel, Hotel- und Büroeinrichtung.

Gewerbliche Räume

Theken und Schaufenster.

Technische Lösungen

Zierleisten, Flachrelief-Effekte und Produktgestaltung.

Design

Dekorative Lösungen für Geschäfte, Hotels usw.

Sortiment

Produkt	Abmessungen (mm)	Stärke (mm)
Fibranatur E-Z Tex Eiche Fuji	3 000 x 1 220	19
Fibranatur E-Z Tex Eiche Mojave	3 000 x 1 220	19
Fibranatur E-Z Tex Eiche rustikal Veta	3 000 x 1 220	19
Fibranatur E-Z Tex Walnuss Fuji	3 000 x 1 220	19
Fibranatur E-Z Tex Walnuss Mojave	3 000 x 1 220	19

Bitte kontaktieren Sie unser Vertriebsnetzwerk für weitere Informationen.

Prägungen



1. Fibranatur E-Z Tex Eiche Fuji
2. Fibranatur E-Z Tex Eiche Mojave
3. Fibranatur E-Z Tex Eiche rustikal Veta
4. Fibranatur E-Z Tex Walnuss Fuji
5. Fibranatur E-Z Tex Walnuss Mojave

Fibranatur E-Z Tex Eiche Fuji



Renovierungsprojekt

Antonio Rodríguez
Horche

Madrid, Spanien
2022

Fibranatur E-Z Tex
Eiche Mojave

Vertäfelungen, Schränke
und Küchenmöbel



- 5. Fibratur E-Z Tex
Eiche rustikal Veta
- 6. Fibrapan E-Z
Tex Cemento
hellgrau lackiert



- 1. Infinite Tricoya® Tex Mojave
- 2. Infinite Tricoya® Tex Trama
- 3. Infinite Tricoya® Tex Fuji
- 4. Infinite Tricoya® Tex Cemento
- 5. Infinite Tricoya® Tex Veta

Neu

4. Infinite Tricoya® Tex

Strukturierte Faserplatte aus acetyliertem Holz mit außergewöhnlicher Haltbarkeit (50 Jahre Garantie), hoher Dimensionsstabilität und minimaler Quellung unter extremen Bedingungen, sowohl im Freien als auch in sehr feuchten Innenräumen.

Die Texturen fügen Holzmaserungen, lineare Reliefs oder Muster hinzu, die Ihre Möbel, Außenküchen, Fassadenverkleidungen oder Bodenbelag-Projekte attraktiver machen.

Eine Seite ist mit einer geprägten Struktur versehen, die der Oberfläche einen hohen Grad an Kompaktheit verleiht und so nachfolgende Behandlungen optimiert. Die strukturierte, geprägte Oberfläche erweitert die dekorativen Möglichkeiten dieser Hochleistungsplatte in Kombination mit gebeizten, lackierten oder gestrichenen Oberflächen.



Strapazierfähig

Unverwundlich, perfekt für den Einsatz im Freien oder in feuchten Umgebungen (innen und außen).



Gestaltungsfreiheit

Die ganze Flexibilität von MDF bei Design, Bearbeitung und Montage.



Schimmelresistent

Wirksame Barriere gegen Schimmelbefall.



50 Jahre Garantie

Sorgenfrei mit einer TRICOYA®-Garantie von 50 Jahren (25 Jahre bei Verwendung im Erdreich)



Dimensionsstabilität

Quellung und Schrumpfung werden drastisch reduziert.



Ideal für die Oberflächenbehandlung

Verbesserte Stabilität und Haltbarkeit verlängern die Lebensdauer der Behandlung



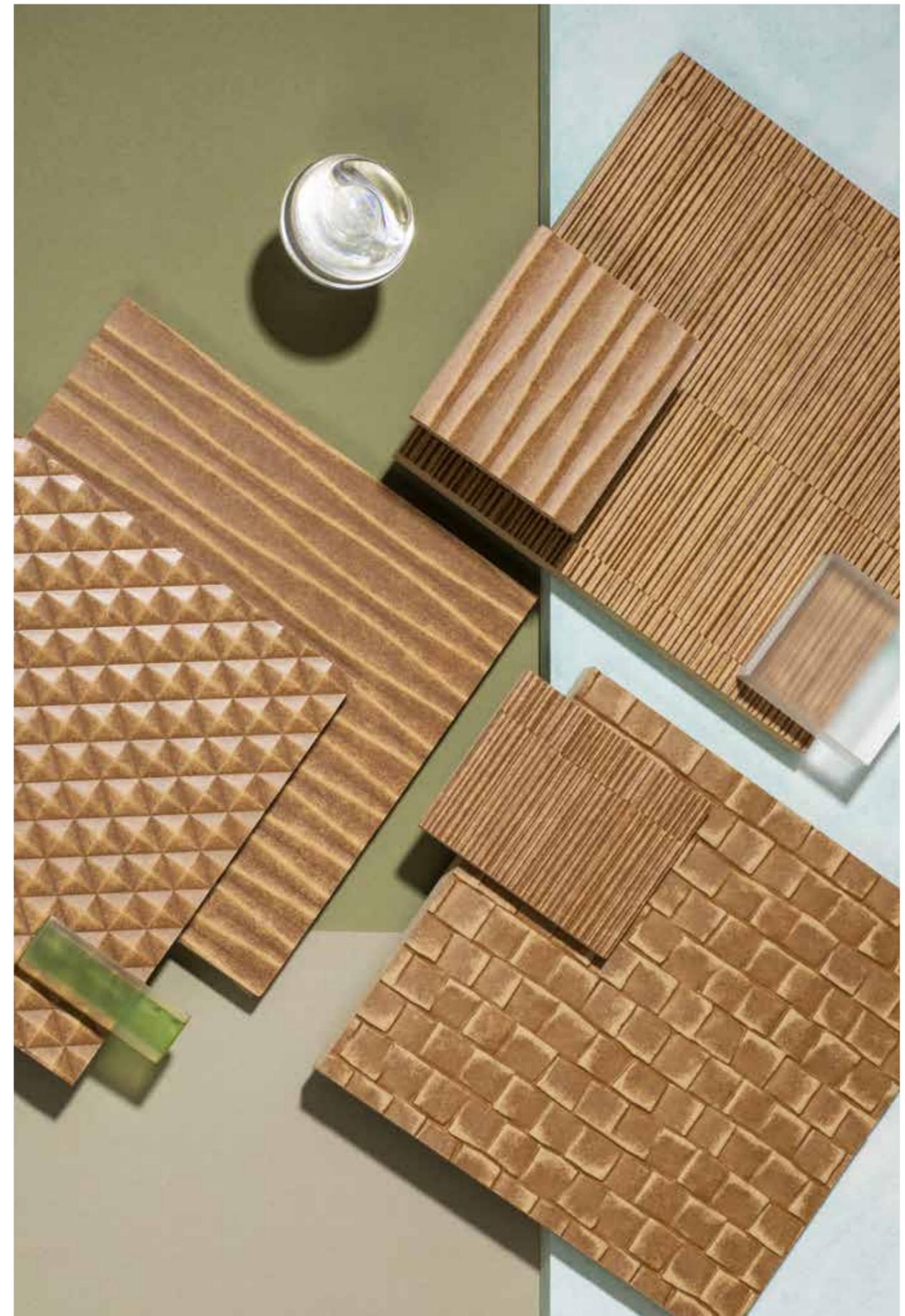
Geringe Wartungskosten

Deutliche Verringerung der Wartungshäufigkeit im Außenbereich.



Nachhaltige Ursprung

FSC®- und PEFC™-Zertifizierung für nachhaltig bewirtschaftete Wälder.



Anwendungen

Infinite Tricoya® Tex eignet sich aufgrund seiner biologischen Beständigkeit und hohen Dimensionsstabilität für eine Vielzahl von Außenanwendungen.

- Türen und Fenster
- Fassadenverkleidung
- Outdoor-Küchen
- Gartenmöbel
- Schuppen und andere Bauten im Freien

Sortiment

Produkt	Abmessungen (mm)	Stärke (mm)
Infinite Tricoya® Tex Mojave	3 000 x 1 220	18
Infinite Tricoya® Tex Trama	3 000 x 1 220	18
Infinite Tricoya® Tex Fuji	3 000 x 1 220	18
Infinite Tricoya® Tex Cemento	3 000 x 1 220	18
Infinite Tricoya® Tex Veta	3 000 x 1 220	18

Bitte kontaktieren Sie unser Vertriebsnetzwerk für weitere Informationen.

Prägungen



1.
Infinite
Tricoya® Tex
Mojave



2.
Infinite
Tricoya® Tex
Trama



3.
Infinite
Tricoya® Tex
Fuji

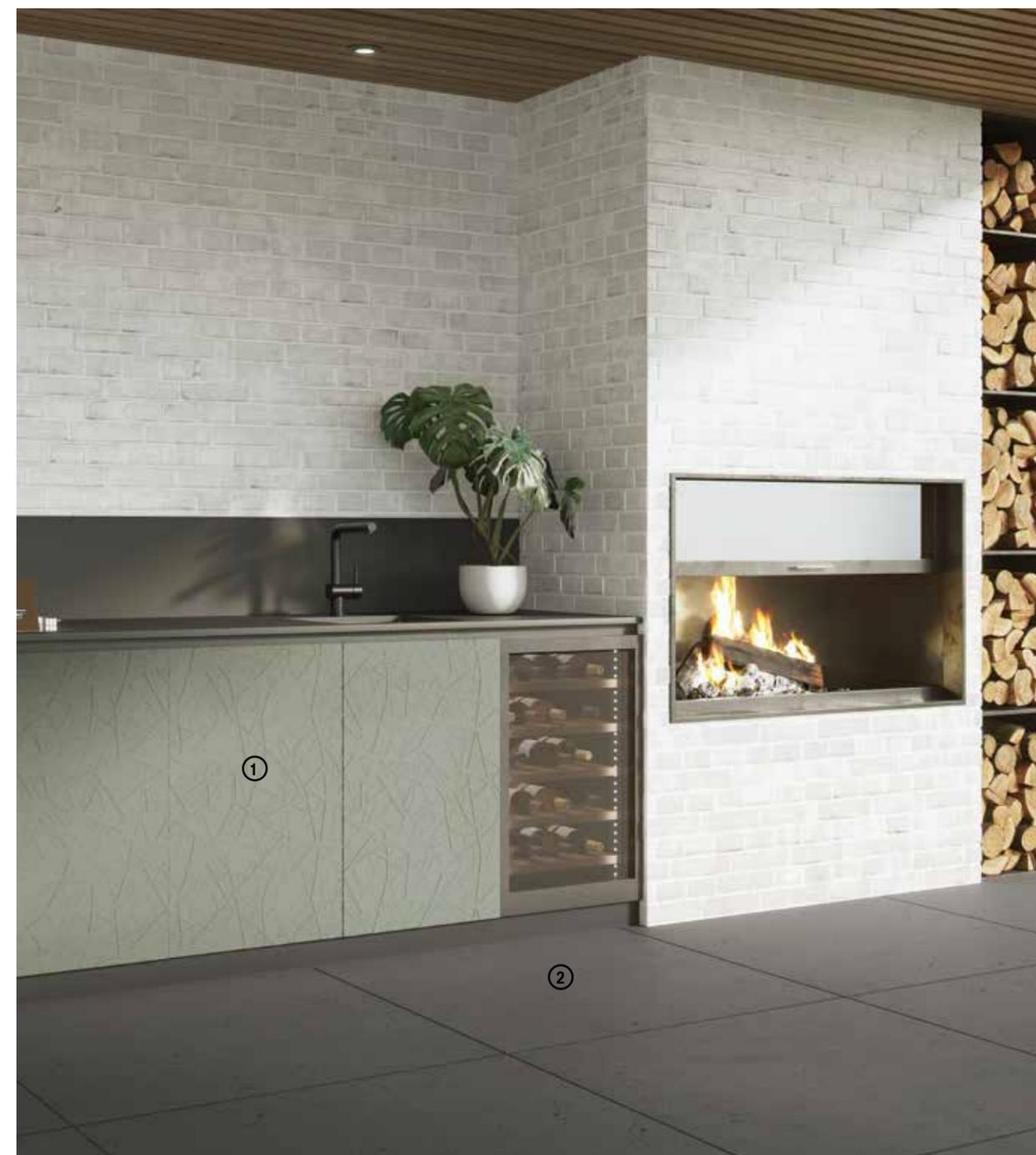


4.
Infinite
Tricoya® Tex
Cemento



5.
Infinite
Tricoya® Tex
Veta

1. Infinite Tricoya®
Tex Trama
2. Infinite Tricoya®
Tex Cemento



5. Technische Informationen

Allgemeine Empfehlungen

Lagerung

- Die Platten sollten in kompakten Stapeln frostfrei in geschlossenen, belüfteten und trockenen Räumen gelagert werden, geschützt vor Sonne, Regen und chemischen Verunreinigungen.
- Um die Materialeigenschaften zu behalten, sollten die Pakete auf einer ebenen und horizontalen Fläche gelagert werden, möglichst in Originalverpackung (oder so ähnlich wie möglich). Beim Stapeln der Pakete wird die vertikale Ausrichtung der Träger empfohlen, um Verformungen zu vermeiden.
- Die Platten sollten nicht auf beiden Seiten unterschiedlichen Feuchtigkeits- und Temperaturbedingungen ausgesetzt werden.

Akklimatisierung

- Holz und daraus hergestellte Platten nehmen aufgrund der hygroskopischen Eigenschaften, abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit der Umgebung, Feuchtigkeit aus der Umgebung auf und geben sie wieder ab, was zu Maßabweichungen führt.
- Die Konditionierung der Platten wird empfohlen. Es wird empfohlen, das Plattenmaterial mindestens 2 Tage vor der Verarbeitung an die Umgebung akklimatisieren zu lassen.
- Bei der Montage (Verkleidung usw.) müssen die Platten ausbalanciert werden, um Maßabweichungen nach der Installation zu minimieren.

Technische Informationen

Allgemeine Empfehlungen

Verwendung und Bearbeitung

- Für den Zuschnitt und die Bearbeitung der Platten können die gebräuchlichen Werkzeuge für Holzwerkstoffe verwendet werden. Um ein gutes Ergebnis zu gewährleisten, ist es wichtig, die Schneidwerkzeuge richtig zu schärfen und zu warten, Vibrationen in der Maschine zu beseitigen und andere im Tischlerhandwerk bewährte Methoden zu befolgen. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Werkzeuglieferanten.
- Das Produkt sollte mit Vorsicht gehandhabt werden, wobei intensive Reibung zwischen den Oberflächen vermieden werden sollte, um die dekorative Oberfläche nicht zu beschädigen.
- Kantenbearbeitung wird empfohlen. Hierbei sind, insbesondere bei Veredelung mit Dekorpapier, scharfe Ränder zu vermeiden.

Reinigung

- Das Dekorpapier kann mit einem feuchten Tuch und einer niedrigen Dosierung neutralen Reinigungsmittels gereinigt werden. Schleifmittel und zu saure oder basische Lösungen sollten vermieden werden. Langfristige Feuchtigkeitseinwirkung und/oder direkter Kontakt mit Wasser sollte vermieden werden.
- Vor der Endbearbeitung müssen die Oberflächen frei von Staub oder Schmutz und Schleifspuren sein. Vor dem Auftragen einer Oberflächenbehandlung wie Lack, Beize oder Öl wird empfohlen, die Platten mit einer feinen Körnung zu schleifen.

Montage

- Aufgrund ihres hygroskopischen Verhaltens nehmen die Platten Feuchtigkeit aus der umgebenden Luft oder benachbarten Elementen auf und speichern diese. Daher ist es sehr wichtig, das Material vor der Montage am Installationsort zu akklimatisieren. Bei der Montage und bei Vertäfelungen ist es wichtig, rundum die Platte zu Dehnungsfugen zu lassen.
- Die Installations- und Befestigungsmethode ist entscheidend, wenn es darum geht, ein angemessenes Verhalten der vor Ort verlegten Platten zu gewährleisten.

Spezifische Empfehlungen

Fibracour Tex

- Durch den Herstellungsprozess können die durchgefärbten Platten Variationen in der Farbnuance aufweisen, wodurch die Farbhomogenität zwischen den Platten nicht garantiert werden kann:

- Verwenden Sie vorzugsweise Platten aus derselben Produktionscharge.

- Vergleichen Sie vor der Verwendung Platten gleicher oder unterschiedlicher Stärke, um ihre Farbnuance zu überprüfen.

- Die Farbe muss immer den in dem technischen Datenblatt festgelegten Farbparametern entsprechen.

- Wenn eine Oberflächenbehandlung (Lack, Öl, Wachs usw.) aufgetragen werden soll, empfehlen wir, einen vorherigen Test an einer repräsentativen Probe durchzuführen, um die Verträglichkeit der Beschichtung

mit der Platte zu überprüfen. Beachten Sie, dass transparente Beschichtungen die ursprüngliche Farbnuance der Platte verändern und dunkler machen können. Wir empfehlen die Verwendung eines Dichtmittels vor dem Auftragen der Oberflächenbehandlung.

- Kantenversiegelung wird empfohlen, um die Plattenspezifikationen zu gewährleisten. Bei transparenten pigmentierten Beschichtungen kann ein leichter Farbunterschied zwischen der Plattenoberfläche und den Kanten auftreten, bedingt durch eine höhere Absorption der letzteren; das Abdichten der Kanten reduziert diesen Effekt.

- Bei der Herstellung werden sehr beständige natürliche Pigmente verwendet, jedoch sollte direkte Sonneneinstrahlung vermieden werden, um Farbveränderungen zu vermeiden.

Fibranatur Tex

Verarbeitung und Zuschnitt

Im Fall von Fibranatur E-Z Tex kann das Kantenanfasen mit herkömmlichen Maschinen durchgeführt werden, wobei immer ein Rand übrig bleibt, der mit einer feineren manuellen Bearbeitung mit Hilfe eines Schleifblocks oder -schwamms (immer parallel zur Holzmaserung) entfernt werden kann.

Korrektur der Planheit

Bei Schiebe- oder Drehtüranwendungen für Möbelfronten mit Profilen länger als 1 m, wird die Installation von vertikalen Spannelementen empfohlen.

Reinigung

Es wird empfohlen, die Oberfläche der geprägten Seite nicht zu schleifen, da dies das Relief der Textur beeinträchtigen kann. Vor dem Auftragen des Finishes ist es ratsam, eventuelle Schmutzpartikel oder Produktionsrückstände mit einem Schwamm vorsichtig von

der Oberfläche zu entfernen. Die Rückseite wird vorgeschliffen geliefert und kann dadurch vor dem Finish mit einer feineren Körnung geschliffen werden.

Lackempfehlungen AkzoNobel

Lackempfehlung für Tex-Platte

Systemberatung für ein herkömmliches transparentes System, ein Hochlastsystem, ein Hochglanzsystem, ein undurchsichtiges Satin-Glanzsystem und ein undurchsichtiges tiefmattes System für feuchte Räume.

Weitere Informationen finden Sie in den technischen Datenblättern der verwendeten Produkte über www.akzonobel-woodcoatings.com.

	Beispiel Transparent System	Beispiel Transparent System für Räume mit hoher (Feuchtigkeit) Belastung, z.B. Tischblätter, Küchen und Badezimmer	Beispiel Hochglanz System (auch für hohe Belastung)
Vorbereitung Tex Platte	Tex-Platte reinigen und entfetten. Schrittweise Schleifbearbeitung mit K180 / Scotch Brite. Darauf achten die Struktur nicht zu beschädigen. Schleifstaub sorgfältig entfernen.	Tex-Platte reinigen und entfetten. Schrittweise Schleifbearbeitung mit K180 / Scotch Brite. Darauf achten die Struktur nicht zu beschädigen. Schleifstaub sorgfältig entfernen.	Tex-Platte reinigen und entfetten. Schrittweise Schleifbearbeitung mit K180 / Scotch Brite. Darauf achten die Struktur nicht zu beschädigen. Schleifstaub sorgfältig entfernen.
Anbringen 1. Schicht	Anbringen von 100 - 140 Gr/m ² Aqualit A-T260_xx (10% Härter optional). Sehen Sie dazu die Anweisungen auf dem technischen Datenblatt.	Anbringen von 100 - 140 Gr/m ² Aqualit A-IS180 mit 20% HWA6000. Sehen Sie dazu die Anweisungen auf dem technischen Datenblatt.	Anbringen von 100 - 140 Gr/m ² Aqualit A-IS180 mit 20% HWA6000. Sehen Sie dazu die Anweisungen auf dem technischen Datenblatt.
Trocknung 1. Schicht 21C / 65% RH	Staubtrocken ab 40 min. Griff trocken ab 1 Std. Schleifbar ab 4 Std. Transportfähig ab 12 Std.	Staubtrocken ab 30 min. Griff trocken ab 1 Std. Schleifbar ab 4 Std.	Staubtrocken ab 40 min. Griff trocken ab 1 Std. Schleifbar ab 4 Std.
Zwischenbehandlung		Zwischenschliff P280 - P320.	Zwischenschliff P280 - P320.
Anbringen 2. Schicht	Falls die 1. Schicht nicht zu gründlich geschliffen wurde reicht 1 Schicht aus.	Anbringen von 100 - 140 Gr/m ² Aqualit A-T260_xx mit 10% Härter HWA6000.	Anbringen von 100 - 140 Gr/m ² Aqualit A-T260_xx mit 20% Härter HWA6000.
Trocknung 2. Schicht 21C / 65% RH		Staubtrocken ab 40 min. Griff trocken ab 1 Std. Schleifbar ab 4 Std. Transportfähig ab 12 Std.	Staubtrocken ab 40 min. Griff trocken ab 1 Std. Schleifbar ab 4 Std. Transportfähig ab 12 Std.

	Undurchsichtiges Satin-Glanzsystem	Undurchsichtiges tiefmattes System für feuchte Räume
Vorbereitung Tex Platte	Tex-Platte reinigen und entfetten. Schrittweise Schleifbearbeitung mit K120 / K150 / K180 / Scotch Brite. Darauf achten die Struktur nicht zu beschädigen. Schleifstaub sorgfältig entfernen.	Tex-Platte reinigen und entfetten. Schrittweise Schleifbearbeitung mit K120 / K150 / K180 / Scotch Brite. Darauf achten die Struktur nicht zu beschädigen. Schleifstaub sorgfältig entfernen.
Anbringen 1. Schicht	Anbringen von 120 - 300 Gr/m ² AqualitColor AC-IP360 (10% HWA6000 optional, empfohlen für den Einsatz in feuchte Räume).	Anbringen von 120 - 300 Gr/m ² AqualitColor AC-IP360 (10% HWA6000 optional, empfohlen für den Einsatz in feuchte Räume).
Trocknung 1. Schicht 21C / 65% RH	Staubtrocken ab 30 min. Griff trocken ab 2 Std. Schleifbar ab 6 Std.	Staubtrocken ab 30 min. Griff trocken ab 2 Std. Schleifbar ab 6 Std.
Zwischenbehandlung	Mit AqualitColor AC-IP360 (Härter optional) vorbereiten, bis eine geschlossene, ebene Oberfläche entsteht. Endschliff der Grundierung mit Körnung P280 - P320.	Zwischenschliff P280 - P320.
Anbringen 2. Schicht	Anbringen von 100 - 120 Gr/m ² AqualitColor AC-T450_30 (10% Härter HWA6000 optional).	Anbringen von 100 - 140 Gr/m ² Aqualit A-T260_xx mit 10% Härter HWA6000.
Trocknung 2. Schicht 21C / 65% RH	Staubtrocken ab 40 min. Griff trocken ab 1 Std. Schleifbar ab 4 Std. Transportfähig ab 12 Std.	Staubtrocken ab 40 min. Griff trocken ab 1 Std. Schleifbar ab 4 Std. Transportfähig ab 12 Std.
Zwischenbehandlung	×	Wenn der Anstrich zwischen 4 und 24 Stunden nach dem Auftragen der 2. Schicht erfolgt, ist kein Zwischenschleifen erforderlich. Wenn Sie länger warten, ist erneut eine Schleifbewegung erforderlich (P400).
Anbringen 3. Schicht	×	Anbringen von 100 - 140 Gr/m ² Aqualit A-T260_05 mit 10% Härter HWA6000.
Trocknung 3. Schicht 21C / 65% RH	×	Staubtrocken ab 40 min. Griff trocken ab 1 Std. Schleifbar ab 4 Std. Transportfähig ab 12 Std.

Lackierte Muster “Inspiration Promotool - Laquered samples”

Diese Muster aus dem Inspirationstool wurden mit Versiegelungen, Grundierungen und Decklacken auf Wasserbasis (Aqualit & AqualitColor) gemäß den links beschriebenen Systemen behandelt. Wir verweisen Sie auch darauf, vor der Verwendung die technischen Datenblätter der entsprechenden Produkte zu lesen.



Fibracoulour Negro E-Z Tex Fuji

Lackiert nach transparentem System mit Versiegelung Aqualit A-IS180 und Decklack Aqualit A-T260_20.



Fibracoulour Negro E-Z Tex Mojave

Lackiert nach transparentem System mit Versiegelung Aqualit A-IS180 und Decklack Aqualit A-T260_05.



Fibracoulour Negro E-Z Tex Prisma

Lackiert nach transparentem System mit Versiegelung Aqualit A-IS180 und Decklack Aqualit A-T260_05.



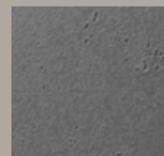
Fibracoulour Negro E-Z Tex Blocks

Lackiert nach einem Abdecksystem mit Versiegelung Aqualit A-IS180 und Metalllack Aqualit AC-E451_GOLD. Zusätzlich: Nach dem Abdecksystem mit Korngröße P180 durchschleifen und mit Aqualit A-T280_90 nach transparentem System abschließen.



Fibrapan E-Z Tex Prisma

Lackiert nach Abdecksystem mit pigmentiertem Primer AqualitColor AC-IP360, pigmentiertem Lack AqualitColor AC-T450_30 in der Farbe des Jahres 2021 „Brave Ground“ und transparentem Decklack Aqualit A-T260_05.



Fibracoulour Gris E-Z Tex Cemento

Lackiert nach transparentem System mit Decklack Aqualit A-T260_05.



Fibrapan E-Z Tex Fuji

Lackiert nach Abdecksystem mit pigmentiertem Primer AqualitColor AC-IP360 und Decklack AqualitColor AC-T450_30 in der Farbe „Urban Taupe“.



Fibrapan E-Z Tex Mojave

Lackiert nach Abdecksystem mit pigmentiertem Primer AqualitColor AC-IP360 und farbigem Lack AqualitColor AC-T450_30. Zusätzlich: Nach dem Abdecksystem vorsichtig mit der Korngröße P180 durchschleifen und mit dem Lack Aqualit A-T260_05 gemäß transparentem System abschließen.



Fibrapan E-Z Tex Blocks

Lackiert nach Abdecksystem mit pigmentiertem Primer AqualitColor AC-IP360 und farbigem Lack AqualitColor AC-T450_30 in der Farbe „RAL 9016“.

Technische Datenblätter

Fibrapan E-Z Tex / Fibracoulour E-Z Tex



Eigenschaften	Tests	Einheiten	Prägungen																	
			Veta	Cemento	Fuji	Blocks	Mojave	Prisma	Trama	Flute	Pirámide									
Dimensionsstabilität: Länge / Breite	EN 318	%					0,4													
Dimensionsstabilität: Stärke	EN 318	%					4													
Toleranz der Nennmaße	Tests	Einheiten	Veta	Cemento	Fuji	Blocks	Mojave	Prisma	Trama	Flute	Pirámide									
Stärke	EN 324-1	mm										(Nennstärke - 0,5) +/- 0,5								
Länge und Breite	EN 324-1	mm										+/-2 mm/m, maximal 5 mm								
Rechtwinkligkeit	EN 324-1	mm/m										+/-2								
Kantengeradheit	EN 324-1	mm/m										+/-1,5								
Ausrichtung Finish	-	mm/m										1								
Max. Tiefe Finish	-	mm	0,8 +/-0,2	1,8 +/-0,3	0,5 +/-0,2	0,6 +/-0,2	0,6 +/-0,2	0,9 +/-0,2	1,5 +/-0,2	1,3 +/-0,2										

Eigenschaften. Farbton	Tests	Einheiten	Gelb	Blau	Grau (nicht Anthrazit Zement)	Schwarz	Rot	Gris Cemento	
Helligkeit der Flächen (L*)	CIE 1976 (CIELAB)	--	50 ≤ L* ≤ 56	29 ≤ L* ≤ 35	35 ≤ L* ≤ 41	29 ≤ L* ≤ 35	26 ≤ L* ≤ 32	33 ≤ L* ≤ 42	50 ≤ L* ≤ 55
Rot-Grün-Koordinate Oberfläche (A*)	CIE 1976 (CIELAB)	--	4 ≤ A* ≤ 10	-6 ≤ A* ≤ 0	0 ≤ A* ≤ 4	-2 ≤ A* ≤ 2	-2 ≤ A* ≤ 2	25 ≤ A* ≤ 33	0 ≤ A* ≤ 4
Gelb-Blau-Koordinate Oberfläche (B*)	CIE 1976 (CIELAB)	--	31 ≤ B* ≤ 39	-8 ≤ B* ≤ -2	4 ≤ B* ≤ 10	0 ≤ B* ≤ 4	-2 ≤ B* ≤ 2	11 ≤ B* ≤ 17	2 ≤ B* ≤ 8
Prüfung auf Lichtbeständigkeit	ISO 2809 EN ISO 11341	Blauwerte	> 6	> 6	> 6	> 6	> 6	> 6	> 6

(*) Länge / Breite

Formaldehyd

Platte mit sehr geringer Emission: ≤ 0,05 ppm EN 717-1 mit EPA TSCA TITLE VI / CARB P2 Zertifikat.

Brandschutzverhalten

D-s2,d0. Erhältlich in schwer entflammbarer Ausführung, noch nicht klassifiziert.

Aussehen

Nur einseitige Prägung, immer auf MDF-Untergrund. An der texturierten Seite können oberflächliche Farbunterschiede sichtbar sein.

Die Farbe des strukturierten Produkts kann sich im Vergleich zur ursprünglichen Farbe ändern und kann je nach Oberflächenbehandlung variieren.

Da es sich um ein asymmetrisches Produkt handelt, können wir keine Garantie gegen Verziehen/Verwinden geben.

Synchrones Muster: Bei den Ausführungen Mojave, Trama und Prisma (das Muster beginnt auf allen Platten an derselben Stelle).

Empfehlungen zur Behandlung

Die Platten sollten immer abgedeckt und auf einem ebenen Untergrund gelagert werden.

Die optimale Lagerbedingung beträgt 65 % Luftfeuchtigkeit, trockenere oder feuchtere Umgebungen sind zu vermeiden. In keinem Fall darf direkter Kontakt mit Wasser erfolgen.

Die Träger sollten immer vertikal ausgerichtet sein.

Stapeln Sie niemals mehr als 4 Paletten übereinander.

Wenn die Verpackung beim Handling beschädigt wird, müssen die Platten für eine ordnungsgemäße Lagerung erneut verpackt werden.

Verwendungsempfehlung

Empfohlen für den Innenbereich in trockener Umgebung.

Lackierempfehlungen

Weitere Verarbeitungs- und Veredelungsempfehlungen finden Sie auf den vorherigen Seiten dieser Broschüre.

Fibranatur E-Z Tex



Eigenschaften	Tests	Einheiten	Prägungen		
			Veta	Fuji	Mojave
		(*)			
Dimensionsstabilität: Länge/Breite	EN 318	%	0,4	0,4	0,4
Dimensionsstabilität: Stärke	EN 318	%	6	6	6
Toleranz	Tests	Einheiten	Veta	Fuji	Mojave
Stärke	EN 324-1	mm	Nennstärke +/- 0,5	Nennstärke +/- 0,5	Nennstärke +/- 0,5
Länge und Breite	EN 324-1	mm	+/-2 mm/m, maximal 5 mm	+/-2 mm/m, maximal 5 mm	+/-2 mm/m, maximal 5 mm
Rechtwinkligkeit	EN 324-1	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2
Kantengeradheit	EN 324-1	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5
Ausrichtung Finish	-	mm/m	1	1	1
Max. Tiefe Finish	-	mm	0,6 +/-0,2	0,5 +/-0,2	0,5 +/-0,2

(*) Länge / Breite

Formaldehyd

Platte mit sehr geringer Emission: $\leq 0,05$ ppm EN 717-1 mit EPA TSCA TITLE VI / CARB P2 Zertifikat.

Brandschutzverhalten

D-s2,d0. Erhältlich in schwer entflammbarer Ausführung, noch nicht klassifiziert.

Aussehen

Nur einseitige Prägung, immer auf MDF-Untergrund. An der texturierten Seite können oberflächliche Farbunterschiede sichtbar sein.

Die Farbe des strukturierten Produkts kann sich im Vergleich zur ursprünglichen Farbe ändern und kann je nach Oberflächenbehandlung variieren.

Da es sich um ein asymmetrisches Produkt handelt, können wir keine Garantie gegen Verziehen/Verwinden geben.

Synchrones Muster: Bei den Ausführungen Mojave, Trama und Prisma (das Muster beginnt auf allen Platten an derselben Stelle).

Empfehlungen zur Behandlung

Die Platten sollten immer abgedeckt und auf einem ebenen Untergrund gelagert werden.

Die optimale Lagerbedingung beträgt 65 % Luftfeuchtigkeit, trockenere oder feuchtere Umgebungen sind zu vermeiden.

In keinem Fall darf direkter Kontakt mit Wasser erfolgen.

Die Träger sollten immer vertikal ausgerichtet sein.

Stapeln Sie niemals mehr als 4 Paletten übereinander.

Wenn die Verpackung beim Handling beschädigt wird, müssen die Platten für eine ordnungsgemäße Lagerung erneut verpackt werden.

Verwendungsempfehlung

Empfohlen für den Innenbereich in trockener Umgebung.

Lackierempfehlungen

Weitere Verarbeitungs- und Veredelungsempfehlungen finden Sie auf den vorherigen Seiten dieser Broschüre.

Infinite Tricoya® Tex



Eigenschaften	Tests	Einheiten	Prägungen				
			Veta	Cemento	Fuji	Mojave	Trama
		(*)					
Dimensionsstabilität: Länge / Breite	EN 318	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Dimensionsstabilität: Stärke	EN 318	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Toleranz der Nennmaße	Tests	Einheiten	Veta	Cemento	Fuji	Mojave	Trama
Stärke	EN 324-1	mm	Nennstärke +/- 0,5				
Länge und Breite	EN 324-1	mm	+/-2 mm/m, maximal 5 mm				
Rechtwinkligkeit	EN 324-2	mm/m	+/-2				
Kantengeradheit	EN 324-2	mm/m	+/-1,5				
Ausrichtung Finish	-	mm/m	1				
Max. Tiefe Finish	-	mm	0,8 +/-0,2	0,5 +/-0,2	0,6 +/-0,2	0,6 +/-0,2	0,5 +/-0,2

(*) Länge / Breite

Formaldehyd

Platte mit sehr geringer Emission: $\leq 0,05$ ppm EN 717-1 mit EPA TSCA TITLE VI / CARB P2 Zertifikat.

Brandschutzverhalten

D-s2,d0.

Aussehen

Nur einseitige Prägung, immer auf MDF-Untergrund. An der texturierten Seite können oberflächliche Farbunterschiede sichtbar sein.

Die Farbe des strukturierten Produkts kann sich im Vergleich zur ursprünglichen Farbe ändern und kann je nach Oberflächenbehandlung variieren.

Da es sich um ein asymmetrisches Produkt handelt, können wir keine Garantie gegen Verziehen/Verwinden geben.

Synchrones Muster: Bei den Ausführungen Mojave und Trama (das Muster beginnt auf allen Platten an derselben Stelle).

Empfehlungen zur Behandlung

Es sollte immer abgedeckt und auf einer ebenen Fläche gelagert werden.

Die Bolzen müssen immer an der Vertikalen ausgerichtet sein.

Auf keinen Fall mehr als 4 übereinander stapeln. Wenn die Verpackung bei der Handhabung beschädigt wird, muss neu verpackt werden, um das Produkt zu schützen.

Verwendungsempfehlung

Empfohlen für die Verwendung in Außenbereich.

Lackierempfehlungen

Weitere Verarbeitungs- und Veredelungsempfehlungen finden Sie auf unserer Website.

Finsa

finsa.de



V1 (2023)