

*infinite*

Tablero de fibras de madera de gran durabilidad  
y estabilidad apto para uso exterior.

**Finsa** | **trcoya** 

MADE TO BE CHALLENGED



*infinite*

**Finsa** | **trcoya** 

**Finsa**

*infinite*

Finsa | tricoya

MADE TO BE CHALLENGED



EXPLORA NUEVAS POSIBILIDADES CON FINSA INFINITE TRICOYA®, TABLERO DE GRAN DURABILIDAD Y ESTABILIDAD APTO PARA USO EXTERIOR. TODAS LAS PROPIEDADES DE UN TABLERO DE FIBRAS PUESTAS EN VALOR BAJO LAS CONDICIONES MÁS EXIGENTES, Y EN APLICACIONES QUE ANTES NI TE IMAGINARÍAS.

**Finsa**

# ÍNDICE

---

1. CARACTERÍSTICAS
2. MÉTODO DE ACETILACIÓN
3. VENTAJAS PRINCIPALES
4. APLICACIONES
5. SOSTENIBILIDAD
6. RESULTADOS TÉCNICOS
7. OFERTA
8. PINTURA EXTERIOR
9. FINSA INFINITE TRICOYA® LAM
10. FINSA INFINITE TRICOYA® DECOR
11. RECOMENDACIONES
12. FICHA TÉCNICA

*infinite*

Finsa | tricoya 

MADE TO BE CHALLENGED



# 1. CARACTERÍSTICAS

FINSA INFINITE TRICOYA® es un tablero de fibras de altas prestaciones. Muestra una excelente durabilidad y estabilidad dimensional en las condiciones más extremas, en aplicaciones tanto exteriores como interiores.

Este material es el resultado de la colaboración entre FINSA y ACCSYS. Esta unión combina la experiencia de FINSA como fabricante de una amplia gama de productos derivados de la madera y la experiencia de Accsys en la acetilación de la madera, ofreciendo al mercado nuevas posibilidades en aplicaciones de exterior.

La tecnología patentada de madera acetilada empleada en el proceso de fabricación de MDF, permite crear un tablero modificado en base madera con una durabilidad y estabilidad extraordinarias bajo el nombre de FINSA INFINITE TRICOYA®.



A close-up photograph of two wooden planks. Water is splashing onto the top plank, creating droplets and ripples. The bottom plank has the word 'infinite' written in a cursive script. The top plank has 'TRICOYA' and 'FINSA' printed on it. A black banner is overlaid at the top, and a green and yellow triangle is in the top right corner.

*infinite*

**Finsa** | **tricoya** 

MADE TO BE CHALLENGED

La madera y los tableros derivados de ella son materiales higroscópicos, captan y ceden humedad del ambiente que les rodea, lo que provoca variaciones dimensionales. TRICOYA® se desarrolló desafiando este principio, modificando la estructura de la madera y creando un material hidrofóbico a través del proceso de acetilación.

**Finsa**

FINSA INFINITE TRICOYA 7

## 2. MÉTODO DE ACETILACIÓN

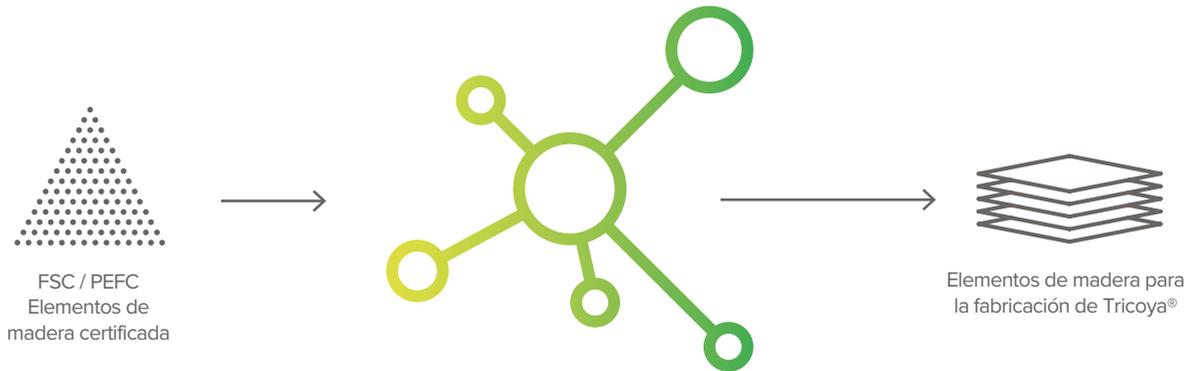
La acetilación consiste en un proceso químico en el que se hace reaccionar la madera con anhídrido acético para transformar los grupos químicos hidroxilo higroscópicos en grupos acetilo hidrófobos. Este bloqueo de los grupos hidroxilo reduce drásticamente la capacidad de la madera para absorber/desabsorber agua a la vez que la protege de ataques biológicos, evitándose así que hinche/deshinche y mejorando también su estabilidad dimensional y de forma extraordinaria su durabilidad.

Los grupos acetilo están presentes de forma natural en la madera. El proceso no supone la introducción de ningún químico ajeno a su propia naturaleza. Como fruto de la reacción de acetilación se obtiene ácido acético que es un compuesto orgánico presente en la naturaleza y muy utilizado en la industria alimenticia, textil o farmacéutica.

Los tableros FINSA INFINITE TRICOYA® son aptos para ser usados en las condiciones de clase de uso 4 definidas en la EN 335, en contacto directo con el suelo y/o agua dulce.

Por esta razón, FINSA INFINITE TRICOYA® ofrece muchas más ventajas que un tablero de fibras no modificado. Posibilita soluciones de gran formato para proyectos en zonas de exterior expuestas o zonas húmedas, lo que permite obtener un óptimo rendimiento.

FINSA INFINITE TRICOYA® es un producto sin formol añadido o NAF ("No-added formaldehyde"), se fabrica con resinas libres de formol.



FSC / PEFC  
Elementos de  
madera certificada

Elementos de madera para  
la fabricación de Tricoya®



Anhídrido  
acético

Es un proceso sostenible revolucionario que ha sido probado comercialmente en la madera sólida desde 2007, en el cual se intercambian los grupos hidroxilo (fórmula química: -OH) por grupos acetilo (fórmula química: -COCH<sub>3</sub>) reduciendo la absorción de agua, mejorando así la estabilidad dimensional y la durabilidad de la madera.

*infinite*

Finsa | tricoya

MADE TO BE CHALLENGED

### 3. VENTAJAS PRINCIPALES



#### DURABLE

Más duradero, perfecto para uso en exteriores o ambientes húmedos (interiores y exteriores)



#### LIBERTAD DE DISEÑO

Todo el diseño, el mecanizado y la flexibilidad de montaje del MDF



#### RESISTENCIA FRENTE A HONGOS

Barrera eficaz contra la descomposición por hongos



#### GARANTÍA 50 AÑOS

Tranquilidad con una garantía TRICOYA® de 50 años sobre tierra y de 25 años en tierra



#### ESTABILIDAD DIMENSIONAL

El hinchamiento y la contracción se reducen drásticamente



#### IDEAL PARA RECUBRIR

Su estabilidad y durabilidad mejoradas aumentan la vida útil del recubrimiento.



#### BAJO COSTE DE MANTENIMIENTO

Reducción significativa de la frecuencia en el mantenimiento de recubrimientos exteriores



#### FUENTES SOSTENIBLES

Certificación FSC® y PEFC™ de bosques gestionados sosteniblemente.

*infinite*

Finsa | tricoya 

MADE TO BE CHALLENGED



## 4. APLICACIONES

Este tablero es adecuado para un gran número de aplicaciones exteriores debido a su durabilidad biológica y su gran estabilidad dimensional.

- Puertas y ventanas
- Paramentos
- Molduras
- Revestimiento de fachadas
- Paneles bajo tejado: sofito, franja de borde en cubiertas y otras aplicaciones de exterior secundarias en la construcción
- Cocinas de exterior
- Señalética
- Frentes exteriores de tiendas
- Muebles de jardín, vallas y maceteros
- Zonas de juego, casetas, invernaderos y otras construcciones de exterior
- Zonas húmedas de interior, revestimiento de paredes en piscinas, vestuarios, baños, etc.
- Barreras de sonido
- Taquillas, separadores de baño y mobiliario especial
- Revestimiento en instalaciones de tren o metro

# 5. SOSTENIBILIDAD

FINSA INFINITE TRICOYA® dispone del sello de transparencia de producto Declare, como Red List Free, compartiendo el 100% de sus ingredientes.

Ayuda a cumplir con los requisitos para la obtención de los certificados de edificación sostenible.

Certificación FSC® y PEFC™ de bosques gestionados sosteniblemente.



*infinite*

Finsa | tricoya

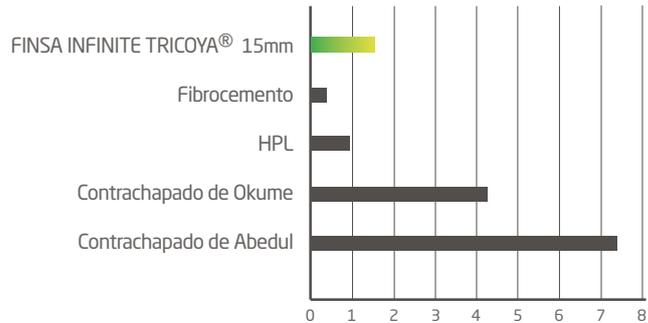
MADE TO BE CHALLENGED

Finsa

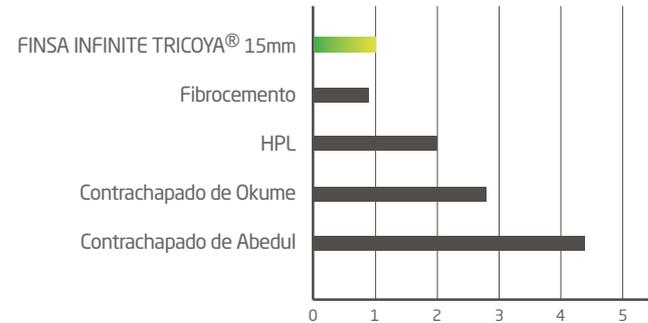
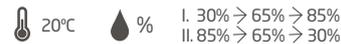
## 6. RESULTADOS TÉCNICOS

### ESTABILIDAD DIMENSIONAL

Hinchamiento en agua - EN 317 %



Estabilidad dimensional ancho/largo - EN 318 % o mm/m



## DURABILIDAD Y RESISTENCIA A PUDRICIÓN



En los laboratorios de TECNALIA, centro de investigación y desarrollo tecnológico referente en Europa, se ha realizado una completa caracterización de la durabilidad del tablero MDF FINSA INFINITE TRICOYA® frente al ataque de hongos e insectos xilófagos.

Las muestras han sido sometidas a un envejecimiento acelerado, previo a los ensayos biológicos, según las siguientes normas:

EN 73: 2015 - Envejecimiento acelerado por evaporación.

EN 84: 1997 - Envejecimiento acelerado de lavado.

### Clases de durabilidad

Las clases de durabilidad tras ensayo, se muestran en la siguiente tabla:

Agente biológico	Norma	Ensayo	Clases de durabilidad		
			Durabilidad	Norma	Grado
<b>Hongos</b>					
<i>Coniophora puteana</i> y <i>Poria placenta</i>	EN 73	CENT/TS 15083-1	Muy durable	EN 350	DC1 DC2 DC3 DC4 DC5
	EN 84				
Micro hongos de pudrición blanda	EN 84	CENT/TS 15083-2	Durable	*	DC1 DC2 DC3 DC4 DC5
<b>Carcomas</b>					
<i>Hypolutrus bajulus</i>	EN 73	EN 46-1	Durable	EN 350	DCD DC5
	EN 84				
<b>Termitas</b>					
<i>Reticulitermes grassei</i>	EN 73	EN 117	Durable	EN 350	DCD DCM DC5
	EN 84				

(\* se ha realizado una clasificación contra los hongos de pudrición blanda y otros microorganismos que habitan el suelo, atendiendo a la pérdida de masa y MOE en % .

Estos ensayos se han realizado sobre diferentes espesores, permitiendo caracterizar el rango especificado en ficha técnica (3-25mm).

# 7.OFERTA

Medidas estándar (mm)	Espesor (mm)								
	3	4	6	10	12	15	18	19	25
3050x1220					●	●	●		
Piezas/paquete					60	50	40		
3050x2200	●	●	●						
Piezas/paquete	120	96	64						
2850x2100					●			●	●
Piezas/paquete					56			28	24

Para otras medidas y formatos consulta a nuestra red comercial.

## SERVICIO

Paquetería: desde 1 paquete

Tabletería: desde 1 tablero

## PINTURAS DE EXTERIOR

Disponemos de una amplia variedad de sistemas de pintado para acabados opacos o translucidos que te permitirán realzar y dar color a tus proyectos con FINSA INFINITE TRICOYA®.

*infinite*

Finsa | tricoya 

MADE TO BE CHALLENGED

**Finsa**

# 8. PINTURAS DE EXTERIOR



ICA GROUP

Sistema*	Aplicación	Imprimación	Fondo	Garantía
Opaca	Horizontal	FA557B (blanco) 1 capa 120-140 µm	LA621IB (blanco) AOB810Gxx 2k (blanco) 1 capa 120-140 µm	5 años
		FA34 (color) 1 capa 120-140 µm	LA621IP (color) 1 capa 120-175 µm	
	Vertical	FA557B (blanco) 1 capa 120-140 µm	LA321IBPLUS (blanco) 1 capa 230-255 µm	10 años
		FA34BBIO (blanco)** 1 capa 150 µm	LA321IBG20BIO (blanco)** 1 capa 250 µm	
Translúcida	Horizontal	FA34 1 capa 150-175 µm	LA621IA0800G20 2k 1 capa 150-175 µm	5 años
	Vertical		LA321IPLUS 1 capa 275-300 µm	10 años

(\*) Todos los cantos y recortes del tablero deben ser sellados con uno de los selladores para cantos certificados por ICA.

(\*\*) Pinturas con entre un 30-40% de material BIO sobre la resina en seco.

Estas especificaciones son orientativas, se recomienda consultar al fabricante de pinturas para mayor información y asesoramiento.



Sistema	Aplicación	Impregnación	Imprimación	Fondo	Garantía
Opaca	Todas		XBT6AA1 (white) 2 capas 150-175 µm	JJT6AA5x Sheen Series HMT100+Colour 1 capa 200-250 µm	10 años
			XBC6AA3 HMT100+Colour 2 capas 150-175 µm	JJC6AA8x Sheen Series HMT100+Colour 1 capa 200-250 µm	10 años
Translúcida	Todas	XHT200x Color system (XHC20+HMT3 color) 1 capa 80 g/m2		XCG6A99x Sheen Series HMT3+Colour 2 capas 150-175 µm	5 años

Estas especificaciones son orientativas, se recomienda consultar al fabricante de pinturas para mayor información y asesoramiento.

TEKNOS



Sistema*	Aplicación	Impregnación	Imprimación	Fondo	Garantía
Opaca	Todas	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm		 FINSA INFINITE TRICOYA pintado con TEKNOS tiene 12 años de garantía para acabados opacos de fábrica y 10 años de garantía para acabados traslúcidos de fábrica.
		ANTISTAIN AQUA 2901-XX Flow coat / 150-175 µm	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm	
Translúcida	Todas	AQUAPRIMER 2907-02 Flow coat	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm	

(\*) Todos los cantos y recortes del tablero deben ser sellados con uno de los selladores para cantos certificados por Teknos.

Estas especificaciones son orientativas, se recomienda consultar al fabricante de pinturas para mayor información y asesoramiento.

AKZONOBEL

Sistema*	Aplicación	Imprimación	Fondo	Garantía
Opaca	Vertical	RUBBOL WP198 1 capa 150-175 g/m <sup>2</sup>	RUBBOL WF 33xx RUBBOL WF 392x RUBBOLWF 3500 1 capa 150 µm	12 años
		RUBBOL WP 1900-02 Flow coat	RUBBOLWF 33xx RUBBOL WF 3500 2 capas 150 µm	12 años
		RUBBOL WP 151 1 capa 125 g/m <sup>2</sup>	RUBBOL WF 33xx RUBBOL WF 392x RUBBOLWF 3500 1 capa 150 µm	12 años
Translúcida	Vertical	CETOL WP 566 Flow coat	CETOL WF 960 CETOL WF 9810-03-xx 2 capas 150 µm	5 años

(\*) Todos los cantos y recortes del tablero deben ser sellados con uno de los selladores para cantos certificados por Akzonobel.

Estas especificaciones son orientativas, se recomienda consultar al fabricante de pinturas para mayor información y asesoramiento.

## 9. FINSA INFINITE TRICOYA® LAM

Recubierto con una lámina decorativa resistente a la intemperie y a la luz solar, permite su utilización en aplicaciones de uso EXTERIOR, tanto en disposición vertical como horizontal.



PENSADO PARA TUS PROYECTOS DE MOBILIARIO DE JARDÍN, COCINAS EXTERIORES, PANELADOS O REVESTIMIENTOS DE FACHADAS

Medidas estándar (mm)	Espesor (mm)		
	12	15	18
3050x1220	●	●	●
Espesor final recub.	13,8	16,8	19,8
Piezas/paquete	30	25	20

### SERVICIO

Paquetería: desde 1 paquete.

Tabletería: desde 1 tablero (18 mm).

### COMPLEMENTOS

Cantos y adhesivos homologados.

PROPIEDADES



RESISTENCIA  
UV



FÁCIL DE  
LIMPIAR



FÁCIL  
MECANIZADO

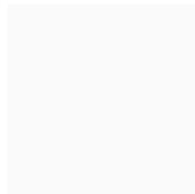


GARANTÍA  
LAMINADO  
10 AÑOS



RESISTENCIA  
AL RAYADO

GAMA DE DECORATIVOS LAM



Blanco EXT



Gris EXT



Negro EXT

- Acabado SOFT.
- Opción de laminado sin protección UV en contracara.
- Protegido con film adhesivo.

# 10. FINSA INFINITE TRICOYA® DECOR

Recubierto con un film especialmente diseñado para su utilización en aplicaciones muy húmedas de INTERIOR, en las que la extraordinaria estabilidad frente al agua y la humedad del tablero aporta un plus de durabilidad.



SOLUCIÓN DECORATIVA PARA MOBILIARIO Y PANELADOS EN ZONAS INTERIORES MUY HÚMEDAS COMO PISCINAS, SPAS, SEPARADORES DE DUCHA O CUBÍCULOS SANITARIOS

Medidas estándar (mm)	Espesor (mm)		
	10	19	25
2850x2100	●	●	●
Piezas/paquete	30	28	24

## SERVICIO

Paquetería: desde 1 paquete en la gama de decorativos\*.

## COMPLEMENTOS

Canto PVC 1x22 mm.

### PROPIEDADES



SUPERFICIE  
ANTIBACTERIANA



FÁCIL  
MECANIZADO



FÁCIL DE  
LIMPIAR



GARANTÍA  
DECORATIVO  
10 AÑOS

### ACABADOS DISPONIBLES

Soft III, Poro Arenado, Textil, Teide, Atlas, Nude, Boreal y Segá.

\*Otros diseños Gama DUO sujetos a mínimos de fabricación. Consulta a nuestra red comercial.

### GAMA DE DECORATIVOS DECOR



231 Negro



188 Petróleo



4AT Gris  
Vesubio



71A Gris GU



303 Gris  
Metalizado



60V Gris  
Suave



79V Verde  
Oxford



80V Azul  
Náutico



55C Azul  
Handy



139 Azul Eo



14C Toffe



6AT Very  
Berry



2AU Rojo  
Pompeya



172 Rojo

# 11. RECOMENDACIONES GENERALES



## ALMACENAMIENTO

Los paquetes se almacenarán horizontalmente, sobre una superficie plana y en un sitio a cubierto y seco. Si el embalaje se daña durante la manipulación se recomienda restituirlo para evitar daños.

Cuando los paquetes sean apilados debe mantenerse la alineación vertical de los apoyos para evitar deformaciones. El no respetar las condiciones de apilado indicadas puede provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.



## CONTENIDO EN HUMEDAD

FINSA INFINITE TRICOYA® se suministra con un contenido de humedad de entre 2 y 6%. Previa instalación, ha de realizarse una medición indicativa del contenido de humedad. Si el valor de la humedad es igual o mayor al 8% puede indicar la presencia de "agua libre". En ese caso, el tablero debe ser secado previo procesado, ello permite un encolado satisfactorio y una correcta adhesión del recubrimiento.



## UNIONES Y FIJACIONES

En el mercado existe una amplia gama de herrajes disponibles para tableros derivados de la madera. Los sistemas de fijación, herrajes y complementos empleados serán de acero inoxidable, garantizando así su resistencia a la corrosión. Pueden utilizarse metales como el latón naval y aluminio de alta calidad.

Se recomiendan, para este tipo de tablero, tornillos de fuste recto, de cabeza avellanada y plana.

Se recomienda respetar las indicaciones y consejos marcados por su proveedor, y consultarle para más información y asesoramiento.



## MECANIZADO Y CORTE

Para el corte y mecanizado del tablero, se pueden usar las herramientas de uso habitual para otros tableros derivados de la madera. Se procesa de igual forma que otros tableros de fibras de madera.

# RECOMENDACIONES TABLERO DESNUDO



## PREPARACIÓN TABLERO

La superficie plana y lisa del FINSA INFINITE TRICOYA® proporciona un sustrato óptimo para su posterior tratamiento. Se recomienda un lijado superficial en cantos y caras con grano fino mayor de 180.

El tablero debe de estar limpio de polvo y cualquier suciedad antes de iniciar el proceso de acabado.



## ENCOLADO Y RECUBRIMIENTO

FINSA INFINITE TRICOYA® puede recubrirse con laminados, chapas de madera y otro tipo de recubrimientos. Se pueden emplear procesos con pinturas en base agua como opción decorativa.

Se pueden usar adhesivos exteriores como epoxi, PU, resina de fenol-resorcinol y EPI siempre que cumplan con los requisitos de uso exterior.



## PINTADO

Se recomienda que los productos que intervienen en el proceso de acabado se obtengan como un sistema de un único proveedor. En la elección de un nuevo sistema se aconseja realizar siempre una prueba sobre un área pequeña o muestra.

Se debe consultar al proveedor de pintura los pasos a seguir y cumplir las indicaciones descritas en cada fase del tratamiento (gramaje, tiempos de secado, etc.).

Pinturas, barnices e imprimaciones que incluyan sales de Calcio en su composición, no podrán ser empleadas en el recubrimiento del FINSA INFINITE TRICOYA®.

Es importante una correcta geometría del canto evitando las aristas vivas o radios inferiores a 3 mm, por ser zonas más expuestas a golpes y a agrietamientos. Los perfiles ligeramente redondeados mejoran la retención de pintura.

# 12. FICHA TÉCNICA FINSA INFINITE TRICOYA®

## DATOS TÉCNICOS- VALORES MEDIOS

Test	Propiedad	Espesor						Unidades
		3/4	>4/6	6/9	>9/12	>12/19	>19/25mm	
EN 323	DENSIDAD (*)	820/800	800/770	770/740	730/725	725/680	675/660	kg/m <sup>3</sup>
EN 319	TRACCIÓN INTERNA	0.9	0.9	0.8	0.8	0.8	0.75	N/mm <sup>2</sup>
EN 310	RESISTENCIA A FLEXIÓN	32	32	30	27	20	18	N/mm <sup>2</sup>
EN 310	MÓDULO DE ELASTICIDAD	3600	3600	3500	3200	2800	2400	N/mm <sup>2</sup>
EN 317	HINCHAMIENTO EN AGUA 24 HORAS	3.5	3	2.5	2	1.5	1.3	%
EN 322	HUMEDAD	3±2	3±2	3±2	3±2	3±2	3±2	%
EN 318	ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	0.12	0.12	0.1	0.1	0.1	0.1	%
EN 318	ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	1.5	1.5	1	1	1	1	%
EN 311	TRACCIÓN SUPERFICIAL	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.2	N/mm <sup>2</sup>
EN 382-1	ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	>150	>150	>150	>150	>150	>150	mm
EN 319	TRACCIÓN INTERNA DESPUÉS DEL ENSAYO DE COCCIÓN (V100) (OPCIÓN 2).	0.7	0.7	0.65	0.65	0.65	0.6	N/mm <sup>2</sup>
UNE EN 335	DURABILIDAD BIOLÓGICA	4	4	4	4	4	4	Clase de uso
EN 13501-1	REACCIÓN AL FUEGO	E	E	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0	Euroclase

(\*) Este dato se considera orientativo

(\*\*) Espesor ≥18mm / <18mm Euroclase E

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2006, Tabla 4. - Requisitos de los tableros para uso general en ambiente húmedo (tipo MDF.H) En su fabricación se utilizan resinas libres de formaldehído. Dispone de exención NAF del Air Reources Board del Estado de California (CARB) y de la US EPA TSCA Title VI.

FINSA INFINITE TRICOYA® es un producto con emisión de formaldehído reducida E05 (<0.05 ppm EN 717-1).

Debido al continuo desarrollo del producto y de las normas por las cuales se rige, algunos parámetros pueden sufrir modificaciones.

# FICHA TÉCNICA Finsa INFINITE TRICOYA®

## TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

Test	Propiedad	Espesor						Unidades
		3/4	>4/6	6/9	>9/12	>12/19	>19/25mm	
EN 324-1	ESPESOR	±0.15	±0.15	±0.2	±0.2	±0.2	±0.3	mm
EN 324-1	LONGITUD Y ANCHO	±2 máx ±5 mm	mm/m					
EN 324-2	ESCUADRADO	±2	±2	±2	±2	±2	±2	mm/m
EN 324-2	RECTITUD DE BORDE	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	mm/m



DESCARGA  
LA FICHA TÉCNICA  
COMPLETA EN PDF

# FICHA TÉCNICA Finsa INFINITE TRICOYA® LAM

## DATOS TÉCNICOS - VALORES MEDIOS

### CARACTERÍSTICAS SUPERFICIALES

Test	Propiedad	Unidades	Valor
EN 438-2/4	CALIDAD DE ASPECTO SUPERFICIAL	Puntos (mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> )	≤ 1
		Líneas (mm/m <sup>2</sup> )	≤ 10
EN 438-2/10	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Ciclos	150
EN 438-2/14	RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA	Grado	4
		% de Variación de masa	≤ 50
EN 438-2/15	RESISTENCIA A LA HUMEDAD	Grado (superficie)	4
		Grado (cantos)	4
EN 438-2/16	RESISTENCIA AL CALOR SECO ( 160 C)	Grado	4
EN 438-2/17	ESTABILIDAD DIMENSIONAL A TEMPERATURA ELEVADA	% Dirección 1	0.4
		% Dirección 2	0.4
EN 438-2/18	RESISTENCIA AL CALOR HÚMEDO ( 100 C)	Grado	4
		Variación de la resistencia a la flexión (Ds)	0.9
EN 438-2/19	CHOQUE CLIMÁTICO	Variación MOE (DM)	0.9
		Grado	4
EN 438-2/20	RESISTENCIA AL IMPACTO (Bola de pequeño diámetro)	N	25
EN 438-2/21	RESISTENCIA AL IMPACTO (Bola de gran diámetro)	Altura (mm)	1400
		Diámetro de la huella (mm)	≤ 10
UNE EN 1518-1	RESISTENCIA AL RAYADO	N	≥ 15
EN 438-2/25	RESISTENCIA AL RAYADO	N	4
EN 438-2/26	RESISTENCIA AL MANCHADO	Grado	4
UNE EN 12720	RESISTENCIA AL MANCHADO	Grado	4
EN 438-2/29	INTEMPERIE ARTIFICIAL	Valoración escala de grises (Grado)	4
		Aspecto (Grado)	4
UNE EN 335	DURABILIDAD BIOLÓGICA	Clase de uso	3

# FICHA TÉCNICA FINSA INFINITE TRICOYA® LAM

## TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Test	Propiedad	Unidades	Valor
EN 438-2/5	ESPESOR	mm	+/- 0.5
EN 438-2/5	ESPESOR DENTRO DE UN MISMO TABLERO	mm	max - min : $\leq 0.6$
EN 438-2/6	LARGO Y ANCHO	mm	+/- 5
EN 438-2/9	PLANITUD (ESPESOR $\geq 15$ mm Y RECUBRIMIENTOS EQUILIBRADOS)	mm/m	+/- 3
EN 438-2/7	RECTITUD EN EL CANTO	mm	$\leq 1.5$

Alineación laminado con tablero soporte : +/- 3 mm.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS:

Las características físico-mecánicas del producto son las del tablero soporte utilizado (Finsa Infinite Tricoya).

Finsa Infinite Tricoya se fabrica con resinas libres de formaldehído y dispone de aprobación NAF.

Finsa Infinite Tricoya cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN ISO 12460-5) definidos en la Norma Europea EN 622-1:2003.

Finsa Infinite Tricoya LAM cumple con los criterios de CARB fase 2 la fase 2 y US EPA TSCA Title VI.



DESCARGA  
LA FICHA TÉCNICA  
COMPLETA EN PDF

# FICHA TÉCNICA Finsa INFINITE TRICOYA® DECOR

## DATOS TÉCNICOS - VALORES MEDIOS

### CARACTERÍSTICAS SUPERFICIALES

Test	Propiedad	Unidades	Valor
UNE-EN 14323	RESISTENCIA AL RAYADO	N	≥ 1.5
UNE-EN 14323	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (DISEÑOS)	Clase	1
UNE-EN 14323	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (UNICOLORS)	Clase	3A
UNE-EN 14323	RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO	Grado	≥ 3
UNE-EN 14323	ASPECTO ACABADO SUPERFICIAL	Grado	4
UNE-EN 14323	RESISTENCIA AL MANCHADO ( GRUPOS 1 y 2 )	Grado	4
UNE-EN 14323	RESISTENCIA DEL COLOR A LA LUZ ( LÁMPARA DE XENÓN)	Patrón de lana azul, n°	≥ 6
ISO22196	EFICIENCIA ANTIBACTERIANA	%	≥ 99.9

### DEFECTOS VISUALES

Test	Propiedad	Unidades	Valor
UNE-EN 14323	DAÑOS EN CANTOS	mm	≤ 10
UNE-EN 14323	DEFECTOS DE ASPECTO. PUNTOS	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	≤ 2
UNE-EN 14323	DEFECTOS DE ASPECTO. LÍNEAS.	mm/m <sup>2</sup>	≤ 20

# FICHA TÉCNICA Finsa INFINITE TRICOYA® DECOR

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS

Test	Propiedad	Unidades	Valor
UNE-EN 14323	ESPESOR	mm	+ 0.5 / - 0.3
UNE-EN 14323	ESPESOR DENTRO DE UN MISMO TABLERO	mm	max - min : $\leq 0.6$
UNE-EN 14323	LARGO Y ANCHO	mm	+/- 5
UNE-EN 14323	PLANITUD ( ESPESOR $\geq 15$ mm Y RECUBRIMIENTOS EQUILIBRADOS )	mm/m	$\leq 2$
EN 438-2/12	INMERSIÓN EN AGUA HIRVIENDO	Grado	4
EN 438-2/15	RESISTENCIA A LA HUMEDAD	Grado	4
EN 438-2/19	RESISTENCIA AL CHOQUE CLIMÁTICO	Grado	4
UNE EN 335	DURABILIDAD BIOLÓGICA	Clase de uso	2

Las características físico-mecánicas del producto son las del tablero soporte utilizado (Finsa Infinite Tricoya).  
Finsa Infinite Tricoya se fabrica con resinas libres de formaldehído y dispone de aprobación NAF.  
Finsa Infinite Tricoya DECOR cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea EN 14322.  
Finsa Infinite Tricoya DECOR cumple con los criterios de CARB fase 2 y US EPA TSCA Title VI.



DESCARGA  
LA FICHA TÉCNICA  
COMPLETA EN PDF

#finsainfinitetrcoya



finsa.com

V. 08. 2022



**Finsa**