

## SUPERPAN TOP

### DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 09/03/2012

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm	
			25 - 32	>32 - 40
ÉPAISSEUR DES FACES MDF		mm	4	4
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	680	680
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0,30	0,25
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	25	23
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	2500	2300
TRACTION SUPERFICIELLE	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	>0,8	>0,8
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	8+/-3	8+/-3
CONTENU DE FORMALDÉHYDE	EN ISO 12460-5	mg/100 g	≤ 8,0	≤ 8,0

### TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm	
			25 - 32	>32 - 40
ÉPAISSEUR	EN 324-1	mm	+/-0,3	+/-0,3
LONGUEUR / LARGEUR	EN-324-1	mm	+/-5	+/-5
ÉQUERRAGE	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2
RECTITUDE DES BORDS	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5

(\*)CES INFORMATIONS SONT DONNÉES À TITRE INDICATIF.

SUPERPAN TOP est conforme aux conditions de la Classe E1 (analysé selon EN 120) définies dans la Norme Européenne EN 312:2003.

(SELECT)

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures ergonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de perçage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.