



## SUPERPAN TECH P6 DECK C/B

### DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 01/03/2018

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm	
			30-32	>32-40
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	670	650
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.35	0.30
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	22	20
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	2800	2800
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	14	13
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	>1.0	>1,0
EMISION DE FORMALDEHIDO CLASE E1	EN ISO 12460-3	mg/(m <sup>2</sup> .h)	<3.5	<3.5

### TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm	
			30-32	>32-40
GROSOR RESPECTO AL VALOR NOMINAL	UNE-EN 14323	mm	+0,5/-0,3	+0,5/-0,3
GROSOR EN UN MISMO TABLERO	UNE-EN 14323	mm	max-min	max-min
			<0,6	<0,6
LARGO Y ANCHO	UNE-EN 14323	mm	+/-5	+/-5

### RECUBRIMIENTO

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm
RESISTENCIA A LA ABRASION	EN 438-2	IP NUMERO DE VUELTAS	1000
POROSIDAD	INTERNA	Grado	Sin porosidad
CURADO	INTERNA	Grado	5
RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA	UNE-EN 14323	Grado	5
RESISTENCIA A LAS MANCHAS	UNE-EN 14323	Grado	5
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO/RESBALAMIENTO EN SECO	UNE ENV 12633	Usrv	>45
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO/RESBALAMIENTO EN HÚMEDO	UNE ENV 12633	Usrv	>15

(\*) Valor orientativo

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P6 definida en la norma europea EN 312:2010, Tabla 9. -Tableros estructurales de alta prestación para utilización en ambiente seco (Tipo P6) - Requisitos para las propiedades mecánicas y de hinchazón especificadas.

SUPERPAN TECH P6 DECK C/B cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea EN 14322:2017.

SUPERPAN TECH P6 DECK C/B dispone de Certificado CE de conformidad de control de producción en fábrica emitido por AENOR.

(SELECT)

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.