



27/05/2020

DÉCLARATION DES PERFORMANCES N° 00037

FIBRAPLAST

Fabriqué à l'usine: Finsa Fibranor Políg. Ind. de Rábade 27370 RÁBADE (ESPAÑA)	Fabriqué à l'usine: Finsa Padrón Paraíso s/n 15900 PADRÓN (ESPAÑA)	Fabriqué à l'usine: Finsa Oremer Políg. Ind. San Cibrao das Viñas 32911 OURENSE (ESPAÑA)	Fabriqué à l'usine: Luso Finsa Estrada Nacional 234, Km 92.7 3524-952 NELAS (PORTUGAL)	Fabriqué à l'usine: Finsa Santiago Carretera N-550 km 57 15707 SANTIAGO DE COMPOSTELA (ESPAÑA)
---	--	---	--	--

CLASSE TECHNIQUE	USAGE PRÉVU	AVCP*
MFB EN 622-5 MDF	Usage intérieur comme composant non structurel en milieu sec	4

*Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V CPR (EU) No 305/2011

DÉCLARATION DES PERFORMANCES N° 00037



27/05/2020

FIBRAPLAST

FIBRAPLAST

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 27/05/2020

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm						
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/45
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m ³	850/825	820/800	780/740	735/720	720/675	675/655	660
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm ²	0.65	0.65	0.80	0.60	0.55	0.55	0.50
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm ²	23	23	23	22	20	18	17
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm ²	2700	2700	2700	2500	2200	2100	1900
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	35	30	17	15	12	10	8
TRACTION SUPERFICIELLE	EN 311	N/mm ²	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE CLASSÉ E1	EN ISO 12460-3	mg/(m ² .h)	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5
RÉACTION AU FEU TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Classe	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0	D-s2,d0
RÉACTION AU FEU TABLA 8 EN 13986:2004+A1:2015 - REVETEMENT DU SOL	EN 13501-1	Classe	E	E	Dfl-s1 (****)	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.15	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.12
ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	NPD	NPD	25	25	28	30	32
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS	EN 13986:2004+A1:2015	μ	31	30	28	27	25	24	15/24
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COPEAUX HUMIDES	EN 13986:2004+A1:2015	μ	21	20	18	17	16	15	
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 335	Classe d'utilisation	1	1	1	1	1	1	1
CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5

(*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

(**)Épaisseur minimale 9mm. Sans intervalle d'air derrière le FIBRAPLAST. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRAPLAST est classé D-s2,d2. Classe E pour toute autre condition d'utilisation. Décision 2007/348/CE.

(***) Sans intervalle d'air derrière le FIBRAPLAST, avec un intervalle d'air confiné derrière le FIBRAPLAST pour des épaisseurs supérieures ou égales à 15 mm ou un espace en plein air derrière le FIBRAPLAST pour des épaisseurs supérieures ou égales à 18 mm. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRAPLAST classe D-s2,d2 pour des épaisseurs comprises entre 10 et 18mm. Décision 2007/348/CE.

(****)épaisseur minimale 9 mm.

(v*) Épaisseur ≥ 15 mm et guérisons équilibré.

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes / améliorent les valeurs établies dans la Norme Européenne EN 622-5:2009, tableau 3. - Conditions requises pour les panneaux utilisés généralement en milieu sec (type MDF).

FIBRAPLAST est conforme aux conditions de la Classe E1 définies dans la Norme Européenne EN 14322.

FIBRAPLAST est protégé par le Sceau de Qualité de l'AITIM.

Produit testé par IMSL selon la norme ISO 22196: 2011, la vérification qui offre des avantages qui inhibent la croissance et le développement de bactéries sans affecter les caractéristiques du revêtement.

MANIPULATION/EMMAGASINAGE:

Le produit doit toujours être emmagasiné à l'abri et sur une surface plate.

Les conditions d'emmagasinage optimales sont de 20°C et 65% d'humidité, en évitant les milieux les plus secs et les plus humides.

En aucun cas il ne pourra y avoir un contact direct avec l'eau.

Les chevilles doivent toujours être alignées à la verticale.

En aucun cas il ne faut empiler plus de 4 hauteurs.

Si l'emballage est abîmé durant la manipulation, le produit devra être réemballé pour sa bonne conservation.

Le non-respect des conditions d'empilage indiquées, ainsi que les changements de niveau d'humidité ou de températures dans les magasins ou les zones de transformation peuvent provoquer des déformations et des courbures irréversibles.

Les performances du produit de référence est conforme à la performance déclarée ci-dessus.
Cette déclaration de performance est établie sous la seule responsabilité de Financiera Maderera, S.A. -FINS-

Javier Portela
Directeur de Qualité et Développement de FINS
Santiago de Compostela 27/05/2020



The image shows a handwritten signature in blue ink that reads "Javier Portela". Below the signature is a blue circular stamp. The stamp contains the text "FINANCIERA MADERERA, S.A." at the top and "SANTIAGO" at the bottom, with two small stars on either side of the bottom text.