



18/10/2021

DÉCLARATION DES PERFORMANCES N° 00124

FIBRAPLAST HIDROFUGO

Fabriqué à l'usine: Finsa Padrón Paraiso s/n 15900 PADRÓN (ESPAÑA)	Fabriqué à l'usine: Luso Finsa Estrada Nacional 234, Km 92.7 3524-952 NELAS (PORTUGAL)	Fabriqué à l'usine: Finsa Fibranor Políg. Ind. de Rábade 27370 RÁBADE (ESPAÑA)	Fabriqué à l'usine: Finsa Santiago Carretera N-550 km 57 15707 SANTIAGO DE COMPOSTELA (ESPAÑA)	Fabriqué à l'usine: Finsa Cella I Partida de Hazas s/n 44370 CELLA (ESPAÑA)
CLASSE TECHNIQUE	USAGE PRÉVU	AVCP*		
MFB EN 622-5 MDF.H	Usage intérieur comme composant nonstructurel en milieu humide	4		

*Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V CPR (EU) No 305/2011

DÉCLARATION DES PERFORMANCES N° 00124



18/10/2021

FIBRAPLAST HIDROFUGO

FIBRAPLAST HIDROFUGO

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 10/02/2016

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm						
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/40
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m ³	880/860	855/830	825/770	765/745	745/730	730/715	730/680
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm ²	0.90	0.85	0.80	0.80	0.75	0.75	0.70
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm ²	27	27	27	26	24	22	21
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm ²	2700	2700	2700	2500	2400	2300	2200
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	30	18	12	10	8	7	7
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE CLASSÉ E1	EN ISO 12460-3	mg/(m ² .h); mg/L	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5
RÉACTION AU FEU TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Classe	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0	D-s2,d0
RÉACTION AU FEU TABLA 8 EN 13986:2004+A1:2015 - REVETEMENT DU SOL	EN 13501-1	Classe	E	E	Dfl-s1 (****)	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
TEST DE VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ (OPTION 1) GONFLEMENT APRÈS ESSAI CYCLIQUE V313	EN 321 / EN 317	%	40	25	19	16	15	15	15
TEST DE VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ (OPTION 1) TRACTION INTERNE APRÈS ESSAI CYCLIQUE V313	EN 321 / EN 319	N/mm ²	0.35	0.35	0.30	0.25	0.20	0.15	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m.K)	0.15	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.12
ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	NPD	NPD	25	25	28	30	32
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS	EN 13986:2004+A1:2015	μ	21/31	20/30	18/28	17/27	16/25	15/24	15/24
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 335	Classe d'utilisation	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2
CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5

(*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

(**)Épaisseur minimale 9mm. Sans intervalle d'air derrière le FIBRAPLAST HIDROFUGO. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRAPLAST HIDROFUGO est classé D-s2,d2. Classe E pour toute autre condition d'utilisation. Décision 2007/348/CE.

(***) Sans intervalle d'air derrière le FIBRAPLAST HIDROFUGO, avec un intervalle d'air confiné derrière le FIBRAPLAST HIDROFUGO pour des épaisseurs supérieures ou égales à 15 mm ou un espace en plein air derrière le FIBRAPLAST HIDROFUGO pour des épaisseurs supérieures ou égales à 18 mm. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRAPLAST HIDROFUGO classe D-s2,d2 pour des épaisseurs comprises entre 10 et 18mm. Décision 2007/348/CE.

(****)épaisseur minimale 9 mm.

(v*) Épaisseur ≥ 15 mm et guérisons équilibré.

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes aux valeurs établies dans la Norme Européenne EN 622-5:2009, tableau 4, option 1. Conditions requises pour les panneaux utilisés en milieu humide (type MDF. H).

FIBRAPLAST HIDROFUGO est conforme aux conditions de la Classe E1 définies dans la Norme Européenne EN 14322.

FIBRAPLAST HIDROFUGO est protégé par le Sceau de Qualité de l'AITIM.

MANIPULATION/EMMAGASINAGE:

Le produit doit toujours être emmagasiné à l'abri et sur une surface plate.

Les conditions d'emménagement optimales sont de 65% d'humidité, en évitant les milieux les plus secs et les plus humides.

En aucun cas il ne pourra y avoir un contact direct avec l'eau.

Les chevilles doivent toujours être alignées à la verticale.

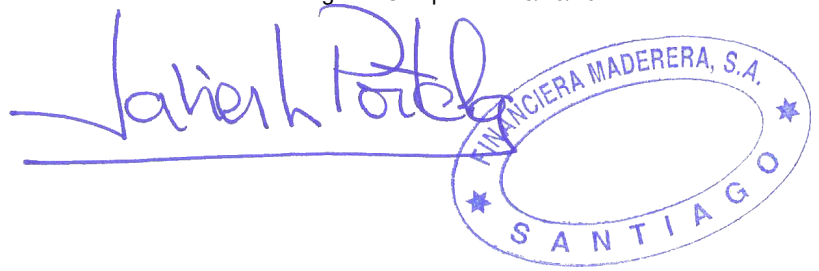
En aucun cas il ne faut empiler plus de 4 hauteurs.

Si l'emballage est abîmé durant la manipulation, le produit devra être réemballé pour sa bonne conservation.

Le non-respect des conditions d'empilage indiquées, ainsi que les changements de niveau d'humidité ou de températures dans les magasins ou les zones de transformation peuvent provoquer des déformations et des courbures irréversibles.

Les performances du produit de référence est conforme à la performance déclarée ci-dessus.
Cette déclaration de performance est établie sous la seule responsabilité de Financiera Maderera, S.A. -FINS-

Javier Portela
Directeur de Qualité et Développement de FINS
Santiago de Compostela 18/10/2021



The image shows a handwritten signature in blue ink that reads "Javier Portela". Below the signature is a blue circular stamp. The stamp contains the text "FINANCIERA MADERERA, S.A." at the top and "SANTIAGO" at the bottom, with two small stars on either side of the bottom text.