



FIBRANOR CURVE

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 09/01/2009

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm	
			1,8/2,5	>2,5/3
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m ³	830	825
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm ²	0,90	0,90
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm ²	38	38
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm ²	---	---
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	45	35
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0,4	0,4
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	10	10
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm ²	>1,2	>1,2
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	> 150	> 150
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	≤ 0,05	≤ 0,05

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm	
			1,8/2,5	>2,5/3
ESPESOR	EN 324-1	mm	Lijado: +/-0,15 Sin lijar: +/-0,20	Lijado: +/-0,15 Sin lijar: +/-0,20
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/- 2 mm/m .	+/- 2 mm/m .
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/-1,5 mm/m .	+/-1,5 mm/m .
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5 mm/m .	+/-1,5 mm/m .

(*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2006, Tabla 3. -Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente seco (Tipo MDF).

FIBRANOR CURVE cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 622-1:2003.

(SELECT)

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.