

## FIBRACOLOUR GRIS E-Z

### DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 02/01/2020

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm		
			10 - 12	>12 - 19	>19 -30
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m3	740-730	695-650	650-640
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm2	0.60	0.55	0.55
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm2	22	20	18
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm2	2500	2200	2100
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	15	12	10
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0.4	0.4	0.3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	4	4	3
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	>1.2	>1.2	>1.2
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
EMISION DE FORMALDEHIDO	EN 717-1	ppm	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0.13	0.11	0.11
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	25	27	29
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	27	23	22
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	17	14	14
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 335	Clase de uso	1	1	1
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	<5	<5	<5

### TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm		
			10 - 12	>12 - 19	>19 -30
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/-0,20	+/-0,20	+/-0,30
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/-2	+/-2	+/-2
			mm/m, máx	mm/m, máx	mm/m, máx
			5mm	5mm	5mm
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

### COLOR

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm
LUMINOSIDAD EN CARAS ( L* )	CIE 1976 (CIELAB)	--	50 ≤ L* ≤ 55
COORDENADA ROJO-VERDE EN CARAS ( A* )	CIE 1976 (CIELAB)	--	1 ≤ a* ≤ 7
COORDENADA AMARILLO-AZUL EN CARAS ( B* )	CIE 1976 (CIELAB)	--	2 ≤ b* ≤ 8
TEST SOLIDEZ A LA LUZ	ISO 2809. EN ISO 11341	Escala De Azules	> 6

(\*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

(\*\*) Sin espacio de aire detrás del FIBRACOLOUR GRIS E-Z. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22 mm detrás del FIBRACOLOUR GRIS E-Z se clasifica D-s2,d2. Clasificación E para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE.

(\*\*\*) Sin espacio de aire detrás del FIBRACOLOUR GRIS E-Z, con espacio de aire confinado detrás del FIBRACOLOUR GRIS E-Z en espesor mayor o igual a 15mm o con espacio de aire abierto detrás del FIBRACOLOUR GRIS E-Z con espesor mayor o igual a 18 mm. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIBRACOLOUR GRIS E-Z se clasifica D-s2,d2 para espesores entre >12 y 18mm. Según decisión 2007/348/CE.

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 3. - Requisitos de los tableros utilizados en ambiente seco (MDF).

FIBRACOLOUR GRIS E-Z es un producto con emisión de formaldehído reducida E05 (≤ 0.05 ppm EN 717-1) y cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma

Europea EN 622-1:2003.

FIBRACOLOUR GRIS E-Z dispone de Certificado de Conformidad de cumplimiento con los requisitos de la US EPA TSCA Title VI y de la CARB fase 2 de emisión de formaldehído (< 0.11 ppm ASTM E 1333),

Link a Certificado EPA:

[https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXRkstUnF5T2tL\\_S0hNUUUh6Q29kMFNTWXI4V1U4/view?usp=sharing](https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXRkstUnF5T2tL_S0hNUUUh6Q29kMFNTWXI4V1U4/view?usp=sharing)

Link a certificado CARB fase 2:

<https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXRWtPT2hGYzZyZDNqU2ZsRHY0aWc5SGJORINV/view?usp=sharing>

<div style='visibility:hidden;\*>(SELECT)</div>

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.