



FINSA
soluções em madeira

Finsa Infinite Tricoya® LAM

Rev. 09/09/2021

CARACTERÍSTICAS SUPERFICIAIS:

Propriedade	Método de ensaio	Unidade	Valor
QUALIDADE DE ASPETO SUPERFICIAL	EN 438-2 / 4	Pontos (mm ² /m ²)	≤ 1
		Lineares (mm/m ²)	≤ 10
RESISTÊNCIA AO DESGASTE	EN 438-2 / 10	Ciclos	150
RESISTÊNCIA AO VAPOR DE ÁGUA	EN 438-2 / 14	Grau	4
RESISTÊNCIA À HUMIDADE	EN 438-2 / 15	% variación de masa	≤ 50
		Grado (superfície)	4
		Grado (cantos)	4
RESISTÊNCIA AO CALOR SECO (160 °C)	EN 438-2 / 16	Grau	4
ESTABILIDADE DIMENSIONAL A TEMPERATURAS ELEVADAS	EN 438-2 / 17	% Direção 1	0,4
		% Direção 2	0,4
RESISTÊNCIA AO CALOR HÚMIDO (100 °C)	EN 438-2 / 18	Grau	4
RESISTÊNCIA AO CHOQUE CLIMÁTICO	EN 438-2 / 19	Variación de resistência à flexão (Ds)	0,9
		Variación de MOE (DM)	0,9
		Grau	4
RESISTÊNCIA AO IMPACTO (BOLA DE PEQUENO DIÂMETRO)	EN 438-2 / 20	N	25
RESISTÊNCIA AO IMPACTO (BOLA DE GRANDE DIÂMETRO)	EN 438-2 / 21	Altura (mm)	1400
		Diâmetro da marca (mm)	≤ 10
RESISTÊNCIA AOS RISCOS	EN 1518-1	N	≥ 15
	EN 438-2 / 25	N	4
RESISTÊNCIA ÀS MANCHAS	EN 438-2 / 26	Grau	4
	EN 12720	Grau	4
INTEMPÉRIE ARTIFICIAL	EN 438-2 / 29	Avaliação de escala de cinzentos (Gau)	4
		Aspeto (Gau)	4
DURABILIDADE BIOLÓGICA	EN 335	Classe de utilização	3

TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS:

Propriedade	Método de ensaio	Unidade	Valor
ESPESSURA RELATIVAMENTE AO VALOR NOMINAL	EN 438-2 / 5	mm	+/- 0,5
ESPESSURA NUM ÚNICO PAINEL		mm	máx-min ≤ 0,6
COMPRIMENTO/LARGURA	EN 438-2 / 6	mm	+/- 5
PLANEZA (ESPESSURA ≥ 15 MM E REVESTIMENTOS EQUILIBRADOS)	EN 438-2 / 9	mm/m	≤ 3
RECTITUD DE BORDES	EN 438-2 / 7	mm/m	≤ 1,5

TOLERÂNCIA NO ALINHAMENTO DO HPL COM O PAINEL DE SUPORTE: +/- 3 mm.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÂNICAS:

As características físico-mecânicas do produto são as do painel de suporte utilizado, Finsa Infinite Tricoya®.

Finsa Infinite Tricoya® é fabricado com resinas isentas de formaldeído e dispõe de aprovação NAF.

Finsa Infinite Tricoya® LAM cumpre os requisitos da classe E1.

Finsa Infinite Tricoya® LAM cumpre os critérios das normas CARB fase 2 e US EPA TSCA Title VI.

Finsa Infinite Tricoya® LAM

Rev. 09/09/2021

ARMAZENAMENTO:

Finsa Infinite Tricoya® LAM deve ser armazenado horizontalmente num local fresco e seco, devidamente empilhado e mantendo os tacos alinhados na vertical. Se a embalagem for danificada durante o seu manuseamento, é necessário voltar a embalar o produto para a sua correta conservação. As condições ideais de armazenamento situam-se entre 18 e 22 °C e 50 e 60% de H.R. O incumprimento das condições de empilhamento indicadas pode provocar deformações e curvaturas irreversíveis.

RECOMENDAÇÕES DE UTILIZAÇÃO:

Canto homologado para utilização exterior REHAU PP R1541. Adesivos homologados para o corte de cantos JOWAT: PUR 608.00 e KLEIBERIT: PUR 707.9.00 As condições operativas do adesivo em produção serão definidas entre o fabricante do adesivo e o industrial que o aplique.

Produto não perigoso. Durante o seu manuseamento, é necessário respeitar as técnicas de ergonomia e utilizar os EPI adequados. O pó gerado em processos de corte, lixagem, perfuração e operações semelhantes deve ser extraído do ambiente de trabalho através dos procedimentos habituais na indústria da madeira, como aspirações, e devem ser utilizados os EPI adequados, em conformidade com a legislação em vigor.