

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. UNICOLORES Y ACABADOS

АН

FIMAPLAST E-Z											
	OS TECNICOS-VALORES MEDIOS					Rev: 11/06/2020 ESPESORES mm					
PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES		. 0.40							
	ENLOGO		6	>6-13	>13/20		>25/32				
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m3	720/700	700/650	650/620	620/595	590/580				
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm2	≥ 0,45	≥ 0,40	≥ 0,35	≥ 0,30	≥ 0,25	≥ 0,20			
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm2	≥ 12	≥ 11	≥ 11	≥ 10,5	≥ 9,5	≥ 8.5			
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm2	≥ 1950	≥ 1800	≥ 1600	≥ 1500	≥ 1350	≥ 1200			
HUMEDAD	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3			
EMISION DE FORMALDEHIDO	EN 717-1	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05			
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E	D- s2,d0**	D- s2,d0***	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0			
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015 - REVESTIMIENTO DE SUELO	EN 13501-1	Clase	Efl	Dfl-s1****	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1			
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10			
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)		α	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25			
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0.14	0.14	0.13	0.12	0.12	0.12			
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	NPD	24	26	28	29	31			
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	50	50	50	50	50	50			
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015 UNE EN 335	Clase de use	17	16	15	15	15	15			
	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Clase de uso	1	1	1	1 . 5	1	1			
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13980:2000+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5			
TOLERANCIA EN DIMENSIONES NO	MINALES										
PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES				ESPESO	RES mm	1			
			6	>6-13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40			
GROSOR RESPECTO AL VALOR NOMINAL	UNE-EN 14323	mm	+/-0.3	+/-0.3	+/-0.3	+/- 0,5	+/- 0,5	+/- 0,5			
			(Clase 1)	(Clase 1)	(Clase 1)						
				+0.5/-0.3							
			(Clase	,	(Clase						
ODOGOD EN LIN MIGNO TARI ERO	LINE EN 44222		3A)	3A)	3A)						
GROSOR EN UN MISMO TABLERO	UNE-EN 14323	mm	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6	max-min <0.6			
LARGO Y ANCHO	UNE-EN 14323	mm	+/-5								
PLANITUD (SOLAMENTE EN	UNE-EN 14323		+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5			
REVESTIMIENTOS EQUILIBRADOS)	UNE-EN 14323	mm/m	-	≤2 (VI°)	≤2 (VI*)	≤2 (VI*)	≤2 (VI°)	≤2 (VI ⁻)			
RECUBRIMIENTO											
PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	<u> </u>			ESPE	SORES I	nm			
RESISTENCIA AL RAYADO	UNE-EN 14323	N					≥ 1.5				
RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO	UNE-EN 14323	Grado					≥ 3				
ASPECTO ACABADO SUPERFICIAL	UNE-EN 14323	Grado					4				
RESISTENCIA AL MANCHADO (GRUPOS 1 2)		Grado					5				
RESISTENCIA AL MANCHADO (GRUPO 3)	UNE-EN 14323	Grado					4				
RESISTENCIA DEL COLOR A LA LUZ UV (LÁMPARA DE XENÓN)	UNE-EN 14323; UNE-EN 14323		zul, nº				> 6				
EFICIENCIA ANTIBACTERIANA	ISO 22196	%					≥ 99.9				
DEFECTOS VISUALES											
DAÑOS EN CANTOS	UNE-EN 14323	mm					≤ 2				
DEFECTOS DE ASPECTO. PUNTOS	UNE-EN 14323	mm2/m2					<u> </u>				
DEFECTOS DE ASPECTO. RAYAZOS	UNE-EN 14323	mm/m2					≤ 10				
							_ 10				
RESISTENCIA A LA ABRASION	TEST	DE REFERENCIA			CLASE		IP	NUMERO DE VUELTAS			
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DISEÑOS		UNE-EN 14323			1			< 50			
DESISTENCIA A LA ARRASIÓN LINICOLOR	DES A VACABADOS	I INF-EN 14323			3 V			> 450			

UNE-EN 14323

ЗА

≥ 150

(*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

- (**) Espesor mínimo 9mm. Sin espacio de aire detrás del FIMAPLAST E-Z. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás delFIMAPLAST E-Z se clasifica D-s2,d2. Clasificación E para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE.
- (***) Sin espacio de aire detrás del FIMAPLAST E-Z, con espacio de aire confinado detrás del FIMAPLAST E-Z en espesor mayor o igual a 15mm o con espacio de aire abierto detrás del FIMAPLAST E-Z con espesor mayor o igual a 18 mm. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIMAPLAST E-Z se clasifica D-s2,d2 para espesores entre 10 y 18mm. Según decisión 2007/348/CE.

(****) Espesor minimo 9 mm

(V*) Aplica sólo a recubrimientos equilibrados en ambas caras.

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P2 definida en la norma europea EN 312:2010, Tabla 3. -Tableros para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) para utilización en ambiente seco (Tipo P2) - Requisitos para las propiedades mecanicas especificadas.

Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea EN 14322:2017.

Producto con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1).

FIMAPLAST E-Z es conforme a la US EPA TSCA TITLE VI y la CARB fase 2 al fabricase aplicando papel melaminico al tablero soporte FIMAPAN E-Z con certificado de cumplimiento de la US EPA TSCA TITLE VI y de la CARB fase 2 emitido por un TPC autorizado.

Producto ensayado por el IMSL siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196:2011, verificando que ofrece prestaciones que inhiben el crecimiento y desarrollo de bacterias sin perjudicar las características del recubrimiento.

Este producto está amparado por los Sellos de Calidad de AITIM.

MANIPULACIÓN/ALMACENAMIENTO:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.

Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad y 20°C, evitándose ambientes más secos o húmedos.

En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.

Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.

En ningún caso apilar a más de 4 alturas.

Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

<div style='visibility:hidden;'>(SELECT)</div>

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.